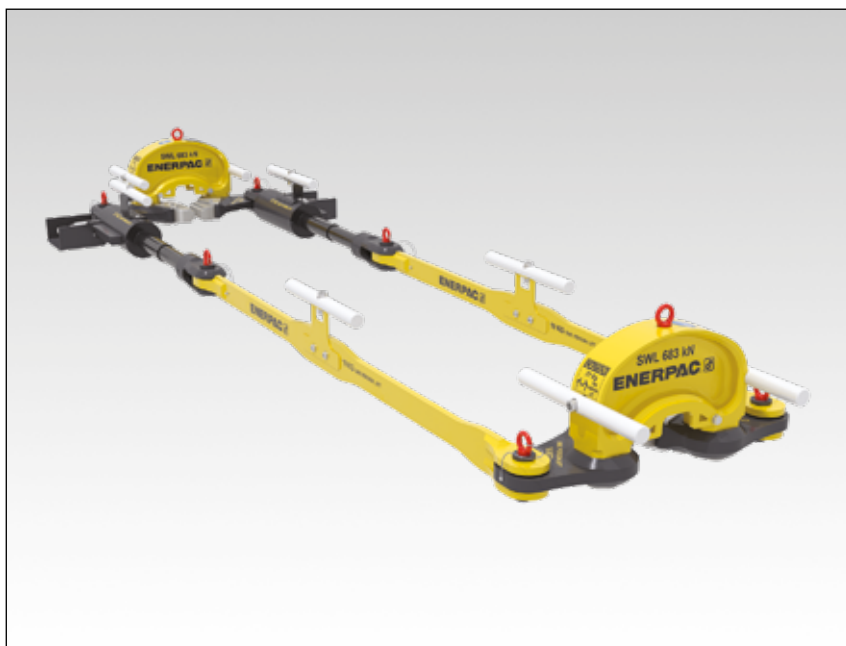


▼ Tensor hidráulico de rieles RP70A



Tensor hidráulico de rieles

- Tensor modular de 70 toneladas que mantiene el riel en longitud neutra durante el proceso de soldadura
- Fácil de montar en menos de 2 minutos
- El tensor RP70A puede transportarse de forma segura junto con la bomba y el conjunto de mangueras en un bastidor de transporte de acero especialmente diseñado
- Cáncamos de elevación certificados montados directamente en las abrazaderas para una elevación fácil y segura
- Diseñado con nuevos cilindros ligeros de aluminio que incluyen manguitos protectores sobre los vástagos para prolongar su durabilidad.

Serie ZC3, bombas de tensado a batería (véase la página 191)

- Paquete de potencia hidráulica de cero emisiones
- Motor avanzado sin escobillas y batería de iones de litio
- Válvula de accionamiento manual de acero con función de retención de presión
- Llave de seguridad para dejar la bomba desatendida de forma segura durante los descansos
- Válvula de descarga de presión V182 incluida.



Sistema de tensado de rieles ligero y modular



Tensor de rieles RP70A

El RP70A de Enerpac es un kit de tensado de rieles ligero para el personal de mantenimiento ferroviario que monta e instala el tensor de rieles directamente *in situ*.

Los componentes duraderos y fáciles de montar, que se guardan y mantienen protegidos durante el transporte en un bastidor de acero especialmente diseñado, son hasta 3 veces más ligeros que otras herramientas similares.

El Enerpac RP70A, físicamente menos exigente, es compatible con la bomba inalámbrica de las series ZC3 de Enerpac y ofrece así una solución completa de energía limpia.



Certificado de aceptación PA05-06958

Tanto el tensor hidráulico de rieles RP70A como la bomba de tensado ZC3 están certificados por Network Rail.



Durabilidad

Los cilindros de aluminio de doble efecto están encerrados dentro de los manguitos de acero que protegen los vástagos de los cilindros de daños, especialmente de salpicaduras de soldadura y prolongan la vida útil de la unidad.



▲ El tensor de riel RP70A se puede transportar de forma segura mediante carretilla elevadora o manualmente en un bastidor de transporte de acero de diseño especial.

◀ Sistema completo con tensor hidráulico de rieles RP70A y la bomba de tensado inalámbrica ZC3.

Tensor hidráulico de rieles y paquete de potencia sin cable



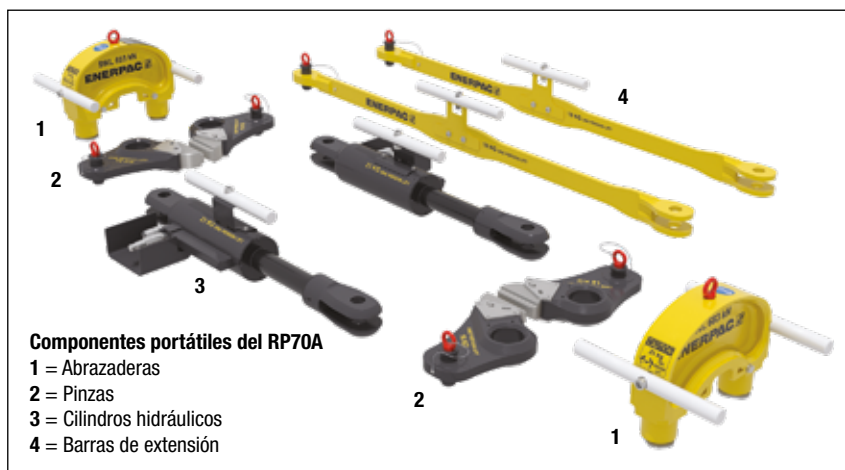
Tensor de rieles RP70A

El tensor hidráulico de rieles RP70A se utiliza para unir vías férreas pesadas para el tensado y la soldadura aluminotérmica.

En la industria ferroviaria, los técnicos de ergonomía especifican que las herramientas de más de 29 kg deben ser modulares y poder ensamblarse/transportarse manualmente en la obra.

El RP70A puede utilizarse con la bomba de batería y el bastidor de transporte y almacenamiento opcional para facilitar la movilización y desmovilización.

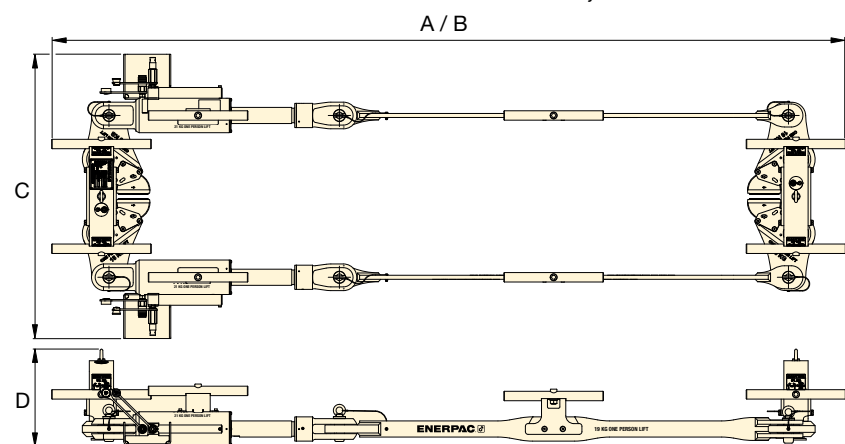
El tensor es intercambiable con otro tipo de paquetes de potencia. El RP70A ajusta el espacio entre los extremos de los rieles para tensar, soldar y reparar los fallos de los rieles y poder revisar los aisladores.



▲ Tensor modular de 70 toneladas que mantiene el riel en longitud neutra durante el proceso de soldadura.



▲ Bastidor de almacenamiento y transporte RP70ATF junto con tensor, bomba y posibilidad de almacenar de forma segura el juego de mangueras en un espacio de almacenamiento con cerradura debajo del bastidor.



Capacidad ton. (kN)		Carrera (mm)	Modelo	Dimensiones (mm)				Peso (kg)
Tracción	Empuje			A	B	C	D	
70 (683)	35 (440)	205	RP70A	2950	3155	1056	361	205

A = Longitud cerrado B = Longitud extendido

Serie RP



Capacidad nominal de tracción/empuje:
70 / 35 toneladas

Carrera:
205 mm

Presión máxima de funcionamiento:
580 bar



Mangueras hidráulicas

Utilice mangueras hidráulicas de Enerpac de 3,0 metros con número de referencia **H9210-RS** para garantizar la integridad de su sistema de tensado de rieles.



Bombas de tensado de batería

- Bomba inalámbrica de cero emisiones
- Batería de iones de litio de 82V y 4Ah
- Bastidor protector y manómetro
- 3 etapas: 0,52 l/min a 580 bares
- 4,0 litros de capacidad de aceite utilizable
- Peso de la bomba 34,8 kg (sin batería)
- Nivel de ruido reducido de 80 dBA máx.
- Motor avanzado sin escobillas de 1,0 kW.

Modelo	Cargador de batería (Voltios)	Presión máxima (bar)
ZC3404JE-RS	230	700
ZC3404JB-RS	115	700