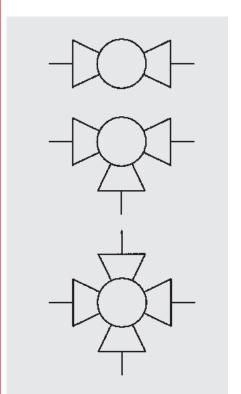
DAC INTERNATIONAL



Beständigkeitsliste

Für 2/2-, 3/2- und 4/2-Wege-Kugelhähne



BESCHREIBUNG 1.

1.1 **ALLGEMEINES**

Die HYDAC Beständigkeitsliste ist als unverbindliche Empfehlung zur Auswahl der Kugelhahn-Werkstoffe für Gehäuse, Anschlussstücke, Schaltwelle, Kugel und Dichtungen anzusehen.

Die hier gemachten Angaben beruhen auf Versuchen, Empfehlungen und Erfahrungen unserer Lieferanten. Aufgrund der unterschiedlichsten Einsatzbedingungen,

Medienkonzentrationen, Druck und Temperatur sind die Angaben nur als allgemeine Richtwerte anzusehen.

HINWEISE 1.2

Alle Angaben beziehen sich auf handelsübliche Konzentrationen der Medien bei Raumtemperatur 20 °C. Im Einzelfall können wir für problematische Betriebsbedingungen des Kugelhahns spezifische Dichtkombinationen und geeignete Werkstoffe auf Anfrage auswählen.

| a |
|---|
| ₹ |
| ц |
| 9 |
| Ц |
| ٥ |
| ĭ |
| |
| ī |
| ۲ |
| - |
| |

| Kugelhahn- Werkstoff | Gehäuse Kugel | Schaltwelle | 1 | ı | Weich- Dichtungen | | Dicht- | | Kugelhahn- | Gehäuse | Schaltwelle | ı | 1 | Weich- Dichtungen | | Dicht- Schalen | |
|----------------------------|------------------|-------------|----------|--------|----------------------|-----|--------|------|---|----------|-------------|----------|----------|----------------------|-----|-------------------|------|
| Medium | Stahl | Messing | GG, GS-C | 1.4571 | NBR | FKM | POM | PTFE | _Medium | Stahl | Messing | GG, GS-C | 1.4571 | NBR | FKM | POM | PTFE |
| <u>A</u> | | | | | | | | | D | | | | | | | | |
| Acetaldehyd | 3 | 2 | 3 | 1 | 4 | 3 | 2 | 1 | Dampf (Wasser) | 2 | 1 | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Aceton | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 4 | 2 | 2 | Dieselkraftstoff Düngemittellägung | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 4 | 2 | 1 |
| Acetylen Acrylnitril | 1 | 4 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | Düngemittellösung E | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | _ | 1 |
| Äthan | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | Eisenchlorid | 4 | 2 | 4 | 4 | 2 | 1 | 3 | 1 |
| Äther | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 | Eisensulfat | 4 | 2 | 4 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 |
| Ätherische Öle | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 | 2 | 1 | Emulsion-Öl-Wasser | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Äthylacetat | 2 | 3 | 2 | 2 | 4 | 4 | 2 | 1 | Erdgas | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Äthylalkohol | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 3 | 2 | 1 | Erdöl | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Äthylen | 2 | _ | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | Essig | 4 | 3 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | 1 |
| Alaun, wässrig | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | Essigsäure | 3 | 3 | 3 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Alkohol | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | Essigsäureanhydrid | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Aluminiumchlorid | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | <u>F</u> | | | | , | | | , | |
| Ameisensäure | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 1 | Fäkalien | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ammoniak | 1 | 4 | 2 | 1 | 3 | 4 | 2 | 1 | Fettsäuren | 4 | _ | 4 | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 |
| Ammoniumcarbonat | 2 | 4 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | Feuerlöschmittel | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 4 | 1 |
| Ammoniumchlorid | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | Fichtennadelöl | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Ammoniumphosphat, wässrig | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | Fischtran Flugmotorenkraftstoff | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 | 1 |
| Ammoniumsulfat | 3 | 4 | 3 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | JP 3–6 | 2 | 1 | 2 | | | | | 1 |
| Amylacetat | 3 | 3 | 3 | 2 | 4 | 4 | 2 | 1 | Formaldehyd | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| Anilin | 2 | 3 | 3 | 1 | 4 | 2 | 2 | 1 | Freon Fruchtsäfte | | | | 1 | 2 | | 2 | 1 |
| Apfelsäure | 4 | 3 | 4 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | Furan | 1 | 3 | 4 | 1 | 2 | 4 | 1 | 1 |
| Argon–Gas | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Furfurol | 1 | 1 | 2 | 1 | 4 | 4 | 2 | 1 |
| В | | | | | | | | | G | <u> </u> | | | <u> </u> | 4 | 4 | | 1 |
| Benzin, rein | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | Gasöl | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 1 | 2 | 1 |
| Benzol | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 3 | 2 | 1 | Gaswasser | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Bier | 4 | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Gelatine | 3 | 3 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bitumen | 1 | 2 | 2 | 1 | 4 | 2 | 3 | 1 | Gerbsäure | 3 | 2 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| Bleiacetat, wässrig | 4 | 3 | 4 | 1 | 4 | 2 | 3 | 1 | Getriebeöl | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bohröl | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Glukose | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Borax, wässrig | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | Glykole | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 |
| Borsäure, wässrig | 3 | 3 | 4 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | Glyzerin | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 |
| Branntwein | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | Grubengas | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Braunkohlenteer | 1 | 4 | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 | Grubenwasser | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bremsflüssigkeit | 2 | 2 | 3 | 2 | 4 | 3 | 2 | 1 | Н | | | | | | | • | |
| Brom | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 2 | _ | 1 | Harnstoff wässrig | 3 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 |
| Butan, gasförmig | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | Heizöl leicht | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 | 3 | 1 |
| Butterfett | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | Heizöl schwer | 2 | 2 | 3 | 1 | 4 | 3 | 3 | 1 |
| Buttersäure, wässrig | 4 | 3 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | Heptan | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| <u>C</u> | | | | | | | | | Hexan | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Cadmiumchlorid | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 4 | 4 | 1 | Hydraulikflüssigkeit | 2 | 3 | 2 | 1 | 3 | 2 | 3 | 1 |
| Cadmiumsulfat | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Glykol–Basis | | | | ļ. | | _ | | |
| Calciumbisulfit, wässrig | 4 | 2 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | Hydraulikflüssigkeit Mineralöl–Basis | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Calciumchlorid, wässrig | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | Hydraulikflüssigkeit | | | | | | , | | |
| Calciumhydroxyd | 3 | 1 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | Phosphat–Ester–Basis | 2 | 4 | 2 | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 |
| Calciumkarbonat | 1 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | | | | | | | | |
| Chlor nass + trocken | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 4 | 1 | Isobutylalkohol | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 3 | 1 |
| Chlor gasförmig bis 100 °C | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 1 | 4 | 1 | Isooktan | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Chlorbenzol | 2 | 2 | 2 | 1 | 4 | 2 | 2 | 1 | Isopropylkohol | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 2 | 1 |
| Chloroform | 2 | 2 | 2 | 1 | 4 | 2 | 4 | 1 | Isopropyläther | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 4 | | 1 |
| Cellolube 220 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 | K | | | | | | | | |
| Clophen A | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 | 4 | 1 | Kaliumbromid, wässrig | 4 | 3 | 4 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 |

| Kugelhahn- Werkstoff | Gehäuse Kugel | Schaltwelle | 1 | | Weich- Dichtungen | | Dicht- Schalen | |
|------------------------------------|------------------|-------------|----------|--------|----------------------|----------|-------------------|------|
| Medium | Stahl | Messing | GG, GS-C | 1.4571 | NBR | FKM | POM | PTFE |
| N | 1 * / | | | 1. | | | | |
| Nickelsulfat | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Nitrobenzol | _ | 4 | 3 | 1 | 4 | 3 | 4 | 1 |
| 0 | | | | | | | | |
| Oleum | 3 | 4 | 3 | 2 | 4 | 2 | 4 | 1 |
| Ölsäure | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 1 | 3 | 1 |
| Oxygengas | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Oxygengas Ozon | 4 | 4 | 4 | 1 | <u>'</u> | <u> </u> | <u> </u> | 1 |
| P | | | | | | | | |
| Palmöl | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 |
| Palmitinsäure | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Paraffin | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Perchloräthylen | 1 | 4 | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Pentan | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Petroleum | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Phenol Pikrinsäure | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 | 1 |
| Propan | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 |
| Propylalkohol | 4 | 1 | 4 | 1 | 4 | _ | _ | 1 |
| Propylenglykol | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 1 |
| Pydraul F9 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 |
| Q | | | | | | | | |
| Quecksilber | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Quecksilberchlorid | 4 | 4 | 4 | 3 | 2 | 1 | 4 | 1 |
| R | | | | | | | | |
| Rizinusöl | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Rohöl | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Rübenzuckerlösung | 2 | | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Salicylsäure | 4 | 3 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Salpetersäure | 1 | 4 | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Salzsäure | 4 | 4 | 4 | 4 | - | 1 | _ | 1 |
| Sauerstoff | 2 | 1 | 3 | 1 | 4 | 2 | 4 | 1 |
| Schmieröl | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Schneidöl-Emulsion | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Schwefel | 3 | 4 | 3 | 2 | 4 | 1 | 2 | 1 |
| Schwefeldioxid | 2 | 2 | 2 | 1 | 4 | 1 | 2 | 1 |
| Schwefelkohlenstoff | 3 | 3 | 3 | 2 | 4 | 1 | 2 | 1 |
| Schwefelsäure | 2 | 3 | 2 | 1 | 4 | 2 | 4 | 1 |
| Schwefelwasserstoff Schweröl | 3 | 4 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 |
| Schweröl Seifenlösungen | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Seifenlösungen Silbernitrat | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 |
| Speiseöl | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 4 | 4 | 1 |
| Spiritus | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Stearinsäure | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Stickstoff | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Styrol | 1 | 1 | 2 | 1 | 4 | 2 | 2 | 1 |
| Т | | | | | | | | |
| Teeröl | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 2 | 3 | 1 |
| Terpentinöl | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Tinte | 4 | 3 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Toluol | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 2 | 2 | 1 |
| Transformatorenöl Tributylphosphat | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 |
| Trichloräthylen | 2 | 3 | 3 | 2 | 4 | 3 | 3 | 1 |
| omoraanyion | | | | | | | | ' |

| Kugelhahn. Werkstoff | Gehäuse | Schaltwelle | 1 | ı | Weich- Dichtungen | | Dicht- Schalen | |
|--------------------------|----------|-------------|----------|-------|----------------------|----------|-------------------|----------|
| | Stahl | Messing | GG, GS-C | .4571 | NBR | FKM | POM | PTFE |
| Medium K | ၂ဟ | 2 | U | _ | Z | Ш | Ι <u>υ</u> | <u>п</u> |
| Kaliumcarbonat, wässrig | 2 | 2 | 2 | 2 | l 1 | 1 | 2 | 1 |
| Kaliumchlorat, wässrig | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 1 | 2 | 1 |
| Kaliumchlorid, wässrig | 3 | 2 | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Kaliumnitrat, wässrig | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kaliumsulfat, wässrig | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kalkhaltiges Wasser | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kalkmilch | 2 | <u> </u> | 2 | 1 | 4 | 2 | 2 | 1 |
| Kerosin | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Keton | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Kohlendioxid | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 4 | 1 |
| Kohlensäure | 2 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 |
| Koksofengas | 2 | 3 | 2 | 1 | 4 | 2 | _ | 1 |
| Kondensorenöl | 1 | 4 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 |
| Kresol, wässrig | 3 | 3 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 1 |
| Kupfernitrat, wässrig | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Kupfersulfat, wässrig | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| L | | | 1 7 | | | <u>'</u> | | <u>'</u> |
| Lacke | 2 | 1 | 2 | 1 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| Latex–Emulsion | 2 | 1 | 2 | 1 | _ | _ | 1 | 1 |
| Laugen, alkalisch | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 |
| Leinöl | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Leuchtgas | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Lösungsmittel | 2 | 2 | 2 | 1 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| Luft | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| M | <u> </u> | | ' ' | ' ' | <u> </u> | <u> </u> | <u> </u> | |
| Magnesiumchlorid | 3 | 3 | 4 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Magnesiumhydroxid | 2 | 4 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Magnesiumsulfat | 3 | 2 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Maleinsäureanhydrid | 4 | 2 | 4 | 2 | _ | 2 | 3 | 1 |
| Maschinenöl, mineralisch | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Methan | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Methanol | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 | 2 | 1 |
| Methylamine, wässrig | 2 | 4 | 2 | 1 | 4 | 4 | _ | 1 |
| Methyläthylketon | 1 | 1 | 3 | 1 | 4 | 4 | 1 | 1 |
| Methylenbromid | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 |
| Methylenchlorid | 2 | 1 | 3 | 1 | 4 | 3 | 3 | 1 |
| N | _ | | | ' | | | 1 - | |
| Naphtha | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | l 1 | 1 |
| Naphthalin | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 1 | 1 | 1 |
| Natriumchlorat | 3 | _ | 3 | 2 | 3 | 1 | 2 | 1 |
| Natriumchlorid | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Natriumcyanid | 2 | 4 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Natriumbikarbonat | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Natriumsulfit, wässrig | 4 | _ | 4 | 1 | 4 | 3 | 3 | 1 |
| Natriumhydroxid | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 3 | _ | 1 |
| Natriumkarbonat | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Natriumnitrat | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Natriumphosphat | 3 | 2 | 3 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Natriumsilikat | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Natriumsulfat | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Natriumsulfid | 2 | 4 | 3 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Natriumsuilid | 2 | 3 | 2 | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 |
| Natron Lauge | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 4 | 4 | 1 |
| Nickelchlorid | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 |

| Kugelhahn- | Gehäuse | Schaltwelle | | 1 | Weich- Dichtungen | | Dicht- Schalen | |
|---|---------|-------------|----------|--------|----------------------|-----|-------------------|------|
| Medium | Stahl | Messing | GG, GS-C | 1.4571 | NBR | FKM | POM | PTFE |
| Т | | | | | | | | |
| Trichloressigsäure | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Turbinenöl | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 | 4 | 1 |
| V | | | | | | | | |
| Vinylchlorid | 2 | 3 | 2 | 2 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| Viskose | 1 | 4 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 |
| W | | | | | | | | |
| Wachs | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 1 | 1 |
| Wasser, destilliert | 4 | 1 | 4 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 |
| Wasser bis 80 °C. | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 |
| Wasser bis 180 °C. | 2 | 1 | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 |
| Wasser, Seewasser | 4 | 2 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 |
| Wasserstoff | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | _ | 1 |
| Wasserstoffsuperoxid | 4 | 4 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 1 |
| Weinsäure | 4 | 2 | 4 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| X | | | | | | | | |
| Xylole | 2 | 1 | 2 | 1 | 4 | 2 | 1 | 1 |
| Z | | | | | | | | |
| Zinkchlorid | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 1 | 2 | 1 |
| Zinksulfat | 4 | 2 | 4 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Zinnchloride | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Zitronensäure | 4 | 2 | 4 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Zuckerlösung | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 |
| 1 = empfehlenswert 2 = meistens empfehlenswert 3 = wahrscheinlich geeignet 4 = nicht zu empfehlen | | | | | | | | |

= nicht zu empfehlen

= noch nicht ermittelt

ANMERKUNG:

Medium bei Raumtemperatur 20 °C getestet.

WERKSTOFFÜBERSICHT UND VERWENDUNGSZWECK DER MATERIALIEN IN HYDAC-KUGELHÄHNEN.

| Gehäuse, A | Anschlussstück, | Schaltspindel und Kugel: |
|-------------------------|----------------------------------|---|
| Material- kennziffer | Werkstoff | Verwendungszweck |
| 1 | 11SMnPb30+C | Allgemeine Ölhydraulik ohne besondere Anforderung an den Werkstoff. |
| 2 | Messing (MS58) | Allgemeine Öl- und Wasserhydraulik mit erhöhten Korrosionsschutzanforderungen. Nieder- und Mitteldruckbereich. |
| 3 | Edelstahl (1.4571) | Spezieller Einsatz in der Chemie- und Kraftwerksindustrie bei hohen Anforderungen an den Werkstoff an den Korrosionschutz. |
| 5 | Baustahl (ST52-3) | Allgemeine Öl- und Wasserhydraulik mit besonderen Anforderungen an den Werkstoff. |
| 6 | Vergütungs- stahl (C 22.8) | Wie Kennziffer 5. |
| 8 | Grauguss (GG25) | Einsatz im Niederdruckbereich mit guter Korrosionsbeständigkeit. |
| 10 | Stahlguss (GS-C 25) | Einsatz bei höheren Temperaturen mit hohen Festigkeitswerten. Schlechte Korrosionseigenschaft. |
| Dichtschale | en-Werkstoff an | der Kugel: |
| Material- kennziffer | Werkstoff | Verwendungszweck |
| 1 | Polyacetal (POM) | Vorwiegend Hochdruckhydraulik im Temperaturbereich von - 20 °C bis + 80 °C. Betriebsdruck bis max. 500 bar. Nicht beständig gegen aggressive Medien. |
| 2 | Perbunan (NBR) | Vorwiegend Pneumatik- und Gasbereich (DVGW) Temperaturbereich von - 5 °C bis + 70 °C. Betriebsdruck bis max. 100 bar. Nicht beständig gegen aggressive Medien. |
| 3 | PTFE | Wegen der hervorragenden chemischen und thermischen Eigenschaft ist der Verwendungszweck sehr vielseitig. Temperaturberich von - 200 °C bis + 250 °C. Betriebsdruck bis max. 100 bar. |
| 8 | Victrex- Peek | Gute chemische und thermische Eigenschaft. Temperaturbereich von - 150 °C bis + 200 °C. Betriebsdruck bis max. 500 bar. |
| O-Ring-We | rkstoffe an der S | Schaltwelle und den Anschlussstücken: |
| Material- kennziffer | Werkstoff | Verwendungszweck |
| 2 | Perbunan (NBR) | Hydraulik-allgemein. Temperaturbereich von - 20 °C bis + 100 °C. Betriebsdruck bis max. 500 bar |
| 4 | Viton (FKM) | Hydraulik-allgemein, jedoch vorwiegend für aggressive Medien. Temperaturbereich von - 10 °C bis + 200 °C. |

ANMERKUNG

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen und/oder Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die entsprechende Fachabteilung.

Betriebsdruck bis max. 500 bar.

Anwender tragen in allen Fällen die Verantwortung zur Feststellung der Produkteignung in der konkreten Anwendung. Beziffernde Werte bei Produkteigenschaften sind Durchschnittswerte eines Neuprodukts, die einem Alterungsprozess unterliegen.

Irrtümer und Technische Änderungen behalten wir uns vor.

HYDAC Accessories GmbH

Hirschbachstr. 2 66280 Sulzbach/Saar

Tel.: +49 (0)6897 - 509-01 Fax: +49 (0)6897 - 509-1009 Internet: www.hydac.com E-Mail: info@hydac.com