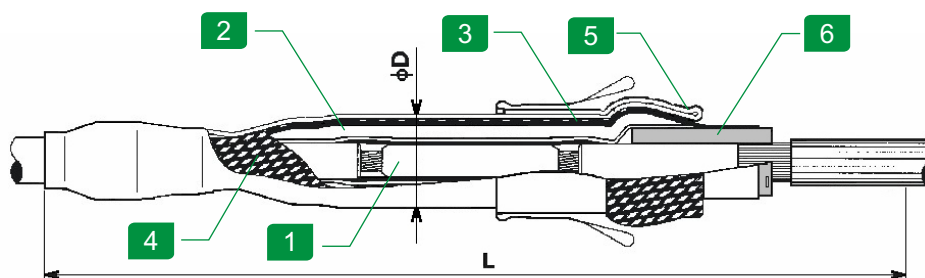


# PŘÍMÁ PRUŽNÁ SPOJKA

**EPJM-1C**

pro jednožilové kabely s izolací ze zesíťovaného polyetylénu (XPE) nebo etylenpropylenového kaučuku (EPR), vyhovujících konstrukcí normě IEC 502 a normám odvozeným (HD 620 S1 a příslušné normy a technické podmínky výrobců kabelů a energetiky)



## KONSTRUKCE

- 1 Spojka vodivých jader
- 2 Těleso spojky - třívrstvý, výtlačně zhotovený díl z EPR kaučuku obsahující řídicí, izolační a vnější polovodivou část. Tato součást je před konečnou sestavou spojky u výrobce podrobena elektrickým zkouškám
- 3 Polovodivá trubice z EPR kaučuku
- 4 Cu pletivo na propojení stínění spojovaných kabelů
- 5 Pružný, vodě odolný plášť spojky z EPR kaučuku
- 6 Nosná trubice z tvrdého plastu, na které je spojka v roztaženém stavu nasazena

## POUŽITÍ

- pro spojování jednožilových kabelů s XPE nebo s EPR izolací, s různými provedeními vnější polovodivé vrstvy na izolaci a s různými typy kovového stínění (Cu dráty, Cu pásy, Al laminovaná fólie)
- pro jmenovitá napětí  $U_0/U (U_m)$ : 20/35 (38,5) kV
- pro uložení v zemi, v kabelových kanálech nebo ve vzduchu

## NORMY

- Spojky splňují požadavky normy HD 629.1 S2:2006, tj. ČSN 34 7006 ed.2 pro jmenovitá napětí 6/10, 12,7/22 a 20/35 kV

## MONTÁŽ

- Montáž spojek je prováděna technologií zastudena, tj. bez použití horkovzdušných zařízení nebo otevřeného ohně. Je nutné používat kvalitní nástroj na sejmutí vnější polovodivé vrstvy, příp. i PE pláště a izolace.
- Spojky lze připojit pod napětí ihned po ukončení jejich montáže.

## SKLADOVÁNÍ

- Spojky se skladují v suchém a čistém prostředí. Maximální teplota skladování nesmí přesáhnout 50°C.
- Doporučená maximální doba skladování od dodání po montáž je 18 měsíců.

## ZNAČENÍ SPOJEK

- typovou značkou - EPJM
- počtem žil spojovaných kabelů - 1C
- nejvyšším napětím v kV dle IEC 38 - 41,5
- velikostí dle rozměrů kabelů - písmena H, IP a I
- konstrukcí kovového stínění kabelu - T1, T2 nebo T3
- počtem spojek v jedné krabici - P1 nebo P3

Příklad označení: **EPJM-1C-41,5-IP-T3-P1**

značí spojky jednožilových kabelů pro napětí 35 kV a průřezy 95 - 300 mm<sup>2</sup> s drátovým stíněním

## ROZMĚRY

Rozměry spojky uvedené v tabulce jsou informativní. Skutečné rozměry závisí na průřezu spojovaného kabelu.

## VOLBA VELIKOSTI SPOJKY

Spojka se volí dle uvedené tabulky podle následujících parametrů:

- jmenovitého napětí sítě
- průřezu a rozměrů kabelu
- typu stínění:
  - T1 - Al laminovaná folie
  - T2 - Cu pásy
  - T3 - Cu dráty
- způsobu balení:
  - P1 - jedna spojka v kartonové krabici
  - P3 - tři spojky v kartonové krabici

## DODÁVÁNÍ A BALENÍ

- spojky jsou dodávány balené v kartonových krabicích
- spojky v základním provedení neobsahují materiál pro spojení fázových jader. Tento materiál je možno dodat v případě objednání spojky pro konkrétní kabel (průřez a materiál jader).
- Hmotnost spojky:

pro napětí 20/35 kV

cca 3,7 kg

Jmenovité napětí kV	Max. průměr kabelu mm	Min. průměr izolace po opracování vnější polovodivé vrstvy mm	Doporučený průřez kabelu mm <sup>2</sup>	Označení spojky	Průměr D mm	Délka L mm
35 kV	50	24,4	50 - 150	EPJM-1C-41,5-H-...	60 - 66	800
	57	27,8	95 - 300	EPJM-1C-41,5-IP-...	65 - 72	830
	67	31,9	185 - 630	EPJM-1C-41,5-I-...	72 - 82	1000