

▼ Una pata del pórtico hidráulico ML40 Mini-Lift



- Diseño compacto para su uso en zonas con espacio limitado
- Sistema hidráulico autónomo con elevación sincronizada para mayor seguridad
- Desplazamiento motorizado, bajo carga, de serie en todos los modelos para óptimo uso
- Cilindro de tres etapas y doble efecto que proporciona una mayor capacidad de elevación
- La botonera de fácil uso puede operar cuatro patas simultáneamente
- Compatible con accesorios de pórticos estándar de Enerpac
- Funciona con alimentación monofásica de 115, 230 VCA o trifásica de 380-415 VCA (1 circuito por pata)
- Cumple con la norma ASME B30.1 y ha sido sometido a pruebas de carga bajo la supervisión de Lloyd's Register.

▼ Desplazamiento y posicionamiento de una caldera de 25 toneladas utilizando el pórtico Mini-Lift ML40.



▼ Pórtico SBL1100 que descarga un generador grande para su instalación en una central eléctrica.



**¡Levante maquinaria pesada de forma segura!**  
**Diseño portátil con control de precisión**



#### Vigas de cabezal

Se venden por pares e incluyen puntos de elevación y cavidades para las horquillas de una carretilla elevadora para facilitar su colocación en los postes del pórtico.

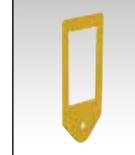
Descripción	Modelo
19.7 pies de longitud	<b>HBH6</b>
26.2 pies de longitud	<b>HBH8</b>



#### Carriles de deslizamiento

Los carriles de deslizamiento se utilizan para nivelar y distribuir la carga y reducir así la presión sobre el suelo. Disponible en dos longitudes estándar.

Descripción	Modelo
9.8 pies de longitud	<b>GST100-3</b>
19.4 pies de longitud	<b>GST100-6</b>



#### Anclajes de elevación

Diseñados para transferir la carga hacia la parte superior del cabezal. Pueden acomodar un grillete de 250 toneladas o fijarse directamente a la carga levantada.



#### Serie SL y SBL de mayores capacidades

Si el minipórtico de la serie ML no tiene suficiente capacidad ni altura para su aplicación,

Enerpac ofrece una gama completa de pórticos hidráulicos telescópicos con todas las funciones y seguros de operar, con capacidades de hasta 1178 toneladas y alturas de elevación de hasta 39 pies. Póngase en contacto con Enerpac para obtener más detalles.



## Serie ML, Sistema de pórtico hidráulico Mini-Lift

El rentable y compacto pórtico ML40 con controles ofrece varias características clave:

**Seguridad:** La sincronización de la carrera garantiza una elevación nivelada independientemente de la distribución de la carga. La elevación controlada por PLC mediante la retroalimentación de un codificador de carrera mantiene una altura uniforme en todas las patas y detendrá la elevación si es necesario para evitar problemas.

**Capacidad:** Capacidad de elevación de 400 kN a la máxima altura de elevación extendida. Incluso con su tamaño compacto el modelo ML40 puede elevar toda su capacidad hasta una altura total de 18 pies, lo que lo convierte en el pórtico portátil más versátil del mercado.

**Compacto:** Puede pasar por una puerta estándar y es fácil de trasladar y de montar. El pórtico ML40 puede desplazarse por los espacios más reducidos imaginables en todos los entornos industriales. El ML40, fácil de empujar, tirar y maniobrar, puede entrar en espacios en los que ningún otro pórtico puede.

## Serie ML



Capacidad con 4 torres:

**45 toneladas**

Altura máxima de elevación:

**18 pies**



### Botonera inalámbrica

- La medición de la carrera y la sincronización del bucle cerrado garantizan una elevación y descenso nivelados
- La pantalla a color de 1,8 pulgadas integrada proporciona información sobre la carga y la carrera de los cuatro puntos de elevación.



### Bastidor de transporte para el pórtico Mini-Lift

Bastidores de transporte de acero galvanizado para permitir el transporte de las patas del minipórtico en líneas de camión estándar. En cada bastidor caben dos patas y hay espacio para controles y accesorios.

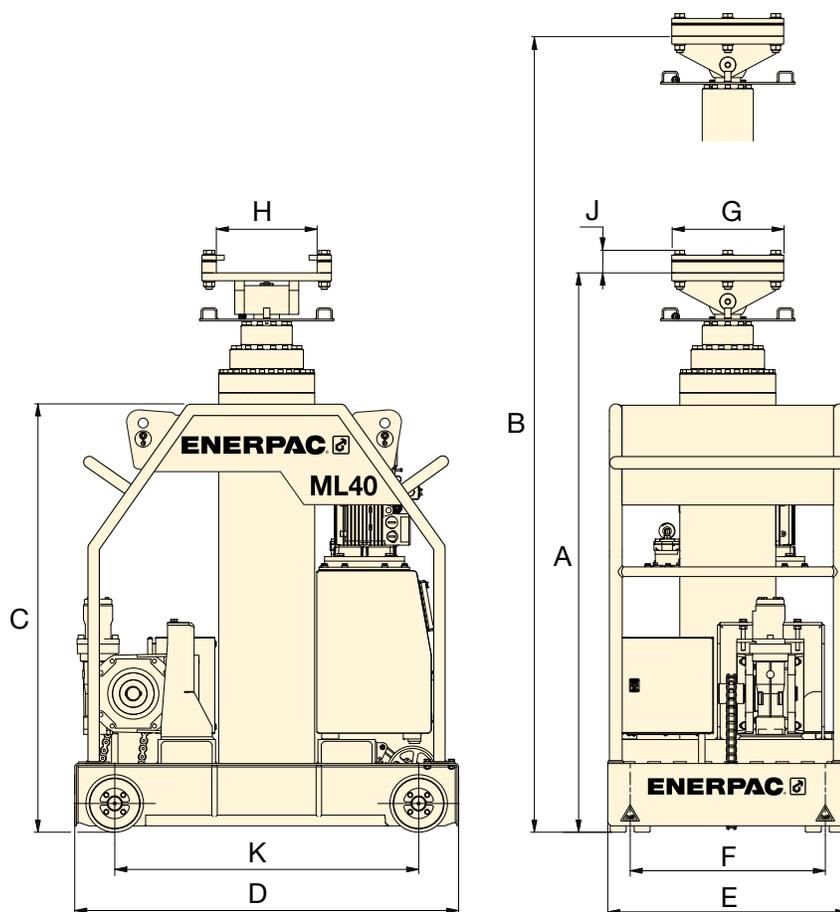
Descripción	Modelo
Juego de dos bastidores	<b>ML40TF</b>



### Tensiones de funcionamiento

ML40 está disponible en tres tensiones. 1 circuito por pata.

Tensión	Modelo
115 V, 1 fase, 16 A	<b>ML40B</b>
208-240 V, 1 fase, 8 A	<b>ML40E</b>
380-415 V, 3 fases, 2 A	<b>ML40W</b>



Capacidad máx.* (ton.)	Modelo (4 patas)	Altura retraído A (pies)	Etapa 1		Etapa 2		Etapa 3		Altura base C (pulg)	Longitud base D (pulg)	Anchura base E (pulg)	Ancho de vía F (pulg)	Placa de viga			Distancia entre ejes K (pulg)	Distancia entre ejes K (pulg)	Peso ** (lbs)
			Altura máx. B (pies)	Capacidad máx.* (ton.)	Altura máx. B (pies)	Capacidad máx.* (ton.)	Altura máx. B (pies)	Capacidad máx.* (ton.)					Longitud G (pulg)	Anchura H (pulg)	Altura J (pulg)			
45	<b>ML40</b>	6.23	9.84	45	13.78	45	18.00	45	54.75	47.25	29.50	24.00	13.78	12.40	2.80	37.40	2970	

\* Capacidad con 4 torres.

\*\* Peso por pata con aceite.