

PERCEUSE A COLONNE BIMAK EB 16



Caractéristique Technique

DESCRIPTION	UNITÉ
MARQUE / MODÈLE	BIMAK – EB 16
TYPE DE MACHINE	PERCEUSE A COLONNE (PERCEUSE D'ETABLI)
VITESSES DE ROTATION (TR/MIN)	200 – 325 – 550 – 1000 – 1500 – 2000 – 3000 (SELON POULIES ET POSITION DU SELECTEUR 0-1-2)
CHANGEMENT DE VITESSE	PAR COURROIES ET POULIES ETAGEES (POSITIONS A – B – C – D – E) + COMMUTATEUR ELECTRIQUE (0-1-2)
PLAGE DE PERÇAGE	Ø 1 MM A 16 MM (D'APRES LA REFERENCE EB 16, TYPIQUE POUR CE MODELE)
TYPE DE MANDRIN	MANDRIN A CLE (AUTO-SERRANT POSSIBLE EN OPTION)
COURSE DE BROCHE	≈ 80 – 100 MM (SELON VERSION EB 16)
DISTANCE BROCHE – TABLE	≈ 300 MM
PUISSANCE MOTEUR	0,55 – 0,75 KW (TYPIQUE POUR EB 16)
ALIMENTATION	230 V MONOPHASE OU 400 V TRIPHASE (SELON CONFIGURATION)
DIMENSIONS APPROXIMATIVES	300 × 500 × 800 MM
EN POSITION MECANIQUE (A-E) + SELECTEUR 0-1-2 , ON OBTIENT DIFFERENTES VITESSES DE BROCHE.	POSITION A + 1 = 1500 TR/MIN POSITION C + 2 = 1100 TR/MIN POSITION E + 2 = 400 TR/MIN