

SCIE À RUBAN BIANCO SB 206



CARACTERISTIQUE TECHNIQUE

DESCRIPTION	UNITÉ
Marque / Modèle	BIANCO – SB 206 (M1 / M2 / M3 selon configuration)
Type de machine	Scie à ruban horizontale pour métaux
Année de construction	2009
TENSION	400 V triphasé (M1) / 230 V triphasé (M2) / 230 V monophasé (M3)
FREQUENCE	50 HZ
Puissance moteur	0,81 kW (M1, M2) / 1,56 kW (M3)
Courant absorbé	2,2 A (M1) / 3,62 A (M2) / 10,22 A (M3)
Vitesse de coupe	2 vitesses (symbole tortue et lièvre)
Dimensions lame	2450 × 27 × 0,9 mm (Bi-métal cobalt M42)
Lubrification	Huile ISO 460 – AGIP "Blasia 460"
Hydraulique (si équipé)	Huile ISO L/HV – AGIP H Lift 46
Capacité de coupe (approx.)	Ø rond jusqu'à 200 mm / profilés rectangulaires selon tableau de pas de dents
Pas de dents recommandé	Variable selon l'épaisseur (3/4 à 12/14 TPI) – voir tableau sur la machine
Poids matière usinable	Aciers courants : 80–120 Kg/mm ² de résistance



OULED ABDELOUAHAD

S.A.R. L

REMARQUES D'UTILISATION :

- Sélectionner le bon pas de dents selon l'épaisseur ou le diamètre de la pièce.
- Toujours utiliser l'huile de coupe recommandée pour préserver la lame.
- Vitesse lente pour aciers durs / pièces épaisses.
- Vitesse rapide pour alu / aciers doux / petites secti.