INDUSTRIAL
Industrial.
Terminación.



ESMALTE ALTA TEMPERATURA

- Alta resistencia a la temperatura.
- Gran poder cubritivo.
- Resistencia a la intemperie.

MB+ CUBRITIVO
MB+ EXTERIOR
Exc INTERIOR
Exc LAVABLE
Exc FROTABLE
MB TRANSITABLE
N/C ANTI HONGOS
N/C ANTI ALGAS
N/C INSECTICIDA
N/C BACTERICIDA
N/C TINTOMÉTRICO

TERMINACIÓN
BRILLANTE

BASE
SOLVENTE

DILUYENTE
COMPLEMENTO 10
THINNER DE ALTA CALIDAD

Calidad Certificada
IRAM-ISO 9001:2015

Color	Present.	Código	Código EAN
	1 L	468	7798295054688
	4 L	469	7798295054695
Negro	20 L	470	7798295054701
	1 L	471	7798295054718
	4 L	472	7798295054725
Aluminio	20 L	473	7798295054732

DESCRIPCIÓN Y USO

Esmalte de terminación, de secado al aire. Elaborado a base de resinas sintéticas siliconadas y pigmentos de alta calidad y solidez al calor.
Producto indicado como protección de piezas que estén sometidas a temperaturas de hasta 250°C. Homogeneizar cuidadosamente con agitador mecánico o a mano con una varilla agitadora realizando movimientos circulares o en forma de ocho, a fin de no incorporar aire, y diluir como convenga al método de aplicación elegido.
Prestar especial atención a que no quede pigmento en el fondo del envase. Es conveniente mantener homogeneizado el color aluminio durante la aplicación.

TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes. Sobre hierro o acero nuevos, eliminar completamente la cascarilla de laminación y llevar por abrasión a la condición de metal blanco. Aplicar dos manos del producto inmediatamente a continuación de obtenida esa condición. Si la superficie se encontrara protegida por grasas o aceites, éstos deben ser eliminados completamente por lavado con solventes o con desengrasantes específicos. Sobre hierro o acero oxidados, llevar a condición de metal blanco y proceder como en el párrafo anterior. De no ser esto posible, lijar y eliminar el polvillo con un trapo embebido en aguarrás mineral; dar una mano de Desoxidante Fosfatizante y aplicar dos manos del producto.

LIMPIEZA Y DILUCIÓN

Limpiar las herramientas con Complemento 10 mientras el producto aún esté fresco. Se sugiere diluir un 5% en volumen para aplicar a pincel, un 10% para rodillo y tomar un 10% como punto de partida para aplicación con soplete convencional (ajustar la dilución sugerida según el equipo utilizado).

SECADO

Al tacto 3 horas. Repintar transcurridas 12 horas. Curado total 7 días.

APLICACIÓN

Puede ser aplicado con pincel, rodillo, soplete convencional, soplete adiabático o Airless. Es conveniente emplear pinceles de pelo largo y suave para mejorar la nivelación.
Con pistola convencional, se recomienda una presión de 20 a 25 libras/pulgada² (1,5 a 1,8 Kg/cm²) para minimizar el desperdicio y evitar la formación de neblina.

RENDIMIENTO

12 a 15 m² por litro y por mano.