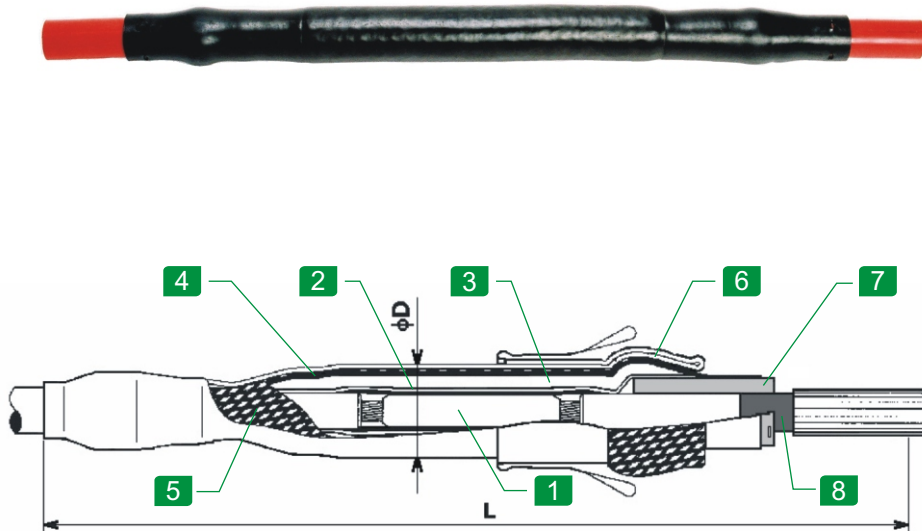


PŘÍMÁ PRUŽNÁ SPOJKA PŘECHODOVÁ EPJMt-1C

pro vzájemné spojování jednožilových kabelů s izolací ze zesítěného polyetylenu (XPE) nebo etylenpropylenového kaučuku (EPR), vyhovujících konstrukcí normě IEC 502 a normám odvozeným (HD 620 S1 a příslušné normy a tech. podmínky výrobců kabelů a energetiky) s jednožilovými kabely s papírovou izolací, kovovým pláštěm a s ochranným PVC pláštěm dle ČSN 34 7615 a odvozených technických podmínek výrobců kabelů

KONSTRUKCE



- 1 Spojka vodivých jader
- 2 Bariera proti průniku oleje
- 3 Těleso spojky - třívrstvý, výtlačně zhotovený díl z EPR kaučuku obsahující řídicí, izolační a vnější polovodivou část. Tato součást je před konečnou sestavou spojky u výrobce podrobena elektrickým zkouškám
- 4 Polovodivá trubice z EPR kaučuku
- 5 Cu pleťivo na propojení stínění spojovaných kabelů
- 6 Pružný, vodě odolný plášť spojky z EPR kaučuku
- 7 Nosná trubice z tvrdého plastu, na které je spojka v roztaženém stavu nasazena
- 8 Kovový plášť kabelu s papírovou izolací

POUŽITÍ

- pro spojování jednožilových kabelů s XPE nebo s EPR izolací, s různými provedeními vnější polovodivé vrstvy na izolaci a s různými typy kovového stínění (Cu dráty, Cu pásy, Al laminovaná fólie) a jednožilových kabelů s papírovou izolací napuštěnou impregnantem M nebo N, kovovým pláštěm a ochranným PVC pláštěm
- pro jmenovitá napětí $U_0/U (U_m)$: 12,7/22 (25) kV
- pro uložení v zemi, v kabelových kanálech nebo ve vzduchu

NORMY

- Spojky splňují požadavky normy HD 629.2 S2:2006, tj. ČSN 34 7007 ed.2 pro jmenovitá napětí 12,7/22 kV

MONTÁŽ

- Montáž spojek je prováděna technologií zastudena, tj. bez použití horkovzdušných zařízení nebo otevřeného ohně. Je nutné používat kvalitní nástroj na sejmutí vnější polovodivé vrstvy, příp. i PE pláště a izolace.
- Spojky lze připojit pod napětí ihned po ukončení jejich montáže.

SKLADOVÁNÍ

- Spojky se skladují v suchém a čistém prostředí. Maximální teplota skladování nesmí přesáhnout 50°C.
- Doporučená maximální doba skladování od dodání po montáž je 18 měsíců.

ZNAČENÍ SPOJEK

- typovou značkou - EPJMt
- počtem žil spojovaných kabelů - 1C
- nejvyšším napětím v kV dle IEC 38 - 24
- velikostí dle rozměrů kabelů - písmena E, F, H, IP
- konstrukcí kovového stínění kabelu s XPE izolací - T1, T2 nebo T3
- počtem spojek v jedné krabici - P1 nebo P3

Příklad označení: **EPJMt-1C-24-F-T3-P1**

značí přechodovou spojku jednožilového kabelu pro napětí 22 kV s XPE izolací, drátovým stíněním a jednožilového kabelu s papírovou izolací a kovovým pláštěm pro průřezy 95 - 150 mm²

ROZMĚRY

Rozměry spojky uvedené v tabulce jsou informativní. Skutečné rozměry závisí na průřezu spojovaného kabelu.

VOLBA VELIKOSTI SPOJKY

Spojka se volí dle uvedené tabulky podle následujících parametrů:

- jmenovitého napětí sítě
- průřezu a rozměrů obou spojovaných kabelů
- typu stínění kabelu s XPE izolací:
 - T1 - Al laminovaná folie
 - T2 - Cu pásy
 - T3 - Cu dráty
- způsobu balení:
 - P1 - jedna spojka v kartonové krabici
 - P3 - tři spojky v kartonové krabici

DODÁVÁNÍ A BALENÍ

- spojky jsou dodávány balené v kartonových krabicích
- spojky v základním provedení neobsahují materiál pro spojení fázových jader. Tento materiál je možno dodat v případě objednání spojky pro konkrétní kabel (průřez a materiál jader). Pro spojku musí být použita spojka jader s přepážkou.
- Hmotnost spojky:
pro napětí 12,7/22 kV cca 2,6 kg

Jmenovité napětí kV	Max. průměr kabelu mm	Minimální průměr izolace ¹⁾ mm	Doporučený průřez kabelu mm ²	Označení spojky	Průměr D mm	Délka L mm
22 kV	34	19,0	70	EPJMt-1C-24-E-...	54	640
	44	23,1	95 - 150	EPJMt-1C-24-F-...	56 - 62	660
	46	24,4	120 - 240	EPJMt-1C-24-H-...	62 - 66	740
	52	27,8	185 - 300	EPJMt-1C-24-IP-...	60 - 68	800

1) Minimální průměr izolace

- u kabelu s XPE izolací po opracování vnější polovodivé vrstvy

- u kabelu s papírovou izolací po odstranění pokoveného papíru a 2 ks izolačních papírů