

PRESSE DELLAVIA



CARACTERISTIQUE TECHNIQUE

1. Première plaque (Stifenos P.V. W. Reimers):

| DESCRIPTION | UNITÉ |
|--------------|---|
| TYPE | AS 2 |
| NUMÉRO | 391 491 G 2 |
| VITESSE | <input type="checkbox"/> N1: 950 MIN ⁻¹ <input type="checkbox"/> N2: 1650 MIN ⁻¹ |
| PUISSANCE | <input type="checkbox"/> P1: 4,0 KW <input type="checkbox"/> P2: 2,7 KW |
| CATÉGORIE | CATENA (CHAÎNE) |
| TENSION | 3.27 V |
| INSTRUCTIONS | REEMPLIR D'HUILE AVANT D'UTILISER LA MACHINE |



OULED ABDELOUAHAD

S.A.R. L

2. Deuxième plaque:

| DESCRIPTION | UNITÉ |
|--|--|
| MODÈLE | RAGUSA |
| NUMÉRO DE MATRICULE | 100385 |
| PRESSION NOMINALE | 50 TONN |
| COURSE DE LA MAZA (PISTON) | 40 MM |
| COUPS PAR MINUTE | 50 À 150 |
| CAPACITE DE TRAVAIL POUR COUPS A LA MINUTE | 50 TONN : 15 COUPS/MIN 100 TONN : 60 COUPS/MIN 150 TONN : 134 COUPS/MIN |
| CAPACITE DE TRAVAIL A COUPS SIMPLES | 30 À 268 COUPS/MIN |
| DÉFORMATION DE L'INCASTELLATURA | ENTRE 0,12 MM ET 0,36 MM POUR 50 A 60 TONN. |