

Barracuda® 3000 bar Shotgun Swivel (BC-H9-C, BC-H9LF-C)

Beschrijving:

De Barracuda® BC-H9-C is een zelfroterende swivel voor handmatig lanswerk. De swivel heeft een 9/16 hoge druk aansluiting met conus en schroefdraad, en een gemakkelijk te vervangen cartridge (patroon) afdichting. Er zijn twee koppen leverbaar: met een laag debiet (BC 351-4-18) en een hoog debiet (BC 351-4-15). De tabellen geven de debietbereiken aan en de doorsnedes van de nozzles (bij gebruik van vier stralen). Beide koppen hebben 7/16-20 nozzle poorten voor safier nozzles. Indien gewenst kunnen twee van de afsluitingen afgeplugd worden, maar dan moeten er in de resterende twee grotere nozzles worden gemonteerd om hetzelfde debiet te verzekeren. Twee grotere nozzles zijn het beste voor het verwijderen van dikke lagen, zoals beton. Vier nozzles zijn het beste voor dunne coatings en afzettingen, omdat het spuitgereedschap daarmee sneller over het oppervlak kan worden bewogen.

De Barracuda® BC-H9-C gebruikt automatische transmissie vloeistof (ATF) als smeermiddel voor de lagers en de onderdelen die de snelheid regelen. De kop kan met gebruik van een injectiespuit met ATF worden gespoeld en gevuld, via de vulaansluiting. Wij bevelen aan dit na elke 20 tot 40 gebruiksuren te doen.

De cartridge kan gereviseerd worden door de hoge druk afdichting te vervangen. Wij raden aan minstens één reserve cartridge bij de hand te houden voor snelle uitwisseling. Zo hoeft de spuitser de cartridges niet in het veld te reviseren.

Debiet (lpm) – Standaard kop (BC-H9-C)					
Druk	Nozzle ID				
	0,019 inch (0,48 mm)	0,020 inch (0,51 mm)	0,021 inch (0,53 mm)	0,022 inch (0,56 mm)	0,023 inch (0,58 mm)
2200 bar	18,9 lpm	21,2 lpm	23,1 lpm	25,4 lpm	28,0 lpm
2500 bar	20,1 lpm	22,3 lpm	24,6 lpm	26,9 lpm	
2800 bar	21,2 lpm	23,5 lpm	26,1 lpm		
3000 bar	22,0 lpm	24,2 lpm			

Debiet (lpm) – Laag debiet kop (BC-H9LF-C)				
Druk	Nozzle ID			
	0,015 inch (0,38 mm)	0,016 inch (0,41 mm)	0,017 inch (0,43 mm)	0,018 inch (0,46 mm)
2200 bar	11,7 lpm	13,6 lpm	15,1 lpm	17,0 lpm
2500 bar	12,5 lpm	14,4 lpm	16,3 lpm	18,2 lpm
2800 bar	13,2 lpm	15,1 lpm	17,0 lpm	
3000 bar	14,0 lpm	15,9 lpm	17,8 lpm	

Gebruik:

De Barracuda® moet altijd worden ingezet met een spuitpistool voorzien van een dumpstelsel of voorziening om de druk af te sluiten, zodat het systeem snel drukloos gemaakt kan worden. De gecombineerde lengte van het spuitpistool en de Barracuda® moet lang genoeg zijn om te verzekeren dat de spuitser de straal niet over zijn benen of voeten kan spuiten. Aanbeveling: de reactiekracht van de stralen mag niet meer bedragen dan 1/3 van het lichaamsgewicht van de spuitser. Monteer nozzles van de gewenste afmeting in de kop. Wij raden aan Blue Goop aan te brengen op de schroefdraad van de nozzles. Monteer de Barracuda® op de spuitlans van het spuitpistool. Spoel de hoge druk slang door voordat deze op het spuitpistool wordt aangesloten. Voordat de volledige werkdruk wordt opgebouwd moet eerst gecontroleerd worden dat het dumpstelsel goed werkt. De hoge druk afdichting van de Barracuda® lekt mogelijk bij lage druk, maar springt dicht als de druk hoger wordt. Om de werkdruk in te stellen moet de spuitser de dump op het spuitpistool sluiten. De machinist die de pomp bedient moet de druk dan langzaam verhogen zodat de spuitser de reactiekracht kan compenseren. De Barracuda® kop moet op 5 tot 20 cm van het oppervlak worden gehouden, afhankelijk van de inspanning die nodig is om de verontreiniging te verwijderen.

Oplossen van storingen:

Lek van de hoge druk afdichting: Als er water stroomt uit het enkele ronde gat in het huis dan lekt de inlaat aansluiting. Als er water stroomt uit de sleuven in het huis dan lekt de hoge druk afdichting. Neem de kop van het spuitpistool en verwijder de O-ring (BJ 417) die de cartridge op zijn plaats houdt. Vervang de cartridge. Bij het opbouwen van de werkdruk kan de cartridge wat druppelen of er kan een kleine stroom uit lekken, dit kan zich na verloop van tijd ontwikkelen. Dit lekken is normaal en moet stoppen als het gereedschap de volledige werkdruk bereikt bij het inschakelen van het dump of afsluitsysteem.

De afdichtingen verslijten snel: Verwijder de cartridge en controleer de onderdelen ervan. De carbide zitting moet gecontroleerd worden op schilveren en erosie. Als de levensduur van de hoge druk afdichting aanzienlijk korter wordt moet de houder van de afdichting vervangen worden. Vervang ook de carbide zitting, als die niet bij het wisselen van de afdichting vervangen is. Een enkele keer komt het voor dat de veer die de snelheid van het spuitgereedschap regelt breekt. Het gereedschap draait dan te snel en de afdichting verslijt snel.

De kop draait niet: Controleer de nozzles, ze zijn mogelijk geheel of gedeeltelijk verstopt. Om ze te reinigen moeten ze uit de kop worden genomen. Het heeft geen zin het materiaal waardoor de nozzle verstopt is terug in de kop te duwen. Controleer aan de hand van de bovenstaande tabel dat nozzles juiste afmeting hebben. Als al deze aspecten in orde zijn kan het nodig zijn de kop te demonteren en te repareren. Als de kop gereviseerd is en begint te draaien maar dan stopt als de druk wordt opgebouwd zijn de lagers RJ 007 omgekeerd gemonteerd. De kop moet dan worden gedemonteerd en gerepareerd.

Onderhoud:

Vervangen van de cartridge:

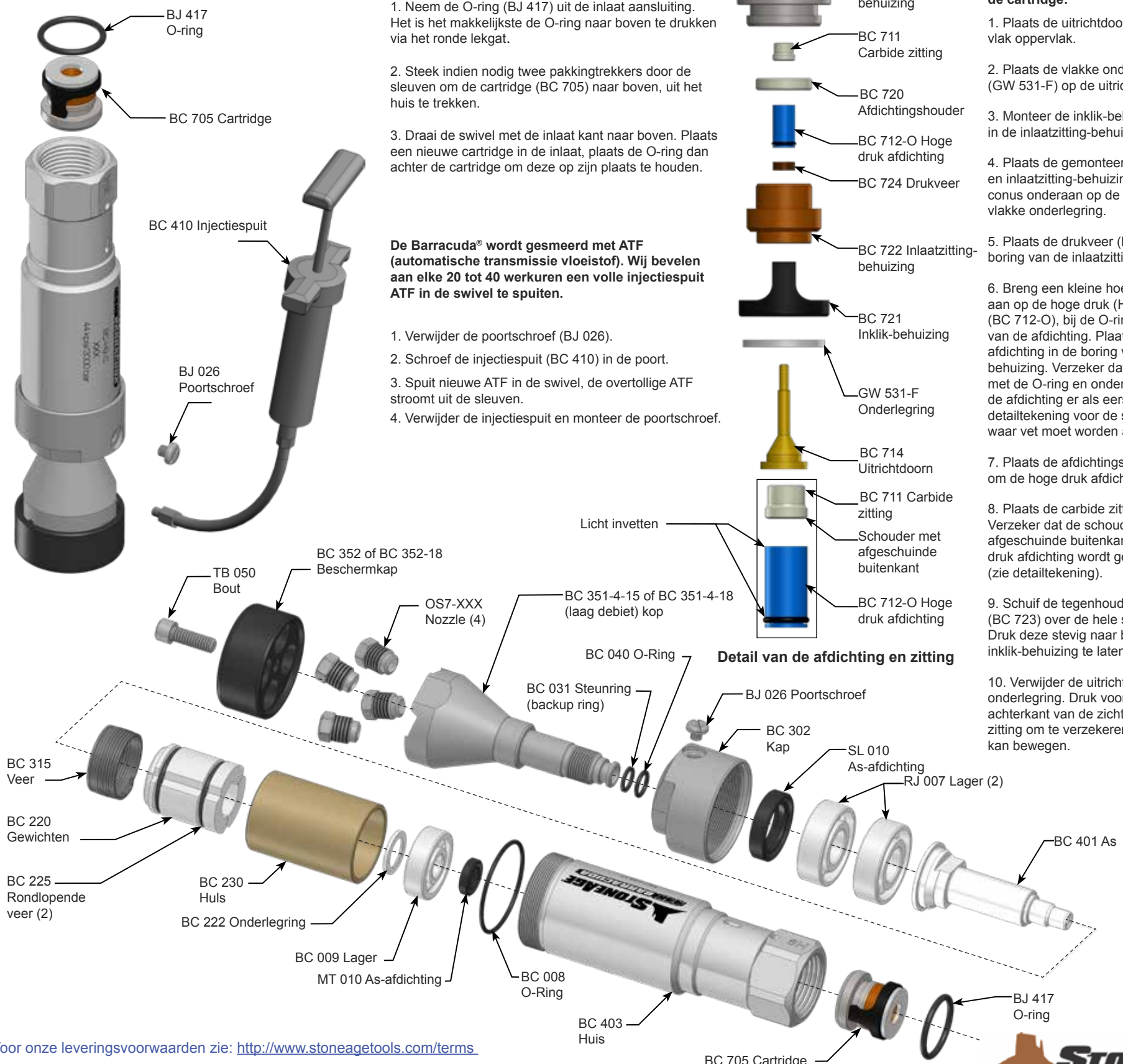
1. Neem de O-ring (BJ 417) uit de inlaat aansluiting. Het is het makkelijkste de O-ring naar boven te drukken via het ronde lekgat.
2. Steek indien nodig twee pakkingtrekkers door de sleuven om de cartridge (BC 705) naar boven, uit het huis te trekken.
3. Draai de swivel met de inlaat kant naar boven. Plaats een nieuwe cartridge in de inlaat, plaats de O-ring dan achter de cartridge om deze op zijn plaats te houden.

De Barracuda® wordt gesmeerd met ATF (automatische transmissie vloeistof). Wij bevelen aan elke 20 tot 40 werkuren een volle injectiespuit ATF in de swivel te spuiten.

1. Verwijder de poortschroef (BJ 026).
2. Schroef de injectiespuit (BC 410) in de poort.
3. Spuit nieuwe ATF in de swivel, de overtollige ATF stroomt uit de sleuven.
4. Verwijder de injectiespuit en monteer de poortschroef.

Monteren van de cartridge:

1. Plaats de uitrichtdoorn (BC 714) op een vlak oppervlak.
2. Plaats de vlakke onderlegging (GW 531-F) op de uitrichtdoorn.
3. Monteer de inklik-behuizing (BC 721) in de inlaatzitting-behuizing (BC 722).
4. Plaats de gemonteerde inklik-behuizing en inlaatzitting-behuizing met de interne conus onderaan op de uitrichtdoorn en vlakke onderlegging.
5. Plaats de drukveer (BC 724) in de boring van de inlaatzitting-behuizing.
6. Breng een kleine hoeveelheid vet aan op de hoge druk (HP) afdichting (BC 712-O), bij de O-ring en het oppervlak van de afdichting. Plaats de hoge druk afdichting in de boring van de inlaatzitting-behuizing. Verzekert dat het uiteinde met de O-ring en ondersteuning van de afdichting er als eerste in gaan. (Zie detailtekening voor de stand en plaatsen waar vet moet worden aangebracht.)
7. Plaats de afdichtingshouder (BC 720) om de hoge druk afdichting.
8. Plaats de carbide zitting (BC 711). Verzekert dat de schouder met de afgeschuinde buitenkant tegen de hoge druk afdichting wordt geplaatst (zie detailtekening).
9. Schuif de tegenhouder-behuizing (BC 723) over de hele stapel onderdelen. Druk deze stevig naar beneden om de inklik-behuizing te laten inklikken.
10. Verwijder de uitrichtdoorn en vlakke onderlegging. Druk voorzichtig op de achterkant van de zichtbare carbide zitting om te verzekeren dat deze vrij kan bewegen.



Barracuda® 3000 bar Shotgun Swivel (BC-H9-C, BC-H9LF-C)

Demontage:

1. Verwijder de O-ring (BJ 417) uit de inlaataansluiting van het huis. Verwijder de cartridge met de hoge druk pakking (BC 705) zoals beschreven onder "Onderhoud".
2. Schroef het huis (BC 403) los van de kap (BC 302); verwijder de huls (BC 230).
3. Als de as-afdichting (MT 010) beschadigd is, verwijder deze dan uit het huis met een Seegerring-tang.

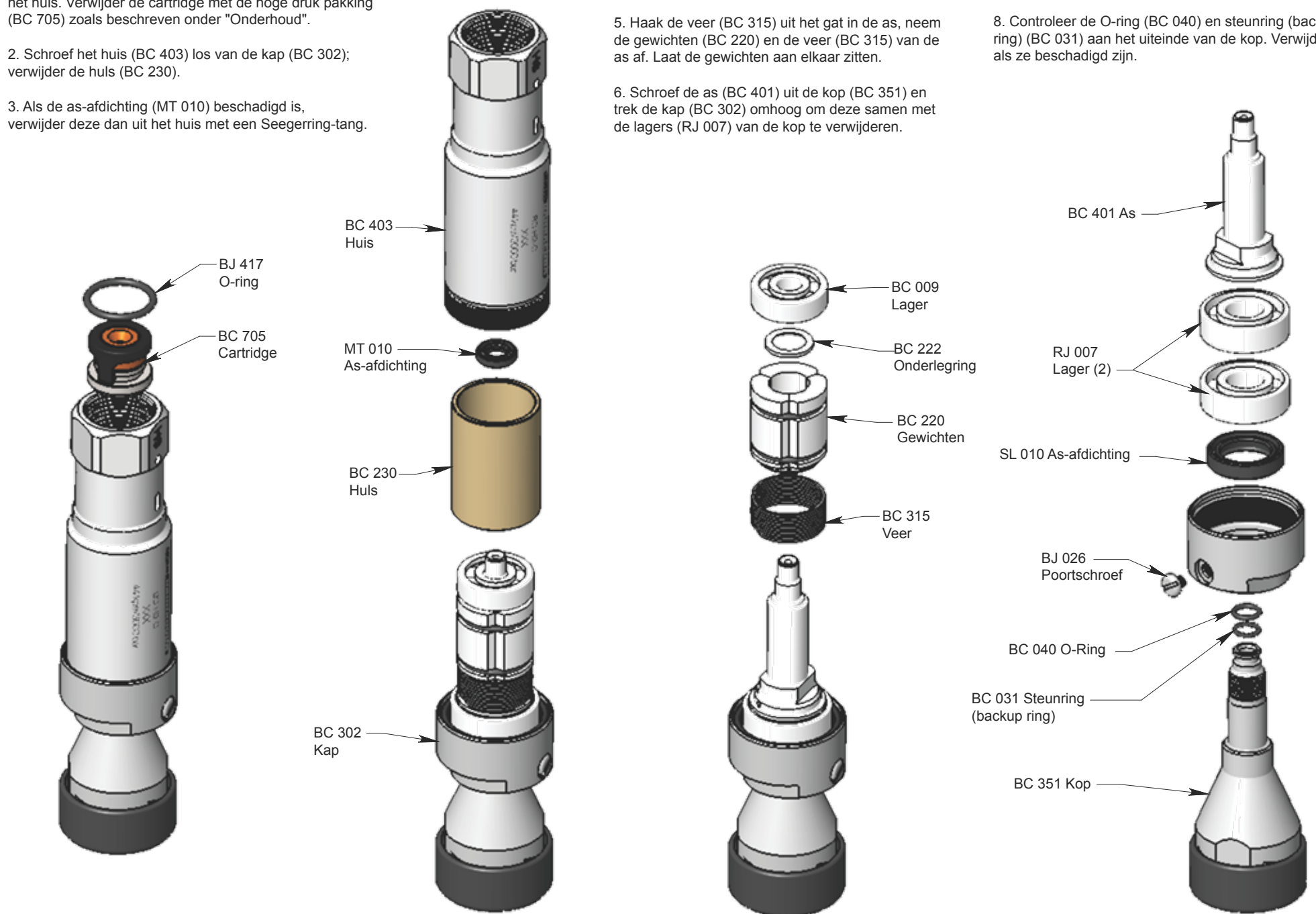
4. Trek het lager (BC 009) van de as. Verwijder de onderlegging (BC 222).

5. Haak de veer (BC 315) uit het gat in de as, neem de gewichten (BC 220) en de veer (BC 315) van de as af. Laat de gewichten aan elkaar zitten.

6. Schroef de as (BC 401) uit de kop (BC 351) en trek de kap (BC 302) omhoog om deze samen met de lagers (RJ 007) van de kop te verwijderen.

7. Als de as-afdichting (SL 010) beschadigd is, neem deze dan uit de kap. Verwijder de poortschroef (BJ 026).

8. Controleer de O-ring (BC 040) en steuning (backup ring) (BC 031) aan het uiteinde van de kop. Verwijder deze als ze beschadigd zijn.



Montage:

1. Monteer de steuning (BC 031) en de O-ring (BC 040) op de kop (BC 351). Let goed op de volgorde van deze onderdelen. Breng anti-vreetmiddel aan op schroefdraden en vet op de O-ringen.

2. Monteer de as-afdichting (SL 010) in de kap (BC 302). Breng Armour-All aan op de lippen van de afdichting; schuif de kap op de kop.

3. Monteer de lagers (RJ 007) op de kop. Deze hoekcontact lagers moeten volgens de illustratie worden gemonteerd.

4. Schroef de as (BC 401) op de kop; draai deze aan met 41 N·m.

5. Plaats het uiteinde van de veer (BC 315) in het gat in de gewichten (BC 220), schuif de gewichten en de veer dan op de as en plaats het andere uiteinde van de veer in het gat in de as.

6. Plaats de onderlegging (BC 222) bovenop de gewichten, met de afgeschuinde kant van de ring naar beneden, naar de gewichten toe gekeerd.

7. Schuif het lager (BC 009) op de as. Schuif de huls (BC 230) over het geheel.

8. Monteer de O-ring (BC 008) op het huis (BC 403).

9. Monteer de as-afdichting (MT 010) in het huis.

10. Breng anti-vreetmiddel aan op de schroefdraden van het huis, en schroef het in de kap. Trek aan met 61 N·m.

11. Monteer de onderdelen van de hoge druk afdichting zoals beschreven onder "Onderhoud".

12. Vul het spuitgereedschap met ATF zoals beschreven onder "Onderhoud". Monteer poortschroef (BJ 026).

