



Incubator

DI 30 (Affichage numérique)

TI 30 (Écran tactile)

DI 55 (Affichage numérique)

TI 55 (Écran tactile)

DI 80 (Affichage numérique)

TI 80 (Écran tactile)

DI 120 (Affichage numérique)

TI 120 (Écran tactile)

Connect & Go



L'incubateur DragLab est la solution idéale pour la croissance des milieux et les besoins d'incubation dans les domaines de la recherche, de la pharmacie, de la médecine et de la chimie alimentaire. Son système de chauffage à air forcé est spécialement optimisé pour maintenir une température homogène et précisément au point de consigne.



Environnement entièrement contrôlé avec le système d'incubation DragLab

Les incubateurs de laboratoire DragLab ont prouvé leur efficacité et leur précision grâce à une circulation d'air optimale à l'intérieur de la chambre entièrement contrôlée, même lorsqu'elle est entièrement chargée. Tous les modèles, disponibles en différentes capacités, sont équipés d'un ventilateur automatique assurant une répartition homogène de la température, entraîné par un système de chauffage unique, parfaitement adapté à la circulation d'air forcée grâce à une technologie intelligente conçue pour répondre à l'usage prévu.

Ils sont dotés d'un logiciel convivial permettant un contrôle simple de nombreux paramètres, notamment la température et le minuteur. Le tableau de bord clair affiche la température cible et réelle, l'état de l'appareil ainsi qu'un aperçu de tous les événements et messages d'alarme.

Applications:

- Microbiologie clinique et surveillance
- Biotechnologie, culture cellulaire et préparation de milieux
- Laboratoires d'essais, d'analyses et de recher che
- Préparation d'échantillons de microbiologie et de bactériologie
- Production alimentaire et de boissons

- Industrie et recherche
- Production de cosmétiques et de produits de soins de la peau
- Fabrication pharmaceutique et formulation de medicaments
- Essais de matériaux



Qualité et expertise



DragLab est certifié ISO 9001:2015, reflétant ainsi notre engagement indéfectible envers la qualité et l'excellence. Nous optimisons en permanence nos processus de production afin de garantir l'efficacité et la performance à chaque étape. Grâce à un développement et une innovation continus, nous nous efforçons de respecter — et de dépasser — les normes de l'industrie. Notre approche centrée sur le client place les besoins et la satisfaction de nos partenaires au premier plan, nous incitant à maintenir des protocoles rigoureux d'assurance qualité. Cette exigence garantit que les équipements de laboratoire fabriqués par DragLab répondent constamment aux plus hauts standards de qualité et de fiabilité.

Les appareils de laboratoire DragLab sont soigneusement conçus et fabriqués à partir de matériaux de haute qualité afin de répondre aux exigences les plus rigoureuses de nos clients. Notre engagement envers l'excellence et l'innovation stimule un développement et une amélioration continus, guidés par l'expérience quotidienne et les avancées technologiques permanentes.

Chez DragLab, la notion de « Qualité et Expertise » ne se limite pas à la conception de produits remarquables ; elle incarne la politique de notre entreprise, qui consiste à placer la réactivité et le service orienté client au cœur de nos priorités.

Cette exigence s'étend à l'ensemble des produits DragLab, conformes aux normes européennes en vigueur et portant le marquage CE.





L'incubateur DRAGLAB est la solution idéale pour la croissance des milieux et les besoins d'incubation dans les domaines de la recherche, de la pharmacie, de la médecine et de la chimie alimentaire. Son système de chauffage à air forcé est spécialement optimisé pour maintenir une température homogène et précisément au point de consigne.



Caractéristiques:

Système de ventilation :

Flux d'air avec circulation forcée par ventilateur.

Capacité:

Volume utile de la chambre de 120 litres.

Affichage:

Écran numérique à 7 segments pour des lectures claires et précises .

Commande:

Microprocesseur PID programmable.

Température:

Plage de contrôle de la température comprise entre +20 °C et 100 °C .

Minuterie:

Plage de contrôle de 1 minute à 99 heures et 59 minutes, ou fonctionnement en continu.

Étagères internes :

Deux étagères standard pour une utilisation polyvalente.

Chambre intérieure :

Acier inoxydable fonctionnel AISI 304.

Boîtier:

Acier galvanisé revêtu de poudre électrostatique.

Protection:

Protection thermostatique automatique.

Homogénéité de la température :

Conforme à la norme DIN 12880 pour une répartition uniforme de la température .

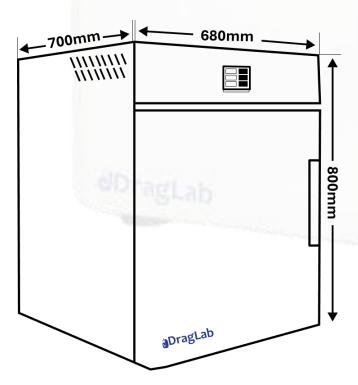
Sécurité:

Conformité aux directives européennes 2014/35/UE et 2014/30/UE.

Garantie:

Garantie internationale de 2 ans .

Dimensions:





Spécifications:

Température			
Plage de température de	min. +20°C ambiant jusqu'à +100°C		
fonctionnement			
Fluctuation de température	0,1°C		
Précision de température	± 0,3 % (Sur toute l'échelle)		
Unité de température	Fac <mark>ile à ch</mark> oisir Celsius ou Fahrenheit		
Capteur de température	1 capteur Pt100 classe DIN A en circuit 2 fils		
Technologie de contrôle			
Réglage de la langue	Anglais		
Contrôle	Contrôleur PID microprocesseur numérique multifonction adaptatif		
Affichage	Affichage numérique 4 chiffres, 7 segments		
Minuterie	Compteur numérique rétrogradé pour le réglage du temps cible		
Contrôle du minuteur	Réglable de 1 minute à 99:59 heures ou en continu		
Minuterie de retard	Fonction de retard programmable		
Fonction attente du point de	Le minuteur ne démarre pas tant que la température réglée n'a pas atteint le		
consigne	point de consigne		
Paramètre réglable	Température et temps, ventilateur automatique réglable		
Équipement standard			
Porte extérieure	Porte en acier extérieure avec verrou à compression		
Porte intérieure	Porte intérieure en verre de sécurité trempé		
Certificat d'étalonnage	Certificat d'étalonnage à +100°C (optionnel		
Intérieur	Intérieur facile à nettoyer en acier inoxydable AISI 304 sur tous les côtés		
Joint	Joint en caoutchouc synthétique		
Boîtier	Acier galvanisé revêtu de poudre électrostatique		
Isolation	Chambre entièrement isolée en laine de roche recouverte d'une feuille d'aluminium pour assurer la stabilité à haute température		
Bouton d'urgence	Bouton manuel en cas d'urgence		
Dimensions externes	660 (L) X 670 (P) X 790 (H) mm		
Étagères	2 étagères chromées		
Sécurité			
Système d'autodiagnostic	Alarme sonore pour l'analyse des défauts		
Alarme	Sonore, désactivable, limite réglable sur le dispositif de sécurité thermique indépendant		
Normes	Dispositif de sécurité de température indépendant intégré avec alarme visuelle selon DIN 12880 EN 61010-1 et EN 61010-2-010 conformément à la directive UE 2014/35/UE EN 61326-1:213 et EN 61326-1 conformément à la directive UE 2014/30/UE		
Classe	Classe I conformément à la directive UE MDD 93/42/CEE		
Classe de protection	IP20 selon EN 60529		
Ctacoo do protoction	11 20 00t011 E14 00020		



Spécifications:

Intérieur			
Dimensions internes	510 (L) X 470 (P) X 510 (H) mm		
Chambre	Acier inoxydable facile à nettoyer, n° matériau : EN 1.4301 (AISI 304)		
Volume utile	120 litres		
Étagères standard	2 étagères chromées		
Nombre maximum d'éta- gères	11		
Charge autorisée	170 Kg		
Charge par étagère	15 Kg		
Ventilation			
Ventilateur	Circulation d'air forcée par turbine silencieuse, réglable automatiquement		
Conditions de fonctionne- ment			
Installation	La distance entre le mur et l'arrière de l'appareil doit être d'au moins 15 cm La distance sur les côtés ne doit pas être inférieure à 5 cm La distance par rapport au plafond ne doit pas être inférieure à 20 cm		
Température	+5 °C à +55 °C		
Humidité	Max. 80 % HR		
Données électriques			
Tension	230 volts, 50/60 Hz		
Puissance	1500 watts		
Informations d'expédition			
Numéro tarifaire douanier	8419 8998		
Dimensions approximatives incluant le carton	770 (L) X 780 (P) X 960 (H) mm		
Poids net	62 Kg		
Poids brut du carton	70 Kg		

Informations de commande :

Description	Modèle	Référence de l'article
Incubateur 120 L – Affichage numérique – TEMPÉRATURE AM-	DI 120	1122.300
BIANTE: +20 °C à 100 °C - 230 V, 50/60 Hz		