

PROGRES

GRES SPESSORE 10 MM



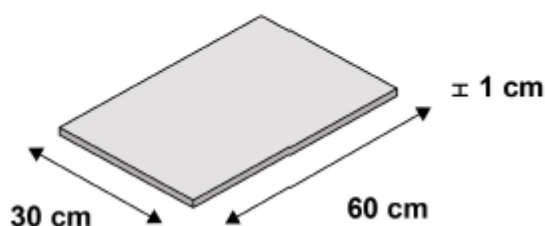
I colori sono indicativi, vedi versione aggiornata del relativo listino prezzi.

La linea Progres sp. 10 mm si ispira ai materiali della tradizione per rinnovarne profondamente le performance di resistenza e durevolezza. E' progettata per replicare le sfumature e texture uniche in modo autentico.



Posa esclusivamente su colla.

DIMENSIONI



Spessore cm 1

Misure 30x60x1 cm RETTIFICATO

Peso 19,44 kg/mq

Le schede tecniche sono una documentazione di supporto tecnico-commerciale e come tali soggette ad eventuali modifiche nella pubblicazione che non consentono un preavviso: pertanto ai fini degli eventuali rapporti contrattuali, le garanzie sul prodotto fornito derivano esclusivamente dalla relativa DOP (Dichiarazione di prestazione) come previsto dall'art.4 del Regolamento U,E 305/2011

VOCI DI CAPITOLATO

Le piastrelle in Gres porcellanato sono ottenute a partire da materie prime di grande potenzialità tecnica. Questa potenzialità viene esaltata attraverso un processo integrale per massa e superficie dove forma ed estetica sono stabilizzate dalla cottura a temperature che possono superare i 1200 °C. Si ricorda che la resistenza allo scivolamento dichiarata è riferita alle superfici nuove e pulite, come prescritto dalle normative. Lo sporco non adeguatamente rimosso può essere, in sé, causa di scivolamenti non attribuibili alle nostre superfici. Analogamente la permanenza di sporco abrasivo non rimosso o prevenuto può alterare la morfologia della superficie con conseguente decadimento degli originari valori di resistenza dichiarati. Il produttore dovrà garantire che le caratteristiche peculiari e prestazionali del prodotto corrispondano a quanto richiesto dalla Norma UNI EN 14411.

CARATTERISTICHE TECNICHE PROGRES 60X30X1 RETTIFICATO

NORMATIVA DI RIFERIMENTO: EN 14411. APPENDICE G. GRUPPO B1a UGL

Assorbimento d'acqua %
Carico di rottura _ N
Resistenza alla flessione _ N/mm²
Resistenza al gelo
Scivolosità

Resistenza al fuoco

PROVE

UNI EN ISO 10545-3 ≤ 0,50
UNI EN ISO 10545-4 ≥ 1300
UNI EN ISO 10545-4 ≥ 35
UNI EN ISO 10545-12 Resistente
DIN 51130 R10
DIN 51097 Classe A
B.C.R. TORTUS u>0,40
Decisione 96/603/CE Non infiammabile classe A1-A1fl

RISULTATI

ASSORBIMENTO D'ACQUA PROGRES

Il gres porcellanato è il materiale che si distingue per i valori più bassi di assorbimento d'acqua, vale a dire la quantità d'acqua che la lastra può assorbire.

Da questa caratteristica ne deriva anche il più alto grado di resistenza alla flessione, vale a dire la massima tensione che il materiale, sottoposto ad una crescente azione di flessione, può tollerare prima di rompersi.

In particolare il gres è una piastrella in ceramica pressata a secco a basso assorbimento d'acqua che rientra nel gruppo Bia ($E_b \leq 0,5\%$) secondo la normativa UNI EN 14411:2016 delle piastrelle in ceramica. Nello specifico una piastrella di gres porcellanato, deve avere un assorbimento d'acqua uguale o inferiore allo 0,5% per essere definita tale.

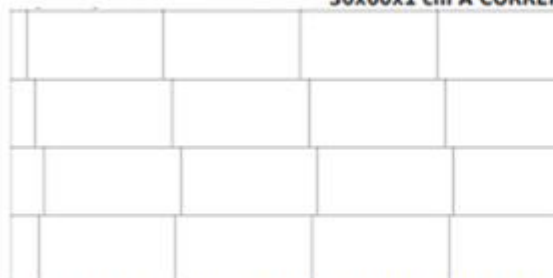
In considerazione dell'impermeabilità del gres porcellanato è necessario conferire alla pavimentazione una adeguata pendenza in relazione alle condizioni d'uso, per favorire il drenaggio dell'acqua piovana. Tuttavia, a causa della tensione superficiale, un velo d'acqua può permanere sulla superficie prima di evaporare.

Se dovesse persistere una patina d'acqua, si consiglia di spingerla verso le fughe (se posato a secco su supporti) con uno spazzolone per pavimenti oppure di rimuoverla con un aspira-liquidi.

SCHEMA DI POSA

Posa esclusivamente su colla.

30x60x1 cm A CORRERE



utilizzare questo schema di posa avendo cura di sfalsare le piastre per un massimo di 20 cm per limitare il più possibile eventuali dislivelli in fase di posa

NOTE

La presente scheda tecnica non si applica ai prodotti lavorati derivanti dal prodotto standard (ad esempio zoccolini e gradini)

Avvertenza sull'abbinamento di formati : Non è sempre possibile combinare piastrelle in gres di formati diversi, anche se appartenenti alla stessa collezione, in quanto potrebbero presentare variazioni di tono, calibro e struttura superficiale dovute ai differenti cicli produttivi.