

healthwater

PURIFICADOR DE AGUA
PROFESIONAL PARA
USO DOMÉSTICO

Desde hace más de una década, Hidrosalud ha sido la marca española que más ha innovado en los sistemas de tratamiento y purificación de agua para uso doméstico. El resultado de todos estos años de investigación y desarrollo se recogen en los nuevos equipos de la serie **Health Water**.

HEALTH WATER, LA MÁQUINA MÁS PERFECTA DE AGUA OSMOTIZADA

Salud, bienestar y una vida mucho más cómoda. La nueva tecnología de los equipamientos **Health Water** no solo purifican el agua; nos garantizan beber, cocinar y disfrutar aportando salud a nuestra vida, con la facilidad de abrir un simple grifo. **Health Water** es el mejor equipamiento compacto para uso doméstico que existe hoy día en el mercado. Nuevos equipos que recogen la experiencia de años de investigación y desarrollo aplicados al mundo de la ósmosis inversa.

INTERFACE
Parámetros totalmente
configurables

FCT
Parámetros totalmente
configurables

ECOLOGICAL
Sistema de control para un
menor consumo de agua

AGUASTOP
Detector de fugas automático

QUALITY CONTROL
Control de calidad del agua

LOGICAL
Programación en función
de la calidad del agua

MINERAL
Postfiltro Incrementador de PH

DOUBLE FLOW
Sistema que permite más
fácilmente el llenado de agua pura

FILTROS ORIGINALES
HIDROSALUD
Máxima calidad y fiabilidad

Ag
Plata
SILVER
Filtro post carbón plata bacteriostático
de calidad certificada

AUTO FLUSHING
Lavado automático de membrana



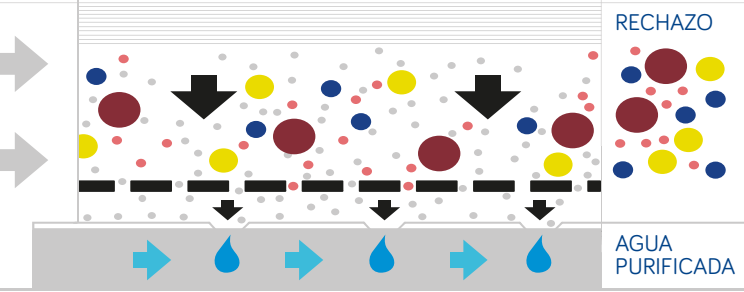
CONTROLADOR ELECTRÓNICO

Una de las novedades más importantes de los nuevos equipos **Health Water** es su exclusivo sistema de controlador electrónico **Idrive Touch**; el nuevo mando intuitivo que nos permite gestionar eficazmente los distintos componentes del equipo.

El controlador electrónico **Idrive Touch** es el mando central del sistema **Health Water** y está diseñado pensando en los consumidores de agua más exigentes. Un sencillo sistema de iluminación mediante leds y avisos acústicos nos informan en tiempo real del funcionamiento de nuestro equipo **Health Water**.

El controlador facilita al máximo el uso del equipo de ósmosis **Health Water**, y garantiza su perfecto funcionamiento a lo largo de toda su vida.

MEMBRANA DE ÓSMOSIS



- Contaminación
- Bacterias
- Compuestos químicos
- Sales minerales
- Agua
- Entrada de agua
- ↓ Presión sobre la membrana
- - - Membrana
- Flujo del agua purificada



VENTAJAS DEL CONTROLADOR ELECTRÓNICO IDRIVE TOUCH:

Optimiza el rendimiento del equipo.

Controla e informa de la calidad del agua producida.

Detecta la más mínima deficiencia en el funcionamiento.

Facilita el mantenimiento del equipo.

FILTRACIÓN INTELIGENTE

Health Water es un electrodoméstico de grandes prestaciones que incorpora una nueva generación de membranas con poros de un diámetro inferior a 0,0001 micras.

Gracias a la “filtración inteligente”, la membrana permite atravesar por sus poros solo las moléculas de agua y la cantidad necesaria de sodio, potasio, calcio y magnesio que realmente necesitamos. Al mismo tiempo, se eliminan los excesos de minerales no necesarios para nuestro cuerpo, y también las bacterias, metales pesados y productos químicos nocivos para la salud.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSIONES (altura x ancho x fondo):
400 x 250 x 430 mm.

PESO: 15 Kg.

TEMPERATURA ENTRADA (máxima / mínima): 40°C / 2°C.

TDS ENTRADA (máximo): 2000** ppm.

PRESIÓN ENTRADA (máxima / mínima):
2,5 / 1 bar (250-100 kPa).

MEMBRANA: Tipo 1 x 1812 50 GPD. * **

BOMBA: Booster.

ACUMULACIÓN MAX. (Tanque precargado a 7 PSI):
8 litros.

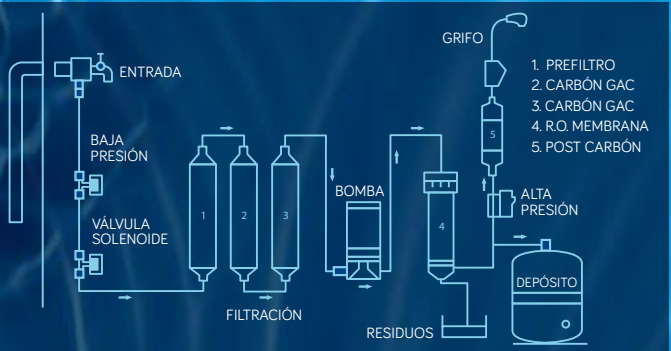
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 24Vdc. 27W.

ADAPTADOR ELÉCTRICO: 100-240V. 50/60Hz.
24Vdc. * **

* Los caudales pueden variar un +/- 20%.
** Para salinidades hasta 2000 ppm consultar la tabla de presiones en función del TDS del apartado 2 del manual de usuario. Para salinidades superiores a 2000 ppm, consulte previamente a su distribuidor.
*** Las características pueden variar en función del modelo, versión o año de fabricación.

TABLA AHORRO FAMILIAR ANUAL

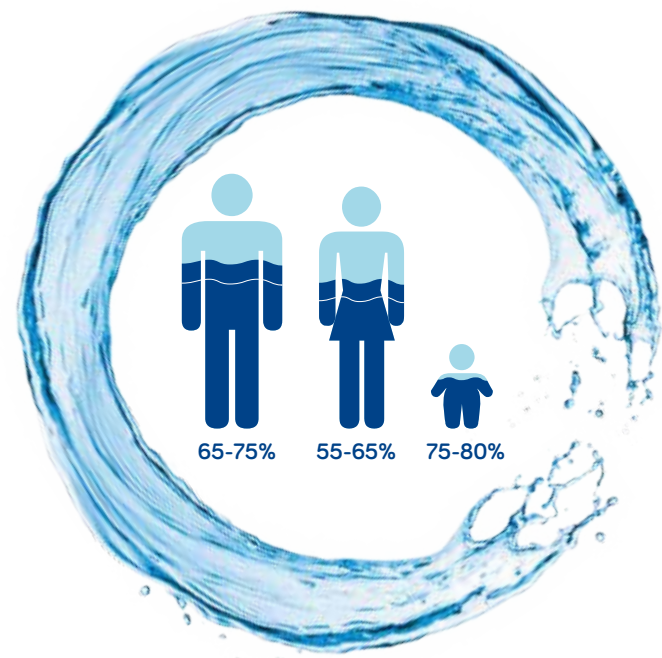
Nº Usuarios	Consumo Total Agua Mineral (l/d)	Consumo Total Agua Mineral para Cocina (l/d)	Consumo Total Vivienda (l/d)	Coste Agua Mineral/Ahorro con Sistema Ósmosis (€/año)
2	4	1,5	5,5	1006,5
3	6	1,5	7,5	1372,5
4	8	1,5	9,5	1738,5
5	10	1,5	11,5	2104,5
6	12	2,5	14,5	2653,5
7	14	2,5	16,5	3019,5
8	16	2,5	18,5	3385,5
9	18	3	21	3843
10	20	3	23	4209



AGUA ES SALUD

El agua es un elemento esencial para la vida. El agua es imprescindible para transportar nutrientes a las células, diluir los líquidos corporales, regular nuestra temperatura, metabolizar alimentos, limpiar el organismo y expulsar impurezas... es tan importante para la vida humana, que casi el 65% del peso de una persona adulta es agua.

POR ESO BEBER A DIARIO
AGUA PURIFICADA ES GARANTÍA
DE CALIDAD DE VIDA.



¿POR QUÉ BEBER AGUA OSMOTIZADA?

- La ósmosis es un sistema físico que no utiliza ni añade productos químicos al agua.
- Suministra agua de la máxima calidad de manera ilimitada.
- Tiene un bajo coste de mantenimiento.
- Su instalación es rápida y sencilla.
- El equipo es compacto y con un atractivo diseño.

healthwater

ÓSMOSIS INVERSA

PURIFICADOR DE AGUA
PROFESIONAL PARA
USO DOMÉSTICO



hidrosalud
CUIDAMOS EL AGUA

M^a Teresa Campos
Te recomienda
este producto.



healthwater

ÓSMOSIS INVERSA

EQUIPO CERTIFICADO Y HOMOLOGADO

LEGALIDAD VIGENTE

En HIDROSALUD, hemos certificados todos nuestros equipos, HIDROBOX, HIDROPUR, I-PURE y HEALTHWATER. Adaptándonos así a la legislación del Real Decreto 140/2003, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano. Una apuesta por la calidad y la excelencia.

ALCALINIZADOR

Los nuevos equipos HIDROSALUD CERTIFICADOS, incorporan un sistema alcalinizador corrector de PH de CALGON (USA) que cumple con la norma UNE 12915-1 así como Calcite y Corosex que cumplen con la NSF 60.

Según las pruebas planteadas por la norma UNE 149101, este sistema consigue que se compense el PH ayudando a eliminar los microorganismos patógenos.

2 en 1

Máquina exclusiva que combina
**ÓSMOSIS +
ALCALINIZADOR**

En un mismo equipo tenemos un
DEPURADOR y un **ALCALINIZADOR**,
que nos entrega agua de calidad
y con el PH ideal para el
cuerpo humano.

HIDROSALUD, LÍDER EN EL TRATAMIENTO INTEGRAL DEL AGUA

Somos una empresa pionera en el tratamiento integral del agua mediante descalcificadores y ósmosis inversa. Sistemas de última generación creados con la más alta tecnología para garantizar su bienestar y el de toda su familia. Con el fin de que pueda obtener y consumir en todo momento agua saludable y de calidad.



VENTAJAS DEL AGUA ALCALINA

- **HIDRATA TU PIEL.** Sus moléculas hidratan hasta 6 veces más rápido.
- **AYUDA A LA DIGESTIÓN.** Tu cuerpo absorbe y digiere mejor los alimentos.
- **AYUDA A LA PÉRDIDA DE PESO.** Equilibra el pH de tu cuerpo y con ello los desechos ácidos y grasos almacenados en tu cuerpo.
- **PREVIENE EL ENVEJECIMIENTO.** Contiene gran cantidad de antioxidantes.
- **AUMENTA LA ENERGÍA.** Mejorando la circulación, e incrementar el nivel de oxígeno en sangre.
- **CUIDA TU CORAZÓN.** El beber suficiente agua alcalina reduce las probabilidades de padecer problemas coronarios.



hidrosalud
CUIDAMOS EL AGUA

healthwater

ÓSMOSIS INVERSA



Manual
de usuario

healthwater

Ó S M O S I S I N V E R S A



Interface

Parámetros totalmente configurables



Transformer

Transformador externo



Insert

Sistema de seguridad en las conexiones de tubos



FCT

Sistema configurable de aviso de cambio de filtros



Direct access

Fácil mantenimiento



Carbon

Contenido de carbón de calidad certificada



Ecological

Sistema de control para un menor consumo de agua



Click

Fijación y bloqueo seguro de las conexiones



Electrovalve

Electroválvula con filtro de seguridad



Aquastop

Detector de fugas automático



Mineral

Postfiltro incrementador de pH



Double Flow

Sistema que permite más fácilmente el llenado de agua osmotizada



Quality control

Control de calidad del agua



Silver

Filtro post carbón plata bacteriostático de calidad certificada



Auto flushing

Lavado automático de membrana



Logical

Programación en función de la calidad del agua



Pressure pump

Mayor caudal de producción



Filtros originales Hidrosalud

Máxima calidad y fiabilidad



Conserve este manual que incluye los apartados de libro de servicio y garantías, para poder proporcionarle un mejor servicio post venta.

Contenido

1. PRESENTACIÓN	5
2. INTRODUCCIÓN	5
2.1 ¿Qué es la ósmosis natural y ósmosis inversa?	6
2.2 ¿Cómo funciona la membrana de su equipo?.....	7
2.3 Concentraciones de sales y otras sustancias reducidas por su membrana de ósmosis inversa	8
2.4 Efecto de la presión y de la temperatura en un sistema de ósmosis inversa	9
2.5 Efecto de la concentración de sales en el agua de entrada.....	10
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	11
4. ADVERTENCIAS PREVIAS	11
4.1 Condiciones para el correcto funcionamiento del equipo	12
4.2 Instalación del equipo	12
4.3 Puesta en servicio y mantenimiento	13
4.4 Uso del equipo	14
4.5 Recomendaciones para el correcto uso del agua osmotizada...	15
5. FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS	16
5.1 Descripción del funcionamiento	16
5.2 Interface con el usuario.....	17
6. MANTENIMIENTO / CONSUMIBLES	21
7. GUÍA PARA LA IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	22
8. GARANTÍA.....	23

1. Presentación

Su equipo de ósmosis inversa de la serie HEALTHWATER le da la bienvenida. Gracias y enhorabuena. Ud. ha realizado una buena elección al escoger el equipo de ósmosis inversa de la serie HEALTHWATER.

Los equipos de la serie HEALTHWATER son unos de los mejores aparatos domésticos para la mejora de las características del agua que Ud. puede encontrar en el mercado.

La calidad del agua de nuestro medio ambiente empeora cada día. Esta realidad nos ha impulsado a diseñar y fabricar este equipo compacto de ósmosis doméstica para poner a su alcance agua de máxima calidad.

Su equipo de la serie HEALTHWATER le proporcionará diferentes beneficios y ventajas:

- Se trata de un sistema físico que no utiliza ni añade productos químicos al agua.
- Proporciona una alta calidad de agua.
- Asegura una alta producción.
- Tiene un bajo coste de mantenimiento.
- Su instalación es cómoda y sencilla.
- Equipo compacto de atractivo diseño.



Es importante que lea atentamente y conserve este manual.

Ante cualquier duda sobre la instalación, uso o mantenimiento de este equipo, contacte con el Servicio de Asistencia Técnica (S.A.T.) de su distribuidor.

2. Introducción

Los equipos de ósmosis inversa de la serie HEALTHWATER, le proporcionarán una mejor calidad de vida.

Ud. percibirá una mejora en el sabor del agua que beba y del mismo modo, en el sabor de sus cafés, zumos o cubitos de hielo. Al cocinar con el agua purificada, se potenciará el sabor de los alimentos. Su familia dispondrá de un agua más saludable.

El agua proporcionada, es una agua de BAJA MINERALIZACIÓN. El agua osmotizada ayudará a prolongar la vida de sus electrodomésticos siendo ideal para planchas de vapor, cafeteras y humidificadores.

2.1 ¿Qué es la ósmosis natural y la ósmosis inversa?

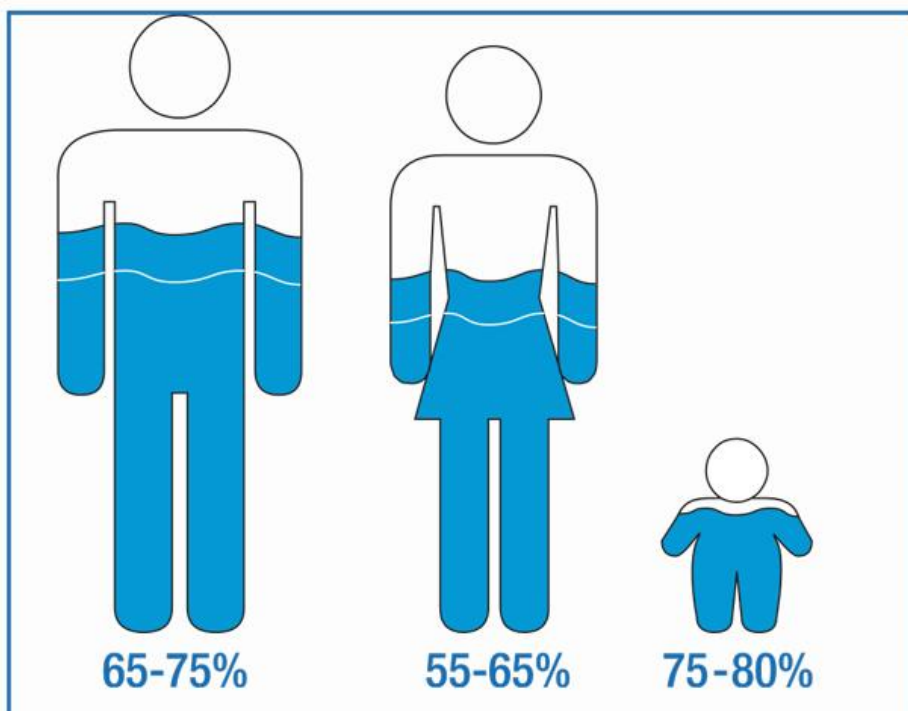
La ósmosis natural o directa es la más común en la naturaleza, dado que las membranas semipermeables forman parte de la gran mayoría de organismos (por ejemplo raíces de plantas, órganos de nuestro propio cuerpo, membranas celulares, etc...)

Cuando dos disoluciones de distinta concentración de sales se encuentran separadas por una membrana semipermeable, de forma natural, se produce un flujo de agua desde la disolución de menor concentración hacia la de mayor concentración. Este flujo continúa hasta que las concentraciones a ambos lados de la membrana se igualan.

Cuando se trata de invertir este proceso y conseguir un flujo de agua de menor concentración de sales a partir de uno de mayor concentración, se deberá realizar una presión suficiente, del agua de mayor concentración sobre la membrana, para vencer la tendencia y flujo natural del sistema. A este proceso es lo que llamamos, ósmosis inversa.

En la actualidad, la ósmosis inversa es el mejor método para producir agua osmotizada mediante un sistema físico (sin utilización de productos químicos).

Tal como se ha explicado, su principio de funcionamiento se basa en el mismo que sigue nuestro propio organismo, en donde el agua es distribuida por ósmosis natural.



El cuerpo humano está constituido por agua en una alta proporción:

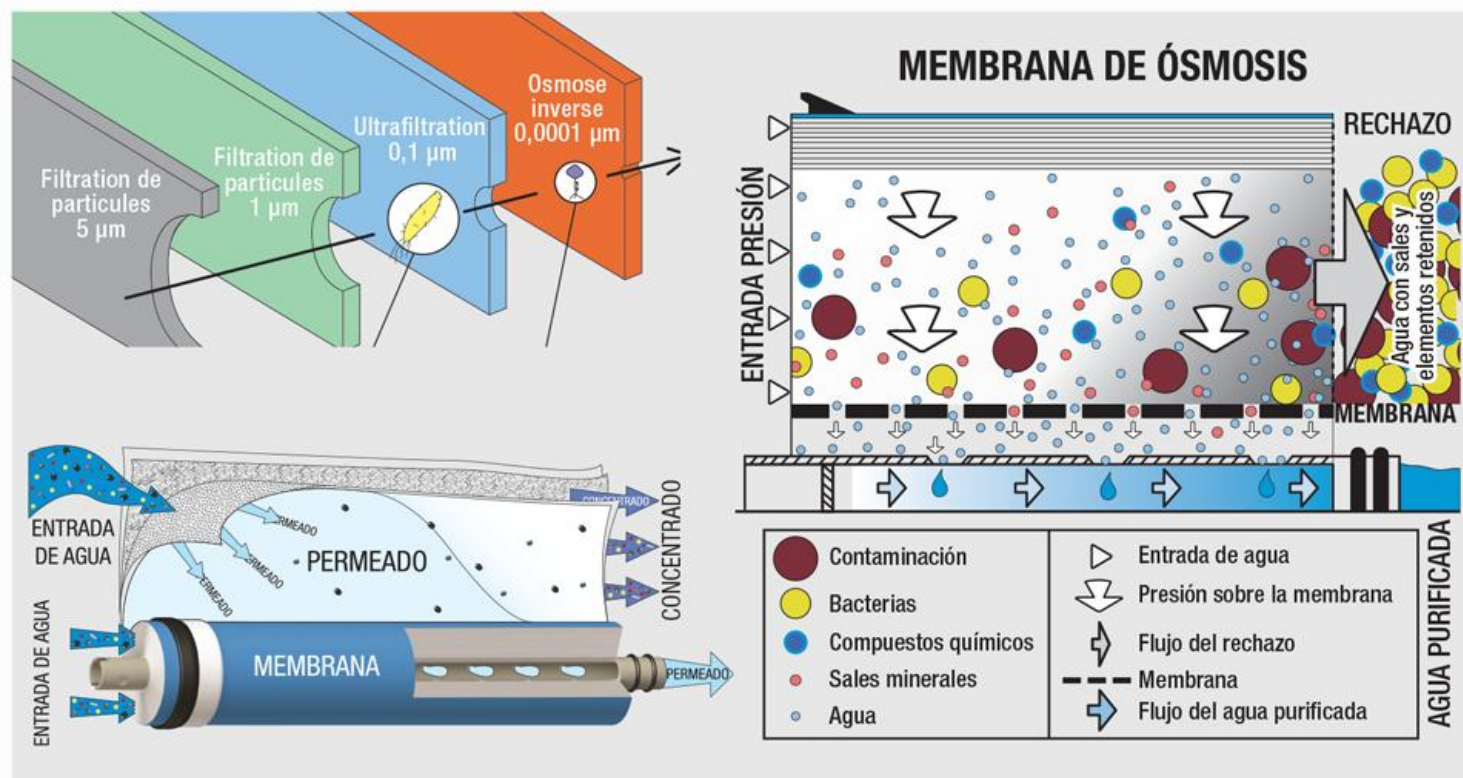
El cuerpo de una persona adulta contiene entre 38 y 48 litros de agua, el 40% de la cual se halla en las células. Este agua del cuerpo, que se recicla casi completamente cada 15 días, es la base del transporte de nutrientes, oxígeno a las células, la eliminación de desechos y control de la temperatura corporal.

Cada día ingerimos una media de 2,2 litros de agua, incluyendo el agua contenida en los alimentos.

2.2 ¿Cómo funciona la membrana de su equipo?

El agua a osmotizar realiza presión sobre la membrana semipermeable, de manera que parte de ella conseguirá atravesar los poros de la membrana (agua osmotizada), mientras que el resto del agua (agua rechazada o con alta concentración en sales) será desviada hacia el desagüe.

Dado que el diámetro de los poros de la membrana es menor a 0,0001 micras, solamente las moléculas de agua y una cantidad de minerales (sodio, potasio, calcio, magnesio, etc.) lograrán pasar, eliminándose el exceso de minerales no necesarios para nuestro cuerpo además de las bacterias, los metales pesados, los pesticidas, los



productos químicos, etc.

2.3 Concentraciones de sales y otras sustancias reducidas por su membrana de ósmosis inversa

La composición química y concentración en sales y otras sustancias del agua a la entrada del equipo de ósmosis repercute en el agua purificada. La membrana de ósmosis inversa TFC de su equipo de la serie HEALTHWATER, es capaz de reducir las concentraciones de los elementos y compuestos indicados en las siguientes tablas entre

INORGÁNICOS	
Elemento / Compuesto	Reducción
SODIO	90-95%
CALCIO	93-98%
MAGNESIO	93-98%
ALUMINIO	93-98%
COBRE	93-98%
NIQUEL	93-98%
ZINC	93-98%
BARIO	93-98%
CARBONATOS	93-98%
CLORO	90-95%
BICARBONATOS	90-95%
NITRATOS	45-55%
FOSFATOS	93-98%
FLUOR	93-98%
CIANURO	90-95%
SULFATOS	90-95%
BORO	40-45%
ARSENICO	93-98%

ORGÁNICOS	
Elemento / Compuesto	Reducción
ÁCIDOS HÚMICOS	98%
GLUCOSA	98-99%
ACETONA	70%
ISOPROPANOL	90%
ETILBENCENO	71%
ETILFENOL	84%
TETRACLOROETILENO	68-80%
UREA	70%
1,2,4 TRICLOROBENCENO	96%
1,1,1,TRICLOROETANO	98%

2.4 Efecto de la presión y de la temperatura en un sistema de ósmosis inversa

El porcentaje de rechazo de sales de la membrana normalmente es mayor al 95%, pero dependiendo de la calidad del agua, de su tem-

FACTORES DE CONVERSIÓN

POR TEMPERATURA

FACTOR DE CONVERSIÓN

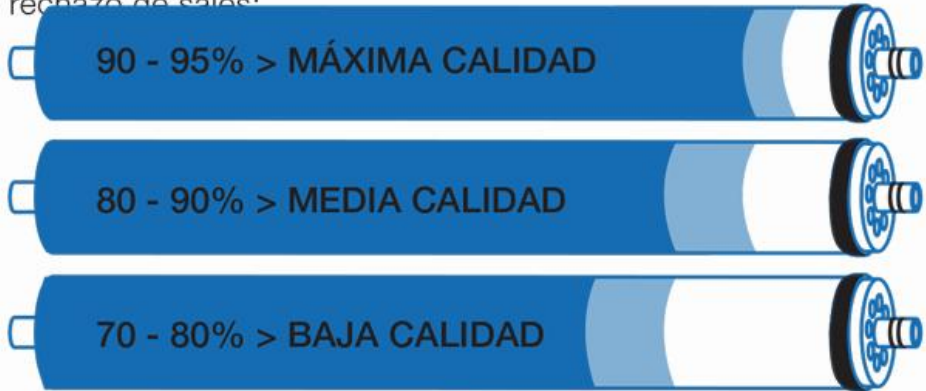
Temperatura (°C)	Sobre la producción
6	0,38
8	0,45
10	0,52
12	0,59
14	0,66
16	0,70
18	0,77
20	0,85
22	0,88
25	1,00
28	1,09
30	1,16
32	1,23
34	1,30

FACTOR DE CONVERSIÓN

Presión (Bar)	Sobre la producción	Rechazo de sales (%)
0,70	0,17	84
1,00	0,25	88
1,50	0,33	90
1,75	0,42	92
2,50	0,58	93
4,00	1,00	95
4,50	1,08	95
4,90	1,17	95
5,20	1,25	95
5,80	1,42	95

peratura y presión, el porcentaje puede variar.

La vida de la membrana se evalúa por el tanto por ciento de rechazo de sales:



Por debajo del 70% la vida de la membrana ha llegado a su fin.

Mediante un conductímetro o un medidor TDS, compare la conductividad del agua de entrada con la de la salida de la membrana, y

$$\text{Rechazo de sales \%} = \left(1 - \frac{\text{Conductividad agua osmotizada}}{\text{Conductividad agua entrada}} \right) \times 100$$

2.5 Efecto de la concentración de sales en el agua de entrada

La concentración de sales y sustancias en el agua a tratar tiene su influencia en la capacidad de producción de agua osmotizada del equipo, de tal manera que a mayor concentración de sales en el agua a tratar, mayor presión es necesario ejercer contra la membrana para superar la presión osmótica natural y poder garantizar un flujo de agua osmotizada mínimo.

TABLA DE PRESIONES EN FUNCIÓN DEL T.D.S.	
T.D.S. MÁXIMO DE ENTRADA*	PRESIÓN MÍNIMA DE ENTRADA A MEMBRANA**
hasta 200 ppm	3,5 bar
entre 200 y 500 ppm	3,8 bar
entre 500 y 800 ppm	4,0 bar
entre 800 y 1200 ppm	4,3 bar
entre 1200 y 1500 ppm	4,5 bar
entre 1500 y 1800 ppm	4,75 bar
entre 1800 y 2000 ppm	5,2 bar

* El test se ha realizado con una membrana de 50GPD a 14°C, sin contrapresión, una dureza de 15°F y la salinidad corregida con NaCl.

** La presión mostrada se encuentra calculada para una producción de 6l/h.

3. Características Técnicas

CARACTERÍSTICAS MODELO HEALTHWATER

DIMENSIONES (altura x ancho x fondo): 400 x 250 x 430 mm.

PESO: 15 Kg.

TEMPERATURA ENTRADA (máxima / mínima): 40°C / 2°C.

TDS ENTRADA (máximo): 2000** ppm.

PRESIÓN ENTRADA (máxima / mínima): 2,5 / 1 bar (250-100 kPa).

MEMBRANA: Tipo 1 x 1812 50 GPD. * ***

BOMBA: Booster.

ACUMULACIÓN MAX. (Tanque precargado a 7 PSI): 5,5 litros.

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 24Vdc. 27W.

ADAPTADOR ELÉCTRICO: 100-240V. 50/60Hz: 24Vdc. ***

*Los caudales pueden variar un +/- 20%.

**Para salinidades hasta 2000 ppm, consultar la tabla de presiones en función del TDS del apartado 2 del presente manual. Para salinidades superiores a 2000 ppm, consulte previamente a su distribuidor. Ver *Apartado 4 Advertencias*.

***Las características pueden variar en función del modelo, versión o año de fabricación.

FABRICANTE:

PURICOM WATER IND.CORPORATION (Taiwán)

DISTRIBUIDOR:

HIDROSALUD S.L.

Tratamiento integral del Agua HIDROSALUD S.L.

Avda. Antonio Almela 33 bajos

46250 L'ALCÚDIA. VALENCIA. ESPAÑA.

www.hidrosalud.com

4. Advertencias Previas



En el caso de que el agua a tratar no proceda de una red de abastecimiento público o sea de origen desconocido, será necesaria la realización de un análisis físico-químico y bacteriológico del agua, con la finalidad de asegurar su correcta potabilización aplicando las técnicas y equipos adecuados a cada necesidad, **PREVIAMENTE A LA INSTALACIÓN** del equipo. Póngase en contacto con su distribuidor con objeto de que le aconseje sobre el tratamiento más adecuado para su caso.



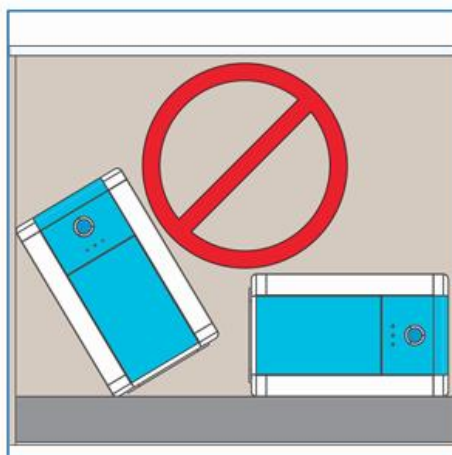
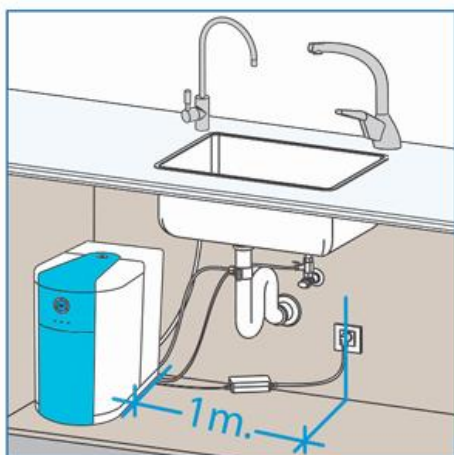
Los equipos domésticos de la serie HEALTHWATER, **NO SON POTABILIZADORES** de agua. En el caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por lo tanto cumpla con la legislación nacional vigente), los equipos domésticos de la serie HEALTHWATER, mejorarán sustancialmente la calidad del agua.

4.1 Condiciones para el correcto funcionamiento del equipo

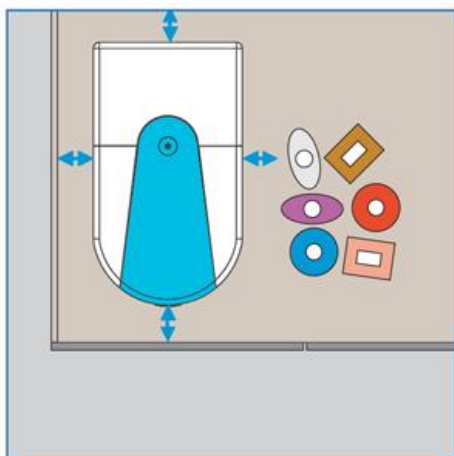
- No se deberá alimentar el equipo con agua caliente ($T > 40^{\circ}\text{C}$).
- La temperatura ambiente debe encontrarse entre 4° y 45°C .
- Los equipos de la serie HEALTHWATER incorporan bomba. En el caso de que la presión de red sea superior a 3 bar, se deberá colocar un regulador de presión previo a la entrada del agua al equipo, tarado a una presión máxima de 2,5 bar.
- Para aguas con salinidades superiores a 2000 ppm consulte con su distribuidor.
- Se recomienda que el agua a tratar sea descalcificada o con una dureza máxima de 15°F con objeto de obtener un rendimiento óptimo del equipo.
- En el caso de que el agua a tratar sea de una dureza superior a 15°F , se podría producir una reducción en la vida de la membrana y en el rendimiento del equipo.
- En caso de que el agua a tratar contenga:
 - elevadas concentraciones de hierro y manganeso (mayores a 1ppm medido en el rechazo de la máquina)
 - hipercloraciones prolongadas en el tiempo,
 - lodos o turbiedad superior a 3 NTUs,
 - una concentración de nitratos superior a 100 ppm,
 - una concentración de sulfatos superior a 250 ppm,
 póngase en contacto con su distribuidor para que le recomiende el pretratamiento más adecuado a su caso, y así asegurar el correcto funcionamiento de la máquina, evitar daños en componentes y garantizar la calidad del agua suministrada.

4.2 Instalación del equipo

- En el caso de tener que acondicionar la instalación de la vivienda para poder instalar el equipo en el lugar previsto, se deberá realizar siguiendo las normas nacionales para instalaciones interiores de suministros de agua y eléctricos.
- Los equipos HEALTHWATER, necesitan una toma de corriente eléctrica a menos de 1 metro de distancia.
- Los equipos HEALTHWATER, no deberán instalarse ni tumbados ni inclinados, debido a que el sensor de fugas quedaría inhabilitado.



- El lugar previsto para su instalación deberá disponer de espacio suficiente para el propio aparato, sus accesorios, conexiones y para la realización de un mantenimiento cómodo.
- Bajo ningún concepto los equipos se instalarán a la intemperie.



- Los equipos no deberán ser instalados al lado de una fuente de calor o recibiendo directamente un flujo de aire caliente sobre ellos (secadora, refrigerador, etc...)
- El entorno y ambiente en donde se instale el equipo y grifo deberán reunir unas condiciones higienico-sanitarias adecuadas.
- Evite goteos externos sobre el equipo provenientes de tuberías, desagües, etc...

4.3 Puesta en servicio y mantenimiento

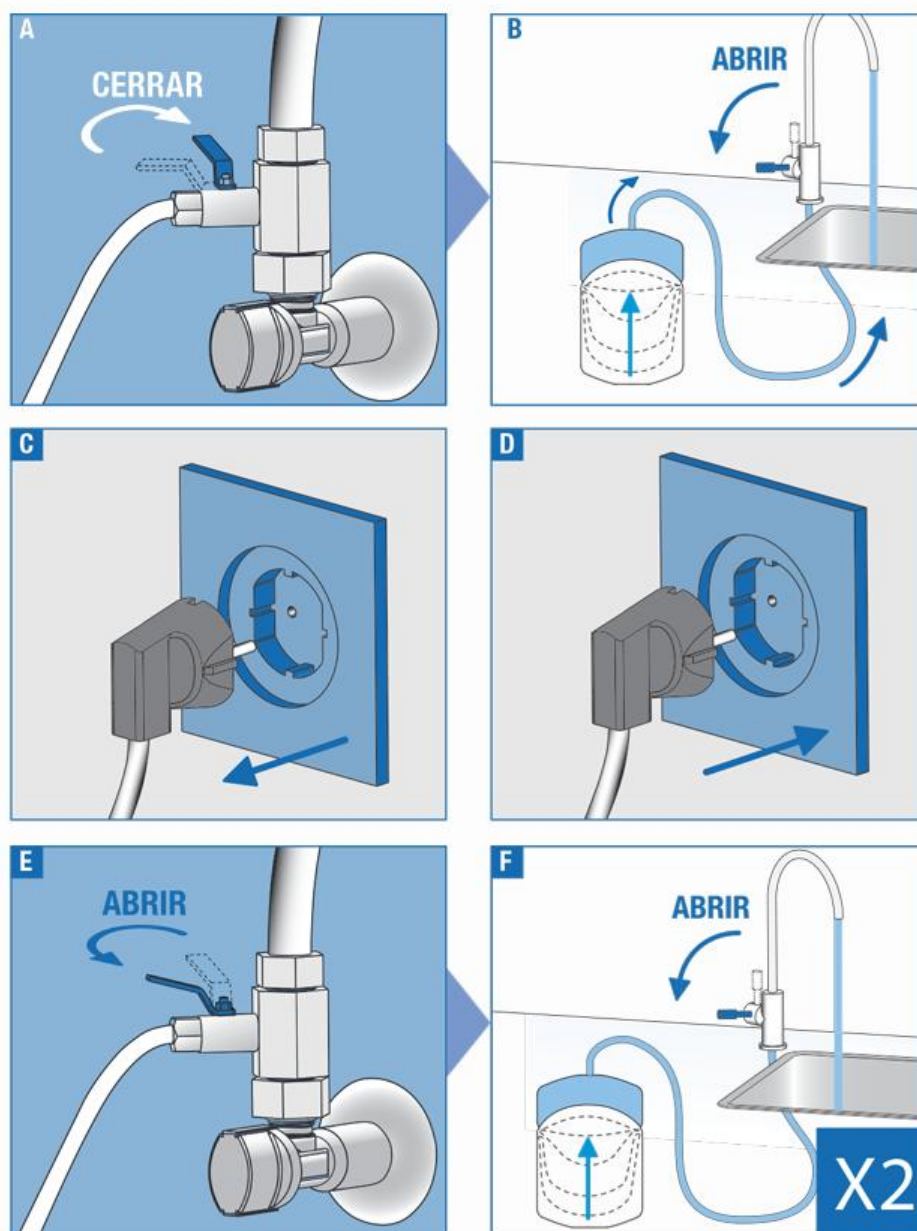


Los equipos de la serie HEALTHWATER, necesitan de un mantenimiento periódico realizado por personal técnico cualificado, con objeto de garantizar la calidad de agua producida y suministrada.

- Tras su puesta en servicio los dos primeros depósitos deberán ser desechados.
- El mantenimiento deberá realizarse por personal técnico cualificado, con actitud y condiciones higiénicas adecuadas.

4.4 Uso del equipo

- Cuando vaya a ausentarse durante más de una semana, cierre la llave de entrada de agua al equipo, vacíelo y desconéctelo de la alimentación eléctrica (A, B, C). Cuando regrese, conecte la alimentación



Los elementos consumibles, deberán ser sustituidos con la frecuencia indicada por el fabricante.



El equipo debe ser higienizado periódicamente y previamente a su puesta en servicio.

eléctrica del mismo, abra la llave de entrada y realice dos vaciados del tanque de acumulación previamente al consumo de agua (D, E, F).

- Tras un periodo prolongado (más de un mes) en el que el equipo se ha encontrado sin funcionar o producir agua, póngase en contacto con su distribuidor con objeto de realizar una higienización y mantenimiento adecuado.
- Extraiga jarras o botellas completas y evite la extracción ocasional de vasos, para mejorar el rendimiento del equipo.



Se deberá prestar especial atención a la limpieza e higiene del grifo de ósmosis, de forma habitual y especialmente en el momento de la realización del mantenimiento periódico. Para ello, utilice el spray Oxibac y papel de cocina desechable de un solo uso.



En ningún caso se deberá utilizar el trapo para secarse las manos o bayeta multiuso utilizada para la limpieza de la cocina.

4.5 Recomendaciones para el correcto uso del agua osmotizada

- El agua proporcionada por los equipos de ósmosis doméstica es de BAJA MINERALIZACIÓN. Las sales minerales que necesita el cuerpo humano son aportadas mayoritariamente por los alimentos, en especial por los productos lácteos y en menor medida por el agua de bebida.
- Se recomienda no utilizar utensilios de aluminio para cocinar con agua osmotizada.
- Si desea alimentar con agua osmotizada cualquier otro punto de consumo (como una nevera con dispensador de cubitos, otro grifo, etc...), la canalización no deberá ser realizada con tubo metálico, ya que éste daría mal sabor al agua. Utilice siempre tubo de plástico de calidad, apto para uso alimentario.

5. Funcionamiento de los equipos de la serie HEALTHWATER

5.1 Descripción del funcionamiento

El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando el filtro de turbiedad y filtros de carbón GAC.

En esta etapa de filtración, quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.

El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante una electroválvula de corte.

El agua, tras salir de la etapa de filtración, es impulsada hacia la membrana de ósmosis inversa. La presión del agua sobre la membrana, hace posible el proceso de ósmosis inversa.

El agua osmotizada, se almacena en un depósito de acumulación para su posterior consumo.

El agua de rechazo o con exceso de sales y otras sustancias disueltas, se dirige hacia el desagüe para su eliminación.

Cuando el depósito de acumulación se encuentra lleno, el equipo detiene su funcionamiento.

Al solicitar agua por medio del grifo del equipo, el agua acumulada en el tanque pasa através de un postfiltro cuya finalidad es eliminar posibles olores y sabores que pudiese retener el agua antes de ser dispensada, así como equilibrar el pH de la misma.

Los equipos incorporan distintos sistemas de control y seguridad. En caso de detectar un funcionamiento inadecuado, el equipo se bloquea de forma automática, deteniendo su funcionamiento si fuese necesario, e informando de la incidencia a través de su panel frontal.

En esta circunstancia, el equipo permanecerá bloqueado hasta que no quede resuelta la incidencia, pudiendo dispensar solo el agua acumulada en su depósito.

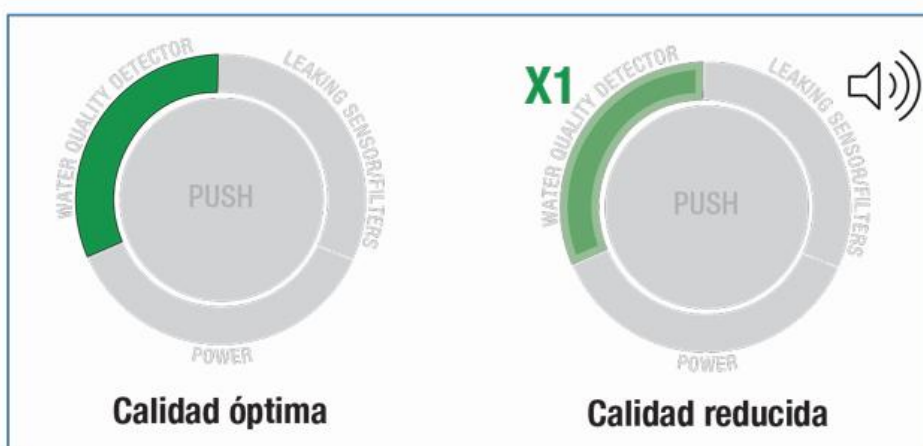
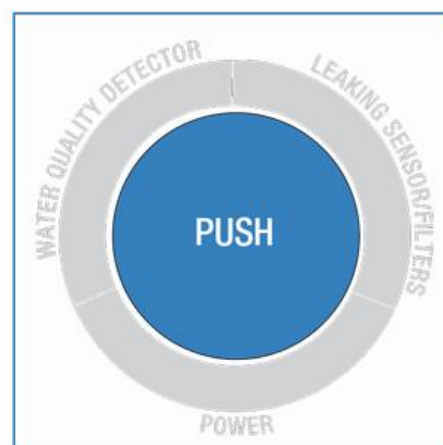
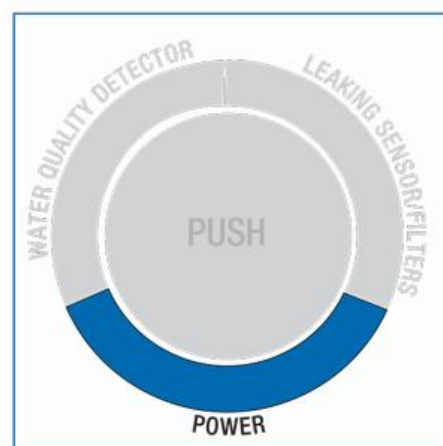
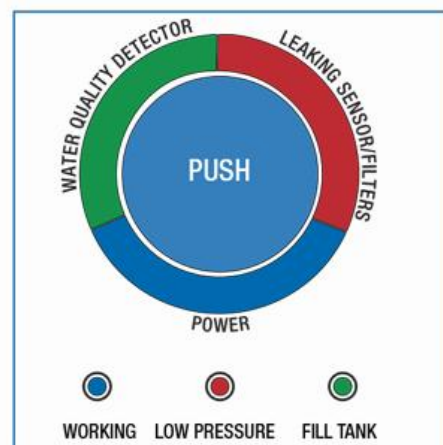
5.2 Interface con el usuario

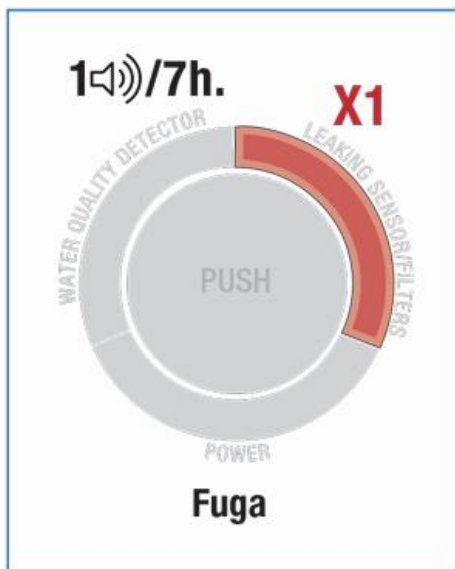
Los equipos HEALTHWATER, incorporan un controlador electrónico de última generación, que gestionará eficientemente los distintos componentes del equipo, con objeto de optimizar el rendimiento del mismo, controlar e informar de la calidad del agua producida, detectar deficiencias en el funcionamiento y facilitar el mantenimiento del mismo.

El LED azul "POWER" del panel circular frontal, se deberá encontrar iluminado de forma permanente, en caso de no ser así, contacte con el Servicio Técnico.

La calidad del agua osmotizada producida es monitorizada de forma permanente. Si se desea conocer la calidad del agua producida por la membrana del equipo, o como ya se explicó anteriormente, el estado en el que se encuentra la misma, bastará con pulsar durante unos segundos el botón PUSH circular, que se encuentra en el frontal del aparato.

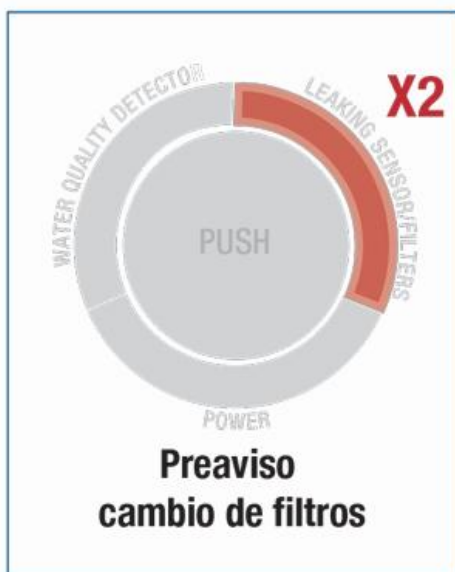
Si el LED verde "WATER QUALITY DETECTOR" del panel circular frontal se ilumina de forma permanente, querrá decir que el sistema y membrana de ósmosis se encuentra funcionando correctamente. En caso contrario, el LED verde "WATER QUALITY DETECTOR" se iluminará de forma intermitente y se emitirá una señal acústica de aviso durante unos segundos (en este caso se deberá poner en contacto con el Servicio Técnico).





En caso de que el sistema de detección de fugas se active, el equipo permanecerá bloqueado y mientras no se solucione la misma, el sistema emitirá una señal acústica de unos segundos cada 7 horas y el LED rojo “LEAKING SENSOR / FILTERS” del panel circular frontal parpadeará de forma simple.

Tal como se ha comentado con anterioridad, los equipos HEALTHWATER garantizan la calidad del agua producida si se realiza un correcto uso, manipulación y mantenimiento. Para ello, mediante un parpadeo doble del LED rojo “LEAKING SENSOR / FILTERS” del panel circular frontal, el equipo informará de que la vida útil de los filtros se encuentra a punto de agotarse y deberán ser reemplazados en breve.



El equipo informa que los filtros ya han superado su vida útil, iluminando de forma permanente el LED rojo “LEAKING SENSOR / FILTERS”, (emitiendo una señal acústica durante unos segundos cada 7 horas). En ambos casos, póngase en contacto con el Servicio Técnico.

Como medida de seguridad para garantizar la calidad de agua dispensada, una vez que se ha superado la vida útil de los filtros, el equipo no producirá agua hasta que se realicen las correspondientes acciones de mantenimiento. (Dispensando sólo la que se encuentre acumulada en el depósito del mismo).



El LED azul “WORKING” se encontrará iluminado cuando el equipo se encuentre produciendo agua. En caso contrario indicará que el equipo se encuentra en reposo.



El LED verde “FILL TANK” se encontrará iluminado cuando el equipo haya llenado el tanque de acumulación con agua osmotizada quedando en reposo.



El LED rojo “LOW PRESSURE” se encontrará iluminado cuando el sistema detecte que no existe presión de entrada de red suficiente. En este caso el equipo permanecerá bloqueado y en reposo, como medida de protección de sus componentes.



INDICACIÓN LUMINOSA	ESTADO LED	SEÑAL ACÚSTICA	SIGNIFICADO
LED AZUL POWER			Equipo alimentado eléctricamente de forma correcta.
LED AZUL POWER			Incidencia o funcionamiento incorrecto del sistema eléctrico/electrónico.
LED VERDE WATER QUALITY DETECTOR			Indica calidad de agua producida óptima tras pulsar el botón PUSH del panel circular frontal.
LED VERDE WATER QUALITY DETECTOR			Indica baja calidad de agua producida tras pulsar el botón PUSH del panel circular frontal. *
LED VERDE WATER QUALITY DETECTOR			Sistema funcionando correctamente. Si no se ilumina tras pulsar el botón PUSH del panel circular frontal, existe una alarma de mayor prioridad activada e indicándose.
LED ROJO LEAKING SENSOR / FILTERS		 1/7h.	Filtros agotados. Equipo bloqueado. *
LED ROJO LEAKING SENSOR / FILTERS		 1/7h.	Fuga de agua detectada. Equipo Bloqueado. *
LED ROJO LEAKING SENSOR / FILTERS			Filtros deben ser reemplazados en breve. *
LED AZUL WORKING			Equipo en reposo / bloqueado.
LED AZUL WORKING			Equipo produciendo agua osmotizada. **
LED ROJO LOW PRESSURE			Presión de agua de entrada suficiente.
LED ROJO LOW PRESSURE			Presión de agua de entrada insuficiente. Equipo bloqueado. ***
LED VERDE FILL TANK			Tanque de acumulación en proceso de llenado. **
LED VERDE FILL TANK			Tanque de acumulación lleno. Equipo en reposo. ****

	Led no iluminado.		Led iluminado fijo.		Led iluminado parpadeo simple.		Led iluminado parpadeo doble.
	Señal acústica simple.	1/7h.	Señal acústica cada 7 horas.		Sin señal acústica.		

* Póngase en contacto con su Servicio Técnico.

** Póngase en contacto con su Servicio Técnico si el equipo no detuviera la producción (llegando a llenar el depósito) tras varias horas de funcionamiento continuo, sin haberse producido extracción de agua.

*** Póngase en contacto con su Servicio Técnico si de forma reiterada el equipo se encuentra bloqueado por falta de presión de agua de red a la entrada del mismo, y / o habiendo presión en el resto de la vivienda.

**** Póngase en contacto con su Servicio Técnico si el equipo se encontrase en reposo, sin dispensar agua a través del grifo ni mostrar ningún tipo de alarma.

Los avisos acústicos no son continuados, durando unos segundos (10"). Mientras la alarma continúe indicándose por medio de los LEDs del panel, el aviso acústico se emitirá periódicamente cada 7 horas.

Lea el Apartado 7. Guía para la identificación y resolución de problemas.

TLF. SAT:
902 361 483

6. Mantenimiento y consumibles

Es importante que el mantenimiento de su equipo lo realice un servicio oficial de la serie HEALTHWATER, que utilizará recambios originales y le ofrecerá información, un contrato de mantenimiento y una garantía de servicio. Cualquier manipulación del equipo o utilización de un recambio no original por parte de empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidará la garantía de su equipo así como la de su distribuidor oficial.

La vida útil de los consumibles dependerá del uso que se le dé al equipo, del consumo de agua, de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc...



Un exceso en algún compuesto (cloro total, turbiedad, dureza, etc...) puede provocar una reducción en la vida de filtros y ciertos componentes. Estos mantenimientos son orientativos. Su distribuidor oficial de la serie HEALTHWATER preverá la duración de los consumibles en función de la calidad de su agua y del consumo previsto.

MANTENIMIENTOS RECOMENDADOS POR SU DISTRIBUIDOR OFICIAL DE LA SERIE HEALTHWATER

Prefiltro sedimentos:	Máximo 12 meses.
Prefiltros carbón:	Máximo 12 meses.
Membrana ósmosis:	Cada 3 años aprox. en aguas blandas < 15 °F
Postfiltro:	De 12 meses a 24 meses.
Higienización:	Puesta en marcha Cada 6-12 meses. Cada vez que se acceda a componentes en contacto con agua del equipo o no se haya consumido agua durante más de un mes.

NOTA: La membrana se deberá sustituir si algún compuesto específico supera el límite máximo aconsejable permitido para aguas potables según normativa nacional vigente.

! **ATENCIÓN:** Algunos componentes de su equipo, como el prefiltro de sedimentos, los filtros de carbón activado granular, la membrana de ósmosis inversa y el postfiltro de carbón activado, son consumibles y tienen una duración limitada.

! Con objeto de garantizar la calidad del agua suministrada por su equipo, a éste se le deberá realizar un mantenimiento periódico por personal técnico cualificado. El equipo deberá ser higienizado periódicamente según el uso realizado del mismo y consumo de agua previstos.