

Laboratory

Destillierapparate

DS 2000

DS 4000

DS 8000

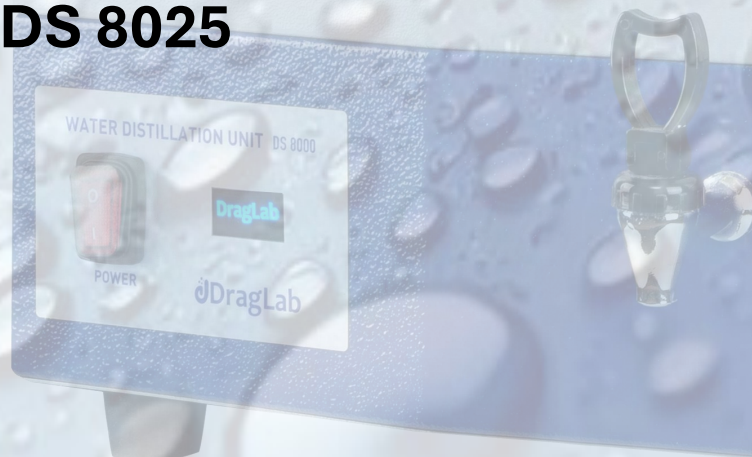
DS 8008

DS 8012

DS 8025

 DragLab

Connect & Go



Destillierapparate DS 8012

Professioneller, vollautomatischer Wasser-Destillierer mit einer Produktionskapazität von 12 Litern pro Stunde und einem integrierten 24-Liter-Speichertank. Gefertigt aus hochwertigem Edelstahl ist dieses Gerät darauf ausgelegt, hochreines Destillat selbstständig zu erzeugen und damit die Notwendigkeit einer ständigen Personalüberwachung zu eliminieren.

Mühele Wasserreinheit mit DragLab Destillationlösungen

Die Destilliergeräte von DragLab sind die effektivsten und zuverlässigsten Geräte zur Herstellung von reinem Wasser. Sie benötigen lediglich einen Anschluss an Rohwasser und eine Stromquelle. Der Prozess beinhaltet die Umwandlung von Rohwasser (Leitungswasser) in Dampf und anschließend wieder in Flüssigkeit, wodurch Verunreinigungen mit höheren Siedepunkten effektiv getrennt werden. Der entstehende Dampf wird kondensiert und ergibt destilliertes Wasser mit einer Reinheit von etwa 99,5 %, wobei Salze, organische Substanzen, Mikroorganismen, Pyrogene und Bakterien entfernt werden. Die DragLab-Destillationsgeräte erfordern nur minimale Wartung und benötigen lediglich eine regelmäßige Reinigung. Wenn sich Kohlendioxid aus der Luft im destillierten Wasser löst, wird der pH-Wert leicht sauer, zwischen 5 und 5,6. Destilliertes Wasser sollte umgehend verwendet oder luftdicht gelagert werden, um die Reinheit zu bewahren.

Anwendungen :

- Biotechnologie, Zellkultur und Medienvorbereitung.
- Prüf-, Analyse- und Forschungslabore.
- Probenvorbereitung in Mikrobiologie und Bakteriologie.
- Lebensmittel- und Getränkeproduktion.
- Sterilisation, Reinigung und medizinische Geräte.
- Herstellung von Kosmetik- und Hautpflegeprodukten.
- Elektronik und Automobilindustrie.
- Pharmazeutische Herstellung und Arzneimittelformulierung



A vertical bar with the colors of the German flag (black, red, and gold) positioned to the left of the main title.

Qualität und Fachkompetenz



DragLab ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert, was unser unerschütterliches Engagement für Qualität und Exzellenz widerspiegelt. Wir optimieren kontinuierlich unsere Produktionsprozesse, um sicherzustellen, dass jeder Schritt effizient und wirkungsvoll ist. Durch fortlaufende Entwicklung und Innovation streben wir danach, die Branchenstandards zu erfüllen und zu übertreffen. Unser kundenorientierter Ansatz stellt die Bedürfnisse und Zufriedenheit unserer Kunden in den Mittelpunkt und motiviert uns, strenge Qualitätskontrollprotokolle einzuhalten. Dieses Engagement gewährleistet, dass Laborgeräte von DragLab stets den höchsten Anforderungen an Qualität und Zuverlässigkeit entsprechen.

Die Laborgeräte von DragLab werden mit großer Sorgfalt aus hochwertigen Materialien entwickelt und gefertigt, um selbst den strengsten Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Unser Engagement für Exzellenz und Innovation treibt eine kontinuierliche Weiterentwicklung an, basierend auf täglicher Nutzung und dem Fortschritt moderner Technologien. ‚Qualität und Fachkompetenz‘ bedeutet nicht nur beeindruckendes Produktdesign – es spiegelt die Unternehmenspolitik wider, bei der höchste Einsatzbereitschaft und kundenorientierter Service im Mittelpunkt stehen. Dieses Engagement gilt für alle DragLab Produkte, die den aktuellen europäischen Standards entsprechen und das CE-Zeichen tragen.

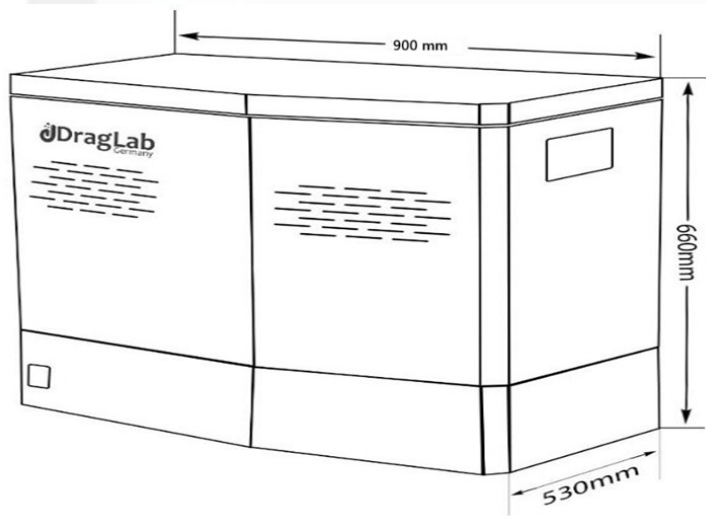


Destillierapparate DS 8012

Professioneller, vollautomatischer Wasser-Destillierer mit einer Produktionskapazität von 12 Litern pro Stunde und einem integrierten 24-Liter-Speichertank. Gefertigt aus hochwertigem Edelstahl ist dieses Gerät darauf ausgelegt, hochreines Destillat selbstständig zu erzeugen und damit die Notwendigkeit einer ständigen Personalüberwachung zu eliminieren.



Dimensions:



Eigenschaften :

Destillierkapazität :

Produziert 12 L/h destilliertes Wasser.

Speichertank :

Integriert mit einem 24-Liter-Speichertank .

Reinheit :

Hochreines destilliertes Wasser mit einer Leitfähigkeit von ca. 2,5 $\mu\text{S/cm}$ bei 25 °C .

Wasserqualität :

Pyrogenfrei, gasarm und bakterienfrei .

Schutz :

Automatische thermostatische Abschaltung bei Wassermangel zum Schutz des Heizelements.

Betrieb :

Automatischer Wasserwechsel für kontinuierliche Funktionalität.

Wartung :

Leicht zugänglicher Verdampfertank für mühelose Reinigung und Wartung.

Material :

Alle wasserberührenden Materialien bestehen aus Edelstahl (Werkstoff-Nr.: EN 1.4301).

Heizelement :

Aus Edelstahl gefertigt (Werkstoff-Nr.: EN 1.4301).

Gehäuse :

Verzinkter Stahl mit elektrostatischer Pulverbeschichtung.

Installation :

Geeignet für Tisch- oder Wandmontage.

Zubehör :

Alle Teile und Zubehör für die Installation sind enthalten.

Destillierapparate DS 8012

Technische Daten :

Kapazität

Kapazität	12 Liter / Stunde
Speichertank	Integrierter 24-Liter-Speichertank
Verbrauch	135 Liter / Stunde
Leitfähigkeit	Ca. 2,5 µS/cm bei 25 °C

Control technology

Vollautomatisch	Automatische thermostatische Abschaltung zum Schutz des Heizelements bei Wassermangel.
Vollautomatisch	Automatische Aktivierung der Stromzufuhr, wenn der Wasserstand im Verdampfertank die Sicherheitslinie erreicht, zum Schutz des Heizelements.
Wasserversorgung	Eingebauter Magnetventilanschluss für Verdampfer und Kühler, mit automatischer Ein-/Ausschaltung basierend auf dem Wasserstand im Verdampfer-tank.

Standardausstattung

Innenmaterial	Der Tank besteht aus Edelstahl (Werkstoff-Nr. EN 1.4301).
Innenmaterial	Der Kondensator (Kühler) besteht aus Edelstahl (Werkstoff-Nr. EN 1.4876).
Innenmaterial	Das Heizelement besteht aus Edelstahl (Werkstoff-Nr. EN 1.4876).
Außenmaterial	Das Gehäuse besteht aus verzinktem Stahl mit elektrostatischer Pulverbeschichtung.
Entgasungssystem	Das Gerät verfügt über eine obere Entlüftung für eine effektive Entgasung und garantiert pyrogenfreies, gasarmes und bakterienfreies Wasser.
Zugang zum Inneren	Der Verdampfer ist leicht zugänglich, um eine einfache Reinigung und Wartung zu ermöglichen.
Installation	Alle erforderlichen Teile und Zubehörteile für die Installation sind im Lieferumfang enthalten.
Entnahme von Destillatwasser	Destilliertes Wasser kann kontinuierlich über den Ablasshahn entnommen werden.
Hauptschalter	Hauptstromschalter auf der Vorderseite des Geräts.
LED-Anzeige	Zwei LED-Leuchten an der Vorderseite: Eine grüne LED zeigt den Bereitschaftsbetrieb an, eine rote LED zeigt Störungen an.
Montage	Geeignet für Tisch- oder Wandmontage.

Sicherheit

Wasser	Sensor für niedrigen Wasserstand mit automatischer Stromabschaltung zum Schutz des Heizelements.
Heizung	Überhitzungsschutz.
LED-Leuchte	Rote LED-Alarmanzeige für Störungen und Fehler.
Entgasung	Pyrogenfreies, gasarmes und bakterienfreies Wasser.
Stromanschluss	Netzkabel mit deutschem Schutzkontaktstecker (Schuko).

Destillierapparate DS 8012

Technische Daten :

Anschlüsse

Wasserzulauf	Der Kühlwasserzulauf befindet sich auf der rechten Seite des Geräts, mit einem Durchmesser von 3/4 Zoll (Ø 19,05 mm).
Wasserdruckbereich	Von 2 bis 10 bar.
Wasserablauf	Der Kühlwasserablauf befindet sich auf der rechten Seite des Geräts, mit einem Durchmesser von 2/5 Zoll (Innen-Ø 10 mm).
Ablasshahn	Der Ablasshahn befindet sich auf der rechten Seite des Geräts, mit einem Durchmesser von 2/5 Zoll (Innen-Ø 10 mm).
Destilliertes Wasser	Destilliertes Wasser kann kontinuierlich durch Öffnen des Ablasshahns entnommen werden.
Stromversorgung	Das Hauptanschlusskabel befindet sich auf der linken Seite des Geräts.

Elektrische Daten

Spannung	380 Volt, 50/60 Hz
Leistung	9000 watt

Versandinformationen

Zolltarifnummer (HS-Code)	8419 4090
Verpackungsmaße	95 B x 57 T x 83 H (cm)
Nettogewicht	50 Kg
Bruttogewicht (mit Karton)	56 Kg

Bestellinformationen

Beschreibung	Modell	Artikelnummer
Wasser-Destilliergerät – Kapazität: 12 L/h, 24-Liter-Speichertank – 380V, 50/60Hz	DS 8012	5012.000

