

A. Bergli AS

Produktblad / FDV

AustroPEX kulvertrør

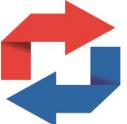


armacell®
Austroflex

Armacell Austria GmbH
Finkensteiner Str. 7,
A-9585 Gödersdorf-Villach
T: +43 4257 3345 - 0
E: office@austroflex.com www.austroflex.com
www.armacell.com
Web: www.austroflex.com

Vi tar forbehold om trykkfeil og mangler i produktbladet

Arne Bergli AS
Tel: 407 25 420
post@arnebergli.no
www.arnebergli.no
Org.nr: 977061415

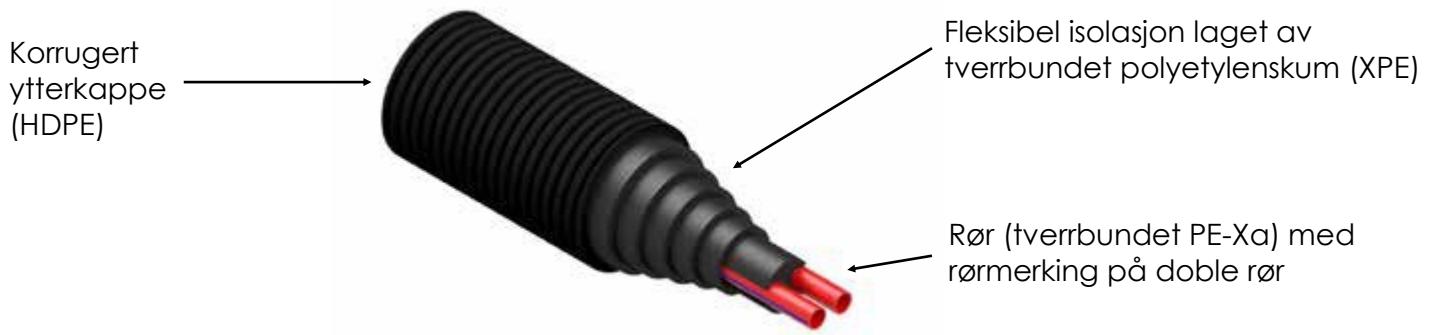
 A. Bergli AS

Utstyrslverandør / grossist VARME VVS VA

www.arnebergli.no

AustroPEX kulvertrørsystem består av tre hovedkomponenter:

- Den korrugerte ytterkappen laget av HDPE og isolasjonen i flere lag gjør isoleringen og leggingen betydelig lettere.
- Et isolasjonslag laget av tverrbundet polyetylen.
- PE-Xa plastrør brukes som mediumrør og har en nominell diameter på DN20 til DN160. PN6- røret har en oksygendiffusjonsbarriere og tåler et driftstrykk på 6 bar ved en temperatur på 95°C. PN10-røret som er en tappevannsledning tåler et driftstrykk på 10 bar ved 95°C.



Sparing av energi krever gode rørsystemer. Derfor er de preisolerte rørsystemene fra AUSTROFLEX et utmerket valg. De lette og veldig fleksible rørene kan legges raskt og enkelt, selv over hindringer og i kurver. Det omfattende systemtilbehøret for tilkobling og isolasjonen av tilkoblingene er raskt, enkelt og ukomplisert å montere. Både elektriske sveisetilkoblinger, presskoplinger eller klemringskoplinger kan brukes. AustroPEX er tilgjengelig som enkelt, dobbelt eller firedobbel rør. De enkelte komponentene og produksjonen er CFC / HCFC og HFC-fri.

Egenskaper til AustroPEX

- Forisolerte rør med standard rullelengde på 100m
- Enkel, dobbel og kombi 4-rørs
- Kjente leverandører
- Oksygendiffusjonsbarriere
- Lett vekt
- Helt korrosjonsfri
- Miljøvennlig produksjon
- Vedlikeholdsfrift system
- Lang levetid

Bruksområder

- Lokale og fjernvarmenett
- Kjølesystemer
- Kjemisk transport

Isolasjon

Isolasjonsmaterialet som brukes består av et lukket celle XPE-skum. I kombinasjon med det korrugerte HDPE-ytterrøret sikrer dette maksimal fleksibilitet. I tillegg til de utmerkede isolasjonsegenskapene, garanterer materialets lukkede cellestruktur minimal vannabsorpsjon. Materialet er CFC / HCFC og HFC

Bølget HDPE ytterkappe

Ytterkappen laget av HDPE beskytter innerrøret og isolasjonsmaterialet mot ytre påvirkninger. I tillegg gir korrugeringen fleksibilitet i lengderetningen og stivhet mot radiale belastninger. AUSTROFLEX-rørledningen er veldig robust og motstandsdyktig mot aggressive stoffer.

PE-Xa mediumrør

AUSTROPEX bruker et PE-Xa rør, som er produsert i henhold til DIN 16892/93. PE-Xa mediumrør gir betydelige fordeler:

Utmekede termiske egenskaper

PE-Xa-røret ble testet i lang tid ved en temperatur på + 95°C/6 bar for oppvarming og + 95°C/10 bar for sanitæranlegg (i henhold til DIN 16892). Materialet er også for korte perioder motstandsdyktig mot temperaturer opp til + 110°C.

Påvist langvarig styrke

Under svingende driftstemperaturer, for eksempel + 90° om vinteren / + 70° om sommeren og et driftstrykk på 5-6 bar, har tester fra offentlige testinstitutter vist at levetiden kan beregnes til å være mer enn 50 år.

Kjemisk motstand

De fleste kjemikalier har ingen effekt på røret, selv ikke ved høyere temperaturer. Kjemikalier som normalt forårsaker sprekker i andre materialer, skader ikke PE-Xa.

Høy slitestyrke

PE-Xa rør har forbedret slitestyrke og levetid. Rørene fungerer perfekt selv med væsker som har en viss slipende effekt og høy hastighet.

Lav friksjonsmotstand

Strukturen og overflatens finhet gir minst motstand av alle sammenlignbare rørsystemer, noe som resulterer i utmerkede strømningssegenskaper med lavt trykktap og uten dannelse av avsetninger.

Miljøvennlig

PE-Xa er fri for miljøgifter. Røret er ikke-giftig, smakløst og luktfrøtt. Det er derfor ideelt for de forskjellige bruksområdene i matindustrien.

Fysiologisk atferd

PE-Xa rør oppfyller internasjonale standarder for drikkevannskvalitet.

Ikke elektrisk ledende

På grunn av at PE-Xa plastrør ikke er elektrisk ledende krever Austroflex-røret ingen tiltak.

AustroPEX - dobbelrør 6 kg (varme)

Fleksibelt forisolert og selvkompenesende dobbelrør egnet for bruk som fjernvarmerør i sentralvarmesystemer. Korrosjonssikkert mediumrør laget av tverrbundet PE-Xa i henhold til DIN 16892/93, med rød oksygendiffusjonsbarriere EVOH i henhold til DIN 4726. Termisk, elastisk og CFC-fri skumisolasjon laget av tverrbundet PE-X med lukket mikrocellestruktur. Minimum vannabsorpsjon på <1% i henhold til DIN 53428. Den bølgede ytterkappen laget av HDPE sikrer optimal beskyttelse av rørsystemet.



AustroPex	PE-Xa da xs	Endekopling m/ rørgjenge	Ytterkappe	Vekt	Vann innehold	Bøyeradius
Vare nr.	mm	"	mm	Kg	Liter/m	m
115125225	25 x 2,3	25 x 3/4"	125	1,4	0,66	0,50
115125232	32 x 2,9	32 x 1"	125	1,8	1,08	0,60
115160232	32 x 2,9	32 x 1"	160	2,4	1,08	0,60
115145240	40 x 3,7	40 x 1 1/4"	145	1,7	-	0,80
115160240	40 x 3,7	40 x 1 1/4"	160	2,6	1,66	0,80
115160250	50 x 4,6	50 x 1 1/2"	160	3,0	2,62	1,00
115200250	50 x 4,6	50 x 1 1/2"	200	3,6	-	1,20
115200263	63 x 5,7	63 x 2"	200	4,3	4,14	1,20
115240275	75 x 6,8	75 x 2"	240	6,2	8,20	1,30

AustroPEX Kombi - 4 rørs

Fleksibelt forisolert og selvkompenesende rør med to varmeledninger og to tappevannsledninger for oppvarming av vann (tur og retur), varmt vann og sirkulasjonsrør. Korrosjonssikert mediumrør laget av tverrbundet PE-Xa i henhold til DIN 16892/93, med rød oksygendiffusjonsbarriere EVOH i henhold til DIN 4726 for varmerørene. Termisk, elastisk og CFC-fri skumisolasjon laget av tverrbundet PE-X med en lukket mikrocellestruktur.

Minimum vannabsorpsjon på <1% i henhold til DIN 53428. Det isolerende midtstykket laget av PES skum garanterer en effektiv skille mellom tilførsels- og returledninger, varmt vann og sirkulasjonsrør. Den korrugerte ytterkappen laget av HDPE sikrer optimal beskyttelse av rørsystemet.



AustroPex Combi	PE-Xa da xs	Endekopling m/ rørgjenge	Ytterkappe	Vekt	Bøyeradius
Vare nr.	mm	"	mm	Kg	m
115145418	2x25/2,3 1x25/3,5 + 1x22/2,8	25 x 3/4"+25 x 3/4" 25 x 3/4"+20 x 3/4"	145	1,8	0,80
115160436	2x32/2,9 1x32/4,4 + 1x22/2,8	32 x 1" + 32 x 1" 25 x 3/4" + 20 x 3/4"	160	3,0	0,80
115175436	2x32/2,9 1x32/4,4 + 1x20/2,8	32 x 1" + 32 x 1" 32 x 1"+ 20 x 3/4"	175	2,7	0,80
115200249	2x40/3,7 1x40/5,5 + 1x25/3,5	40 x 5/4" + 40 x 5/4" 40 x 5/4" + 25 x 3/4"	200	4,0	1,00

Dimensjoner på rørbuntene:

Standard lengde på en rull er 100 meter og kan kuttes til ønsket lengde.
Rørbuntene kan transporteres med de vanlige transportmidlene.

Ytterkappe mm	Rørbunt dimensjon							
	25 mm		50 m		75 m		100 m	
	B (m)	D (m)	B (m)	D (m)	B (m)	D (m)	B (m)	D (m)
90	0,2	1,8	0,3	1,8	0,4	1,9	0,4	2,1
125	0,3	1,9	0,4	2,1	0,5	2,1	0,7	2,2
145	0,3	2,0	0,5	2,2	0,6	2,2	0,8	2,2
175	0,4	2,1	0,6	2,4	0,7	2,4	0,9	2,5
200	0,6	2,0	0,8	2,3	1,1	2,3	1,4	2,3

Austropex krympehette

Benyttes for å skjøte kulvertrør.

	Vare nr.	Ytterkappe (DA)	Rør (Diameter)
Singel krympehette		mm	mm
	116ENO090030	90	1x32
	116ENO125020	90	1x25
	116ENO125040	125	1x32+40
	116ENO145050	145	1x40+50
	116ENO145070	145	1x63
	116ENO200080	160+175+200	1x50+1x63+75
	116ENO200090	200	1x90+110
	116ENO200100	240	1x90+110+125
	116ENO200110	250	1x125+160
Dobbel krympehette		mm	mm
	116ENO125220	125	2x20
	116ENO145230	125+145	2x25+2x32
	116ENO145240	145+160	2x25+2x32
	116ENO200260	160+175+200	2x32+2x40
	116ENO200270	160+175+200	2x50
	116ENO200290	200	2x63
	116ENO240210	250	2x63+2x75

Monteringsanvisning - krympehette.

1. Skyv krymphetten over mediumrøret og ytterkappa i fjernvarmerøret.
2. Bruk en varmluftspistol eller gassbrenner med en myk, gul flamme, fjern forsiktig krympens hettekrympe. Forsiktig med gassbrennere: Ikke bruk en for varm (blå) flamme!
3. Trykk det krypede lokket godt inn på ytterkappa med vernehansker.
4. Rørenden er nå vanntett.

OBS: Bruk varmebestandige arbeidshansker!



Universal skjøtekapper for alle kulvertrør

Benyttes for å skjøte kulvertrør.

Vare navn	Vare nr.	Mål
	T-kappe, universal	116005 L:1070 x B:730 x H300mm
	Albue 90° kappe, universal	116003 L:730 x B730 x H300mm
	Rett kappe , universal	116002 L:1070 x B160 x H300mm
	Elastomerisk skumisolering universal for kappe (1 sett pr. kappe)	116500

Vare navn	Vare nr.	Rørdimensjon
Endekapper for Universal skjøtekappe	116125090	Ø90-125mm
Endekapper for Universal skjøtekappe	116145150	Ø145mm
Endekapper for Universal skjøtekappe	116175150	Ø160-175mm
Endekapper for Universal skjøtekappe	116200200	Ø200mm
Endekapper for Universal skjøtekappe	1161250200	Ø240-250mm

T-kappe: 3 stk endekapper
 Albue og rett kappe: 2 stk endekapper



Austropex skjøtesett for langsgående kobling

Benyttes for å skjøte kulvertrør.

Vare nr.	Ytterkappe	L (lengde)	Isolasjonssett (Ø)	Vekt
Skjøtesett, rett	mm	mm	mm	kg
11609000	90	700	110	2,10
11612500	125	710	140	3,00
11614500	145	830	160	3,00
11617500	175	830	200	4,00
11620000	200	1000	225	6,00
11625000	250+240	1000	280	10,50

Settet består av skyverør, isolasjon og to krympehylser.

1. Skyverøret og krympemuffene skyves over fjernvarmerøret. (Bruken av krypedekksler er obligatorisk på grunn av garantikravene.)
2. Koble sammen rørene ved hjelp av presskoblinger. Fest isolasjonen rundt innerrøret slik at koblingene er fullisolert. Gjennomfør en trykktest!
3. Skyv push-back-røret tilbake slik at koblingene er dekket og begge krympemuffene når minimum 10 cm ut på hovedrøret.
4. Bruk en varmluftspistol eller gassbrenner med en myk, gul flamme, krymp de to varmekrymphyldene. Forsiktig, halvparten på trykkrøret og halvparten på fjernvarmerøret. Forsiktig med gassbrennere: Ikke bruk en for varm (blå) flamme!

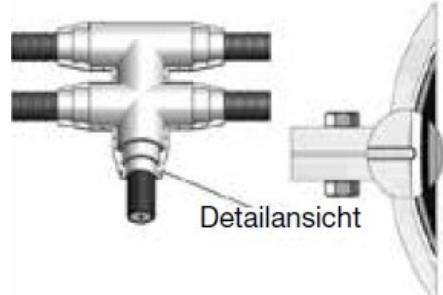
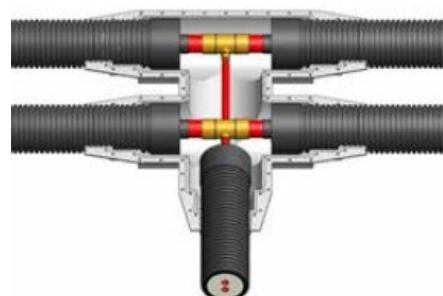
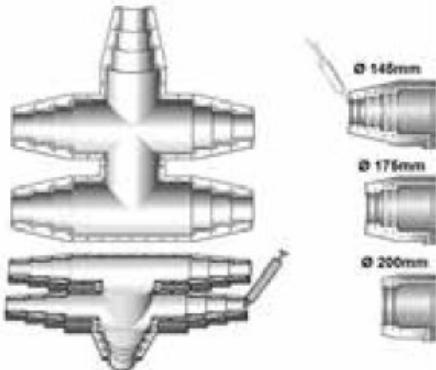


Austropex isolasjonsett for dobbel T-tilkobling

	Vare nr.	Ytterkappe	L mm	B mm	H mm	Vekt kg
T-tilkobling	116IST004	Universal	1200	1200	270	14



1. Det er ingen forskjell mellom de forborede halvskjellene, den nedre og øvre delen er den samme. Isolasjonssettet er egnet for ytterrør med en diameter på 125, 145, 175 eller 200 mm. Halvskjellene kan skjæres langs graderingen for å oppnå den riktige diametern.
2. Fjern et tilstrekkelig stykke av PE-Xa-røret (forsiktig! Ikke skad PE-Xa-røret) slik at koblingene kan festes midt i isolasjonssettet. Forsikre deg om at det forhåndsisolerte Austroflexrøret overstiger 200 mm på rørbeholder med 10 cm. Et halvt skall kan brukes som mal for å bestemme riktig avstand mellom mellom rørene.
3. Koble medierørene sammen i samsvar med monteringsanvisningene. Gjennomfør en trykktest!
4. Pakk den myke skummatten rundt mediumrøret slik at koblingene er fullstendig isolert (dette trinnet er ikke nødvendig hvis PUR-isolasjonspakken brukes).
5. I begge halvskjellene er det to tilstøtende spor i området til rørtaket. Injiser ca. 5 mm tetningsmasse i disse sporene.
6. Plasser nå de tilkoblede rørene i en av de to halve skjellene. Påfør forseglingskitt med en jevn tykkelse på ca. 5 mm til flensekanten av det øvre og nedre halvskallet.
7. Trykk forsiktig de to halve skjellene sammen. Stram skruene i rustfritt stål. Forsikre deg om at tetningsmassen kommer ut på utsiden etter å ha strammet skruene.



Austropex veggjennomføring

Varenavn	Vare nr.	Ytre	Indre
		Diameter	Diameter
		mm	mm
 Kulvert veggjennomføring for betong	116125200	200	125
Kulvert veggjennomføring for betong	116145200	200	145
Kulvert veggjennomføring for betong	116160250	250	160
Kulvert veggjennomføring for betong	116175250	250	175
Kulvert veggjennomføring for betong	116200300	300	200

Austropex fordelerbrønner

Varenavn	Vare nr.	Ytre	
		Diameter	
		mm	
 Fordelingskumme Ø810mm (200+175+145+125) 6 stk uttak	16111200	810	
Fordelingskumme Ø1200mm (250+200+175+145+125) 6 stk uttak	16111250	1200	



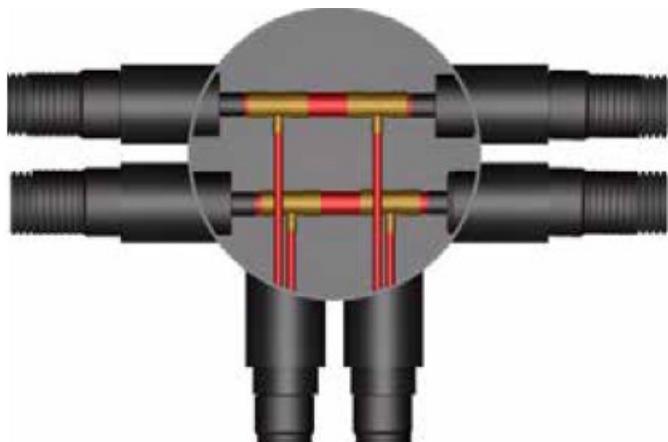
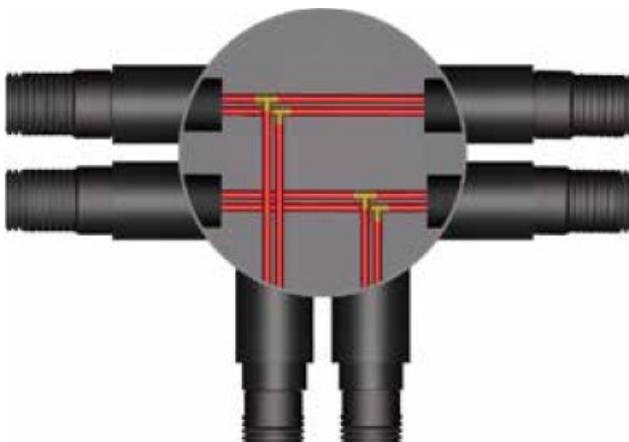
Før rørene kobles sammen i skaftet skyves først krymperøret over røret. Deretter føres rørene inn i skaftet og alle nødvendige tilkoblinger plasseres i skaftet.



Krympeslangen varmes forsiktig opp med en varmluftpistol eller en gassbrenner for å sikre at ytterkappen tetter mot skaftet.
OBS: Bruk varmebestandige arbeidshansker!

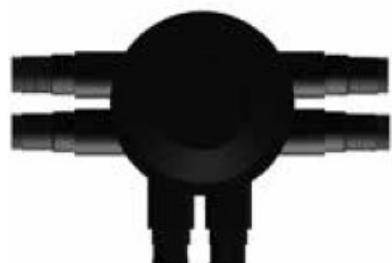
Tilkobling

Fordelingsbrønnen tilbyr flere alternativer for forskjellige tilkoblingsmåter:



Tetning av fordelingsbrønn

Brønntoppen skal forseglet med et medfølgende tetningskitt som er festet rundt hele omkretsen. Ikke glem å utføre trykktesten før du stenger brønnen.



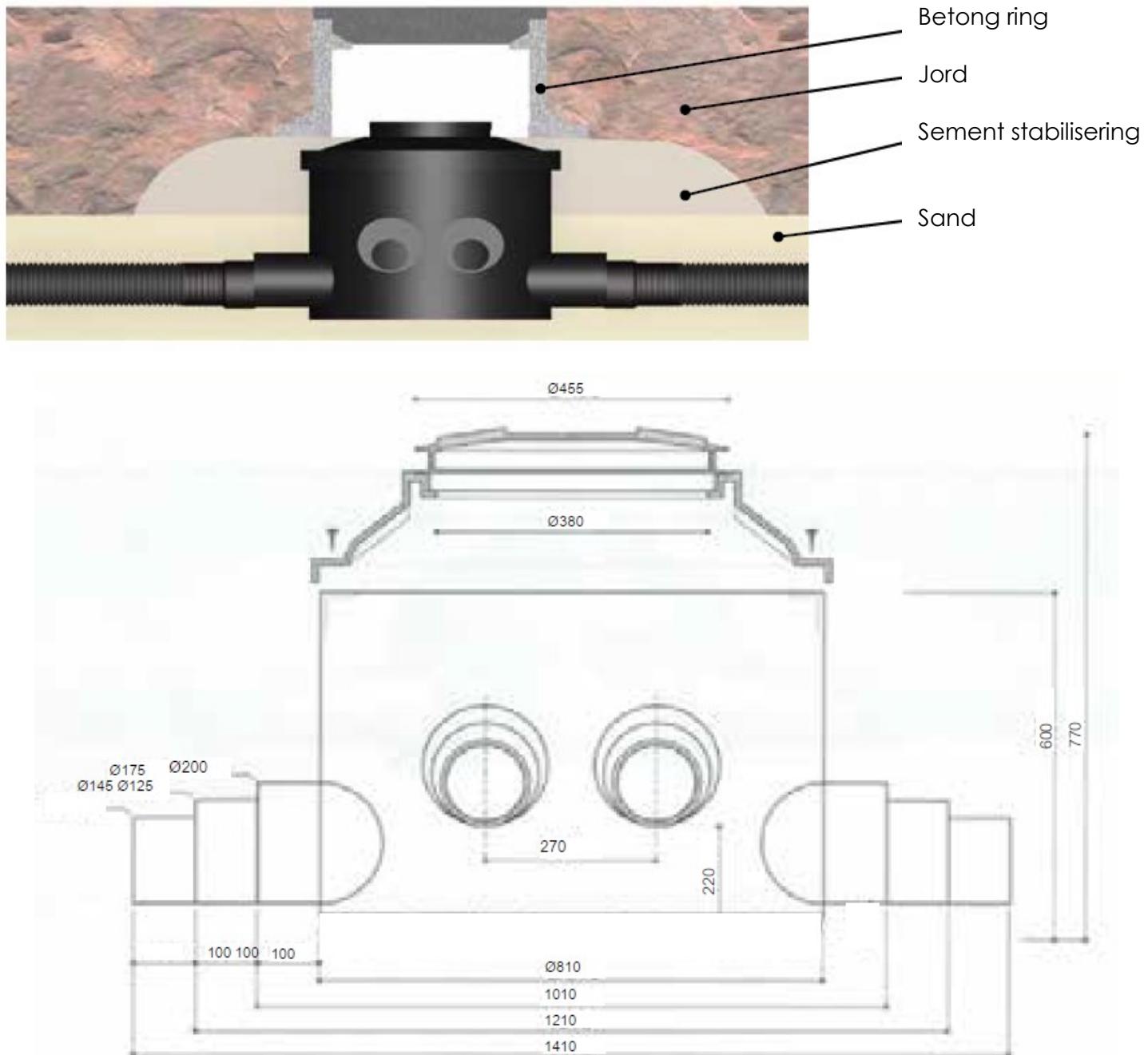
Dekk til fordelingsbrønnen.

Etter at brønnen er fullstendig forseglet og lukket, kan det fylles masse rundt.

Forsikre deg om at brønnen er plassert på et stabilt underlag og at rørene er rette.

Halvparten av brønnen skal dekkes med sand, deretter påføres et lag med sement nesten opp til brønnens topplokk.

Til slutt skal en betongring med lokk settes på for å gjøre brønnen lett tilgjengelig.



INSTALLASJONSINSTRUKSJONER

Transport, lagring og montering av rør

Astroflex kulverør leveres i kveiler eller i stenger, ved store bærerørdiametre.

Rørendene er forsyt med beskyttelseshetter for å hindre innntrengning av smuss og fuktighet.

Under lagring, sørk for at PE-Xa Carrier-røret er beskyttet mot sollys og at det ikke er noen uønsket deformasjon av spolen. Rørene skal transporteres og oppbevares på en slik måte at skade av skarpe, spisse eller kantete gjenstander er ikke mulig. Røret må ikke dras over gulvet.

Minst 50 mm brede tekstilstropper (ikke tau eller kjetting) skal brukes til å sikre og håndtere rørene.

Når du løfter rørene ved hjelp av gaffeltruckar, skal det benyttes egnede beskyttelsesslanger eller plastrør på gaflene.

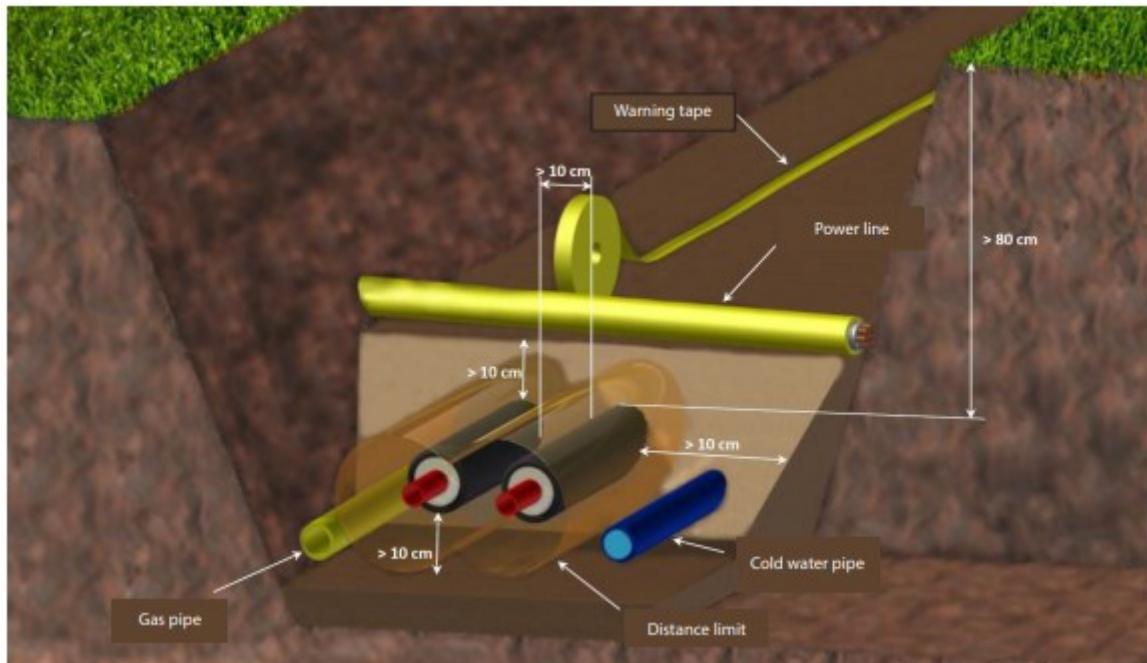
Legging av rør i åpen grøft.

Astroflex kulverør kan legges i bakken uten problemer.

Den bølgende yttermantelen gir den nødvendige beskyttelsen for isolasjonsmaterialet og mediumrørene. OBS: Minimum installasjonstemperatur for Astroflex kulverør : -5°C.

Grøftdimensjoner

- Ta alltid den lokale teledybden med i beregningen ved bestemmelse av minimum plasseringsdybde for rørene.
- Det anbefales at det graves en vertikal grøft opp til en grøftdybde på 120 cm. Ved dybder dypere enn 120 cm anbefaler vi en V-formet grøft.
Anbefaler å legge jorden som graves ut ved siden av grøften.
- Gravearbeidet må utføres i samsvar med lokale myndigheters regler og forskrifter. En forhåndsgodkjenning er ofte påkrevd.
- Dybden på grøften må være i samsvar med retningslinjene på bildet nedenfor.



INSTALLASJONSSINUSTRUKSJONER

Retningslinjer for grøftfylling

Rørledningen bør legges forsiktig inn med 10 cm sand (størrelse 0-4 mm) på bunnen av grøften. Kvaliteten på kompakt sandseng, som omgir rørene jevnt, har en avgjørende innflytelse på rørets trykksbelastning.

Det må sikres rørene er helt nedstøpt i sand (sandgranulering 0-4 mm).

Videre fylling av grøften skal gjøres i lag på 20cm og må komprimeres for hånd.

Eventuelle skarpe gjenstander og trerøtter bør fjernes fra grøften.

Fra et dekke på 50cm og mer, kan det komprimeres med maskin.

Ca. w0cm over røret, skal det være en advarselstape plassert.

Våre forhåndsisolerte rør samt våre langsgående, albue- og T-isolasjonssett er også egnet for belastninger forårsaket av tunge lastebiler SLW 60 under definerte installasjonsforhold i henhold til ATV DVWK-A127. Røret skal legges inn i samsvar med gjeldende ATV-DVWK-A127 retningslinjer for underjordiske rørledninger

Austroflex kulverrør preisolerte rør krever en minimumsdekning på 600 mm i installasjoner der de utsettes for trykk fra trafikkbelastning. Fyllmaterialet må komprimeres forsiktig lag for lag.

Gjennomfør alltid passende tiltak for å unngå potensielle skade på rørsystemet når påfølgende byggearbeider utføres.

Lokal telegrense må tas med i beregningen:

Austroflex kulverrør preisolerte rør dekket til en minimumsdybde på 900 mm kan installeres under trafikkerte områder (CV12/HGV30/ HGV60) hvis de statiske beregningsreglene for nedgravde rør i henhold til ATV DVWK-A127E respekteres.

Ringstivheten til preisolerte rørsystemer er designet for å tåle minimum 4 opptil 8 kN/m² i henhold til ISO 9969

INSTALLASJONSSINUSTRUKSJONER

Lekkasjetest for rørledninger

Trykkteten er obligatorisk før lukking av grøften!

Forberedelse for lekkasjetesting med vann:

1. Rør må være tilgjengelige og ikke tildekket.
2. Fjern sikkerhets- og doseringsinnretninger etter behov og erstatt med rørseksjoner eller rørender.
3. Fyll rørene fra det laveste punktet i systemet uten luft, med filtrert drikkevann.
Her er vanntemperaturen må samsvare med omgivelsestemperaturen
($\Delta \vartheta \leq 10$ K omgivelsestemperatur til vanntemperaturen).
4. Luft tappepunkter inntil luftfritt vannutslipp kan fastslås.
5. Bruk en trykktestenhet med en nøyaktighet på 0,01 MPa (0,1 bar) for trykkteten.
6. Koble trykktestenheten til varmenettssystemet på det laveste punktet.
7. Lukk alle tappepunkter forsiktig.
8. Sørg for at temperaturen holder seg så konstant som mulig under trykkteten.
9. Forbered trykktestprotokollen og noter systemdataene.

Trykktest for systemer med PE-Xa rør:

1. Bygg sakte opp prøvetrykket (= 1,1 x maks. driftstrykk) i installasjonen.
2. Oppretthold testtrykket i 30 minutter. Bygg om nødvendig opp testtrykket igjen.
3. Etter 30 minutter registrerer du testtrykket i trykktestrappoen.
4. Kontroller hele installasjonen, spesielt skjøtene, for lekkasjer ved visuell inspeksjon.
5. Reduser testtrykket sakte til 0,5 x maksimalt testtrykk og noter testtrykket i trykktestprotokollen.
6. Les av testtrykket etter 2 timer og dokumenter det i trykktestprotokollen.
7. Kontroller hele installasjonen, spesielt skjøtene, for lekkasjer ved visuell inspeksjon.
8. Hvis testtrykket har falt:
 - Utfør en ny detaljert visuell inspeksjon av rør, anborings- og koblingspunkter.
 - Etter å ha eliminert årsaken til trykkfallet, gjenta trykkteten av systemet (trinn 1-7).
9. Hvis det ikke ble funnet lekkasjer under den visuelle kontrollen, kan lekkasjetesten gjennomføres.
Avslutte trykkteten med vann

Etter avslutning av trykkteten:

1. Virksomheten som har utført testen og byggherren skal bekrefte trykktesten i trykktestjournalen.
2. Fjern trykktestenheten.
3. Fest det fjernede sikkerhets- og måleutstyret igjen.

Trykktestersrapport

1. Prosjektdetaljer

Prosjekt: _____

Installatør: _____

Adresse: _____

Post nr/sted: _____

- Påfyllingsvannet filtreres og rørsystemet tappes ut.

Tillatt driftstrykk er: _____ bar

Vanntemperatur ϑ_W = _____ °C Omgivelsestemperatur ϑ_U = _____ °C $\Delta\vartheta = \vartheta_U - \vartheta_W =$ _____ K

2. Trykktesting

- $\Delta\vartheta \leq 10$ K mellom omgivelsestemperatur og vanntemperatur

Testtrykk: _____ bar (1,1 x maks. testtrykk)

Testtid: _____ min (minimum 30 minutter); hold testtrykket, trykk på nytt ved behov

Trykk etter 30 min.: _____ bar

- Den komplette installasjonen, spesielt skjøter, er visuelt inspisert og ingen lekkasjer er oppdaget

3. Test notater

- Ved trinn 2 av trykktesten ble det ikke påvist noe trykktap ved manometeret.
- Hele installasjonen er forseglet

4. Bekreftelse

For kunden: _____

For installatøren: _____

Sted: _____

Dato: _____

Vedlegg: _____

Tippunion/klemkoblinger

Klemtilkoblinger for bruk på rørsystemer med medium rør PN 6 (SDR 11) for oppvarming og PN 10 for forbruks/tappevann. Klemkoblingene er utstyrt med et langt forlengelsesrør for maksimalt rørgrep og en klemme med rustfrie stålskruer.

Vare nr.	PE-Xa (da xs)	Dimensjon	Vare nr.	PE-Xa	Dimensjon
PN6	mm	tommere	PN10	mm	tommere
9302	20x1,9	3/4``	9295	20x2,8	3/4``
9305	25x2,3	3/4``	9307	25x3,5	3/4``
9315	32x2,9	1``	9313	32x4,4	1``
9320	40x3,7	1 1/4``	9322	40x5,5	1 1/4``
9325	50x4,6	1 1/4``	9328	50x6,9	1 1/2``
9327	50x4,6	1 1/2``	9332	63x8,7	2``
9330	63x5,8	2``			
9335	75x6,8	2``			
9340	90x8,2	3``			
9345	110x10,0	4``			
9346	125x11,4	4``			



Monteringsanvisning - klemkoblinger

1. Røret kuttes med rørsaks (med dimensjoner fra 125 mm i diameter med en rørkutter) til ønsket lengde i rette vinkler. 10 cm av isoleringen og ytterkappen fjernes og medierøret pusses rent.
2. Fjern festeskruen (E) og utvid klemringen ved å skru inn skruen (A).
Hele lengden på skruen kan brukes til å utvide klemringen.
3. Skyv klemringen over røret. Ikke vend klemringen.
Klemringens del (B) må peke mot den gjengede delen.
4. Skyv røret helt inn slik at det botner i del (C).
5. Skyv klemringen bakover slik at styreskinnene (B) flukter med sporet (C).
6. Skru ut skruen (A) og fjern den helt.
7. Monter skruen (D) og stram den til klemringen er lukket og ikke lenger har et gap (E).
Med større diametere kan det være nødvendig å stramme tilkoblingen gradvis og gi røret tid til å deformeres (med større diametere opp til 30 minutter).
8. Gjør en lekkasjetest. Når testen er bestått kan montering av isolasjonssett og kryppemuffe gjøres i henhold til DIN 1988-2.
MERK FØLGENDE! Sørg for å smøre skruengjengen med kobberfett.
Etter omrent 30 minutter bør du stramme klemringen på nytt for å være sikker.



Presskoblinger

Presskoblinger for bruk på rørsystemer med mediumrør PN6 (SDR11) for oppvarming eller PN10 for forbruksvann/tappevann.

Pressforbindelsene består av en riflet hylse med et langt forlengelsesrør for maksimalt rørgrep og passende skyvehylser som presses med et passende verktøy.

Vi anbefaler bruk av pressbeslag for alle nedgravde tilkoblinger, siden det ikke er nødvendig å stramme tilkoblingen etter at trykktesten er fullført.

Pressverktøy kan leies av oss

Vare nr.	PE-Xa (da xs)	PE-Xa (da da)	Vare nr.	PE-Xa (da xs)	PE-Xa (da da)
PN6	mm	mm	PN10	mm	mm
23640	25x2,3	25-25	23700	20x2,8	20-20
23645	32x2,9	32-32	23705	25x3,5	25-25
23650	40x3,7	40-40	23710	32x4,4	32-32
23655	50x4,6	50-50	23715	40x5,5	40-40
23660	63x5,8	63-63	23720	50x5,9	50-50
23665	75x6,8	75-75	23725	63x8,7	63-63
23670	90x8,2	90-90			
23675	110x10,0	110-110			
-	125x11,4	125-125			



Monteringsanvisning - presskoblinger

1. Røret kuttes med rørsaks (med dimensjoner fra 125 mm i diameter med en rørkutter) til ønsket lengde i rette vinkler. 10 cm av isoleringen og ytterkappen fjernes og medierøret pusses rent.
2. Tre skyvehylsene over røret. Den indre avfasningen må vende mot rørenden.
3. Sett inn utvidelsesverktøyet så langt det går, og ikke vipp. Skyvehylsen må ikke være i nærheten av utvidelsessonnen i denne fasen. Utvid røret to ganger.
Utvidelsesfasen kan med fordel forlenges med ekspansjonshodet helt åpent i flere minutter. Det må være et jevnt mellomrom mellom monteringskragen og rørenden.
4. Sett rørhylsen inn i rørenden. Pass på at røret botner mot hylseringen.
(med store dimensjoner kan det være nødvendig å hjelpe til med en gummihammer).
5. Plasser trykkverktøyet på tilkoblingen. Vipp ikke verktøyet!
Verktøyet må dekke hele overflaten og i rette vinkler.
6. Skivv skyvehylsen opp til kragen, og gjenta trykkprosessen forskjøvet med 90 ° (for store dimensjoner anbefales at hele røret i tilkoblingsområdet smøres jevnt med et glidemiddel). Tilkoblingen kan utsettes for trykk og temperatur umiddelbart etter ferdigstillelse.
Før ferdig montering av isolasjonssett og krympemuffe skal det foretas en lekkasjetest etter DIN 1988-2.



Vi tar forbehold om trykkfeil og mangler i produktbladet