

DURAPOX ANTICORROSIVO 913

Anticorrosivo epoxi poliamida con pigmento inhibidor

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Contiene cromato de zinc, el cual le confiere excelente propiedad anticorrosiva.
- Buena resistencia al agua dulce o salada, a agentes químicos tanto ácidos como alcalinos, a los solventes, a la intemperie.
- Gran performance en ambientes agresivos.
- Donde se requiera alta protección sobre superficies de fierro, estructuras, embarcaciones, tanques, tuberías, equipo industrial y toda estructura que esté sometida a condiciones agresivas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Disolvente	JET ECOPOXY 90
Color	Verde Oscuro	Tiempo de vida útil	8 horas a 25°C
Componentes	Dos	Resistencia a la temperatura	Continúo 93°C
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia al Impacto	ASTM D2794 20 lb x pulg, directo
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522 3% elongación
Sólidos en volumen	53% ± 3%	Dureza al Lápiz	ASTM D3363 6H
Viscosidad		Dureza Péndulo Persoz	ASTM D4366B 180 ciclos
ASTM D562	77 – 87 KU	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	ASTM D4060 50 mg de pérdida
Espesor película seca	2 – 3 mils (50 – 75 micrones)		
Número de capas	Uno		
Rendimiento teórico	31.6 m ² /gal a 2.5 mils de espesor seco		

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6.
- **Acero con pintura antigua**
Chorro Abrasivo cercano al blanco según norma SSPC-SP10.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	6 - 8 horas
Repintado mínimo	12 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar por 30 minutos.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con Durapox Esmalte 950 o cualquier otro esmalte epóxico de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.1 ± 0.2 Kg.
	"Parte B"	3.5 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	27°C
	"Parte B"	27°C

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.