



Serie »R16K«, mit hohen Durchflusswerten

Einseitig absperrende Einhand-Schnellverschlusskupplung mit hoher Durchflussleistung (etwa doppelt so hoch wie bei der gängigen Standardkupplung NW 7,2) bei gleichzeitig minimierten Kuppelkräften.

Für alle Anwendungen mit überdurchschnittlich hohem Luftbedarf!

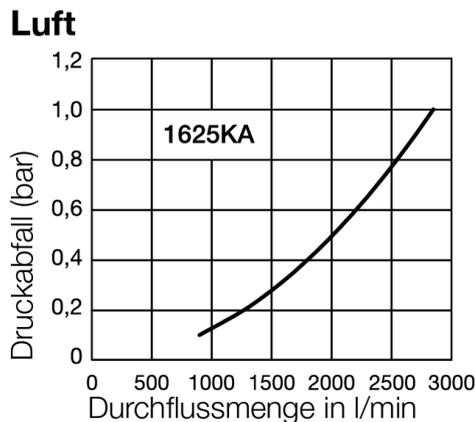
Um Verletzungen oder den "Peitschenhieffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.

Diese Schnellverschlusskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug. Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Luftfahrttechnik.

Betriebsdruck	0 - 35 bar
Mediumtemperatur	-20 °C bis 40 °C
Umgebungstemperatur	-20 °C bis 40 °C
Gewindestück	Messing vernickelt
Ventilkörper	Stahl, QPQ behandelt
Entriegelungshülse	hochrobuste, ergonomische Kunststoffhülse
Ventil	Messing
Ventilsitz	Messing
Feder	nichtrostender Stahl
Sprengring	nichtrostender Stahl
Kugel	nichtrostender Stahl
Dichtmaterial	NBR

Durchflusswerte:





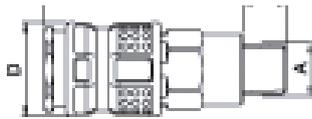
241.11



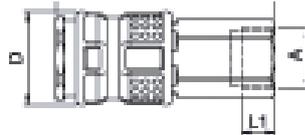
241.21



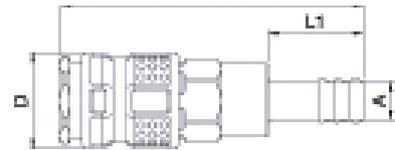
241.31



Außengewinde



Innengewinde



Schlauchanschluss

Schnellverschlusskupplung NW 7,8 - für höchste Durchflussleistungen, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.11	107406	R 1/4 außen	19	65,0	25,0	12,0
241.12	107407	R 3/8 außen	19	65,0	25,0	12,0
241.13	107408	R 1/2 außen	22	59,0	25,0	17,0

Schnellverschlusskupplung NW 7,8 - für höchste Durchflussleistungen, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.21	107409	G 1/4 innen	19	59,0	25,0	9,0
241.22	107410	G 3/8 innen	19	59,0	25,0	9,0
241.23	107411	G 1/2 innen	24	62,0	25,0	12,0

Schnellverschlusskupplung NW 7,8 - für höchste Durchflussleistungen mit Schlauchtülle

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.31	107412	Tülle LW 6 mm	19	80,0	25,0	25,0
241.32	107413	Tülle LW 8 mm	19	80,0	25,0	25,0
241.33	107414	Tülle LW 9 mm	19	80,0	25,0	25,0
241.34	107415	Tülle LW 10 mm	19	80,0	25,0	25,0
241.35	107416	Tülle LW 13 mm	19	80,0	25,0	25,0

QPQ bedeutet Quench-Polish-Quench und beinhaltet somit die TENIFER-Behandlung in Kombination mit einer 2-maligen oxidierenden Abkühlung und einer Zwischenbearbeitung (Polieren). Die Bauteile erhalten durch die Oxidation eine ästhetisch schwarze Oberfläche, deren Korrosionswiderstand in vielen Fällen sogar galvanischen oder chemischen Randschichten überlegen ist. Das QPQ Verfahren ist eine gute Alternative zum Vernickeln oder Verchromen von Werkstoffen.



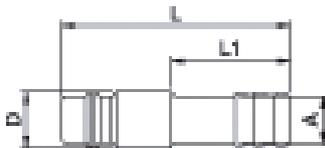
243.351-N



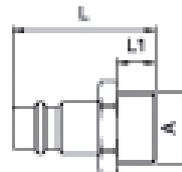
243.50-N



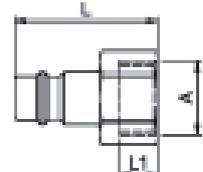
243.55-N



Einstecktülle



Nippel Außengewinde



Nippel Innengewinde

Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing vernickelt

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	L mm	D mm	L1 mm
243.06-N	107300	Tülle LW 6	44,0	12,0	24,0
243.351-N	107301	Tülle LW 8	48,0	12,0	25,0
243.07-N	107302	Tülle LW 9	44,0	12,0	24,0
243.352-N	107303	Tülle LW 10	48,0	12,0	25,0
243.10-N	107304	Tülle LW 13	46,0	11,9	24,0

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing vernickelt, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Bezeichnung	SW mm	L mm	L1 mm
243.48-N	107305	Nippel G 1/8 außen	14	31,0	7,0
243.50-N	107306	Nippel G 1/4 außen	17	32,0	8,0
243.51-N	107307	Nippel G 3/8 außen	19	33,0	8,5
243.52-N	107308	Nippel G 1/2 außen	24	35,0	10,0

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing vernickelt, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Bezeichnung	SW mm	L mm	L1 mm
243.54-N	107309	Nippel G 1/8 innen	14	31,0	9,0
243.55-N	107310	Nippel G 1/4 innen	17	32,0	10,0
243.56-N	107311	Nippel G 3/8 innen	19	32,0	10,0
243.57-N	107312	Nippel G 1/2 innen	24	34,0	12,0



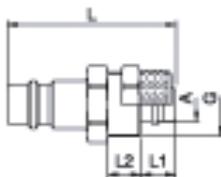
243.216-N



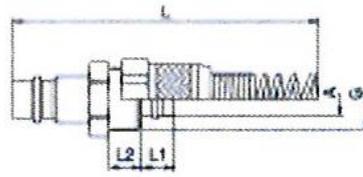
243.357-N



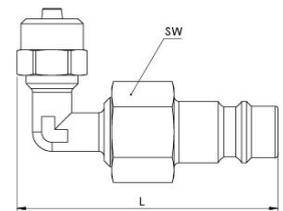
243.761



Nippel für Schlauch



Nippel für Schlauch mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder



Einsteckwinkel

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing vernickelt für Schlauch

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.216-N	107313	Nippel für Schlauch 6x4	12	34,0	12,0	6,0	6,0
243.217-N	107314	Nippel für Schlauch 8x6	14	34,0	12,0	6,0	5,0
243.218-N	107315	Nippel für Schlauch 10x8	17	42,0	12,0	8,0	6,0

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing vernickelt, für Schlauch mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.355-N	107316	für Schlauch 6x4 mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder	-	111,0	12,0	7,0	6,0
243.356-N	107317	für Schlauch 8x6 mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder	-	117,0	12,0	7,0	6,0
243.357-N	107318	für Schlauch 10x8 mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder	17	132,0	-	9,0	8,0
243.358-N	107319	für Schlauch 12x9 mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder	17	139,0	-	9,0	8,0

Einsteckwinkel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing vernickelt

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	L mm	Höhe mm
243.761	107254	Einsteckwinkel für Schlauch 8x6	48,0	27,0

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

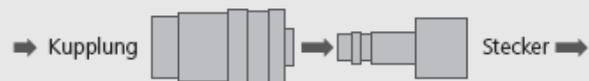
Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.