

✨ Nouveau pas vers la durabilité ! ✨

Nous sommes fiers d'annoncer la mise en service d'un réacteur UV de dernière génération dans une usine d'embouteillage, pour un débit instantané de 240 m³/h à 180 mJ/cm², dédiée à une célèbre marque de soda. 💧 🌍

Grâce à cette technologie UV, l'eau utilisée dans le processus de production est désinfectée de manière plus efficace sans avoir recours à des produits chimiques, tout en respectant les normes de qualité et de sécurité les plus strictes. ✅

Cette initiative s'inscrit dans un engagement constant pour une production plus durable et responsable, tout en garantissant la qualité des boissons et la sécurité des consommateurs.

Merci à toutes les équipes qui ont rendu ce projet possible ! Ensemble, nous continuons à innover pour un avenir plus vert et plus sain. 🙌

