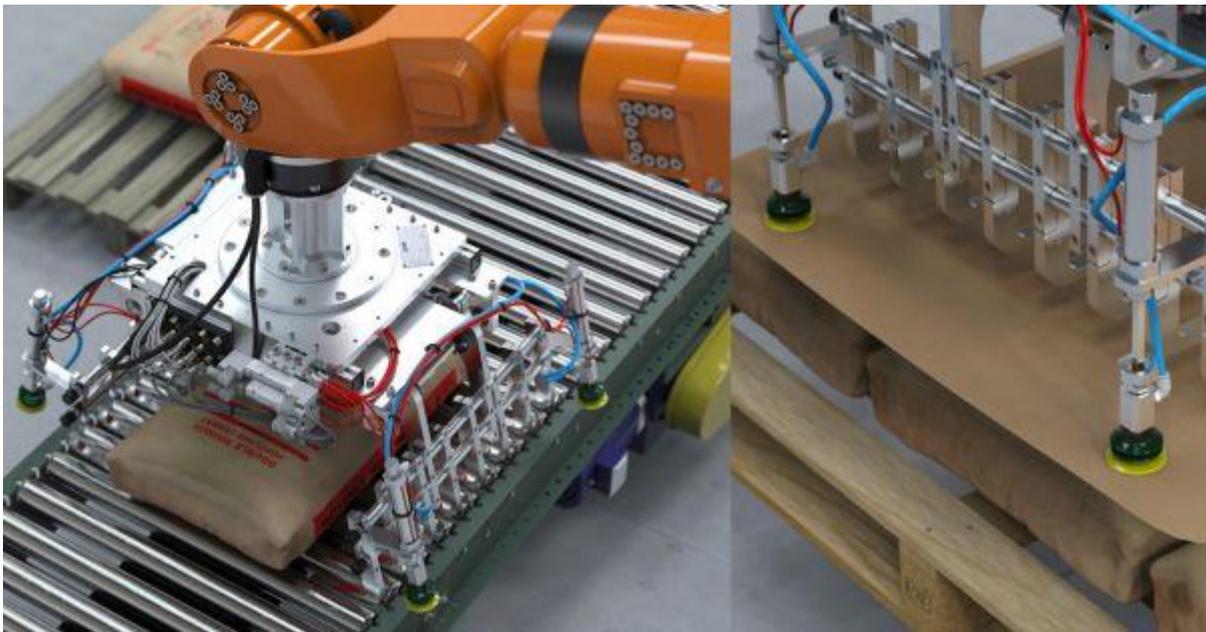


Piab renforce son offre de préhension dans le secteur de la palettisation avec le LBG-50



Piab renforce sa présence sur le marché des solutions de palettisation avec un préhenseur de sacs léger, le LBG-50. Le nouveau préhenseur soulève facilement les sacs pesant jusqu'à 50 kg. Comme il s'agit d'un outil pré-conçu, un temps de développement significatif peut être économisé.

L'un des défis inévitables lors de la définition d'un nouveau système de préhension de sacs dans une ligne de palettisation est d'obtenir les mesures exactes afin de s'aligner sur les rouleaux du transporteur pour un processus de levage et de libération en douceur. Cela nécessite du temps pour l'analyse et la conception, et par la suite, encore plus de temps pour l'adaptation et les ajustements.

En outre, des solutions supplémentaires devront peut-être être envisagées, par exemple pour la manipulation d'intercalaires, ce qui prolonge le processus de mise en œuvre et peut interférer avec la configuration et l'objectif d'origine du préhenseur.

Le nouveau-né de Piab dans la famille des outils de palettisation, le préhenseur de sacs léger LBG-50, résout tout cela.

« Le LBG-50 est le fruit de notre longue expérience dans le développement d'accessoires de préhension (EOAT) personnalisés pour la palettisation », déclare Madeleine Sheikh, chef de produit chez Piab, division de l'automatisation par le vide. « Nous avons ici un préhenseur de sacs complet et pré-conçu, facile à installer, à régler et à entretenir. Il offre une flexibilité pour s'adapter à tous les transporteurs de rouleaux du marché, et les intercalaires sont manipulés tout aussi facilement grâce à notre option de mise à niveau par le vide avec les ventouses Duraflex® et la technologie COAX®. »

La manutention des sacs pose généralement un défi, car ils sont lourds et flexibles, tout en ayant une surface sensible au pincement, à la perforation ou au traitement brutal. Le LBG-50 permet d'éviter cela en offrant un levage doux mais ferme, tandis qu'une plaque de fixation supérieure intégrée maintient le sac par le haut pendant le mouvement. Cela permet alors une vitesse de cycle plus élevée.

Le bras et le châssis du LBG-50 sont tous deux en aluminium, ce qui le rend robuste mais léger. D'autres caractéristiques positives sont à noter, comme la largeur flexible, les positions des doigts ainsi que les options de montage variées. La flexibilité concerne également l'ensemble de vannes, qui peut être configuré avec des E/S discrètes, Ethernet/IP ou Profinet.

« Le LBG-50 sera construit sur commande dans l'UE et aux États-Unis. Nous vous recommandons de consulter un ingénieur d'application pour vous assurer de la bonne sélection de préhenseurs avant l'achat », conclut Madeleine Sheikh.

Informations complémentaires

Sarah Tep, Marketing Activation Specialist, Vacuum Automation Division

P.: +33 (0)1 64 30 81 07

E.: sarah.tep@piab.com