



TEKNİK BİLGİ FORMU

# WINKEL PRO 2W43

## MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER

Orta Mukavemetli Cıvata Sabitleyici

### Ürün Tanımı / Kullanım Alanı

WINKEL PRO 2W43, genel amaçlı kullanılabilen, orta mukavemetli, tiksotropik kıvamda anaerobik bir üründür. Ürün, sıkıca oturan metal yüzeylerde hava bulunmadığında kürlenir. Tüm metrik; somun, cıvata ve vidalarda montajı kenetlemek, titreşim gevşemesini önlemek, sızıntılara karşı sızdırmazlık sağlamak ve uygulama sonrası korozyonu engellemek için formüle edilmiştir. Ürünün tiksotropik yapısı montajdan sonra akmayı veya damlamayı ortadan kaldırır. Aktif Pasif metale, ortam ısısına, yüzey arası boşluğa v.b durumlara göre kürlenme farklılık gösterir. Ürün manuel veya dozajlama sistemleri ile uygulanabilir.

### Teknik Özellikler (sertleşmeden önce)

Bileşimi:	Dimetakrilat
Renk:	Mavi
Yoğunluk:	~1,04
Viskozite	10,000-18,000 cPs
(Brookfield RVT):	2,500 - 4,000 cPs
Parlama noktası:	> +100°C

### Teknik Özellikler (sertleştikten sonra)

Gevşetme torku:	12-25 Nm ISO 10964
Sökülme torku:	5-15 Nm ISO 10964
İlk tutuş:	≤15 min ISO 10964
Boşluk doldurma:	max 0,30 mm
Çalışma Sıcaklık Aralığı:	-50°C ile +150°C arası
Tam Kuruma @20°C:	24 saat

M10 siyah oksit çelik cıvata üzerinde ve M10 parlak çelik somun, ISO 10964

### Kürlenme Performansı: Tam mukavemete oranla tipik kuruma hızı;

15 dk- El sıklığı

1 Saat: %60 mukavemet

24 Saat : %100 Mukavemet

**Yapışma Boşluğuna Göre Kürlenme Hızı:** Uygulanan bağlantıdaki boşluk değeri anaerobik yapıştırıcının kürlenme hızını doğrudan etkiler. Winkel Pro 2W43 için tavsiye edilen max boşluk değeri 0,30 mm'dir.

### Sıcaklığa Göre Kürlenme Hızı:

Kürlenme hızı testleri standart olarak 21°C de yapılmıştır. Parçaların ısıtılması kürlenme hızını artırır. Sıcaklığın 5°C ve altında olduğu durumlarda WINKEL PRO Anaerobic Activator kullanımı tavsiye edilir.

### Yüzey Cinsine Göre Kürlenme Hızı:

Yüzeyin cinsine göre kürlenme hızı ve mukavemette farklılıklar olabilir. Yumuşak çelik ve pirinç alaşımli parçalarda kürlenme , paslanmaz çelik ve galvanize göre daha hızlıdır.

### Aktivatör Kullanımına bağlı Kürlenme:

Kürlenme hızının yavaş olduğu veya boşluğun belirtilen değerden daha fazla olduğu durumlarda WINKEL PRO Anaerobic Activator kürlenme hızını arttırmak için kullanılabilir. Aktivatör kullanımı mukavemette %30 a kadar azalmaya neden olabilir. WINKEL PRO Anaerobic Activator kullanımında mukavemet testinin kullanıcı tarafından yapılması tavsiye edilir.

**UYARI:** Bu bilgiler kullanıcının ürünlerimizin amaçlanan uygulaması için uygun olup olmadığını belirlemede yardımcı olmak için referans amaçlı sunulmuştur ve kullanıcı bunlarla bağlantılı olarak tüm riskleri ve sorumlulukları üstlenir. Bu ürünler için açık veya zımni hiçbir garanti veya beyan uygulanmayacaktır. WINKEL, ürünün kullanımından veya kullanılmamasından doğacak doğrudan veya sonuç olarak ortaya çıkabilecek herhangi bir maddi zarar veya ziyandan sorumlu tutulamaz. Herhangi bir yasa veya patentten korumanın çıkarımı yapılmaz ve tüm patent hakları saklıdır. Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.



TEKNİK BİLGİ FORMU

# WINKEL PRO 2W43 MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER

Orta Mukavemetli Cıvata Sabitleyici

## Kimyasal /Solvent Direnci:

Winkel Pro Anaerobik ürünleri ; motor yağı,benzin,hidrolik sıvılar, aseton, etanol, propanol ve su gibi pekçok yağ ve solvante mükemmel direnç gösterir.

## Çevre Şartlarına / Yaşlanmaya Karşı Direnç;

**Sıcaklık Direnci;** Winkel Pro 2W43 150°C'ye kadar sıcaklık direncine sahiptir. 130°C deki mukavemet değeri 21°C deki mukavemete göre %30'a kadar daha düşük olabilir.

**Isıl Yaşlanma;** Winkel Pro 2W43 90 gün boyunca 100 °C'ye maruz bırakılıp , oda sıcaklığında (21°C) test edildiğinde tam mukavemetinin %90 ve üzerini korumaktadır.

## Kullanım Şekli

Uygulanacak parçaların kuru, temiz ve yağdan arındırılmış olması gerekir, WINKEL PRO Fast Cleaner ile yüzey temizliği tavsiye edilir. Ürünü bağlantı parçalarına uygulayınız, birleştiriniz. Eğer fazla ürün varsa siliniz. Ürün dişli ise üzerine tam tur uygulayıp (erkek ve dişli parçalar) parçaları birleştiriniz. Dişlileri sıktıktan sonra kuruma süresi boyunca yerinden oynatmayınız. Dişli bağlantıların ait olduğu sistemi max. koşullarda çalıştırmadan önce tam kuruma süresinin (24 saat) dolmasını bekleyiniz. Metalin cinsine göre tam kuruma değışebilir. Uygulama sıcaklığının +5°C altında olması durumunda WINKEL PRO Anaerobic Activator kullanılarak kuruma süresi hızlandırılabilir. Daha fazla bilgi için lütfen teknik@winkel.com.tr adresinden teknik departmanımızla iletişime geçiniz.

## GENEL BİLGİ:

Anaerobik yapıştırıcılar sadece havasız ortamda ve metal parça aktivasyonu ile kürleşirler, kapalı sistem dışındaki yapıştırıcı kürlenmeden kalır ve bir bezle silinebilir.

30°C üstündeki sıcaklıklara maruz kalmak ürünün raf ömrünün azalmasına neden olabilir.

Ürün bazı plastiklerde çatlama meydana getirebilir.

## Depolama Koşulları ve Raf Ömrü

Açılmamış ambalajında raf ömrü 12 aydır.

Optimum depolama sıcaklığı +8°C ila +21°C aralığındadır.Depolama şartlarına uyulmaması ürünün raf ömrünü ve kimyasal yapısını olumsuz etkiler.

Art. No. :	Ambalaj:
20318	10 mL
20303	50 mL
20304	250 mL

**UYARI:** Bu bilgiler kullanıcının ürünlerimizin amaçlanan uygulaması için uygun olup olmadığını belirlemede yardımcı olmak için referans amaçlı sunulmuştur ve kullanıcı bunlarla bağlantılı olarak tüm riskleri ve sorumlulukları üstlenir. Bu ürünler için açık veya zımni hiçbir garanti veya beyan uygulanmayacaktır. WINKEL, ürünün kullanımından veya kullanılmamasından doğacak doğrudan veya sonuç olarak ortaya çıkabilecek herhangi bir maddi zarar veya ziyandan sorumlu tutulamaz. Herhangi bir yasa veya patentten korumanın çıkarımı yapılmaz ve tüm patent hakları saklıdır. Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.