

CENTRE D'USINAGE VERTICAL DOOSAN DNM 500



Caractéristique Technique

CATÉGORIE	CARACTÉRISTIQUE	VALEUR
Général	Marque	DOOSAN
	Modèle	DNM 500T
	Type	Centre d'usinage vertical CNC
	Fabricant	Doosan Infracore
	Commande numérique	FANUC
	Norme	CE

CATÉGORIE	CARACTÉRISTIQUE	VALEUR
	Année de fabrication	2012
	Numéro de série	MV0010-001359
	Masse totale machine	6 500 kg
Alimentation électrique	Tension	AC 400 V
	Phase	Triphasé (3Φ + PE)
	Fréquence	50 / 60 Hz
	Puissance apparente installée	33,50 kVA
	Puissance requise (installation)	50 kVA
	Interrupteur automatique recommandé	76 A (courbe D, temporisé)
	Section câbles d'alimentation (conseillée)	35 mm ²
	Tenue au court-circuit	10 kA
	Courant nominal à pleine charge	55,31 A
	Système de réseau	TN (prévu)
	Courant de coupure	5 kA
	Schéma électrique	DM50-H00ZA07
Courses axes	Axe X	1 020 mm
	Axe Y	540 mm
	Axe Z	510 mm
	Nez broche – table	150 ÷ 660 mm
	Centre broche – colonne	587 mm
Table	Dimensions table	1 200 × 540 mm
	Charge maximale	800 kg
	Rainures en T	5 × 18 mm
Broche	Orientation	Verticale
	Cône	ISO 40
	Vitesse	80 – 8000 tr/min
	Puissance	11 / 15 kW
	Couple max	70 / 96 / 106 Nm
Avances	Rapides X/Y/Z	36 / 36 / 30 m/min
	Travail max	15 000 mm/min
	Vis à billes X/Y/Z	Ø 40 / 40 / 40 mm
Changeur d'outils	Type	Double bras
	Capacité	20 outils
	Temps changement	1,3 / 3,7 s
	Ø max outil	80 / 125 mm
	Longueur max outil	300 mm
	Poids max outil	8 kg
Commande numérique	CNC (selon configuration)	DOOSAN – FANUC i-Series
	Axes contrôlés	X, Y, Z (B, C en option)
	Codeurs	Absolus
	Écran	10,4" LCD couleur
	Programmation	ISO + Fanuc Manual Guide-i
	Interpolations	Linéaire, circulaire, hélicoïdale, cylindrique G07.1
	Cycles	G73–G76, G80–G89
	Taraudage	Rigide



OULED ABDELOUAHED

S.A.R. L

CATÉGORIE	CARACTÉRISTIQUE	VALEUR
	Correcteurs outil	400
	Mémoire programmes	512 KB – 400 programmes
	Interface	Ethernet + RS232C
Structure	Bâti	Fonte moulée
	Guidages	Linéaires à patins
Refroidissement	Réservoir	380 L
	Pression arrosage	12 bar
Utilisation	Applications	Pièces mécaniques, moules, production petite/moyenne série
	Matériaux	Acier, aluminium, inox
Air comprimé	Pression requise	6 bar
	Diamètre interne mini tuyau air	10 mm
Lubrifiants & fluides	Boîte à cames (Cam box)	5 L – CC220 OIL
	Lubrification des guides	1,8 L – G68 OIL
	Système pneumatique	0,05 L – FD22 OIL
	Refroidisseur de broche	18 L – FC10 OIL
	Bac de liquide de coupe	380 L