



Акционерное общество
"Газпромнефть - Омский НПЗ"
644040, Россия, г. Омск, пр. Губкина, 1
Паспорт № 23014428

Топливо для реактивных двигателей
марки ТС-1, высшего сорта ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Декларация о соответствии

EAЭС N RU Д-РУ.РА03.В.23821/21 по 05.12.2024

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в системе менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2015. Сертификат № 21110159 QM15 по 13.02.2026.

Номер резервуара: 14
Валя, см: 686
Количество, т: 7237

Дата изготовления: 08.08.2023 г.
Дата отбора проб: 08.08.2023 г.
Дата проведения анализа: 08.08.2023 г.



2009



Наименование показателя	Метод испытания	Норма ТР	Норма НД	Факт, значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не менее	ГОСТ 3900	-	780	788,8
Плотность при 15 °С, кг/м ³ *	ГОСТ Р 51069	-	-	792,5
Фракционный состав:	ГОСТ 2177 (метод А)			
а) температура начала перегонки, °С: не выше		-	150	127,0
б) 10% отгоняется при температуре, °С, не выше		165	165	151,0
в) 30% отгоняется при температуре, °С, не выше		-	195	181,0
г) 90% отгоняется при температуре, °С, не выше		230	230	213,0
д) 98% отгоняется при температуре, °С, не выше		250	250	233,0
перегоняется до температуры 210 °С, % об. *		-	-	88,0
перегоняется до температуры 250 °С, % об. *		-	-	-
е) остаток от перегонки, %, не более		не нормируется	1,5	1,0
ж) потери от перегонки, %, не более		не нормируется	1,5	1,0
Кинематическая вязкость, мм ² /с, при температуре:	ГОСТ 33			
20 °С, не менее		-	1,30	1,382
минус 20 °С, мм ² /с, не более		-	8	2,968
Кинематическая вязкость при температуре минус 20 °С, мм ² /с, не более		8	-	2,968
Нижний температурный предел, °С, не менее	ГОСТ 11065 и п.4.8 ГОСТ 10227	-	43120	43258
Высота неконящего пламени, мм, не менее	ГОСТ 4338	25	25	25,1
Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	ГОСТ 5985 и п.4.2 ГОСТ 10227	-	0,7	0,26
Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	ГОСТ 2070 (метод А)	-	2,5	0,3
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	-	28	34
Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже		28	-	34
Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 5066 (метод Б)	минус 60	-60	-63
Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более	ГОСТ 11802			
а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива		-	18	6
Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	ГОСТ Р 52063	-	20	14,0
Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	ГОСТ 31872	20	-	14,0
Концентрация фактических смол, мг/100 см ³ , не более	ГОСТ 32404	5	-	менее 1
Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ 32139	0,20	-	0,0209
Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	-	0,20	0,0197
Массовая доля морфтановой серы, %, не более	ГОСТ 17323	0,003	0,003	0,00038
Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	ГОСТ 6321 и п.4.4 ГОСТ 10227	-	Выдерживает	Выдерживает
Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	-	0,003	Отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307 и п.4.9 ГОСТ 10227	-	Отсутствие	Отсутствие
Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227 п.4.5	отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
Взаимодействие с водой, балл, не более: а) состояние поверхности раздела.	ГОСТ 27154	-	1	1
б) состояние разделенных фаз		-	1	1
Удельная электрическая проводимость, нСм/м: без антистатической присадки при температуре 20 °С, не более	ASTM D 2624	-	10	2
Удельная электрическая проводимость, нСм/м: без антистатической присадки, не более	ГОСТ 25950	10	-	Менее 10
Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С:	ГОСТ Р 52954			
а) перепад давления на фильтре, мм рт.ст., не более		-	25	0
б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более		-	3	менее 1
Термоокислительная стабильность при контрольной температуре, °С, не ниже	ГОСТ 33848	260	-	260
Перепад давления на фильтре, мм рт.ст., не более		25	-	0
Цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале, не более		3	-	менее 1