



TEKNİK BİLGİ FORMU

WINKEL PRO 2W70 HIGH STRENGTH THREADLOCKER

Yüksek Mukavemetli Cıvata Sabitleyici

Ürün Tanımı / Kullanım Alanı

WINKEL PRO 2W70, yüksek mukavemetli bir anaerobik üründür. Ürün metal bağlantılar arasına uygulandığında ve havasız ortamda reaksiyona girerek kürleşir. Saplamalarda, büyük dişli bağlantılarda, vidaların ve somunların sabitlenmesini, titreşim gevşemesini engelleme ve sızdırmazlık için geliştirilmiş, ısıya dayanıklı ve yüksek mukavemetli bir üründür. Korozyonu engeller. Saplama cıvataları gibi özellikle ağır yüke maruz kalan bağlantılar için idealdir.

Aktif Pasif metale, ortam ısısına, yüzey arası boşluğa v.b. durumlarda kürleşme farklılık gösterebilir. Ürün manuel veya dozajlama sistemler ile uygulanabilir.

Teknik Özellikler (sertleşmeden önce)

Bileşimi:	Dimetakrilat
Renk:	Yeşil
Yoğunluk:	~1,04
Viskozite	400-600 cPs
Parlama noktası:	> +100°C

Teknik Özellikler (sertleştikten sonra)

Gevşetme torku:	20-40 Nm ISO 10964
Sökülme torku:	21-44 Nm ISO 10964
İlk tutuş:	≤15 min ISO 10964
Boşluk doldurma:	max. 0.20 mm
Çalışma Sıcaklık Aralığı:	-55°C ile +150°C arası
Tam Kuruma @20°C::	24 saat

M10 siyah oksit çelik cıvata üzerinde ve M10 parlak çelik somun, ISO 10964

Kürlenme Performansı: Tam mukavemete oranla tipik kuruma hızı;

15 dk- El sıkılığı

1 Saat: %40 mukavemet

24 Saat : %100 Mukavemet

Yapışma Boşluğuna Göre Kürlenme Hızı: Uygulanan bağlantıdaki boşluk değeri anaerobik yapıştırıcının kürlenme hızını doğrudan etkiler. Winkel Pro 2W70 için tavsiye edilen max boşluk değeri 0,20 mm'dir.

Sıcaklığa Göre Kürlenme Hızı:

Kürlenme hızı testleri standart olarak 21°C de yapılmıştır. Parçaların ısıtılması kürlenme hızını artırır. Sıcaklığın 5°C ve altında olduğu durumlarda WINKEL PRO Anaerobic Activator kullanımı tavsiye edilir.

Yüzey Cinsine Göre Kürlenme Hızı:

Yüzeyin cinsine göre kürlenme hızı ve mukavemette farklılıklar olabilir. Yumuşak çelik ve pirinç alaşımli parçalarda kürleşme , paslanmaz çelik ve galvanize göre daha hızlıdır.

Aktivatör Kullanımına bağlı Kürlenme:

Kürlenme hızının yavaş olduğu veya boşluğun belirtilen değerden daha fazla olduğu durumlarda WINKEL PRO Anaerobic Activator kürlenme hızını arttırmak için kullanılabilir. Aktivatör kullanımı mukavemette %30 a kadar azalmaya neden olabilir. WINKEL PRO Anaerobic Activator kullanımında mukavemet testinin kullanıcı tarafından yapılması tavsiye edilir.

UYARI: Bu bilgiler kullanıcının ürünlerimizin amaçlanan uygulaması için uygun olup olmadığını belirlemede yardımcı olmak için referans amaçlı sunulmuştur ve kullanıcı bunlarla bağlantılı olarak tüm riskleri ve sorumlulukları üstlenir. Bu ürünler için açık veya zımni hiçbir garanti veya beyan uygulanmayacaktır. WINKEL, ürünün kullanımından veya kullanılmamasından doğacak doğrudan veya sonuç olarak ortaya çıkabilecek herhangi bir maddi zarar veya ziyandan sorumlu tutulamaz. Herhangi bir yasa veya patentten korumanın çıkarımı yapılmaz ve tüm patent hakları saklıdır. Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.



TEKNİK BİLGİ FORMU

WINKEL PRO 2W70 HIGH STRENGTH THREADLOCKER

Yüksek Mukavemetli Cıvata Sabitleyici

Kimyasal /Solvent Direnci:

Winkel Pro Anaerobik ürünleri ; motor yağı,benzin,hidrolik sıvılar, aseton, etanol, propanol ve su gibi pekçok yağ ve solvante mükemmel direnç gösterir.

Çevre Şartlarına / Yaşlanmaya Karşı Direnç;

Sıcaklık Direnci; Winkel Pro 2W70 150°C'ye kadar sıcaklık direncine sahiptir. 130°C deki mukavemet değeri 21°C deki mukavemete göre %50 ye kadar daha düşük olabilir.

Isıl Yaşlanma; Winkel Pro 2W70 90 gün boyunca 100 °C'ye maruz bırakılıp , oda sıcaklığında (21°C) test edildiğinde tam mukavemetinin %90 ve üzerini korumaktadır.

Kullanım ŞekliUygulanacak parçaların kuru, temiz ve yağdan arındırılmış olması gerekir, WINKEL PRO Fast Cleaner ile yüzey temizliği tavsiye edilir. Ürünü bağlantı parçalarına uygulayınız, birleştiriniz. Eğer fazla ürün varsa siliniz. Ürün dişli ise üzerine tam tur uygulayıp (erkek ve dişli parçalar) parçaları birleştiriniz. Dişlileri sıktıktan sonra kuruma süresi boyunca yerinden oynatmayınız. Dişli bağlantıların ait olduğu sistemi max. koşullarda çalıştırmadan önce tam kuruma süresinin (24 saat) dolmasını bekleyiniz. Metalin cinsine göre tam kuruma değişebilir. Uygulama sıcaklığının +5°C altında olması durumunda WINKEL PRO Anaerobic Activator kullanılarak kuruma süresi hızlandırılabilir. Daha fazla bilgi için lütfen teknik@winkel.com.tr adresinden teknik departmanımızla iletişime geçiniz.

GENEL BİLGİ:Anaerobik yapıştırıcılar sadece havasız ortamda ve metal parça aktivasyonu ile kürleşirler, kapalı sistem dışındaki yapıştırıcı kürlenmeden kalır ve bir bezle silinebilir.

30°C üstündeki sıcaklıklara maruz kalmak ürünün raf ömrünün azalmasına neden olabilir.

Ürün bazı plastiklerde çatlama meydana getirebilir.

Depolama Koşulları ve Raf Ömrü

Direk güneş ışığı görmeyen serin ortamda depolanmalıdır.

Optimum depolama sıcaklığı +8°C ila +21°C aralığındadır. Depolama şartlarına uyulmaması ürünün raf ömrünü ve kimyasal yapısını olumsuz etkiler.

Raf Ömrü: 12 aydır.

Art. No. :	Ambalaj:
20319	10 ml
20320	50 ml
20321	250 ml

UYARI: Bu bilgiler kullanıcının ürünlerimizin amaçlanan uygulaması için uygun olup olmadığını belirlemede yardımcı olmak için referans amaçlı sunulmuştur ve kullanıcı bunlarla bağlantılı olarak tüm riskleri ve sorumlulukları üstlenir. Bu ürünler için açık veya zımni hiçbir garanti veya beyan uygulanmayacaktır. WINKEL, ürünün kullanımından veya kullanılmamasından doğacak doğrudan veya sonuç olarak ortaya çıkabilecek herhangi bir maddi zarar veya ziyandan sorumlu tutulamaz. Herhangi bir yasa veya patentten korumanın çıkarımı yapılmaz ve tüm patent hakları saklıdır. Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.