

Laboratory

Inkubator

DI 30 (Digitalanzeige)

TI 30 (Touchscreen)

DI 55 (Digitalanzeige)

TI 55 (Touchscreen)

DI 80 (Digitalanzeige)

TI 80 (Touchscreen)

DI 120 (Digitalanzeige)

TI 120 (Touchscreen)

Connect & Go

Inkubator DI 120 – Digitalanzeige

Der Inkubator von DragLab ist die ideale Lösung für das Wachstum von Nährmedien und Inkubationsanforderungen in Forschung, Pharmazie, Medizin und Lebensmittelchemie. Das forcierte Luftheizsystem ist speziell optimiert, um die Temperatur homogen und exakt auf dem Sollwert zu halten.



Vollständig kontrollierte Umgebung mit dem Inkubationssystem von DragLab

Die Laborinkubatoren von DragLab haben ihre Effizienz und Genauigkeit bei der optimalen Luftzirkulation in der vollständig kontrollierten Kammer selbst bei voller Beladung unter Beweis gestellt. Alle Modelle, die in verschiedenen Volumengrößen erhältlich sind, verfügen über einen automatisierten Luftventilator für eine homogene Temperaturverteilung, angetrieben durch ein einzigartiges Heizsystem, das optimal auf die forcierte Luftzirkulation mittels intelligenter Technologie abgestimmt ist, um dem vorgesehenen Verwendungszweck zu entsprechen. Ausgestattet mit benutzerfreundlicher Software zur einfachen Steuerung vieler Parameter, einschließlich Temperatur und Timer. Das übersichtliche Bedienfeld zeigt den Soll- und Istwert, den Gerätestatus sowie eine Übersicht aller Ereignisse und Alarmmeldungen an .

Anwendungen :

- Klinische Mikrobiologie und Überwachung
- Biotechnologie, Zellkultur und Medienvorbereitung
- Prüf-, Analyse- und Forschungslabore
- Probenvorbereitung in der Mikrobiologie und Bakteriologie
- Lebensmittel- und Getränkeproduktion
- Industrie und Forschung
- Herstellung von Kosmetika und Hautpflegeprodukten
- Pharmazeutische Produktion und Arzneimittelentwicklung
- Materialprüfung

Qualität und Fachkompetenz



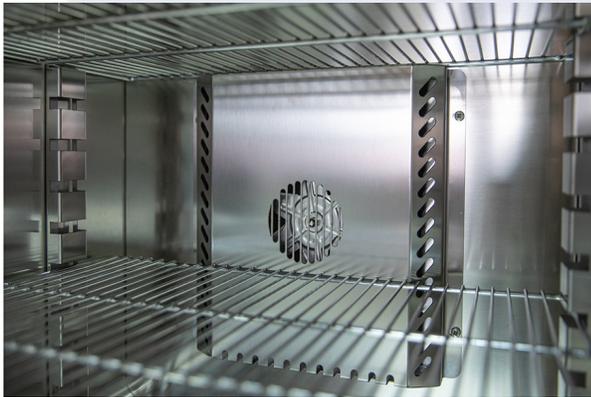
DragLab ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert, was unser unerschütterliches Engagement für Qualität und Exzellenz widerspiegelt. Wir optimieren kontinuierlich unsere Produktionsprozesse, um sicherzustellen, dass jeder Schritt effizient und wirkungsvoll ist. Durch fortlaufende Entwicklung und Innovation streben wir danach, die Branchenstandards zu erfüllen und zu übertreffen. Unser kundenorientierter Ansatz stellt die Bedürfnisse und Zufriedenheit unserer Kunden in den Mittelpunkt und motiviert uns, strenge Qualitätskontrollprotokolle einzuhalten. Dieses Engagement gewährleistet, dass Laborgeräte von DragLab stets den höchsten Anforderungen an Qualität und Zuverlässigkeit entsprechen.

Die Laborgeräte von DragLab werden mit großer Sorgfalt aus hochwertigen Materialien entwickelt und gefertigt, um selbst den strengsten Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Unser Engagement für Exzellenz und Innovation treibt eine kontinuierliche Weiterentwicklung an, basierend auf täglicher Nutzung und dem Fortschritt moderner Technologien. ‚Qualität und Fachkompetenz‘ bedeutet nicht nur beeindruckendes Produktdesign – es spiegelt die Unternehmenspolitik wider, bei der höchste Einsatzbereitschaft und kundenorientierter Service im Mittelpunkt stehen. Dieses Engagement gilt für alle DragLab Produkte, die den aktuellen europäischen Standards entsprechen und das CE-Zeichen tragen.



Inkubator DI 120 – Digitalanzeige

Der Inkubator von DragLab ist die ideale Lösung für das Wachstum von Nährmedien und Inkubationsanforderungen in Forschung, Pharmazie, Medizin und Lebensmittelchemie. Das forcierte Luftheizsystem ist speziell optimiert, um die Temperatur homogen und exakt auf dem Sollwert zu halten.



Funktionen :

Belüftungssystem :

Luftstrom mit forcierter Umluft durch einen Ventilator .

Kapazität :

120 Liter nutzbares Kammer-volumen .

Anzeige :

7-Segment-Digitalanzeige für klare und präzise Ablesungen .

Steuerung :

Programmierbarer PID-Mikroprozessor .

Temperatur :

Temperaturregelung im Bereich von +20 °C bis 100 °C .

Timer:

Zeitsteuerung von 1 Minute bis 99 Stunden und 59 Minuten oder Dauerbetrieb .

Innenregale :

Zwei Standardregale für vielseitige Nutzung .

Innenkammer :

Funktionaler Edelstahl AISI 304 .

Gehäuse :

Galvanisierter Stahl mit elektrostatischer Pulverbeschichtung .

Schutz :

Automatischer thermostatischer Schutz .

Temperaturhomogenität :

Entspricht der Norm DIN 12880 für gleichmäßige Temperaturverteilung .

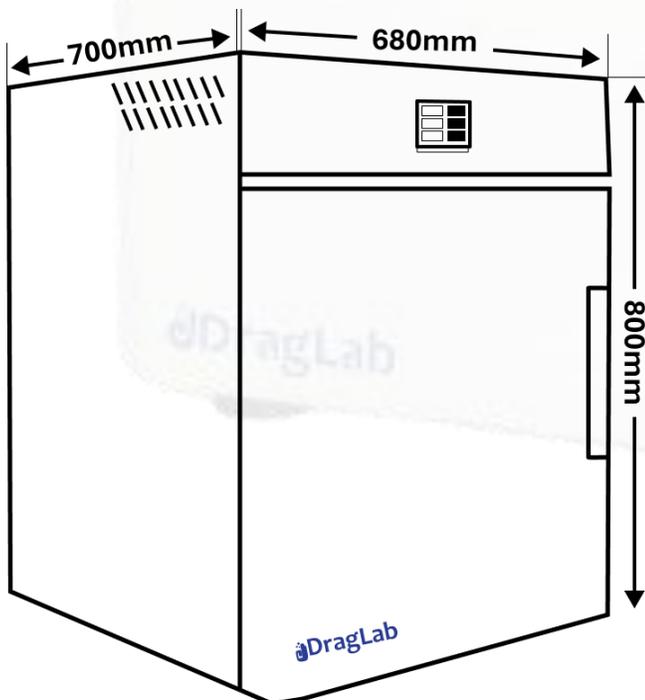
Sicherheit :

Entspricht den EU-Richtlinien 2014/35/EU und 2014/30/EU .

Garantie :

2 Jahre weltweite Garantie .

Dimensions:



Inkubator DI 120 – Digitalanzeige

Spezifikationen :

Temperatur	
Arbeitstemperaturbereich	min. +20 °C Umgebung bis +100 °C
Temperaturabweichung	0.1°C
Temperaturgenauigkeit	± 0.3 % (über den gesamten Messbereich)
Temperatureinheit	Einfach wählbar zwischen Celsius und Fahrenheit
Temperatursensor	1 Pt100 Sensor, DIN Klasse A, im 2-Leiter-Schaltkreis
Regelungstechnologie	
Spracheinstellung	Englisch
Steuerung	Adaptiver, multifunktionaler digitaler PID-Mikroprozessorregler
Anzeige	4-stellige 7-Segment-Digitalanzeige
Timer	Digitaler Rückwärtszähler zur Zielzeiteinstellung
Timer-Steuerung	Einstellbar von 1 Minute bis 99:59 Stunden oder Dauerbetrieb
Verzögerungstimer	Programmierbare Zeitverzögerungsfunktion
Sollwert-Wartefunktion	Der Timer startet erst, wenn die eingestellte Temperatur erreicht ist
Einstellbare Parameter	Temperatur und Zeit, automatisch einstellbarer Lüfter
Standardausstattung	
Außentür	Stahltür mit Kompressionsverschluss
Innentür	Innentür aus gehärtetem Sicherheitsglas
Kalibrierzertifikat	Kalibrierzertifikat bei +100°C (optional)
Innenraum	Leicht zu reinigender Innenraum aus Edelstahl AISI 304 an allen Seiten
Dichtung	Dichtung aus synthetischem Gummi
Gehäuse	Galvanisierter Stahl mit elektrostatischer Pulverbeschichtung
Isolierung	Vollständig isolierte Kammer mit Steinwolle, bedeckt mit Aluminiumschicht zur Gewährleistung der Temperaturstabilität
Notknopf	Manueller Not-Aus-Knopf
Außenmaße	660 (B) x 670 (T) x 790 (H) mm
Regale	2 verchromte Regalböden
Sicherheit	
Selbstdiagnosesystem	Akustischer Alarm zur Fehleranalyse
Alarm	Akustisch, abschaltbar, mit einstellbarer Grenze über ein unabhängiges Temperatursicherheitsgerät
Normen	Integriertes, unabhängiges Temperatursicherheitsgerät mit visueller Alarmanzeige gemäß DIN 12880 EN 61010-1 und EN 61010-2-010 gemäß EU-Richtlinie 2014/35/EU EN 61326-1:2013 und EN 61326-1 gemäß EU-Richtlinie 2014/30/EU
Klasse	Klasse I gemäß EU-Richtlinie MDD 93/42/EWG
Schutzart	IP20 gemäß EN 60529

Inkubator DI 120 – Digitalanzeige

Spezifikationen :

Innenraum	
Innenmaße	510 (B) x 470 (T) x 510 (H) mm
Kammer	Leicht zu reinigender Edelstahl, Material-Nr.: EN 1.4301 (AISI 304)
Nutzvolumen	120 Liter
Standardregale	2 verchromte Regalböden
Maximale Anzahl der Regal- böden	11
Zulässige Belastung	170 Kg
Belastung pro Regal	15 Kg
Belüftung	
Ventilator	Forcierte Luftzirkulation durch leise, automatisch einstellbare Luftpumpe
Betriebsbedingungen	
Installation	Der Abstand zwischen Wand und Geräterückseite muss mindestens 15 cm betragen. Der seitliche Abstand darf nicht weniger als 5 cm betragen. Der Abstand zur Decke muss mindestens 20 cm betragen.
Temperatur	+5 °C bis +55 °C
Luftfeuchtigkeit	Max. 80% rF
Elektrische Daten	
Spannung	230 volt, 50/60Hz
Leistung	1500 watt
Versandinformationen	
Zolltarifnummer	8419 8998
Abmessungen inkl. Karton (ca.)	770 (W) X 780 (D) X 960 (H) mm
Nettogewicht	65Kg
Bruttogewicht (mit Karton)	75Kg

Bestellinformationen :

Beschreibung	Modell	Artikelnummer
Inkubator 30 L – Digitalanzeige – UMGEBUNGSTEMPERATUR: +20 °C bis 100 °C – 230V, 50/60Hz	DI 120	1122.300