

Communiqué de presse salon ALL4PACK :

Convoyeurs agroalimentaires : une solution sur mesure pour répondre aux normes les plus strictes

Aujourd'hui, les industries agroalimentaires sont à la recherche de convoyeurs conformes aux normes et certifications européennes les plus exigeantes. Chez BENNE SA, nous offrons une gamme complète de convoyeurs spécialement conçus sur-mesure pour répondre à ces exigences, garantissant ainsi une conformité parfaite en matière de sécurité alimentaire.

Nos convoyeurs destinés à l'agroalimentaire sont conçus pour répondre aux besoins spécifiques de ce secteur. Ces convoyeurs sont parfaitement adaptés aux environnements sensibles de l'agroalimentaire. L'inox, matériau phare pour ce secteur, empêche la rétention d'eau et prévient la corrosion, garantissant ainsi une hygiène maximale. **Grâce à des techniques de soudure avancées**, les surfaces des convoyeurs sont lisses et étanches, éliminant tout risque de rétention de résidus alimentaires ou de développement bactérien.

De plus, le système de relevage de bande rapide, l'accès pour le nettoyage est simplifié, assurant un entretien plus efficace et réduisant les temps d'arrêt.

En plus de leur facilité de nettoyage, nos bandes transporteuses sont certifiées pour un usage agroalimentaire, garantissant ainsi qu'elles respectent les normes sanitaires en vigueur. De plus, nos convoyeurs offrent des options de personnalisation pour s'adapter à différents types de produits alimentaires, que ce soit pour le transport de denrées en vrac, de produits emballés ou fragiles.

Enfin, nos convoyeurs assurent un flux de production continu et sécurisé, réduisant le risque de contamination croisée tout en améliorant la productivité. Ils peuvent également être équipés de capteurs et de dispositifs d'automatisation pour optimiser les performances et minimiser les interventions manuelles.

Des performances optimisées grâce à l'automatisation

Pour améliorer encore les performances des lignes de production, les convoyeurs BENNE SA peuvent être équipés de **capteurs intelligents et de dispositifs d'automatisation**, réduisant ainsi les interventions manuelles et maximisant l'efficacité. Cette combinaison d'innovation et de technologie permet aux entreprises de l'agroalimentaire d'augmenter leur productivité tout en minimisant les risques.

À propos de BENNE SA

Fondée en 1985, **BENNE SA** est un acteur clé dans la conception et la fabrication de solutions de convoyage pour divers secteurs industriels. Avec une expertise reconnue dans l'agroalimentaire, l'entreprise met un point d'honneur à innover et à offrir des équipements de haute qualité, conformes aux normes les plus exigeantes, tout en répondant aux défis spécifiques de ses clients.

