▼ **Gato Cube Jack autobloqueante de Enerpac, SCJ50**

Sistema de elevación progresiva con bloqueo mecánico automatizado

- **El sistema se bloquea mecánica y automáticamente después de la carrera de elevación o descenso**
- **Los bloques de soporte autoalineantes de acero ahorran tiempo, mejoran las cargas laterales y eliminan la necesidad de materiales de soporte de madera**
- **Los trabajos se finalizan de forma más eficaz debido a la secuencia de funcionamiento simplificado con un 50% menos ciclos que gatos de elevación por etapas**
- **El bloque final con silleta inclinable ajustable permite un ajuste preciso durante la instalación: extensión de tornillo de 50 mm**
- **Puede accionarse con las bombas hidráulicas de 700 bar de Enerpac**
- **Sometido a prueba testigo de Lloyd al 125% de la carga máxima de trabajo.**

¿Por qué usar gatos Cube Jack autobloqueantes?

El gato Cube Jack autobloqueante SCJ es una alternativa más segura y más eficiente que el método de elevación y apuntalamiento con soportes de madera.

El gato Cube Jack se deriva del probado sistema de elevación por gatos de Enerpac serie JS, Jack-Up Systems. El gato Cube Jack tiene un tamaño reducido y puede utilizarse en espacios confinados, proporcionando a los contratistas de elevación de cargas pesadas una elevación estable hasta 3 metros. Los bloques de soporte son ligeros y pueden manejarse manualmente.

Mercados y aplicaciones

Aplicaciones con una altura inicial mínima de 494 o 558 mm y una elevación máx. de 2067 o 3006 mm.

- Generación de energía – elevación de transformadores
- Minería – mantenimiento de equipos
- Transporte de cargas pesadas – descarga de vehículos
- Petróleo y gas – elevación de módulos
- Construcción – elevación de puentes
- Transportadores industriales – elevación, descenso y nivelación de maquinaria pesada

◀ *En poco más de una hora, el sistema de bastidores de acero de 160 ton. y 50 x 7 metros se elevó de forma sincronizada hasta una altura de 2,2 metros utilizando 16 gatos de cubos SCJ50 de Enerpac accionados por una única bomba de flujo dividido de la serie SFP. La elevación de grandes sistemas de bastidores puede ser peligrosa, compleja y difícil, incluyendo carretillas elevadoras y montacargas. Foto por cortesía de PHL Hydraulics Ireland Ltd.*

▼ *Barras para carretilla elevadora en el gato Cube Jack para un fácil transporte y posicionamiento con un portapalets. Consulte las dimensiones D e I para seleccionar el tamaño de carretilla correcto.*

Gato Cube Jack autobloqueante

Cube Jack autobloqueante

Sistema de elevación fácil de usar, compacto y portátil que utiliza marcos base de elevación y bloques de soporte de acero ligeros y autoalineantes, en lugar de materiales de soporte de madera.

La operación es simple:

1. Conecte los gatos Cube Jack a la bomba de flujo dividido de Enerpac y seleccione el modo de elevación en cada marco base de elevación.
2. Inserte un bloque de soporte y accione el gato de cubos hasta que el bloque de soporte accione el mecanismo de bloqueo.
3. Retraiga el gato y repita el proceso hasta alcanzar la altura de elevación deseada. Para la operación de descenso, seleccione el modo de descenso en cada marco base de elevación e invierta el proceso.

El bloque final del gato Cube Jack está equipado con una silleta ajustable para la alineación inicial con la carga.

Todos los controles, excepto para la principal válvula direccional, que se encuentra en la unidad de potencia hidráulica, están incluidos en el gato de cubos.

Inserción manual del bloque de soporte

Los bloques de soporte se pueden manejar fácilmente a mano y el gato Cube Jack tiene cavidades integradas para horquillas y cáncamos de elevación para un fácil posicionamiento.

Elevación y descenso sincronizados

Enerpac recomienda utilizar bombas de flujo dividido de la serie SFP con múltiples salidas con flujo de aceite uniforme. Para aplicaciones de elevación y descenso de múltiples puntos, las bombas de flujo dividido son una alternativa mucho mejor que el uso de las bombas de operación por separado.

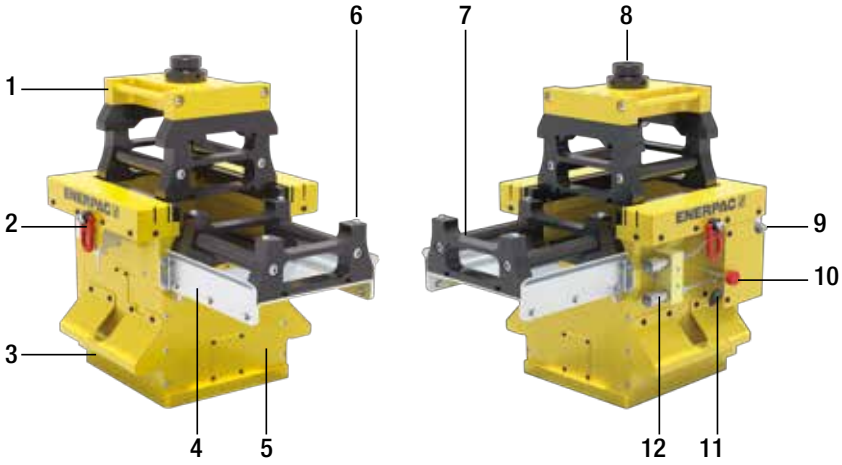
Si se requiere elevación y descenso sincronizados, las bombas de la serie SFP pueden configurarse con sensores de carrera y proporcionar una función de elevación precisa controlada por ordenador.

Serie SCJ

Capacidad por gato de cubos:
500 - 1000 kN

Altura máxima de elevación:
2067 - 3006 mm

Presión máxima de trabajo:
700 bar



Gato Cube Jack autobloqueante SCJ

1 Bloque final con silleta inclinable
2 Cáncamos para elevación
3 Barras para carretilla elevadora
4 Mesa de inserción extraíble
5 Marco base del gato de cubos
6 Pasadores de posicionamiento
7 Bloques de soporte de acero
8 Silleta inclinable ajustable
9 Control de flujo
10 Pasador de modo de bloqueo
11 Palanca selectora de modo
12 Conexiones hidráulicas (avance/retracción)

▼ *Detalle del gato Cube Jack con palanca de elevación y descenso, y perilla de bloqueo.*

▼ *El sensor opcional de carrera de cable puede proporcionar retroalimentación al control de la bomba.*

Gato Cube Jack autobloqueante, serie SCJ

ENERPAC

▼ **Gato Cube Jack autobloqueante de Enerpac, SCJ100**

Sistema de elevación progresiva con bloqueo mecánico automatizado

Con el Cube Jack se incluye:

- **– unidad básica de gato Cube Jack**
- **– bloque final con silleta inclinable**
- **– 11x bloques de soporte con SCJ50**
- **– 18x bloques de soporte con SCJ100**
- **– bastidor de transporte**

- **Una sola persona puede insertar manualmente los bloques de soporte en el gato de cubos.**

Bastidor de transporte

Provisto con la compra de cada Cube Jack. Proporciona almacenamiento y transporte para la unidad base, el bloque final y todos los bloques de soprte incluidos.

Bloques de soporte ligeros

Con un gato de cubos se incluyen bloques de soporte. Una sola persona puede insertar manualmente los bloques de soporte en el gato de cubos. Los bloques de soporte de reserva pueden pedirse por separado.

Descripción	Modelo
1x bloque de soporte 50 ton.	**SCJ5B**
1x bloque de soporte 100 ton.	**SCJ10B**

Bombas de flujo dividido

Enerpac recomienda usar **bombas de la serie SFP** con múltiples salidas con flujo de aceite uniforme.

Para aplicaciones de elevación y descenso de múltiples puntos, las bombas de flujo dividido son una alternativa mucho mejor que las bombas de operación separada.

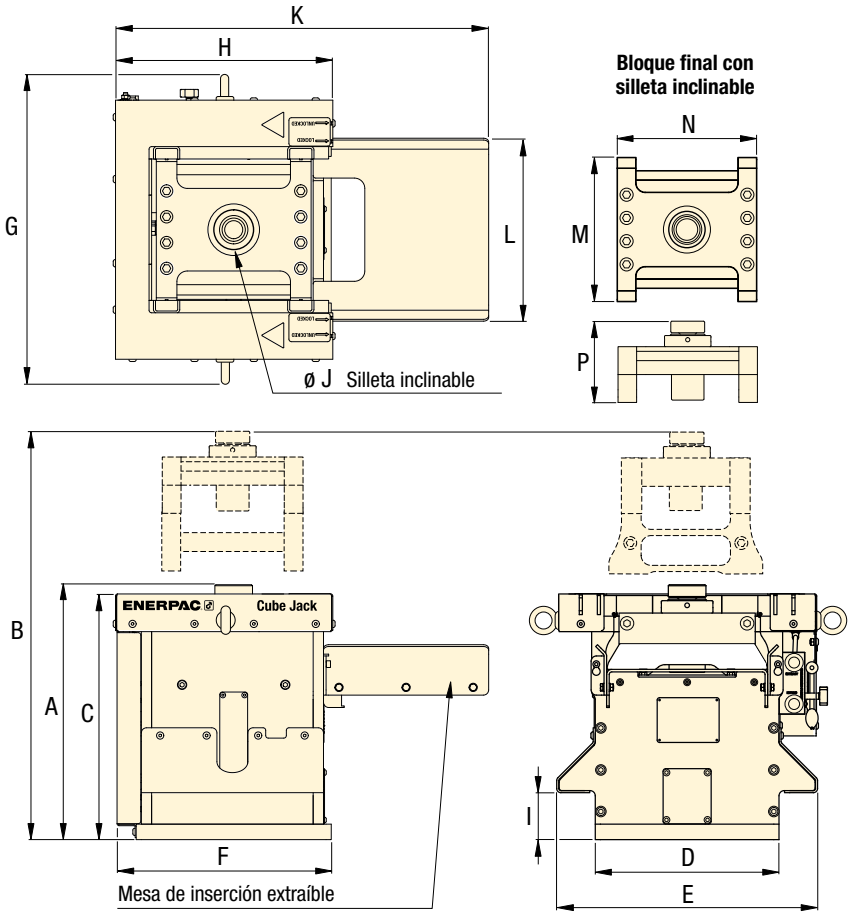
Página: 336

◀ *Mantenimiento de intercambiadores de calor en las tuberías y condensadores de una refinería mediante una combinación de la tecnología de elevación de cargas pesadas de Enerpac: Gatos de cubos de la serie SCJ, la plataforma giratoria hidráulica de la serie ETT y los sistemas de deslizamiento de baja altura de la serie LH.*

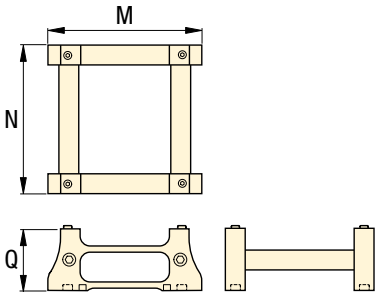
Gato Cube Jack autobloqueante

Capacidad de elevación por unidad base ton. (kN)	Carrera de elevación (mm)	Modelo	Carga lateral a altura máx.	Flujo máximo de aceite de la bomba (l/min)	Capacidad de aceite [3] por unidad base (cm³) Avance	Retracción
50 (500)	156	**SCJ50**	1,5%	0,9	1229	623
100 (1000)	156	**SCJ100**	1,5%	1,8	2500	1400

Gato Cube Jack autobloqueante y accesorios



Unidad básica



Bloque de soporte

Serie
SCJ

Capacidad por gato de cubos:
500 - 1000 kN

Altura máxima de elevación:
2067 - 3006 mm

Presión máxima de trabajo:
700 bar

▼ *Configuración típica con 4 gatos de cubos autobloqueantes y bloques de soporte en una Prueba de Aceptación en Fábrica (FAT).*
Enerpac recomienda accionar el gato de cubos con una bomba de flujo dividido de la serie SFP.

Unidad base		Bloque final		Bloque de soporte		Bastidor de transporte *	
Modelo	(kg)	Modelo	(kg)	Modelo	(kg)	Modelo	(kg)
SCJ50	360	**SCJ5EB**	40	**SCJ5B**	16	**SCJ5F**	110
SCJ100	820	**SCJ10EB**	100	**SCJ10B**	23,5	**SCJ10F**	250

Dimensiones (mm)																Modelo
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P Min.	P Max.	Q	
494	2067	476	356	505	443	556	428	91	125	726	351	300	310	175	225	125	**SCJ50**
558	3006	526	506	655	636	772	598	101	170	1046	504	450	460	189	239	125	**SCJ100**

* Dimensiones bastidor de transporte La x An x Al: **SCF5F**: 920 x 850 x 860 mm
SCF10F: 1600 x 1200 x 1500 mm