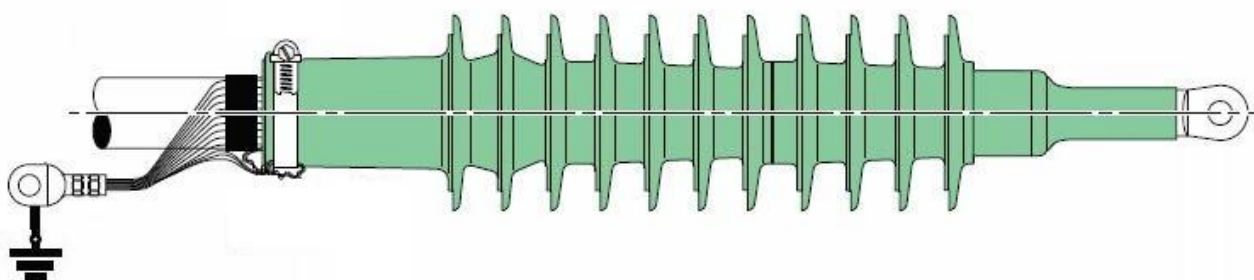


Montážní předpis
č. IS94044-CZ

KONCOVKA VENKOVNÍ AFNP 36-4



Použití:

1. Jmenovité napětí U_0 (U_m): 25 (27,5)kV
2. Typ kabelu: jednožilový s izolací z XPE
s nesloupatelnou vnější polovodivou vrstvou na izolaci
s drátovým stíněním z Cu
jednoplášťový i dvouplášťový
3. Velikost: č.4 pro kabel 50-AXEKVCEY 1x150 - 240 mm²

Obsah

Tělo koncovky – výlisek ze silikonového kaučuku	1 ks
Přídavný modul - výlisek ze silikonového kaučuku	1 ks
Těsnící krytka – výlisek ze silikonového kaučuku	1 ks
Páska pro řízení elektrického pole MFC	1 ks
Těsnící páska	1 ks
Zemní svorka	1 ks
Pracovní rukavice	3 ks
Silikonová vazelína	3 ks
Montážní návod	1 ks
PVC páska	1 ks

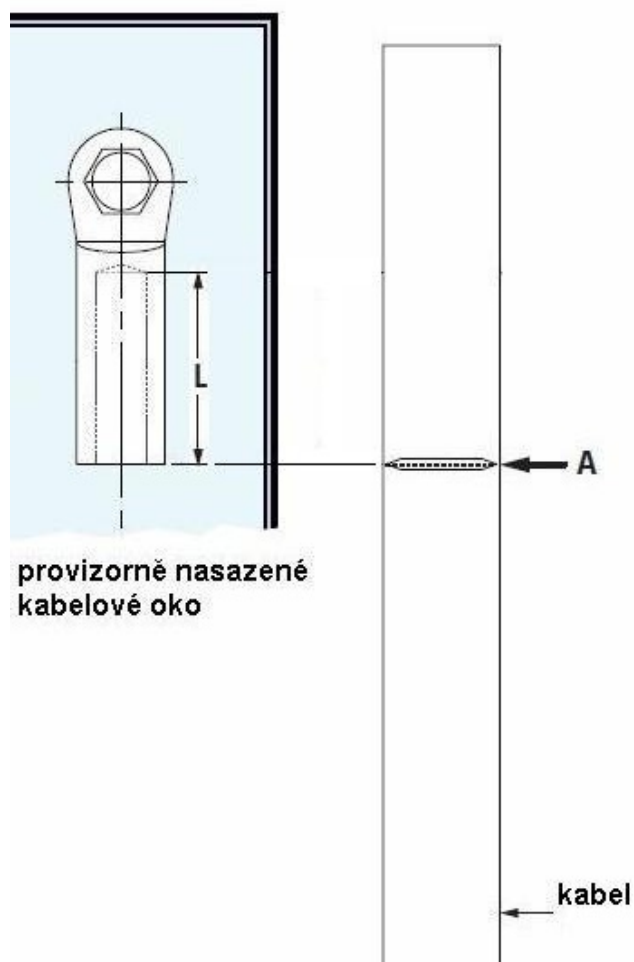
Upozornění!

V případě montáže koncovky na kabel jiné konstrukce vnější polovodivé vrstvy na izolaci, nebo kovového stínění, si vyžádejte nový montážní předpis u distributora kabelových koncovek – firmy DICOMTRADEs.r.o..

Pracovní postup

1. Příprava kabelu

- Očistěte plášť kabelu do vzdálenosti cca 1 m pod budoucí koncovku.
- Nasadte provizorně kabelové oko koncovky na přípojovací svorník.
- Vyrovnajte kabel k místu připojení koncovky.
- Vyznačte na plášti kabelu spodní hranu kabelového oka – bod **A**. Od této značky naměřte směrem od konce kabelu vzdálenost **415 mm**. Zde ukončete a odstraňte z konce kabelu plášť. U dvouplášťového kabelu ukončete **vnější** plášť ve vzdálenosti **515 mm** a **vnitřní** plášť ve vzdálenosti **415 mm** od vyznačené spodní hrany kabel. oka.



- Odstraňte textilní, případně jiné pásy ze stínících Cu drátů kabelu.
- Odstraňte Cu folii tvořící protispirálu na Cu drátech.

2. Montáž koncovky.

- Ve vzdálenosti 70 mm od hrany vnitřního pláště naviňte jednu vrstvu těsnící pásky. Konce pásky do sebe navzájem zatlačte.

- Dráty Cu stínění ohněte přes hranu pláště a pravidelně je rozložte po plášti (nesmí se křížit). Asi 120 mm od hrany pláště dráty připevněte ke kabelu úvazkem Cu drátu nebo PVC fixační páskou..

- Odstraňte polovodivou textilní pásku z žíly kabelu.

- Žílu kabelu zkraťte na délku $405+L+10$ od hrany vnitřního pláště, kde $L = \text{hloubka otvoru kab.oka}$ [mm]

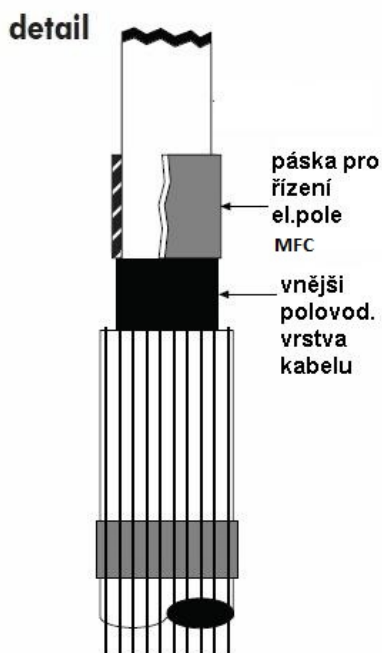
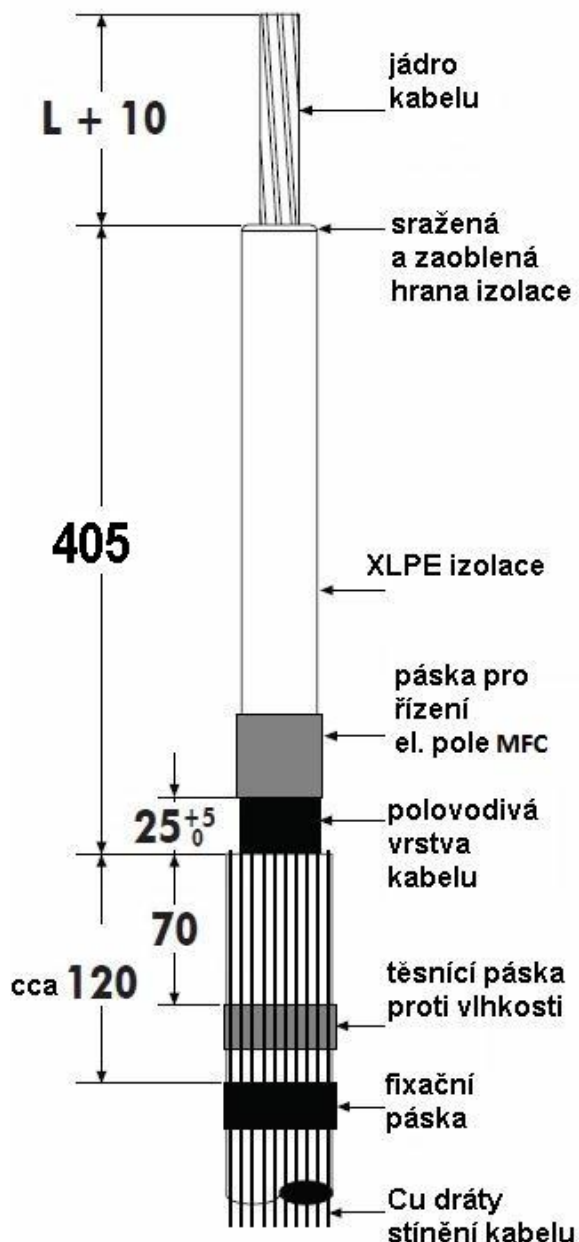
- Vhodným nástrojem odstraňte vnější polovodivou vrstvu do vzdálenosti 25 až 30mm od hrany pláště.

- Odstraňte izolaci včetně vnitřní polovodivé vrstvy v délce $L + 10$ mm.

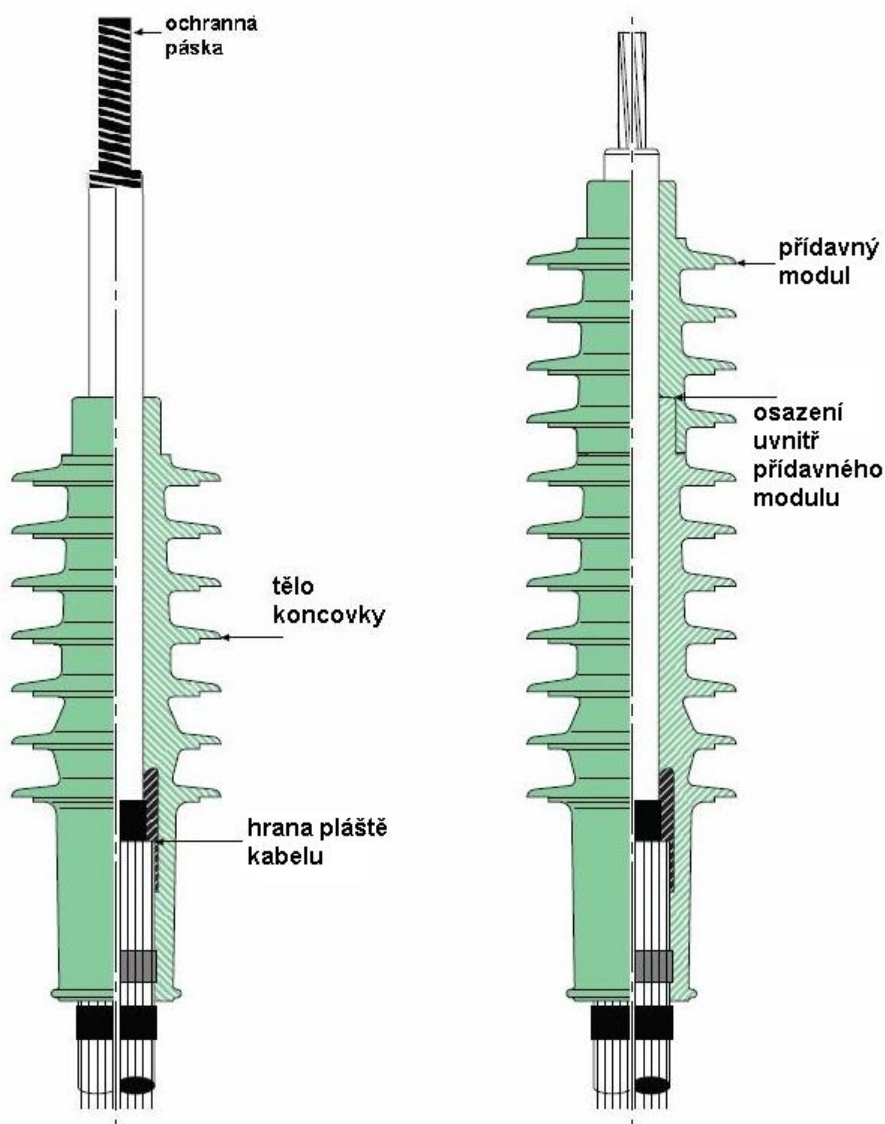
- Konec izolace sražte a zaoblete v délce cca 10 mm.

- Očistěte povrch opracované izolace vhodným čistícím roztokem.

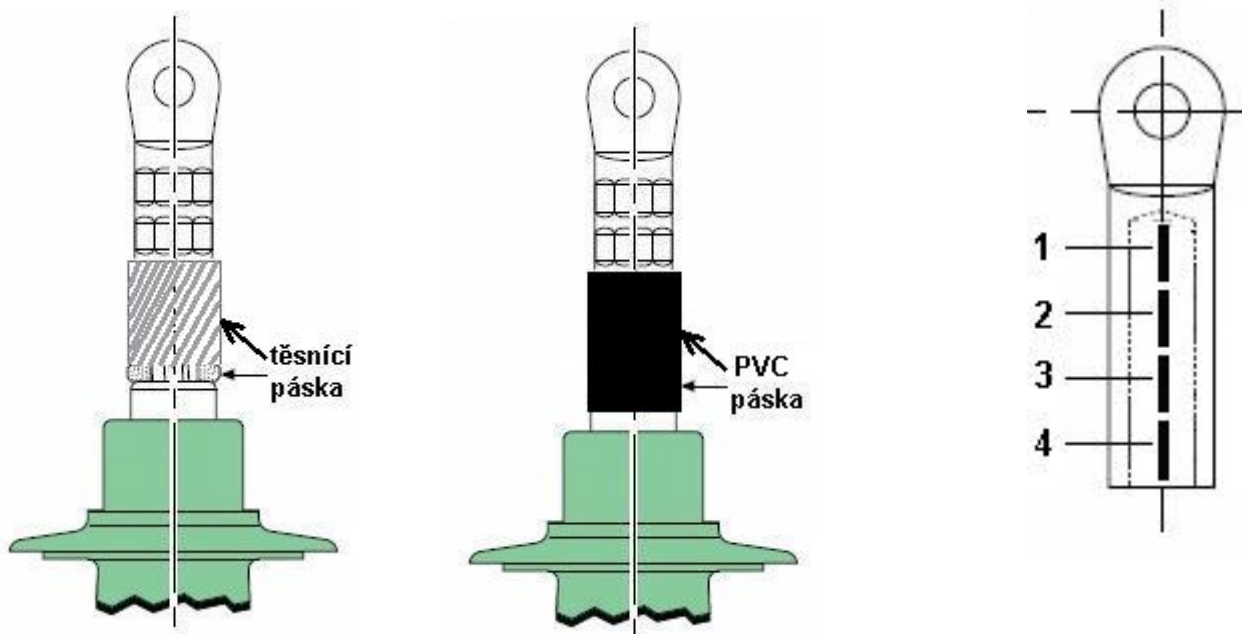
- Naviňte jednu vrstvu pásky MFC pro řízení elektrického pole nad ukončenou polovodivou vrstvu žíly kabelu v dotyku s polovodivou vrstvou – viz obr. níže
Konce pásky do sebe zatlačte.



- Zaoblenou hranu izolace včetně obnaženého vodivého jádra oviňte směrem od izolace ke konci kabelu ochrannou PVC páskou s překrytím 50 %. Zvláště pečlivě oviňte hranu ukončeného vodivého jádra. Ovíjení začněte cca 10 mm na izolaci.
- Takto připravený opracovaný kabel namažte silikonovou vazelínou v celé délce včetně těsnící pásky pod stínícími dráty kabelu. Větší množství vazelíny naneste na PVC pásku v místě seříznuté a zaoblené izolace.
- Silikonovou vazelínou namažte vnitřní povrch těla koncovky.
- Tělo koncovky nasouvejte na připravený kabel tak, až se osazení uvnitř těla koncovky zarazí o hranu pláště kabelu – viz obr. dole vlevo.
- Opět namažte silikonovou vazelínou opracovaný kabel.
- Silikonovou vazelínou namažte vnitřní část přídatného modulu koncovky.
- Přídatný modul koncovky nasouvejte na kabel tak, až se osazení uvnitř těla přídatného modulu nasune nadoraz na tělo již nasazené koncovky – viz obr. dole vpravo.
- Přebytkovou vytlačenou vazelínu pečlivě otřete.

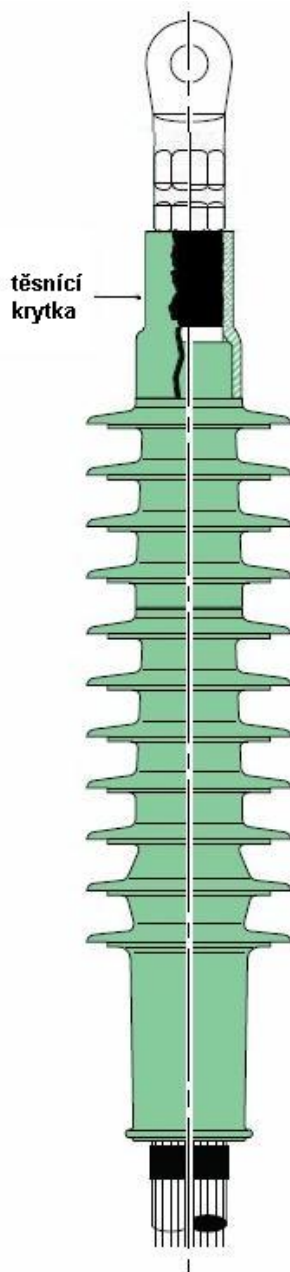


- Odstraňte PVC pásku z jádra a izolace kabelu. Na obnažené jádro kabelu nasadte a nalisujte kabelové oko. Pořadí jednotlivých slisů – viz obrázek níže vpravo, jejich počet a šíře je uveden na těle oka. Odstraňte případné otřepy vzniklé při lisování a konec izolace i oko očistěte.
- Mezeru mezi koncem izolace a kabelovým okem vyplňte těsnící páskou
- Slisy na kabelovém oku vyplňte těsnící páskou do poloviny těla oka (viz obr.vlevo)
- Těsnící pásku oviňte PVC fixační páskou. Ovíjet začněte od izolace směrem ke konci oka. Pásku navíjejte s 50% překrytím.

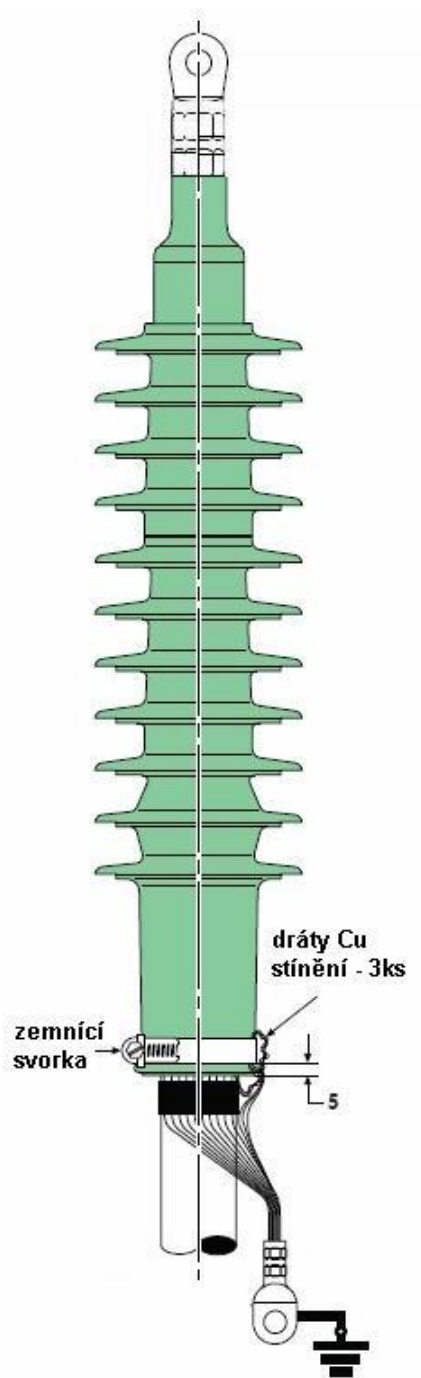


3. Utěsnění nalisovaného oka

- PVC páskou oviňte konec kabelového oka - páska slouží jako ochrana před poškozením silikonové krytky při nasouvání od ostrých hran kabelového oka.
- Silikonovou vazelínou namažte vnější povrch slisovaného a ovinutého kabelového oka včetně PVC pásky.
- Silikonovou vazelínou namažte vnitřní povrch těsnící krytky.
- Nasadte těsnící krytku tak, že těsnící krytka překryje konec těla nasazené koncovky – viz obr níže.



- Na spodní konec těla koncovky nasadíte zemní svorku.
- Pod svorku uchytíte 3 ks Cu drátů stínění kabelu.
- Svorku utáhněte lehce šroubovákem - nedotahovat pevně ! Tato svorka má pouze funkci svedení povrchových proudů z těla koncovky, nikoli funkci těsnící.
- Pod úvazkem z Cu drátu nebo PVC fixační pásky stočte dráty do pramence.
- Nasadte koncovku za kabelové oko na svorník a upevněte ji. Upravte délku pramence vytvořeného z Cu drátů stínění kabelu, nalisujte kabelové oko a připojte jej na ochrannou soustavu sítě.
- Max. do vzdálenosti 1 m pod koncovkou upevněte kabel příchytkou z nemagnetického materiálu.



Vypracoval: P.Vyšín
Mobil: 602 573 168
e-mail: pavel.vysin@dicomtrade.cz

Datum: 9.5.2020
Firma: DICOMTRADE s.r.o.
Adresa: Tuchlovice 37, 273 02, Tuchlovice

- KONEC -