

NOVIPRO

PRESSBACKAR / PRESS JAWS Standard & Compact



Bruksanvisning / Instructions of use



Avsedd användning

NOVIPRO Pressbackar Standard får endast användas tillsammans med NOVIPRO Pressmaskiner samt med pressapparater som har kompatibel pressbacksupptagning och en konstant, axiell skjutkraft på 32 till 34 kN.

NOVIPRO Pressbackar Compact får endast användas tillsammans med NOVIPRO Pressmaskiner, samt med pressapparater som har kompatibel pressbacksupptagning och en konstant, axiell skjutkraft på 19 till 20 kN.

Annan användning är inte tillåten och sker på egen risk. Dahl Sverige AB tar inget ansvar för skador som i sådant fall uppstår.

Till avsedd användning hör även att man tar del av bruksanvisningen samt villkoren för inspektion och skötsel.

Pressbacken får endast användas av kvalificerat fackmän från VVS-branschen efter fullgjord utbildning.

Beskrivning av använda symboler



Läs ovillkorligen bruksanvisningen!

Innan pressbacken tas i drift: Läs igenom denna bruksanvisning noggrant, för att undvika skador och få kunskap om pressbackens användning.

- Förvara denna bruksanvisning tillsammans med pressbacken, för att alltid kunna läsa den på nytt.
- Lämna denna bruksanvisning tillsammans med pressbacken vidare till varje ny användare.



Fara!

Denna symbol varnar för personskador.



OBS!

Denna symbol varnar för skador på material eller miljö.



Uppmaning till att agera

Drifftagning

Sätt in pressbacken i pressmaskinen och förregla ordentligt (se bruksanvisning pressapparat).



Observera!

Pressbacken skall regelbundet undersökas avseende skador. Äldre pressbackar kan gå sönder på grund av redan befintliga skador (mikrosprickor etc.). Uppsplitna konturer leder till felaktiga pressningar. Vid uppenbara skador får pressbacken inte längre användas. Den måste skickas in till angivet serviceställe för undersökning av användbarheten.

Pressning

Förberedelserna för förbindningen framgår av kopplingsproducentens systemberoende tekniska underlag och är en förutsättning för framställning av en tät pressförbindning.

För öppning och stängning av pressbacken måste båda backspakar manövreras. Sätt på pressbacken på kopplingen enligt tillverkarens anvisningar. Genomför pressningen.

- Pressbacken måste efter fulländad pressning vara helt sluten vid spetsen liksom ovanför förbindningsjärnet.
- Gör en noggrann kontroll innan och efter pressningsproceduren, för att undvika läckage och felaktig pressning. Vid osäkerhet, läs bruksanvisning!

Efter fulländad pressningsprocedur öppnas pressbacken genom tryckning på backspakarna.



Observera!

Säkerställ att koppling och back är av samma typ, tex. V-back pressar V-presskopplingar medan M-back pressar M-presskopplingar. Dvs. kopplingens form måste överensstämma med pressbackens form. Om detta förbises kan det leda till felaktiga pressningar

Presskopplingens montageanvisning måste beaktas!!!



Observera!

Det får inte förekomma smuts, spån eller liknande i pressbackens- eller kopplingens presskontur. Om detta förbises kan det leda till felaktiga pressningar.



Fara!

För aldrig in fingrar eller andra kroppsdelar i pressbackens inre. Risk för skada!

Skötsel, Service

Låt en auktoriserad NOVIPRO -verkstad kontrollera er pressback senast 1 år efter köpet eller efter 10.000 pressningar (beroende på, vilket som inträffar först). Upprepa sedan denna kontroll senast 1 år resp. 10.000 pressningar efter respektive föregående kontroll. Vid pressbacksinspektionen kontrolleras backarna avseende drifts- och funktionssäkerhet, och slitdelar (t.ex. fjädrar) bytes ut. Därefter får ni funktions- och driftssäkra pressbackar tillbaka.

Dahl Sverige AB

Box 67, 177 22 Järfälla, Sverige

www.dahl.se

Teknisk support

Telefon: 020-626622

E-post: tkn@novipro.se

Intended use

NOVIPRO Press jaws Standard are exclusively intended for use with NOVIPRO pressing tools as well as with pressing units with compatible jaw holders and a constant axial thrust of 32 to 34 kN.

NOVIPRO Press jaws Compact are exclusively intended for use with NOVIPRO pressing tools as well as with pressing units with compatible jaw holders and a constant axial thrust of 19 to 20 kN.

Any other use or uses which go beyond this are not valid for intended use. Dahl Sverige AB will not be liable for any damage resulting from invalid use. The user will be solely responsible for the risk.

Another component part of the intended use is the reading and following of the Operating Instructions and the Inspection and Maintenance Conditions.

The jaw may only be operated by qualified specialist craftsmen from the sanitation/heating/air conditioning area after successful training.

Explanation of the symbols used



Be sure to read the Operating Instructions!

Before putting this jaw into operation read through these Operating Instructions carefully to avoid dangers and to familiarise yourself with the jaw.

- Keep these Operating Instructions together with the jaw, so that you can reread them at any time.
- Pass on these Operating Instructions together with the jaw to any other user of the jaw.



Danger!

This sign warns against the danger of personal injuries.



Caution!

This sign warns against the danger of property damage and damage to the environment.



Call for action

Start-up

Insert the jaw into the pressing tool and lock it securely (see the Operating Instructions for the pressing tool).



Caution!

The jaw must be regularly inspected for damage. Older jaws can break if damage already exists (microcracks etc.). Worn contours lead to faulty pressings. If damage is visible the jaw may not be used any more and must be sent to the designated Service Centre for assessment of the fitness for use.

Pressing

The connection preparations can be found in the system-related technical documentation from the fittings manufacturer and the prerequisites for leak-proof press joints.

Both jaw levers must be actuated for the opening or closing of the jaw. Locate the jaw on the press fittings according to the instructions of the press fitting manufacturer. Carry out pressing operation.

- After completing the pressing operation the jaw must be completely closed at the top as well as above the connecting strap.
- Maintain visual inspection during the pressing procedure!

After a completed pressing operation the jaw is opened by pressing the jaw lever.



Caution!

The nominal width and the pressing contour of the fitting must match the nominal width and contour of the jaw. If this is not true faulty pressings will result. Always follow the mounting instructions of the fittings manufacturer!



Caution!

There must be no contamination, swarf or suchlike in the pressing contour of the jaw and the fitting. If this is not true faulty pressings will result.



Danger!

Never put fingers or other body parts inside the inner area of the jaw. Risk of injury!

Maintenance, Service

Have your jaw checked at the latest 1 year after the purchase or after 10,000 pressings (according to which occurs first) by an authorised NOVIPRO testing centre, and repeat these checks at the latest 1 year or another 10,000 pressings after the previous inspection. During jaw inspection the jaws are checked for operating and functional safety and wear parts (e.g. springs) are exchanged. Jaws which are functionally and operationally safe are returned to you.

Dahl Sverige AB

Box 67, 177 22 Järfälla, Sverige

www.dahl.se

Teknisk support

Telefon: 020-626622

E-post: tkn@novipro.se

NOVIPRO

Distribueras av:
Dahl Sverige AB
Optimera Svenska AB
Bevego Byggplåt & Ventilation AB
dahl.se | optimera.se | bevego.se