

CENTRE D'USINAGE DAEWOO MYNX 400



Caractéristique Technique

DESCRIPTION	UNITÉ	MYNX 400
STRUCTURE:		
STRUCTURE EN FONTE	✓	✓
GUIDAGES PRISMATIQUES ET CONTRE-GUIDAGES REVETUS DE MATERIAU ANTIFRICTION "RULON 142"	✓	✓
POIDS (ENVIRON)	KG	5500
COURSSES:		
AXE X	MM	820
AXE Y	MM	410
AXE Z	MM	510
DISTANCE CENTRE BROCHE - COLONNE	MM	450
DISTANCE NEZ DE BROCHE - TABLE	MM	150 - 660
AVANCES:		
AVANCES RAPIDES AXES X/Y/Z	M/MIN	24/24/18
AVANCE EN TRAVAIL AXES X/Y/Z EN INTERPOLATION LINEAIRE (MAX.)	MM/MIN	8000
DIAMETRE DES VIS A BILLES X/Y/Z	MM	40/40/40
TABLE:		
DIMENSIONS DE LA TABLE AVEC RAINURES EN "T"	MM	1000X450
CHARGE ADMISSIBLE SUR LA TABLE	KG	600
BROCHE:		
CÔNE	ISO	40
VITESSE DE ROTATION DE LA BROCHE	MIN ⁻¹	80-8000
PUISANCE MOTEUR BROCHE (CONT./30 MIN.)	KW	9/11
PUISANCE MAXIMALE DISPONIBLE A PARTIR DE	MIN ⁻¹	750
COUPLE MAX. MOTEUR BROCHE (CONT./30 MIN.)	NM	115/140
CHANGEUR D'OUTILS AUTOMATIQUE:		
TYPE : POSTE FIXE		✓
TIRANT	DIN	69872-A40
CAPACITE DU MAGASIN D'OUTILS (PANIER CONFIGURATION A), POSITIONS	NR	20
CAPACITE DU MAGASIN D'OUTILS (ROUE CONFIGURATION B), POSITIONS	NR	24
TEMPS DE CHANGEMENT D'OUTIL (OUTIL-OUTIL / COPEAU-COPEAU), CONFIG. A	SEC	6.5/8.0
TEMPS DE CHANGEMENT D'OUTIL (OUTIL-OUTIL / COPEAU-COPEAU), CONFIG. B	SEC	1.5/4.5
DIAMETRE MAX. OUTIL (STATIONS ADJACENTES PLEINES/VIDES)	MM	90/150
LONGUEUR MAX. OUTIL (CONFIG. A)	MM	250
LONGUEUR MAX. OUTIL (CONFIG. B)	MM	300
POIDS MAX. OUTIL (CONFIG. A)	KG	8
POIDS MAX. OUTIL (CONFIG. B)	KG	6.5
CÔNE PORTE-OUTILS	DIN	69871-A40
AUTRES:		
PREDISPONITION POUR TABLE ROTATIVE AVEC BLOCAGE PNEUMATIQUE (CABLAGE UNIQUEMENT)		CONFIGURATION "B" UNIQUEMENT
SYSTEME AUTOMATIQUE DE REFROIDISSEMENT EXTERNE A L'OUTIL		✓
SYSTEME AUTOMATIQUE DE REFROIDISSEMENT HAUTE PRESSION (10 BARS) VIA LA LIGNE BROCHE (FORME A) AVEC FILTRE A CARTOUCHE		CONFIGURATION "B" UNIQUEMENT
SYSTEME DE LAVAGE DU FOND DU CARENAGE		✓
BAC DE RECUPERATION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT, CAPACITE	LITRES	250
SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOMATIQUE		✓
ARMOIRE ELECTRIQUE EMBARQUEE AVEC ECHANGEUR DE CHALEUR		✓
LAMPE HALOGENE D'ECLAIRAGE DE LA ZONE DE TRAVAIL		✓
LAMPE D'ALARME ET DE FIN DE CYCLE A 3 COULEURS		✓
TRANSFORMATEUR		✓
ÉQUIPEMENT POUR L'INSTALLATION		✓
MANUEL D'INSTRUCTIONS ET CERTIFICAT DE RECEPTION		✓
DECLARATION DE CONFORMITE CE		✓
COFFRET AVEC OUTILS ET PIECES DE RECHANGE (EX. FUSIBLES) DE PREMIERE NÉCESSITE		✓
POIDS	7.500	kg