Máquinas de Hot Tapping

ENERPAC. 🗗

▼ HTM100



HTM. HOT TAPPING MANUAL

- Funciona a 1480 psi (102 bar)
- Derivaciones en caliente, líneas de derivación y tapones de finalización versátiles
- · Rotación y avance manual
- · Avance neumático opcional
- · Conexión de 2" NPT
- · Estructura ligera.

Serie



Diámetros de roscado:
1/2 - 60" / 12,7 - 1524 mm

Carrera máxima:

18 - 150" / 457 - 3810 mm

Presión máxima de funcionamiento:

20 - 102 bar

LPHT312



▼ MHT312



HOT TAPPING A BAJA PRESIÓN, LPHT312

- Funciona hasta 285 psi (20 bar)
- · Accionamiento neumático o hidráulico
- Tope de profundidad para asegurar una distancia de roscado correcta.

MÁQUINAS DE HOT TAPPING MHT

- Tasa de presión hasta 1480 psi (102 bar)
- · Transmisión por engranaje helicoidal situada cerca del cortador
- Opciones de accionamiento hidráulico y neumático
- Bridas de conexión estándar de la industria
- Compatible con herramientas estándar de la industria
- Motores de avance rápido disponibles
- Soportes de cortador incluidos
- · Cartucho de junta intercambiable.



Hot Tapping - Diseñadas para proporcionar potencia donde más importa

El Hot Tapping es una intervención a alta presión y nuestra gama de máquinas de roscado en caliente pueden ayudarle a lograr una solución segura y eficaz. Las innovaciones líderes del sector utilizadas incluyen una transmisión por engranaje helicoidal situada lo más cerca posible del cabezal de corte para lograr una máxima eficiencia, juntas de presión giratorias y cuatro avances fijos.

Aplicaciones

- Conexiones estructurales
- Distribución de gas
- Ductos petroquímicos
- Oleoductos submarinos
- Instalaciones temporales
- Ductos de transmisión
- Instalación y reparación de válvulas
- Tubos de agua
- Mantenimiento de bocas de pozo.

▼ Hot Tapping in situ con MHT312.



Máquinas de Hot Tanning

maquinas de not rapping								
Diámetros de roscado (mín máx.)		Carrera máxima		Presión máx. de trabajo		Modelo de máquina	Opciones de accionamiento	
(pulgadas)	(mm)	(pulgadas)	(mm)	(psi)	(bar)		Neumático	Hidráulico
1/2 – 4	12,7 – 102	18	457	1480	102	HTM100	*	*
1/2 - 6	12,7 – 152	32	813	1480	102	HTM150XL	*	*
3 – 12	76,2 – 305	30	762	285	20	LPHT312	•	•
3 – 12	76,2 – 305	42	1067	1480	102	MHT312	•	
4 – 20	102 – 508	72	1829	1480	102	MHT420		•
8 – 24	203 – 609	80	2032	1480	102	MHT824		•
12 - 36	76,2 – 914	110	2794	1480	102	MHT1236		•
12 – 42	76,2 – 1066	132	3353	1480	102	MHT1242		•
24 – 60	203 – 1524	150	3810	1480	102	MHT2460		•

^{*} HTM tiene rotación y avance manual.

384 www.enerpac.com