

## ELEVATEUR DE PALETTES MONTEPAL®

La société MARCEAU est concepteur et fabricant de **systèmes de manutention continue pour charges palettisées** pour les industries agroalimentaires, de la chimie et la pharmacie, la logistique, la grande distribution, etc.

L'élevateur de palettes MONTEPAL® est une machine servant à la circulation des charges palettisées entre les différents niveaux de production et stockage des bâtiments.

### La machine qui s'adapte à chaque besoin

Machine servant à transporter des charges jusqu'à 2000 kg et pouvant atteindre une cadence de 150 palettes/heure, le Montepal® est conçu pour le transport de palettes bois ou plastiques, de caisses fils, box, etc. Le Montepal® peut être équipé de convoyeurs à rouleaux, chaînes, bandes modulaires, d'un transfert ou encore d'une table tournante selon les besoins de l'utilisateur et en fonction du type de charge à manutentionner.

### Le Montepal® à l'épreuve des environnements difficiles

Le Montepal® peut être installé de manière autonome ou intégré dans une ligne de convoyage. Il s'adapte à de nombreuses contraintes bâtiment grâce à sa conception qui permet des entrées et sorties de charges sur 3 faces.

Un modèle Inox® permet d'assurer une utilisation dans des milieux difficiles : environnements humides, saumure, salles blanches, etc.

À ce jour, plusieurs élévateurs Montepal® fonctionnent également en chambre froide négative grâce à un modèle utilisable jusqu'à -25°C.



Pour plus d'informations : [www.montepal.fr](http://www.montepal.fr)

Contact commercial : Céline PITUSSI  
Contact technique : Romuald NICOLIER