▼ Gato Cube Jack autobloqueante SCJ50 de Enerpa

Sistema de elevación por incrementos con bloqueo mecánico automático

- **El sistema se bloquea mecánicamente de forma automática después de la carrera de elevación o descenso**
- **Los bloques de soporte temporal de acero con autoalineación ahorran tiempo, mejoran la carga lateral y eliminan la necesidad de materiales de soporte temporal de madera**
- **Los trabajos se terminan con más eficiencia gracias a la secuencia de operación simplificada con 50% menos ciclos que los gatos de elevación por pasos**
- **Bloque final con silleta de inclinación ajustable que permite ajuste preciso durante la configuración: extensión de tornillo de 1.97 pulgadas**
- **Se puede operar con unidades de potencia hidráulica de 10,000 psi de Enerpac**
- **Carga lateral máxima de 1.5% a extensión completa**
- **Con pruebas atestiguadas por Lloyds al 125% de la carga de trabajo máx.**

¿Por qué usar gatos Cube Jack autobloqueantes?

El gato Cube Jack autobloqueante es una alternativa más segura y eficaz que el método de elevar y rellenar (jack-and-pack) con soportes temporales de madera.

El Cube Jack se deriva del probado sistema de elevación con gatos de Enerpac. El Cube Jack ocupa poco espacio y puede usarse en espacios confinados, proporcionando a los contratistas de elevación pesada una elevación estable hasta 118.3 pulgadas. Los bloques de soporte temporal son livianos y se pueden manipular manualmente.

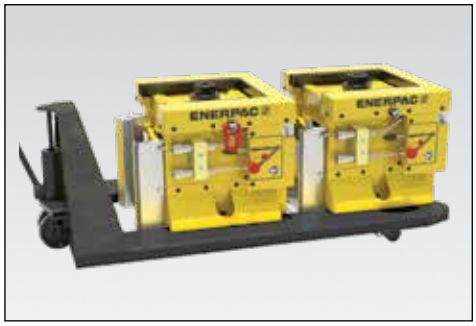
Mercados y aplicaciones

Aplicaciones con una altura inicial mínima de 19 o 22 pulg.s y requisito de elevación hasta 81 o 118 pulg..

- Generación de electricidad - elevación de transformadores
- Minería - mantenimiento de equipos
- Transporte pesado - descarga de vehículos
- Petróleo y gas - elevación de módulos
- Construcción - elevación de puentes
- Transportadores industriales - elevación, descenso y nivelación de equipos pesados

◀ *En poco más de una hora, el sistema de bastidores de acero de 160 toneladas y 164 x 23 pies se elevó de forma sincronizada hasta una altura de 7.2 pies utilizando 16 gatos de cubos SCJ50 de Enerpac accionados por una única bomba de flujo dividido de la serie SFP.*
La elevación de grandes sistemas de bastidores puede ser peligrosa, compleja y difícil, incluyendo carretillas elevadoras y montacargas.
Foto por cortesía de PHL Hydraulics Ireland Ltd.

▼ *Pestañas para montacargas en los gatos Cube Jack para facilitar la transportación y el posicionamiento con una carretilla elevadora. Para seleccionar el tamaño correcto de carretilla elevadora consulte las dimensiones D e I.*



Gato Cube Jack autobloqueante

Gato Cube Jack autobloqueante

Sistema de elevación con gatos fácil de usar, compacto y portátil que utiliza bastidores de elevación base y bloques de soporte temporal de acero livianos y con autoalineación, en lugar de materiales de soporte temporal de madera.

La operación es sencilla:

1. Conecte los gatos Cube Jacks a la bomba de flujo dividido de Enerpac y seleccione el modo de elevación en cada bastidor de elevación base.
2. Inserte un bloque de soporte temporal y accione el gato Cube Jack hasta que el bloque temporal engrane el mecanismo de bloqueo.
3. Retraiga el gato y repita el proceso hasta que se alcance la altura de elevación deseada. Para la operación de descenso, seleccione el modo de descenso en cada bastidor de elevación base e invierta el proceso.

El bloque final del gato Cube Jack está equipado con una silleta ajustable para alineación inicial con la carga.

Todos los controles, excepto la válvula direccional principal que se encuentra en la unidad de potencia hidráulica, están incluidos en el gato Cube Jack.

Inserción manual de bloque de soporte temporal

Los bloques de soporte temporal se manipulan fácilmente de forma manual y el gato Cube Jack incluye aberturas para montacargas y anillos de elevación que permiten su posicionamiento sin esfuerzo alguno.

Elevación y descenso sincronizados

Enerpac recomienda utilizar bombas de flujo dividido de la serie SFP con múltiples salidas con flujo de aceite uniforme. Para aplicaciones de elevación y descenso de múltiples puntos, las bombas de flujo dividido son una alternativa mucho mejor que el uso de las bombas de operación por separado.

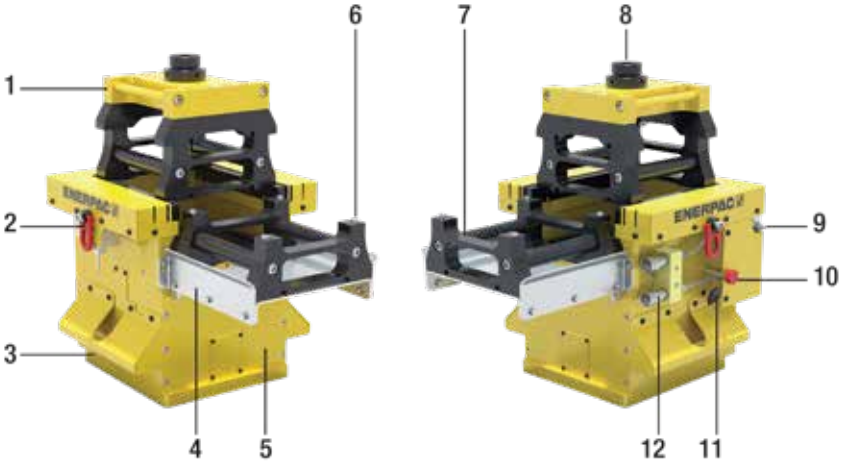
Si se requiere elevación y descenso sincronizados, las bombas de la serie SFP pueden configurarse con sensores de carrera y proporcionar una función de elevación precisa controlada por ordenador.

Serie SCJ

Capacidad por gato Cube Jack:
56 -110 ton

Altura de elevación máxima:
81.4 - 118.3 pulgadas

Presión de operación máxima:
10,000 psi



Gato Cube Jack autobloqueante

1	Bloque final con silleta de inclinación
2	Cáncamos para elevación
3	Pestañas para montacargas
4	Tablero de inserción extraíble
5	Bastidor base del Cube Jack
6	Pasadores de fijación
7	Bloques de soporte temporal de acero
8	Silleta de inclinación ajustable
9	Control del flujo
10	Pasador de bloqueo de modo
11	Palanca selectora de modo
12	Conexiones hidráulicas (avance / retracción)

▲ *Primer plano del modo de válvulas de elevación y descenso y del mango de bloqueo del Cube Jack.*

▼ *Sensor de carrera de alambre opcional que puede proporcionar información sobre la carrera para controlar la bomba.*

▼ Gato Cube Jack autobloqueante SCJ100 de Enerpac

Sistema de elevación por incrementos con bloqueo mecánico automático

- **Con el Cube Jack se incluyen:**
  - **Unidad básica de Cube Jack**
  - **Bloque final con silleta de inclinación**
  - **Múltiples bloques de soporte temporal:**
    11x en el SCJ50
    18x en el SCJ100
  - **Bastidor de transportación**
- **Los bloques de soporte temporal pueden ser insertados manualmente en el gato Cube Jack por una sola persona.**

Bastidor de transportación

Se proporciona con la compra de cada Cube Jack.

Proporciona almacenamiento y transportación para la unidad base, el bloque final y todos los bloques de soporte temporal incluidos.

Bloques de soporte temporal livianos

Se proporciona con la compra de cada Cube Jack.

Se pueden pedir por separado bloques de soporte temporal de repuesto.

Descripción	Modelo
1 bloque de soporte temporal	**SCJ5B**
1 bloque de soporte temporal	**SCJ10B**

Bombas de flujo dividido

Enerpac recomienda usar bombas de la serie SFP con salidas múltiples con el mismo flujo de aceite.

Para aplicaciones de elevación y descenso en múltiples puntos, las bombas de flujo dividido son una alternativa mucho mejor que bombas operadas por separado.

Página: 132

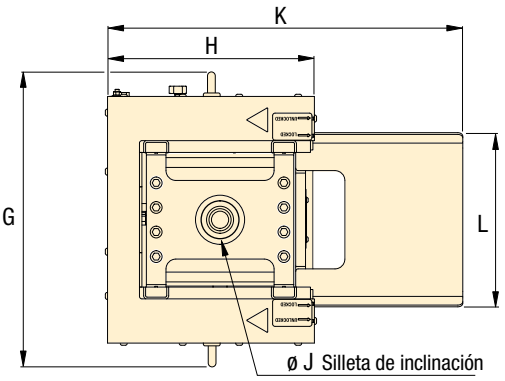
◀ *Mantenimiento de intercambiadores de calor en las tuberías y condensadores de una refinería mediante una combinación de la tecnología de elevación de cargas pesadas de Enerpac: Gatos de cubos de la serie SCJ, la plataforma giratoria hidráulica de la serie ETT y los sistemas de deslizamiento de baja altura de la serie LH.*

▼ Gato Cube Jack autobloqueante

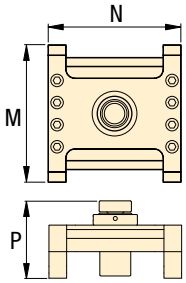
Capacidad de elevación por unidad baseton (ton)	Carrera de elevación (pulg)	Número de modelo	Carga lateral máxima a extensión completa	Caudal máximo de aceite de la bomba (pulg³/min)	Capacidad de aceite por unidad base (pulg³)	
					Avance	Retracción
56	6.14	**SCJ50**	1.5%	65	75	38
110	6.14	**SCJ100**	1.5%	110	152	85

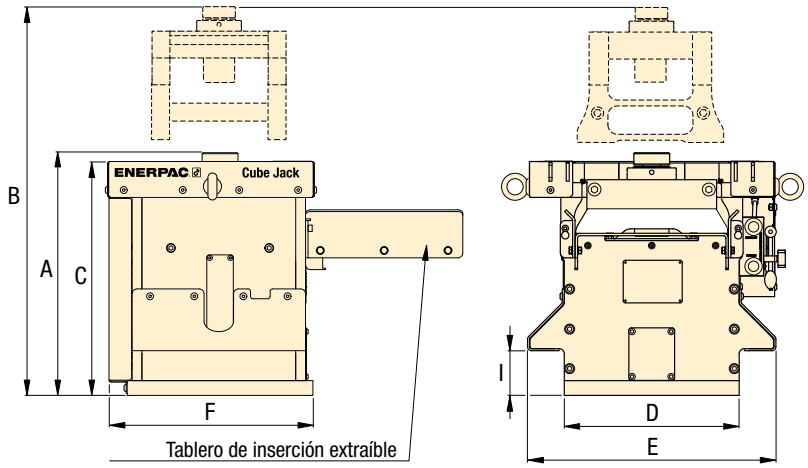
Gato Cube Jack autobloqueante y accesorios

Unidad básica

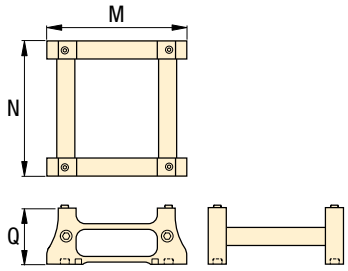


Bloque final con silleta de inclinación





Bloque de soporte temporal



Serie SCJ

Capacidad por gato Cube Jack:
56 - 110 ton

Altura de elevación máxima:
81.4 - 118.3 pulgadas

Presión de operación máxima:
10,000 psi

▼ *Configuración típica con 4 gatos de cubos autobloqueantes y bloques de soporte en una Prueba de Aceptación en Fábrica (FAT). Enerpac recomienda accionar el gato de cubos con una bomba de flujo dividido de la serie SFP.*

Unidad base		Bloque final		Bloque de soporte temporal		Bastidor de transportación *	
Número de modelo	Peso (lbs)	Número de modelo	Peso (lbs)	Número de modelo	Peso (lbs)	Número de modelo	Peso (lbs)
SCJ50	794	**SCJ5EB**	88	**SCJ5B**	35	**SCJ5F**	243
SCJ100	1804	**SCJ10EB**	220	**SCJ10B**	51.7	**SCJ10F**	550

Dimensiones (pulgadas)																Número de modelo
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P mín	P máx	Q	
19.4	81.4	18.7	14	19.9	17.4	21.9	16.9	3.6	4.92	28.6	13.8	11.8	12.2	6.9	8.9	4.9	**SCJ50**
22.0	118.3	20.7	19.9	25.8	25.0	30.4	23.5	4.0	6.69	41.2	19.8	17.7	18.1	7.4	9.4	4.9	**SCJ100**

* Dimensiones del bastidor de transportación La x An x Al: **SCF5F**: 920 x 850 x 860 mm
SCF10F: 1600 x 1200 x 1500 mm