

ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 22004497-ОЗСМ

Масло для гидрообъемных передач

МГЕ-46В

ТУ 38.001347-00 изм. 1-13 Код ОКПД 2 19.20.29.130

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.53830/20 по 25.06.2023

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: Р-850 Влив, см: 550 Количество, т: 213,0

Дата изготовления продукта: 09.05.2022

Дата отбора пробы: 09.05.2022

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 100 °С, не менее при 40 °С, в пределах при 0 °С, не более	ГОСТ 33	- - -	6,000 41,40 + 50,60 1000	6,805 47,70 641
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	95
Кислотное число, мг КОН на 1г масла, в пределах	ГОСТ 11362	-	0,5 + 1,5	1,0
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-32	-36
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	190	226
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
Содержание воды	ГОСТ 2477	-	Отсутствие	Отсутствие
Трибологические характеристики, определяемые на четырехшариковой машине: диаметр пятна износа (Ди) при осевой нагрузке 196,2Н (20кгс) при температуре окружающей среды в течение 1ч., мм, не более	ГОСТ 9490	-	0,45	0,30
Стабильность против окисления: массовая доля осадка в масле после окисления, %, не более изменение кислотного числа в окисленном масле по сравнению со свежим, мг КОН на 1г. масла, не более	ГОСТ 981	- -	0,05 0,150	0,01 0,1
Испытание на коррозию в течение 3-х час. при 100 °С на пластинке из меди марки М2 по ГОСТ 859, баллы, не более	ГОСТ 2917	-	1а	1а
Изменение массы резины УИМ-1 в масле в течение 72 час. при 80 °С, %, не более	ГОСТ 9.030	-	4,0	0,54
Плотность при 15 °С, кг/м ³ , не более	ASTM D 4052	-	894,0	881,7
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	376

Заключение: Масло для гидрообъемных передач МГЕ-46В соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

- ТУ 38.001347-00 изм. 1-13

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СЕРТИФИКАТ: 01 08 12 EF C6 B8 B1 30 00 00 00 09 38 10 00 02	
ВЛАДЕЛЕЦ: Горчакова Светлана Викторовна	
"ООО "ГАЗПРОМНЕФТЬ - СМ""	
ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 25.01.2022 по 25.01.2023	
ВЫДАН: АО Аналитический Центр	

Начальник смены:

Горчакова С.В.

Паспорт выдан: 09.05.2022 21:05:27



"Gazpromneft-lubricants", Ltd.
Office 40, 14/3 Krzhizhanovskogo Street,
Moscow, Russia, 117218



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 22004497-OZSM

Hydrostatic oil MGE-46V
TU 38.001347-00 revision 1-13 OKPD 2 19.20.29.130

The declaration of conformity
reg. number: EA3C № RU Д-РУ.РА01.В.53830/20 by 25.06.2023
Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, ISO 45001:2018
Tank: P-850 Level, cm: 550 Quantity, t: 213,0

Date of produced: 09.05.2022

Date of sampling: 09.05.2022

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	ND limit	Analysis result
Kinematic viscosity, mm ² /s: at 100 oC, min at 40 oC, in range at 0 oC, max	GOST 33	- - -	6,000 41,40 - 50,60 1000	6,805 47,70 641
Viscosity Index, min	GOST 25371	-	90	95
Total acid number, mg KOH/g, in range	GOST 11362	-	0,7 - 1,5	1,0
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	Minus 32	Minus 36
Flash Point, COC, °C, min	GOST 4333	135	190	226
Mechanical impurities	GOST 6370	0,03	Absence	Absence
Water content	GOST 2477	-	Absence	Absence
Tribological characteristics, Four-Ball Method: wear scar diameter at ambient temperature, axial load 196,2 N (20 kgf), 1 hour, mm, max	GOST 9490	-	0,45	0,30
Oxidation stability: sludge after oxidation, wt %, max Acid number change (oxidized oil vs. fresh oil), mg KOH/g, max	GOST 981	- -	0,05 0,150	0,01 0,1
Copper corrosion (grade M2), 3 hours at 100 oC according to GOST 859, max	GOST 2917	-	1a	1a
Rubber swelling (grade УИМ-1), 72 hours at 50oC in oil, wt %, max	GOST 9.030	-	4,0	0,54
Density at 15 °C, kg/m ³ , max	ASTM D 4052	-	894,0	881,7
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1.044	165	-	376

Conclusion: Hydrostatic oil MGE-46V the product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and TU 38.001347-00, revision 1-13
Shelf life - 5 years from date of manufacture
Sampling conditions - under GOST 2517-2012
Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations (under GOST 1510-84)
Manufacturer: "Gazpromneft-lubricants", Ltd. 1, Gubkina avenue, Omsk, 644040, Russia.

Head of shift Laboratory:

THE DOCUMENT IS
SIGNED WITH AN
ELECTRONIC SIGNATURE

Certificate: 01 D8 12 8F C5 B6 81 30 00 00 00 08 38 1D 00 02
Owner: Горчакова Светлана Викторовна
"ООО "ГАЗПРОМНЕФТЬ - СМ""
Valid: from 26.01.2022 to 26.01.2023
Issued by: АО Аналитический Центр

Gorchakova S.V.

Date of issuance: 09.05.2022 21:05:27



ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 22004497-ОЗСМ

Масло для гидрообъемных передач
МГЕ-46В

ТУ 38.001347-00 изм. 1-13 Код ОКПД 2 19.20.29.130

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.53830/20 по 25.06.2023

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: Р-850 Влив, см: 550 Количество, т: 213,0

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, %об. до температуры 300 °С перегоняется, %об. до температуры 350 °С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Содержание сульфатной золь, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	0,21
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 34
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	1,0
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	31,50
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с		6,805

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т. к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СЕРТИФИКАТ: 01 D8 12 8F C6 B9 81 30 00 00 00 08 38 1D 00 02	
ВЛАДЕЛЕЦ: Горчакова Светлана Викторовна	
"ООО "ГАЗПРОМНЕФТЬ - СМ""	
ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 26.01.2022 по 26.01.2023	
ВЫДАН: АО Аналитический Центр	

Начальник смены:

Горчакова С.В.

Паспорт выдан: 09.05.2022. 21:05:27

