

ANTICORROSIVO DURAPOX R

Imprimante epóxico de rápido secado

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto anticorrosivo con pigmento inhibidor de corrosión (fosfato de zinc).
- Excelente shop primer (imprimante de taller) para elementos de acero, permite trabajos de soldadura, corte y conformado.
- Imprimante de secado rápido para pronto manipuleo y transporte.
- Amplio tiempo de repintado, hasta 6 meses.
- Prolongada protección en ambientes corrosivos.
- Resiste derrames y salpicaduras de agua dulce, agua salada, solventes y derivados de petróleo.
- Para imprimir planchas, tuberías y otros elementos de acero que se usarán para la construcción de estructuras industriales y embarcaciones pesqueras.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Disolvente	JET ECOPOXY 90
Color	Verde y Rojo Óxido	Tiempo de vida útil	8 horas a 25°C
Componentes	Dos	Resistencia a la temperatura en seco	90°C
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia al Impacto	Continúo
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	ASTM D2794	50 lb x pulg, directo
Sólidos en volumen	47% ± 3%	Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522
Viscosidad		Dureza al Lápiz	30% elongación
ASTM D562	70 – 80 KU	ASTM D3363	2H
Espesor película seca	2 – 3 mils (50 – 75 micrones)	Dureza Péndulo Persoz	ASTM D4366B
Número de capas	Uno	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	140 ciclos
Rendimiento teórico	35.0 m ² /gal a 2 mils de espesor seco	ASTM D4060	60 mg de pérdida

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Preparación con chorro abrasivo grado comercial según norma SSPC-SP6.
- **Acero con pintura antigua**
Preparación con chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	10 - 20 minutos
Al tacto duro	2 - 4 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	6 meses

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar la mezcla por 30 minutos.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Durapox Esmalte 950, Duroflex Esmalte 985 o cualquier esmalte epóxico de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.3 ± 0.2 Kg.
	"Parte B"	3.4 ± 0.2 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	16°C
	"Parte B"	16°C

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.