

SÉRIE XE EMPILHADEIRA ELÉTRICA COM BATERIA DE LÍTIO

Capacidade de 1500kg à 3.800kg

LI-ION
TECNOLOGIA

SOLUÇÃO INOVADORA



www.ctssilva.com.br

CTS SILVA
Máquinas e Equipamentos

SÉRIE XE

Seguindo o design familiar das empilhadeiras a combustão, os modelos da série XE redefinem os conceitos de equipamentos elétricos trabalhando em ambientes externos.

A Série XE tem como principal objetivo atender a demanda dos clientes que tradicionalmente utilizam empilhadeiras a combustão. Além da estrutura robusta e dos componentes de alta qualidade, utilizam peças compatíveis que facilitam a manutenção e geram maior confiabilidade, entregando uma solução econômica, limpa e eficiente em operações extremas.



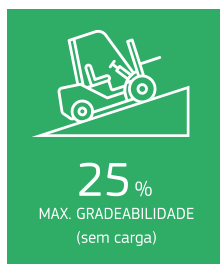
ENCARANDO GRANDES DESAFIOS

EFICIÊNCIA E ECONOMIA DE ENERGIA

- ☑ Um motor de tração elétrico eficiente juntamente com uma transmissão de alto desempenho aumentam significativamente a velocidade de deslocamento e gradeabilidade.
- ☑ Os motores elétricos de tração e hidráulico, ambos de corrente alternada, contam com sistema de ventilação interna que permite uma melhor dissipação do calor, garantindo maior eficiência de refrigeração e funcionamento contínuo.
- ☑ A bomba é acoplada diretamente no sistema hidráulico garantindo maior eficiência hidráulica, maior economia energética durante a operação nas maiores alturas e menos manutenções

UMA EXPERIÊNCIA CONFORTÁVEL E RESISTENTE

- ☑ Com eixos reforçados, motores elétricos resistentes, pneus grandes, baixo centro de gravidade e alta margem de segurança na capacidade de carga, a série XE é a opção ideal para operações intensas que requerem um desempenho estável.
- ☑ O modelo é certificado conforme os padrões exigidos para empilhadeiras elétricas e a combustão, aprovadas em testes de resistência intensos que asseguram um equipamento confiável e extremamente seguro.



Maior distância do solo





ADAPTAÇÃO EM DIFERENTES CENÁRIOS



A maior distância em relação ao solo permite que a empilhadeira opere com eficiência em terrenos irregulares em ambientes externos.



2 Com um raio de giro reduzido, a empilhadeira pode se movimentar com agilidade em espaços limitados, ideal para câmaras frigoríficas e depósitos.



Na configuração padrão, a bateria vem equipada com um módulo de aquecimento elétrico que garante desempenho estável em ambientes com baixas temperaturas.



4 Com nível de proteção IPX4 dos componentes elétricos, a empilhadeira é resistente à chuva, tornando a operação externa ainda mais segura e permissiva.

BATERIA DE LÍTIO

A TECNOLOGIA QUE MOVE O MUNDO

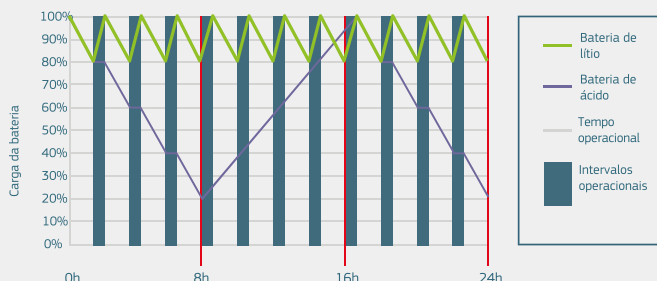


MELHORE AS POSSIBILIDADES
COM UMA BATERIA DE LÍTIO CONFIÁVEL

EFICIÊNCIA

Com a recarga de oportunidade durante períodos ociosos, como o intervalo de almoço ou trocas de turno, a bateria pode ser recarregada de forma eficiente em pouco tempo.

O carregamento intermitente não emprega um ciclo completo da bateria de forma que se ganha tempo de operação sem reduzir sua vida útil ou aumentar os custos de energia.



VIDA ÚTIL MAIS LONGA

Ciclo de vida de 4.000 ciclos completos com pelo menos 75% da capacidade remanescente.



RETORNO SOBRE O INVESTIMENTO

Baixo consumo energético, vida útil muito mais longa, livre de manutenção e dispensa o uso de baterias extras. Retorno financeiro garantido a longo prazo.



LIVRE DE MANUTENÇÃO

Sem reposição de água ou ácido, sem áreas especialmente ventiladas, sem troca de bateria



ALTA DENSIDADE ENERGÉTICA

Equipamentos sempre disponíveis com melhor autonomia, a bateria de lítio possibilita longas jornadas de trabalho e maior produtividade.



APLICAÇÃO EM ÁREAS FRIAS

As baterias de lítio mantêm alta performance mesmo nas temperaturas mais baixas.



SEGURANÇA E CONFIABILIDADE

Sistema inteligente de gerenciamento da bateria monitora todas as funções importantes e protege a bateria contra fatores externos.



RECARGAS RÁPIDAS E DE OPORTUNIDADE

Carregamento intermitente e 100% de carga em apenas duas horas. Ideal para operações de turnos múltiplos.



ECOLOGICAMENTE VIÁVEL

ZERO emissão de gases e ruídos provenientes da combustão.



GARANTIA ESTENDIDA

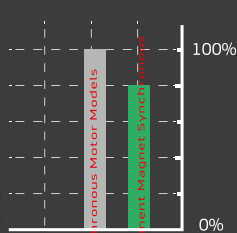
As baterias de lítio tem garantia original de fábrica muito maior do que as baterias tracionárias tradicionais.

OS BENEFÍCIOS DA BATERIA DE LÍTIO

80V

COM
INDUÇÃO MAGNÉTICA
LIVRE DE MANUTENÇÃO

15-20%
ECONOMIA DE ENERGIA



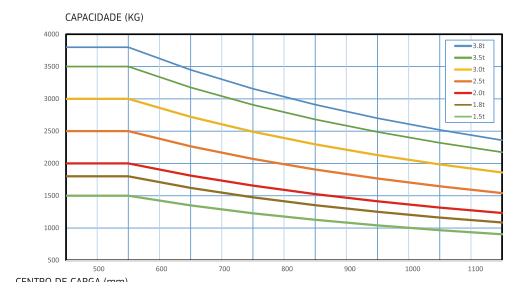
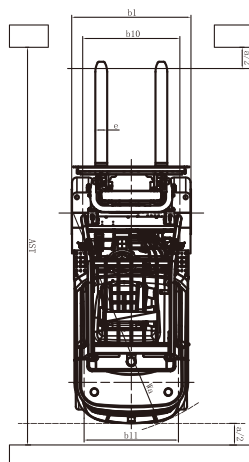
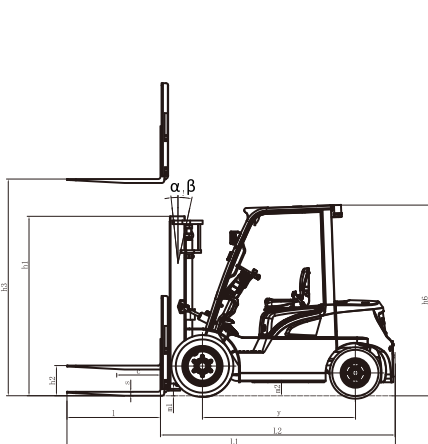
LISTA DE BATERIAS OPCIONAIS

Capacidade (Ah)	1.5- mini 2.0t 80V	2.0-2.5t 80V	3.0-3.8t 80V
150	●	/	/
230	○	●	●
304	○	○	○
460	/	○	○
560	/	/	○
608	/	/	○

● padrão ○ opcional / indisponível

DADOS DO EQUIPAMENTO						
Geral	Modelo		CPD15-XEY2HA-SI	CPD18-XEY2HA-SI	CPD20-XEY2HA-SI	CPD20-XEY2HA-SI
	Propulsão		Elétrica			
	Operador		Sentado			
	Capacidade nominal *	Kg	1500	1800	2000	2000
	Centro de carga (c)	mm	500	500	500	500
Torre STD	Altura de elevação dos garfos (h3)	mm	3000	3000	3000	3000
	Elevação livre (h2)	mm	155	155	160	160
	Altura retraída (h1)	mm	1995	1995	1995	1999
	Inclinação frente/trás (α/β)	°	6/12	6/12	6/12	6/12
Dimensões	Comprimento com/sem garfos (L1/L2)	mm	3150/2230	3150/2235	3150/2230	3570/2500
	Largura (b1)	mm	1126	1126	1126	1176
	Altura da cabine (h6)	mm	2155	2155	2155	2165
	Altura do assento	mm	1101	1101	1101	1111
	Altura do pino do reboque	mm	500	500	500	500
	Distância do solo, centro entre eixos (m2)	mm	130	130	130	140
	Distância do solo, na torre, carregada (m1)	mm	115	115	115	125
	Distância entre eixos (y)	mm	1450	1450	1450	1650
	Raio de giro (Wa)	mm	2035	2035	2035	2200
	Largura do corredor para paletes 1000 x 1200 transversal (Ast)	mm	3640	3645	3640	3862,5
	Largura do corredor para paletes 800 x 1200 longitudinal (Ast)	mm	3840	3845	3840	4062,5
	Dimensões dos garfos (s/e/l)	mm	35/100/920	35/100/920	40/100/920	40/122/1070
	Porta-garfos ISO2328, Classe/tipo A,B		ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A
	Largura do porta-garfos	mm	1000	1000	1000	1038
	Peso operacional	Kg	2880	3130	3230	3470
Pneus	Tipo		Pneumático	Pneumático	Pneumático	Pneumático
	Dianteiros		6.50-10	6.50-10	6.50-10	7.00-12
	Traseiros		5.00-8	5.00-8	5.00-8	6.00-9
	Banda de rodagem dianteiro/traseiro (b10/b11)	mm	890/920	890/920	890/920	965/975
Desempenho	Velocidade de deslocamento com/sem carga	km/h	15/15	16/15	15/15	16/17
	Velocidade de elevação com/sem carga	mm/s	300/430	300/430	300/430	400/500
	Velocidade de descida com/sem carga	mm/s	490/560	490/560	490/560	450/500
	Força de tração máxima	N	7000	7000	7000	11000
	Gradeabilidade com/sem carga	%	18/25	18/25	15/25	20/25
	Freio de serviço		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
	Freio estacionário		Mecânico	Mecânico	Mecânico	Mecânico
Performance Elétrica	Potência do motor de tração	kw	10	10	10	16
	Potência do motor hidráulico	kw	13	13	13	24
	Corrente tração/hidráulico		AC/AC	AC/AC	AC/AC	AC/AC
Bateria e Carregador	Tipo		Lítio	Lítio	Lítio	Lítio
	Voltagem, capacidade nominal (STD)	V/Ah	80V/230Ah	80V/230Ah	80V/230Ah	80V/304Ah
	Voltagem, capacidade nominal (Opcional)	V/Ah	80V/280Ah	80V/280Ah	80V/280Ah	80V/460Ah
	Voltagem do carregador (tensão de entrada)	V	380 trifásico	380 trifásico	380 trifásico	380 trifásico
	Pressão de operação dos acessórios	Mpa	15	18,5	18,5	18,5
	Fluxo de óleo hidráulico	L/min	65	65	65	65

* com deslocador lateral menos 150Kg
Nota: especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio. Os dados dos equipamentos são valores nominais e podem variar por máquina



DADOS DO EQUIPAMENTO						
Geral	Modelo		CPD25-XEY2HA-SI	CPD30-XEY2HA-SI	CPD35-XEY2HA-SI	CPD38-XEY2HA-SI
	Propulsão		Elétrica			
	Operador		Sentado			
	Capacidade nominal *	Kg	2500	3000	3500	3800
	Centro de carga	mm	500	500	500	500
Torre STD	Altura de elevação dos garfos (h3)	mm	3000	3000	3000	3000
	Elevação livre (h2)	mm	160	165	170	170
	Altura retraída (h1)	mm	1999	2054	2169	2169
	Inclinação frente/trás (α/β)	°	6/12	6/12	6/12	6/12
Dimensões	Comprimento com/sem garfos (L1/L2)	mm	3570/2500	3735/2665	3740/2670	3740/2670
	Largura (b1)	mm	1176	1225	1225	1225
	Altura da cabine (h6)	mm	2165	2180	2180	2180
	Altura do assento (h7)	mm	1111	1126	1126	1126
	Altura do pino do reboque (h10)	mm	500	515	515	515
	Distância do solo, centro entre eixos (m2)	mm	140	155	155	155
	Distância do solo, na torre, carregada (m1)	mm	125	139	139	139
	Distância entre eixos (y)	mm	1650	1750	1750	1750
	Raio de giro (Wa)	mm	2200	2350	2350	2350
	Largura do corredor para paletes 1000 x 1200 transversal (Ast)	mm	3862,5	4027,5	4032,5	4032,5
	Largura do corredor para paletes 800 x 1200 longitudinal (Ast)	mm	4062,5	4227,5	4232,5	4232,5
	Dimensões dos garfos (s/e/l)	mm	40/122/1070	45/122/1070	50/122/1070	50/122/1070
	Porta-garfos ISO2328, Classe/tipo A,B		ISO2328 2A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A
	Largura do porta-garfos (b3)	mm	1038	1100	1100	1100
Peso operacional	Kg	3860	4310	4690	4920	
Pneus	Tipo		Pneumático	Pneumático	Pneumático	Pneumático
	Dianteiros		7.00-12	28x9-15	28x9-15	28x9-15
	Traseiros		6.00-9	6.50-10	6.50-10	6.50-10
	Banda de rodagem dianteiro/traseiro (b10/b11)	mm	965/975	1005/975	1005/975	1005/975
Desempenho	Velocidade de deslocamento com/sem carga	km/h	16/17	17/18	17/18	17/18
	Velocidade de elevação com/sem carga	mm/s	400/500	400/500	350/440	350/440
	Velocidade de descida com/sem carga	mm/s	450/500	440/370	440/370	440/370
	Força de tração máxima	N	11000	13000	13000	13000
	Gradeabilidade com/sem carga	%	20/25	20/25	18/25	17/25
	Freio de serviço		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
	Freio estacionário		Mecânico	Mecânico	Mecânico	Mecânico
Performance Elétrica	Potência do motor de tração	kw	16	16	16	16
	Potência do motor hidráulico	kw	24	24	24	24
	Corrente tração/hidráulico		AC/AC	AC/AC	AC/AC	AC/AC
Bateria e Carregador	Tipo		Lítio	Lítio	Lítio	Lítio
	Voltagem, capacidade nominal (STD)	V/Ah	80V/304Ah	80V/460Ah	80V/460Ah	80V/460Ah
	Voltagem, capacidade nominal (Opcional)	V/Ah	80V/460Ah	80V/560Ah	80V/560Ah	80V/560Ah
	Voltagem do carregador (tensão de entrada)	V	380 trifásico	380 trifásico	380 trifásico	380 trifásico
	Pressão de operação dos acessórios	Mpa	18,5	18,5	18,5	21
	Fluxo de óleo hidráulico	L/min	65	65	65	65

* com deslocador lateral menos 150Kg
Nota: especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio. Os dados dos equipamentos são valores nominais e podem variar por máquina



CTS SILVA - MAQUINAS E EQUIPAMENTOS.

Endereço: Rua Jose Antonio da Silva, 1700
Morro Grande - Sangão - SC - CEP: 88.717-00

Telefone: +55 (48) 3655-0120
WhatsApp: +55 (48) 99672-3853

contatocts@csilva.com.br
www.ctssilva.com.br