

Laboratory

Aparatos de Destilación

DS 2000

ÖDragLab

DS 4000

DS 8000

DS 8008

Connect & Go

DS 8012

DS 8025





Destilador de agua profesional y totalmente automático con una capacidad de producción de 12 litros por hora y un tanque de almacenamiento integrado de 24 litros. Fabricado en acero inoxidable de alta calidad, este destilador está diseñado para producir destilado de alta pureza de forma autónoma, eliminando la necesidad de supervisión continua del personal.



Pureza de Agua sin Esfuerzo con las Soluciones de Destilación DragLab

Las unidades de destilación DragLab son los dispositivos más eficaces y confiables para producir agua pura, requiriendo solo una conexión a agua cruda y una fuente de energía. Este proceso implica transformar el agua cruda (agua del grifo) en vapor y luego nuevamente en líquido, separando eficazmente el agua de las impurezas con puntos de ebullición más altos. El vapor resultante, una vez condensado, produce agua destilada con una pureza de aproximadamente el 99.5%, eliminando sales, sustancias orgánicas, microorganismos, pirógenos y bacterias. Las unidades de destilación de agua DragLab requieren un mantenimiento mínimo, necesitando solo limpieza regular. Cuando el dióxido de carbono del aire se disuelve en el agua destilada, su pH se vuelve ligeramente ácido, entre 5 y 5.6. El agua destilada debe usarse de inmediato o almacenarse en condiciones herméticas para mantener su pureza.

Aplicaciones:

- Biotecnología, cultivo celular y preparación de medios.
- Laboratorios de ensayo, análisis e investigación.
- Preparación de muestras en microbiología y bacteriología.
- Producción de alimentos y bebidas.

- Esterilización, limpieza y equipos medicos
- Producción de cosméticos y productos para el cuidado de la piel
- Electrónica y automoción
- Fabricación farmacéutica y formulación de medicamentos



Calidad y Experiencia



DragLab está certificado según la norma ISO 9001:2015, lo que refleja nuestro firme compromiso con la calidad y la excelencia. Optimizamos continuamente nuestros procesos de producción, asegurando que cada etapa sea eficiente y eficaz. A través del desarrollo e innovación constantes, nos esforzamos por cumplir y superar los estándares de la industria. Nuestro enfoque centrado en el cliente prioriza las necesidades y la satisfacción de nuestros clientes, lo que nos impulsa a mantener rigurosos protocolos de aseguramiento de la calidad. Esta dedicación garantiza que los equipos de laboratorio fabricados por DragLab cumplan constantemente con los más altos estándares de calidad y fiabilidad.

Los dispositivos de laboratorio DragLab están meticulosamente diseñados y fabricados con materiales de alta calidad para cumplir con los requisitos más rigurosos de nuestros clientes. Nuestro compromiso con la excelencia y la innovación impulsa un desarrollo y mejora continuos, basados en el uso diario y los avances tecnológicos constantes. 'Calidad y Experiencia' no se trata solo de crear diseños de productos impresionantes; refleja la política de nuestra empresa de dar prioridad a una alta preparación y un servicio centrado en el cliente como objetivo fundamental. Esta dedicación se extiende a todos los productos DragLab, que cumplen con las normativas europeas vigentes y llevan el marcado CE.

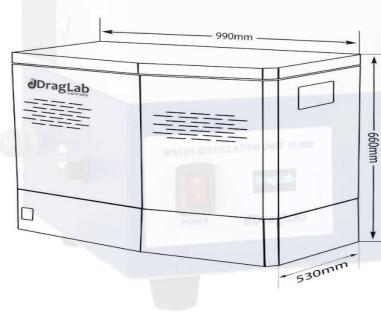




Destilador de agua profesional y totalmente automático con una capacidad de producción de 12 litros por hora y un tanque de almacenamiento integrado de 24 litros. Fabricado en acero inoxidable de alta calidad, este destilador está diseñado para producir destilado de alta pureza de forma autónoma, eliminando la necesidad de supervisión continua del personal.



Dimensions:



Características:

Capacidad de destilación:

Produce 12 L/h de agua destilada.

Depósito de almacenamiento:

Integrado con un tanque de almacenamiento de 24 litros.

Pureza:

Agua destilada de alta pureza con una conductividad de aproximadamente 2.5 µS/cm a 25 °C .

Calidad del agua:

Agua libre de pirógenos, con bajo contenido de gases y sin bacterias .

Protección:

Corte automático por termostato en caso de bajo nivel de agua para proteger el elemento calefactor .

Funcionamiento:

Cambio automático de agua para un funcionamiento continuo.

Mantenimiento:

Depósito del evaporado<mark>r</mark> de fácil acceso para una limpieza y mantenimiento sin esfuerzo.

S Material:

Todos los materiales en contacto con el agua están hechos de acero inoxidable (n.º de material: EN 1.4301).

Elemento calefactor:

Fabricado en acero inoxidable (n.º de material: EN 1.4301).

Carcasa:

Acero galvanizado con recubrimiento de pintura en polvo electrostática.

Instalación:

Apto para instalación en banco o montado en pared.

Accesorios:

Todas las piezas y accesorios para la instalación incluidos.



Especificaciones:

Capacidad		
Capacidad	12 litros / hora	
Depósito de almacenamiento	Tanque de almacenamiento integrado de 24 litros	
Consumo	135 litros / hora	
Conductividad	Aproximadamente 2,5 µS/cm a 25 °C	
Tecnología de control		
Totalmente automático	Corte automático por termostato para proteger el elemento calefactor en caso de bajo nivel de agua.	
Totalmente automático	Activación automática de la energía cuando el nivel de agua alcanza la línea de seguridad en el tanque del evaporador para proteger el elemento calefactor.	
Suministro de agua	Conexión de válvula solenoide incorporada para el evaporador y el condensador, con encendido/apagado automático basado en el nivel de agua en el tanque del evaporador.	
Equipamiento estándar		
Material interno	El tanque está fabricado en acero inoxidable (n.º de material EN 1.4301).	
Material interno	El condensador (refrigerador) está hecho de acero inoxidable (n.º de material EN 1.4876).	
Material interno	El elemento calefactor está hecho de acero inoxidable (n.º de material EN 1.4876).	
Material externo	La carcasa está fabricada en acero galvanizado y recubierta con pintura en polvo electrostática.	
Sistema de desgasificación	La unidad incluye una ventilación superior para una desgasificación eficaz, gar-	
	antizando agua libre de pirógenos, con bajo contenido de gases y sin bacterias.	
Acceso al interior	El evaporador es fácilmente accesible para facilitar la limpieza y el mantenimiento.	
Instalación	Se incluyen todas las piezas y accesorios ne <mark>cesa</mark> rios para la instalación.	
Extracción de agua destilada	El agua destilada puede retirarse de forma continua abriendo el grifo de salida.	
Interruptor principal	Botón del interruptor de encendido/apagado ubicado en la parte frontal de la unidad.	
Luz LED	Dos luces LED en el frontal: una luz verde que indica el funcionamiento en espera y una luz roja que indica fallos.	
Montaje	Apto para instalación sobre mesa o montaje en pared.	
Seguridad		
Agua	Sensor de nivel bajo de agua con corte automático de energía para proteger el elemento calefactor.	
Calefacción	Corte por sobrecalentamiento.	
Luz LED	Indicador de alarma LED roja para fallos y errores.	
Desgasificación	Agua libre de pirógenos, con bajo contenido de gases y sin bacterias.	
Conexión eléctrica	Cable de alimentación con enchufe tipo Schuko (a prueba de contacto, estándar alemán).	



Especificaciones:

Conexiones			
Entrada de agua	La entrada de agua de refrigeración se encuentra en el lado derecho de la unidad, con un diámetro de 3/4 pulgada (Ø 19,05 mm).		
Rango de presión de agua	De 2 a 10 bares.		
Salida de agua	La salida de agua de refrigeración se encuentra en el lado dere con un diámetro de 2/5 pulgada (Ø interior 10 mm).	echo de la unidad,	
Grifo de drenaje	El grifo de drenaje se encuentra en el lado derecho de la unidad, con un diámetro de 2/5 pulgada (Ø interior 10 mm).		
Agua destilada	El agua destilada puede retirarse de forma continua abriendo	el grifo de salida.	
Energía	El cable de conexión principal está ubicado en el lado izquiero	lo de la unidad.	
Datos eléctricos			
Voltaje	380 voltios, 50/60 Hz		
Potencia	9000 vatios		
Información de envío			
Número arancelario (HS	8419 4090		
Code)			
Dimensiones del embalaje	95 Ancho x 57 Fondo x 83 Alto (cm)		
Peso neto	50 Kg		
Peso bruto (con embalaje)	56 Kg		

Información de pedido:

Descripción	Modell	Artikelnummer
Destilador de agua – Capacidad: 12 L/h, (5012.000	
de almacenamiento de 24 L = 380V, 50/6	0Hz	