

Ältech

Vridspjällventiler LUG



För montage mellan flänsar
DN50 – 150: PN16
DN200: PN10
Temperaturområde EPDM: -10–120 °C

Vridspjällventiler LUG

För montage mellan flänsar av typ LUG

DN50 – DN150: PN16

DN200: PN10

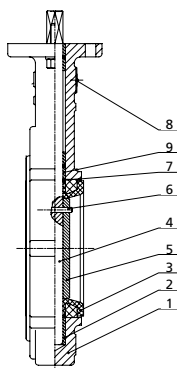
Temperaturområde EPDM: -10–120 °C.

Användningsområde

Ventilerna används till avstängning av medier som ventilsens spjällskiva och sätespackning är resistent mot t.ex. värme, kyla, tryckluft och inom industri. EPDM kan inte användas för oljeprodukter.

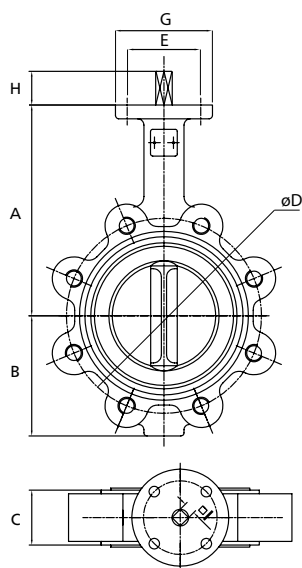
Funktion och konstruktion

- Gjutet ventilhus med centriskt spjäll
- Genomgående spindel
- Mjuktätande säte
- Spjället kan stoppas i flera positioner
- Toppfläns enligt ISO5211
- Hög hals för isolering



Materialbeskrivning

- | | |
|-----------------|------------------------------|
| 1. Ventilhus | Segjärn GGG40 |
| 2. Ventilhylsa | Brons |
| 3. Säte | EPDM |
| 4. Spindel | Rostfri / syrafast AISI 431 |
| 5. Spjällskiva | Rostfri / syrafast A351 CF8M |
| 6. Låspinne | Rostfri / syrafast AISI 316 |
| 7. O-ring | NBR |
| 8. Skylt | Rostfri |
| 9. Spindelhylsa | Brons |



Måttabell, vridspjällventil med handspak

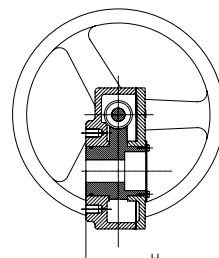
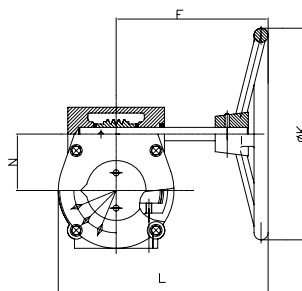
Art nr	DN	PN	A	B	C	Ø D	E	G	H	I	Kv	Kg
4659459	50	16	161	80	43	125	50	77	30	11	117	4,3
4659460	65	16	175	89	46	145	50	77	30	11	191	4,7
4659461	80	16	181	95	46	160	50	77	30	11	263	4,8
4659462	100	16	200	114	52	180	70	92	30	14	522	9,1
4959463	125	16	213	127	56	210	70	92	30	14	889	12,1
4659464	150	16	226	139	56	240	70	92	30	17	1374	13,2
4659465	200	10	260	175	60	295	102	125	34	17	2784	19,5

Växel och handtag för Altech Vridspjällventiler LUG

Växel för Altech Vridspjällventiler

Monteras direkt på ventilen.

Material: Segjärn GGG40, lackerad i samma färg som ventilen.



Måttabell

Art nr	DN	F	H	L	N	Ø K
4658991	40-80	158	113	212	45	145
4658992	100-125	158	113	212	45	145
4958993	150	158	113	212	45	145
4658994	200	232	182	305	62	285
4659457	250	232	182	305	62	285
4659458	300	217	182	300	85	285

Spak för Altech Vridspjällventiler

Levereras med positionsplatta.

Material: Segjärn GGG40, lackerad i samma färg som ventilen.



Art nr	DN
4658995	40-80
4658996	100-125
4658997	150
4658998	200

Vridmoment

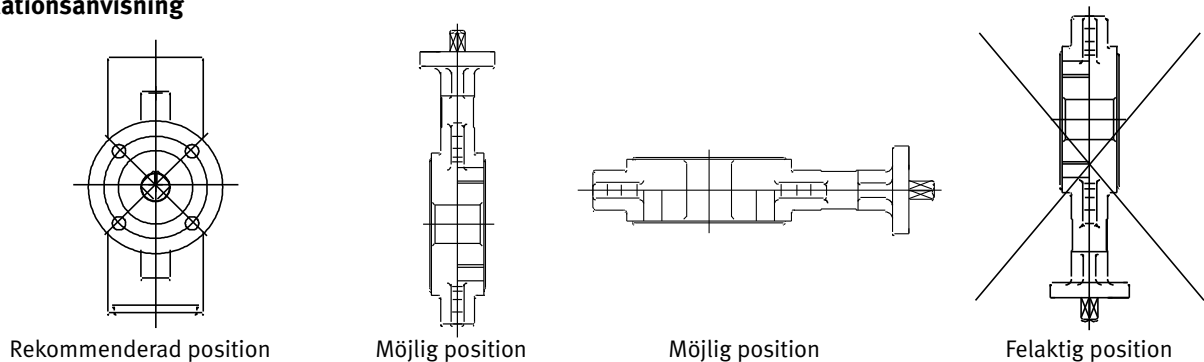
$\Delta P = \text{Bar}$

Vridmoment = NM

Sättesmaterial = EPDM

ΔP Ansl	$\Delta P=3,5$ Våt / Torr	$\Delta P=5,2$ Våt / Torr	$\Delta P=7,0$ Våt / Torr	$\Delta P=10$ Våt / Torr	$\Delta P=14$ Våt / Torr
DN50	13/20	13/21	13/21	14/23	16/25
DN65	13/25	14/26	14/27	16/30	18/33
DN80	20/38	21/39	21/40	22/42	24/44
DN100	32/58	34/61	35/64	38/68	40/73
DN125	49/86	52/90	54/94	58/101	62/108
DN150	76/134	81/141	85/149	94/165	102/174
DN200	137/236	145/250	154/64	173/297	192/330
DN250	215/365	232/394	249/423	286/486	323/549
DN300	314/512	343/559	371/605	429/699	490/799

Installationsanvisning



Anvisningar inför montering

- Kontrollera att ventilen är lämplig för användning med mediet i rörsystemet innan installation påbörjas.
- Vridspjällventilen har inget krav på hur den installeras i förhållande till flödesriktningen, den är tät på båda sidor. Det rekommenderas att ventilen installeras med spindeln horisontellt och med den nedre delen av spjället i tryckriktningen. Detta gäller speciellt när det förekommer slurry och liknande.
- De flesta ventilerna är tillverkade i gjutgods och ska inte användas för att pressa isär flänsarna vid installation.
- Installation ska ske utan separata packningar då ventilens gummifoder fungerar som flänspackning.

Installation i nytt rörsystem

1. Ventilen skall vara nästan stängd när man monterar flänsar på ventilen.
2. Placera ventilen med flänsarna intill röret.
3. Punktsvetsa flänsarna till röret.
4. Ta bort ventilen innan flänsarna helsvetsas.
Försiktighet! Svetsa aldrig flänsarna med ventilen monterad mellan dessa. Sättespackningen kan förstöras.
5. Efter svetsning och avkylning av flänsarna monteras ventilen som beskrivs under installation i befintligt rörsystem.

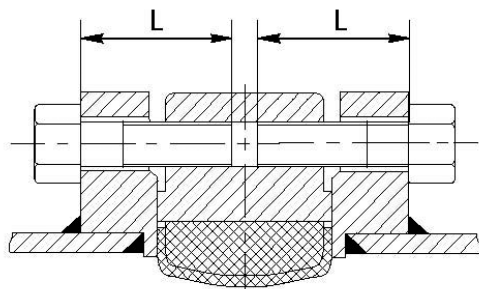
Installation i befintligt rörsystem

1. Säkerställ att ventilen passar mellan flänsarna utan att forcera ventilen på plats.
2. Stäng ventilen så att spjället är 5–10 mm inne i ventilhuset.
3. Placera ventilen mellan flänsarna.
4. Centrera ventilen och sätt i bultarna.
5. Öppna spjället till fullt öppet läge.
6. Dra till bultarna med handkraft.
7. Stäng spjället för att säkerställa att det kan manövreras utan problem.
8. Öppna spjället igen.
9. Dra åt bultarna med lämpligt verktyg. (Kryssvis dragning av bultarna).
Obs! Skruva aldrig till flänsarna med spjället i stängt läge.

Bultlängder

Korta bultar utan mutter. Längden är beräknad med en fläns på en sida om ventilen.

Svetsfläns med krage
DIN2632: PN10
DIN2633: PN16



Bult och dragmoment

Anslutning	Bult antal	Bultlängd	Dragmoment Nm
Fläns PN10 – DIN2632			
DN200	8	20 x 50	216–258
Fläns PN16 – DIN2633			
DN50	4	16 x 35	111–132
DN65	4	16 x 35	111–132
DN80	8	16 x 35	111–132
DN100	8	16 x 40	111–132
DN125	8	16 x 45	111–132
DN150	8	20 x 45	216–258