

▼ **HTM100**



HTM, MANUELLES HOT-TAPPING

- Betriebsdruck bis 102 bar (1480 psi)
- Vielseitiges Hot-Tapping-Werkzeug, u. a. geeignet für Bypassleitungen und Verschlussstopfen
- Manuelle Dreh- und Vorschubbewegung
- Optionaler pneumatischer Vorschub
- 2" NPT-Anschluss
- Leichtbauweise.

▼ **LPHT312**



▼ **MHT312**



LPHT312, NIEDERDRUCK-HOT-TAPPING

- Betriebsdruck bis zu 20 bar (285 psi)
- Pneumatischer oder hydraulischer Antrieb
- Tiefenanschlag zur Gewährleistung des korrekten Hot-Tapping-Abstandes.

MHT, HOT-TAPPING-MASCHINEN

- Betriebsdruck bis zu 102 bar (1480 psi)
- Stirnradtriebemotor in unmittelbarer Nähe des Schneidwerkzeugs
- Wahlweise mit hydr. oder pneum. Antrieb erhältlich
- Anschlussflansche nach Industriestandard
- Kompatibel mit Standardindustriewerkzeugen
- Wahlweise mit Schnellvorschubtraversenmotoren erhältlich
- Einschließlich Schneidwerkzeughalter
- Austauschbare Dichtungskassette.

▼ *Hot-Tapping vor Ort mit MHT312.*



HTM-, LPHT-MHT-Serie



Tapping-Durchmesser:

Ø 1/2 - 60" / 12,7 - 1524 mm

Maximaler Hub:

18 - 150" / 457 - 3810 mm

Maximaler Betriebsdruck:

20 - 102 bar



Hot Tapping – Konzipiert, um dort Leistung zu liefern, wo sie am wichtigsten ist.

Beim Hot Tapping handelt es sich um ein Hochdruckverfahren. Unsere Hot-Tapping-Maschinen bieten eine sichere und effektive Lösung für dieses Verfahren. Branchenführende Innovationen sind unter anderem ein schrägverzahnter Antrieb, der so nah wie möglich am Schneidkopf angeordnet ist und somit maximale Effizienz gewährleistet, Rotationsdruckdichtungen sowie vier feste Vorschübe.

Anwendungen

- Bauanschlüsse
- Gasversorgung
- Petrochemische Rohrleitungen
- Unterseerohrleitungen
- Temporäre Installation
- Transportleitungen
- Ventilinstallation und -reparatur
- Hauptwasserleitungen
- Bohrlochwartung.

Hot-Tapping-Maschinen

| Tapping-Durchmesser (Min. - Max.) | | Maximaler Hub | | Maximaler Betriebsdruck | | Maschinen-Modellnummer | Antriebsoptionen | |
|-----------------------------------|-------------|---------------|------|-------------------------|-------|------------------------|------------------|-------------|
| (Zoll) | (mm) | (Zoll) | (mm) | (psi) | (bar) | | Pneumatisch | Hydraulisch |
| 1/2 - 4 | 12,7 - 102 | 18 | 457 | 1480 | 102 | HTM100 | * | * |
| 1/2 - 6 | 12,7 - 152 | 32 | 813 | 1480 | 102 | HTM150XL | * | * |
| 3 - 12 | 76,2 - 305 | 30 | 762 | 285 | 20 | LPHT312 | • | • |
| 3 - 12 | 76,2 - 305 | 42 | 1067 | 1480 | 102 | MHT312 | • | |
| 4 - 20 | 102 - 508 | 72 | 1829 | 1480 | 102 | MHT420 | | • |
| 8 - 24 | 203 - 609 | 80 | 2032 | 1480 | 102 | MHT824 | | • |
| 12 - 36 | 76,2 - 914 | 110 | 2794 | 1480 | 102 | MHT1236 | | • |
| 12 - 42 | 76,2 - 1066 | 132 | 3353 | 1480 | 102 | MHT1242 | | • |
| 24 - 60 | 203 - 1524 | 150 | 3810 | 1480 | 102 | MHT2460 | | • |

* HTM verfügt über manuelle Dreh- und Vorschubbewegung.