INDUSTRIAL
Industrial.
Terminación.



EPOXI ESTÁNDAR 2:1

- Vehículo: Resinas epoxi catalizadas.
- Relación de mezcla:
  2 Partes “A” + 1 Parte “B”
- Gran adherencia.
- Extraordinaria resistencia.

MB+ CUBRITIVO
B+ EXTERIOR
Exc INTERIOR
Exc LAVABLE
Exc+ FROTABLE
Exc TRANSITABLE
ANTI HONGOS
ANTI ALGAS
INSECTICIDA
BACTERICIDA
TINTOMÉTRICO

TERMINACIÓN
BRILLANTE

BASE
SOLVENTE

DILUYENTE
COMPLEMENTO 10

Calidad Certificada
IRAM-ISO 9001:2015

Color	Present.	Código	Código EAN
	1/2 L	790	7798295057900
	2 L	479	7798295054794
Blanco	12 L	480	7798295054800
	1/2 L	795	7798295057955
	2 L	793	7798295057931
Transparente	12 L	794	7798295057948

DESCRIPCIÓN Y USO

Pintura bicomponente de terminación para sistemas exigentes, con buena elasticidad y resistencia al impacto y a la abrasión.
Tienen óptima resistencia a agentes corrosivos (soluciones de ácidos o bases), diversos solventes, grasas, aceites, agua dulce o salada, etc. Especialmente indicado donde se requiera máxima resistencia a la suciedad y facilidad de limpieza (áreas sanitarias, laboratorios, hospitales, escuelas, exterior de tanques, etc). No es para contacto con ácidos y bases fuertes.
Puede usarse a la intemperie donde el tizado no sea limitante.
La relación de mezcla es 2 partes de Epoxi Estandar Relastic con 1 parte de Endurecedor XA Relastic.

TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE

La misma debe estar limpia, seca, libre de grasa, ceras, polvo y hongos. Las partes ampolladas o descascaradas deben ser corregidas, eliminando las partes flojas.

LIMPIEZA Y DILUCIÓN

Limpiar las herramientas con complemento 10.
En el caso de ser necesario diluir, hacerlo con un máximo de 10%.

SECADO

Al tacto: 2 – 6 horas, secado final: 24 – 48 horas.
El curado químico se alcanza después de transcurridos 7 días; no someter el producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso. Repintado mínimo: 12 horas.
Repintado máximo: 48 horas.
De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado, o de necesitar realizar algún parcheo, lijar suavemente antes de aplicar otra capa de pintura.
Número de manos: 2 a 3.

APLICACIÓN

Se puede aplicar con pincel, rodillo o soplete, con o sin diluyente; tratando siempre que la distribución de la capa de pintura sea pareja y no se chorree.
Respetando la relación de mezcla de los componentes, homogeneizar y diluir de ser necesario; recordar la vida útil de la mezcla para preparar sólo lo que se va a utilizar.
El aumento de la temperatura ambiente disminuye notablemente el tiempo de polimerización del producto.

RENDIMIENTO

8 a 9 m^2 por litro por 60 micrones.
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.