

Laboratory

DISTILLATEUR D'EAU

DS 2000

DS 4000

DS 8000

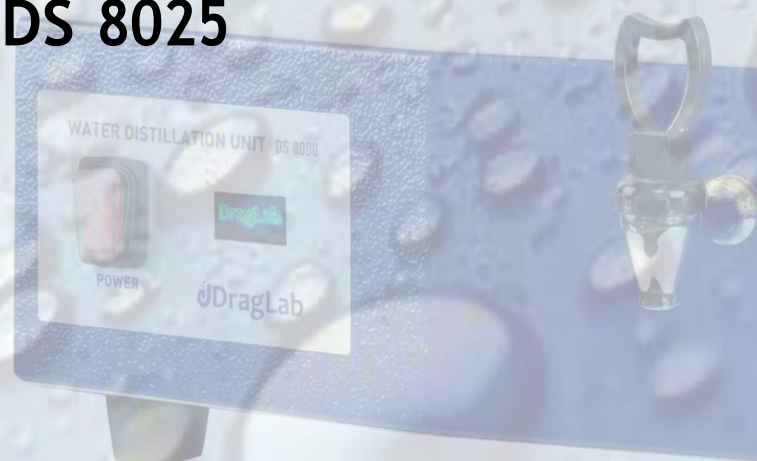
DS 8008

DS 8012

DS 8025

 DragLab

Connect & Go



Distillateur d'eau de laboratoire DS 8012

Le distillateur d'eau DragLab est un appareil professionnel entièrement automatique, avec une capacité de production de **12 L/h** et un **réservoir de stockage intégré de 24 L**. Fabriqué en acier inoxydable de haute qualité, il est conçu pour produire automatiquement un distillat de haute pureté, sans nécessiter une surveillance continue par le personnel.

La pureté de l'eau sans effort grâce aux solutions de distillation DragLab

Les unités de distillation DragLab sont les dispositifs les plus efficaces et les plus fiables pour produire de l'eau pure, nécessitant uniquement un raccordement à l'eau brute et une source d'alimentation. Ce procédé consiste à transformer l'eau brute (eau du robinet) en vapeur, puis à la recondenser en liquide, séparant ainsi efficacement l'eau des impuretés ayant des points d'ébullition plus élevés. La vapeur obtenue, une fois condensée, produit une eau distillée d'une pureté d'environ 99,5 %, exempte de sels, de substances organiques, de micro-organismes, de pyrogènes et de bactéries. Les unités de distillation d'eau DragLab nécessitent très peu d'entretien, uniquement un nettoyage régulier. Lorsque le dioxyde de carbone de l'air se dissout dans l'eau distillée, son pH devient légèrement acide, compris entre 5 et 5,6. L'eau distillée doit être utilisée rapidement ou conservée dans des conditions hermétiques afin de préserver sa pureté.

Application:

- Biotechnologie, culture cellulaire et préparation de milieux
- Laboratoires d'essais, d'analyse et de recherche
- Préparation d'échantillons en microbiologie et bactériologie
- Production alimentaire et de boissons
- Stérilisation, nettoyage et équipements médicaux
- Production de cosmétiques et de produits de soin de la peau
- Industries de l'électronique et de l'automobile
- Fabrication pharmaceutique et formulation de médicaments

A vertical bar with the colors of the German flag: black, red, and gold.

Qualité et Expertise



DragLab est certifiée ISO 9001:2015, reflétant notre engagement indéfectible envers la qualité et l'excellence. Nous optimisons continuellement nos processus de production afin de garantir l'efficacité et la performance à chaque étape. Grâce à un développement et une innovation constants, nous nous efforçons de respecter et de dépasser les normes de l'industrie. Notre approche centrée sur le client met en priorité les besoins et la satisfaction de nos partenaires, nous incitant à maintenir des protocoles d'assurance qualité rigoureux. Cet engagement garantit que les équipements de laboratoire fabriqués par DragLab répondent en permanence aux plus hauts standards de qualité et de fiabilité.

Les appareils de laboratoire DragLab sont conçus et fabriqués avec le plus grand soin à partir de matériaux de haute qualité afin de répondre aux exigences les plus rigoureuses de nos clients. Notre engagement envers l'excellence et l'innovation stimule un développement et une amélioration continus, guidés par l'expérience quotidienne et les avancées technologiques constantes. « Qualité et expertise » ne se limitent pas à la création de conceptions de produits remarquables ; cela reflète la politique de notre entreprise, qui consiste à placer la haute préparation et le service axé sur le client au cœur de nos priorités. Cet engagement s'étend à tous les produits DragLab, qui sont conformes aux normes européennes en vigueur et portent le marquage CE.



Distillateur d'eau de laboratoire DS 8012

Le distillateur d'eau DragLab est un appareil professionnel entièrement automatique, avec une capacité de production de 12 L/h et un **réservoir de stockage intégré de 24 L**. Fabriqué en acier inoxydable de haute qualité, il est conçu pour produire automatiquement un distillat de haute pureté, sans nécessiter une surveillance continue par le personnel maintenance



Features:

Capacité de distillation :

Produit 12 L/h d'eau distillée.

Réservoir de stockage

Réservoir de stockage intégré de 24 L.

Pureté :

Produit une eau distillée de haute pureté avec une conductivité d'environ 2,3 $\mu\text{S}/\text{cm}$ à 25 °C.

Qualité de l'eau :

Produit une eau exempte de pyrogènes, pauvre en gaz et exempte de bactéries.

Protection :

Un dispositif thermostatique automatique de coupure en cas de niveau d'eau insuffisant protège l'élément chauffant.

Fonctionnement :

La commutation automatique de l'alimentation en eau permet un fonctionnement continu.

Efficacité énergétique

Le processus de distillation automatique est conçu pour réduire la consommation d'énergie et d'eau.

Affichage

L'écran indique le niveau d'eau dans le réservoir de stockage, l'état de fonctionnement de l'élément chauffant, l'état de l'alimentation en eau et l'état des erreurs, et fournit des instructions à l'utilisateur.

Maintenance

Le réservoir d'évaporation facilement accessible facilite le nettoyage et l'entretien courant.

Matériau :

Tous les composants en contact avec l'eau sont fabriqués en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4301).

Élément chauffant :

L'élément chauffant est fabriqué en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4301).

Boîtier :

Boîtier en acier galvanisé avec revêtement en poudre appliqué par procédé électrostatique.

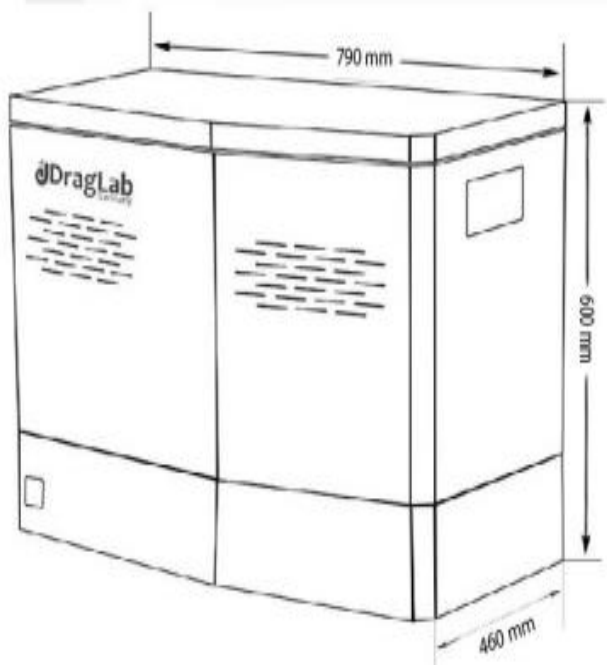
Installation :

Convient à l'installation sur paillasse et au montage mural.

Accessoires :

Toutes les pièces et tous les accessoires nécessaires à l'installation sont inclus.

Dimensions :



Distillateur d'eau de laboratoire DS 8012

Caractéristiques techniques :

Capacité

Capacité de production	12 L/h
Réservoir de stockage	Réservoir de stockage intégré de 24 L.
Consommation d'eau	135 L/h
Conductivité	Environ 2,3 $\mu\text{S}/\text{cm}$ à 25 °C

Technologie de commande

Entièrement automatique - Mise sous tension automatique	La mise sous tension automatique s'effectue lorsque le niveau d'eau atteint la ligne de sécurité dans le réservoir d'évaporation afin de protéger l'élément chauffant.
Entièrement automatique - Remplissage du réservoir de stockage	Le réservoir de stockage est automatiquement rempli après le prélèvement du distillat, avec une commande électronique.
Alimentation en eau	Raccordement avec électrovanne intégrée pour l'évaporateur et le condenseur, avec commutation automatique marche/arrêt en fonction du niveau d'eau dans le réservoir d'évaporation.

Équipement standard

Matériau intérieur - Réservoirs d'évaporation et de stockage	Le réservoir d'évaporation et le réservoir de stockage sont fabriqués en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4301).
Matériau intérieur - Condenseur	Le condenseur est fabriqué en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4876).
Matériau intérieur - Élément chauffant	L'élément chauffant est fabriqué en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4876).
Matériau extérieur	Le boîtier est fabriqué en acier galvanisé avec un revêtement en poudre appliqué par procédé électrostatique.
Système de dégazage	L'appareil comprend un évent supérieur permettant un dégazage efficace et garantissant une eau exempte de pyrogènes, pauvre en gaz et exempte de bactéries.
Accès à l'intérieur	Le réservoir d'évaporation et le réservoir de stockage sont facilement accessibles pour le nettoyage et l'entretien, facilitant les procédures de nettoyage.
Installation	Toutes les pièces et tous les accessoires nécessaires à l'installation sont inclus.
Prélèvement du distillat	L'eau distillée peut être prélevée en continu ou en mode poussoir à l'aide du robinet situé à l'avant.
Interrupteur principal	L'interrupteur principal est situé à l'avant de l'appareil.
Écran	L'appareil est équipé d'un écran indiquant le niveau d'eau dans le réservoir de stockage, l'état de fonctionnement de l'élément chauffant, l'état de l'alimentation en eau et l'état des erreurs, et fournissant des instructions à l'utilisateur.
Montage	Convient à l'installation sur paillasse et au montage mural.

Sécurité

Protection contre le manque d'eau	Capteur de niveau d'eau avec coupure automatique pour protéger l'élément chauffant.
Protection contre la surchauffe	Coupure en cas de surchauffe.
Écran	L'écran affiche les tests de démarrage de l'élément chauffant et fournit des alarmes visuelles en cas de défauts et d'erreurs.
Dégazage	Évent supérieur pour le dégazage, garantissant une eau exempte de pyrogènes, pauvre en

Distillateur d'eau de laboratoire DS 8012

gaz et exempt de bactéries.

Raccordement électrique

Câble d'alimentation avec fiche de type Schuko allemande.

Distillateur d'eau de laboratoire DS 8012

Caractéristiques techniques :

Raccordement

Arrivée d'eau	L'arrivée d'eau de refroidissement est située sur le côté droit de l'appareil et présente un diamètre de 3/4 pouce (Ø 19,05 mm).
Plage de pression d'eau	2-10 bar
Sortie d'eau	La sortie d'eau de refroidissement est située sur le côté droit de l'unité, avec un diamètre de 2/5 pouce (Ø intérieur 10.16 mm).
Robinet de vidange	Le robinet de vidange est situé sur le côté droit de l'unité, avec un diamètre de 2/5 pouce (Ø intérieur 10.16 mm).
Prélèvement du distillat	L'eau distillée peut être prélevée en continu ou en mode poussoir à l'aide du robinet situé à l'avant.

Raccordement électrique Le câble principal d'alimentation est situé sur le côté gauche de l'appareil.

Données électriques

Tension	380 V, 50/60 Hz
Puissance (W)	9000 W

Informations sur l'expédition

Numéro tarifaire douanier	8419 4090
Dimensions de l'emballage	101 L × 57 P × 83 H cm
Poids net	50 Kg
Poids brut (carton inclus)	56 Kg

Informations de commande :

Description	Modèle	Numéro d'article
Distillateur d'eau 12 L/h, Réservoir de stockage de 24 L -380 V, 50/60 Hz	DS 8012	5012.000