

Laboratory

Aparatos de Destilación

DS 2000

DS 4000

DS 8000

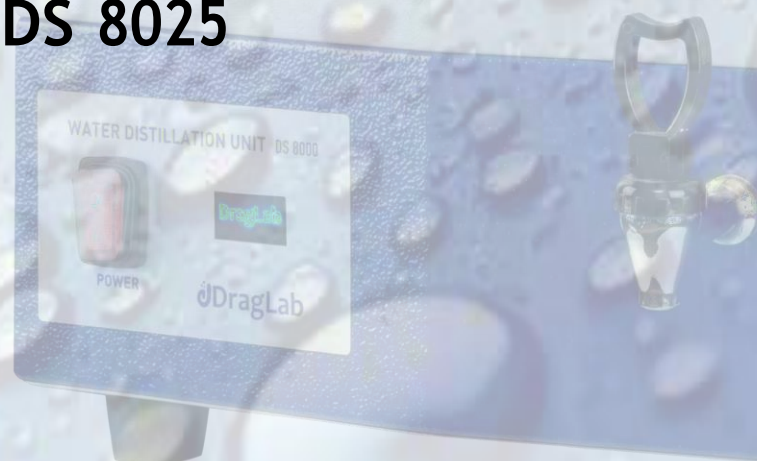
DS 8008

DS 8012

DS 8025

 DragLab

Connect & Go



Aparatos de Destilación DS 8012

El destilador de agua DragLab es un equipo profesional totalmente automático, con una capacidad de producción de **12 L/h** y un **tanque de almacenamiento integrado de 24 L**. Fabricado en acero inoxidable de alta calidad, está diseñado para producir automáticamente destilado de alta pureza, sin necesidad de una supervisión continua por parte del personal.

Pureza de Agua sin Esfuerzo con las Soluciones de Destilación DragLab

Las unidades de destilación DragLab son los dispositivos más eficaces y confiables para producir agua pura, requiriendo solo una conexión a agua cruda y una fuente de energía. Este proceso implica transformar el agua cruda (agua del grifo) en vapor y luego nuevamente en líquido, separando eficazmente el agua de las impurezas con puntos de ebullición más altos. El vapor resultante, una vez condensado, produce agua destilada con una pureza de aproximadamente el 99.5%, eliminando sales, sustancias orgánicas, microorganismos, pirógenos y bacterias. Las unidades de destilación de agua DragLab requieren un mantenimiento mínimo, necesitando solo limpieza regular. Cuando el dióxido de carbono del aire se disuelve en el agua destilada, su pH se vuelve ligeramente ácido, entre 5 y 5.6. El agua destilada debe usarse de inmediato o almacenarse en condiciones herméticas para mantener su pureza.



Aplicaciones :

- Biotecnología, cultivo celular y preparación de medios.
- Laboratorios de ensayo, análisis e investigación.
- Preparación de muestras en microbiología y bacteriología.
- Producción de alimentos y bebidas.
- Esterilización, limpieza y equipos médicos
- Producción de cosméticos y productos para el cuidado de la piel
- Industrias electrónica y automotriz
- Fabricación farmacéutica y formulación de medicamentos

A vertical bar on the left side of the page, divided into three colored segments: black at the top, red in the middle, and yellow at the bottom.

Calidad y Experiencia



DragLab está certificado según la norma ISO 9001:2015, lo que refleja nuestro firme compromiso con la calidad y la excelencia. Optimizamos continuamente nuestros procesos de producción, asegurando que cada etapa sea eficiente y eficaz. A través del desarrollo e innovación constantes, nos esforzamos por cumplir y superar los estándares de la industria. Nuestro enfoque centrado en el cliente prioriza las necesidades y la satisfacción de nuestros clientes, lo que nos impulsa a mantener rigurosos protocolos de aseguramiento de la calidad. Esta dedicación garantiza que los equipos de laboratorio fabricados por DragLab cumplan constantemente con los más altos estándares de calidad y fiabilidad.

Los dispositivos de laboratorio DragLab están meticulosamente diseñados y fabricados con materiales de alta calidad para cumplir con los requisitos más rigurosos de nuestros clientes. Nuestro compromiso con la excelencia y la innovación impulsa un desarrollo y mejora continuos, basados en el uso diario y los avances tecnológicos constantes. 'Calidad y Experiencia' no se trata solo de crear diseños de productos impresionantes; refleja la política de nuestra empresa de dar prioridad a una alta preparación y un servicio centrado en el cliente como objetivo fundamental. Esta dedicación se extiende a todos los productos DragLab, que cumplen con las normativas europeas vigentes y llevan el marcado CE.

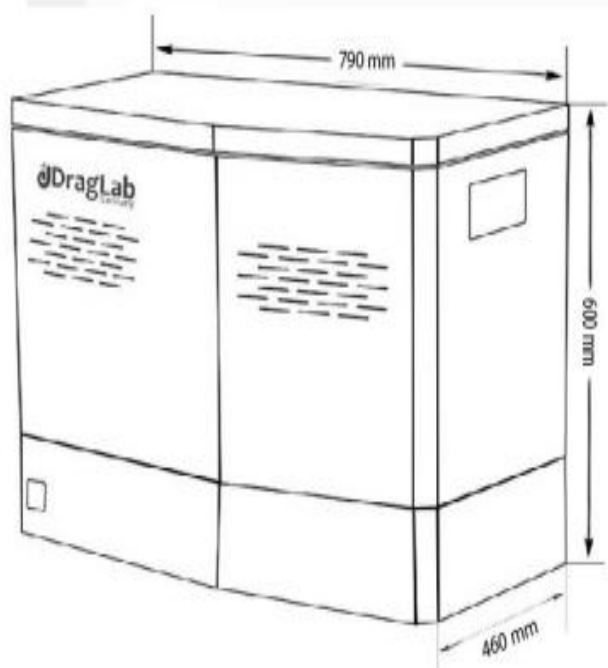


Aparatos de Destilación DS 8012

El destilador de agua DragLab es un equipo profesional totalmente automático, con una capacidad de producción de 12 L/h y un tanque de almacenamiento integrado de 24 L. Fabricado en acero inoxidable de alta calidad, está diseñado para producir automáticamente destilado de alta pureza, sin necesidad de una supervisión continua por parte del personal.



Dimensions:



Características :

Capacidad de destilación :

Produce 12 L/h de agua destilada.

Tanque de almacenamiento:

Tanque de almacenamiento integrado de 24 L.

Pureza :

Produce agua destilada de alta pureza con una conductividad aproximada de 2,3 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a 25 °C.

Calidad del agua :

Produce agua libre de pirógenos, con bajo contenido de gases y libre de bacterias.

Protección :

Un sistema termostático automático de corte por bajo nivel de agua protege el elemento calefactor en caso de suministro insuficiente de agua.

Funcionamiento :

La conmutación automática del suministro de agua permite un funcionamiento continuo.

Eficiencia energética

El proceso de destilación automática está diseñado para reducir el consumo de energía y agua.

Pantalla

La pantalla indica el nivel de agua del tanque de almacenamiento, el estado de funcionamiento del elemento calefactor, el estado del suministro de agua y el estado de los errores, y proporciona instrucciones al usuario.

Mantenimiento :

El tanque del evaporador, de fácil acceso, facilita la limpieza y el mantenimiento rutinario.

Material :

Todos los componentes en contacto con el agua están fabricados en acero inoxidable (n.º de material EN 1.4301).

Elemento calefactor :

El elemento calefactor está fabricado en acero inoxidable (n.º de material EN 1.4301).

Carcasa :

Carcasa de acero galvanizado con recubrimiento de pintura en polvo aplicado electrostáticamente.

Instalación :

Adecuada tanto para instalación sobre banco como para montaje en pared.

Accesorios :

Todas las piezas y accesorios necesarios para la instalación están incluidos.

Aparatos de Destilación DS 8012

Especificaciones :

Capacidad

Capacidad de producción	12 L/h
Tanque de almacenamiento	Tanque de almacenamiento integrado de 24 L.
Consumo de agua	135 L/h
Conductividad	Aproximadamente 2,3 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a 25 °C

Tecnología de control

Funcionamiento totalmente automático - Activación automática	La alimentación se activa automáticamente cuando el nivel de agua alcanza la línea de seguridad del tanque del evaporador para proteger el elemento calefactor.
Funcionamiento totalmente automático - Llenado automático del tanque	El tanque de almacenamiento se rellena automáticamente después de extraer el destilado, mediante control electrónico.
Suministro de agua	Conexión con válvula solenoide integrada para el evaporador y el condensador, con activación y desactivación automáticas en función del nivel de agua del tanque del evaporador.

Equipamiento estándar

Material interior - Tanques del evaporador y de almacenamiento	El tanque del evaporador y el tanque de almacenamiento están fabricados en acero inoxidable (n.º de material EN 1.4301).
Material interior - Condensador	El condensador está fabricado en acero inoxidable (n.º de material EN 1.4876).
Material interior - Elemento calefactor	El elemento calefactor está fabricado en acero inoxidable (n.º de material EN 1.4876).
Material exterior	La carcasa está fabricada en acero galvanizado con recubrimiento de pintura en polvo aplicado electrostáticamente.
Sistema de desgasificación	La unidad incorpora una salida de ventilación superior para una desgasificación eficaz y garantiza agua libre de pirógenos, con bajo contenido de gases y libre de bacterias.
Acceso al interior	El tanque del evaporador y el tanque de almacenamiento son fácilmente accesibles para su limpieza y mantenimiento, facilitando los procedimientos de limpieza.
Instalación	Todas las piezas y accesorios necesarios para la instalación están incluidos.
Extracción del destilado	El agua destilada puede extraerse de forma continua o mediante el modo de pulsación utilizando el grifo frontal.
Interruptor principal	El interruptor principal está situado en la parte frontal de la unidad.
Pantalla	La unidad dispone de una pantalla que indica el nivel de agua del tanque de almacenamiento, el estado de funcionamiento del elemento calefactor, el estado del suministro de agua y el estado de los errores, y proporciona instrucciones al usuario.
Montaje	Adecuada tanto para instalación sobre banco como para montaje en pared.

Seguridad

Protección contra bajo nivel de agua	Sensor de nivel de agua con corte automático de alimentación para proteger el elemento calefactor.
--------------------------------------	--

Aparatos de Destilación DS 8012

Protección contra sobrecalentamiento	Corte por sobrecalentamiento.
Pantalla	La pantalla muestra las pruebas de inicio del elemento calefactor y proporciona alarmas visuales para fallos y errores.
Desgasificación	Salida de ventilación superior para la desgasificación, garantizando agua libre de pirógenos, con bajo contenido de gases y libre de bacterias.
Conexión eléctrica	Cable de alimentación con enchufe de tipo Schuko alemán.

Aparatos de Destilación DS 8012

Especificaciones :

Conexiones

Entrada de agua	La entrada de agua de refrigeración está situada en el lado derecho de la unidad y tiene un diámetro de 3/4 pulgadas (Ø 19,05 mm).
Rango de presión de agua	2-10 bar
Salida de agua	La salida de agua de refrigeración se encuentra en el lado derecho de la unidad, con un diámetro de 2/5 pulgada (Ø interior 10.16 mm).
Grifo de drenaje	El grifo de drenaje se encuentra en el lado derecho de la unidad, con un diámetro de 2/5 pulgada (Ø interior 10.16 mm).
Extracción del destilado	El agua destilada puede extraerse de forma continua o mediante el modo de pulsación utilizando el grifo frontal.
Conexión eléctrica	El cable principal de alimentación está situado en el lado izquierdo de la unidad.

Datos eléctricos

Tensión	380 V, 50/60 Hz
Potencia	9000 W

Información de envío

Número arancelario (HS Code)	8419 4090
Dimensiones del embalaje	101 An x 57 Pr x 83 Al cm
Peso neto	50 Kg
Peso bruto (con embalaje)	56 Kg

Información de pedido :

Descripción	Modell	Artikelnummer
Destilador de agua - Capacidad: 12 L/h, depósito de almacenamiento de 24 L - 380V, 50/60Hz	DS 8012	5012.000