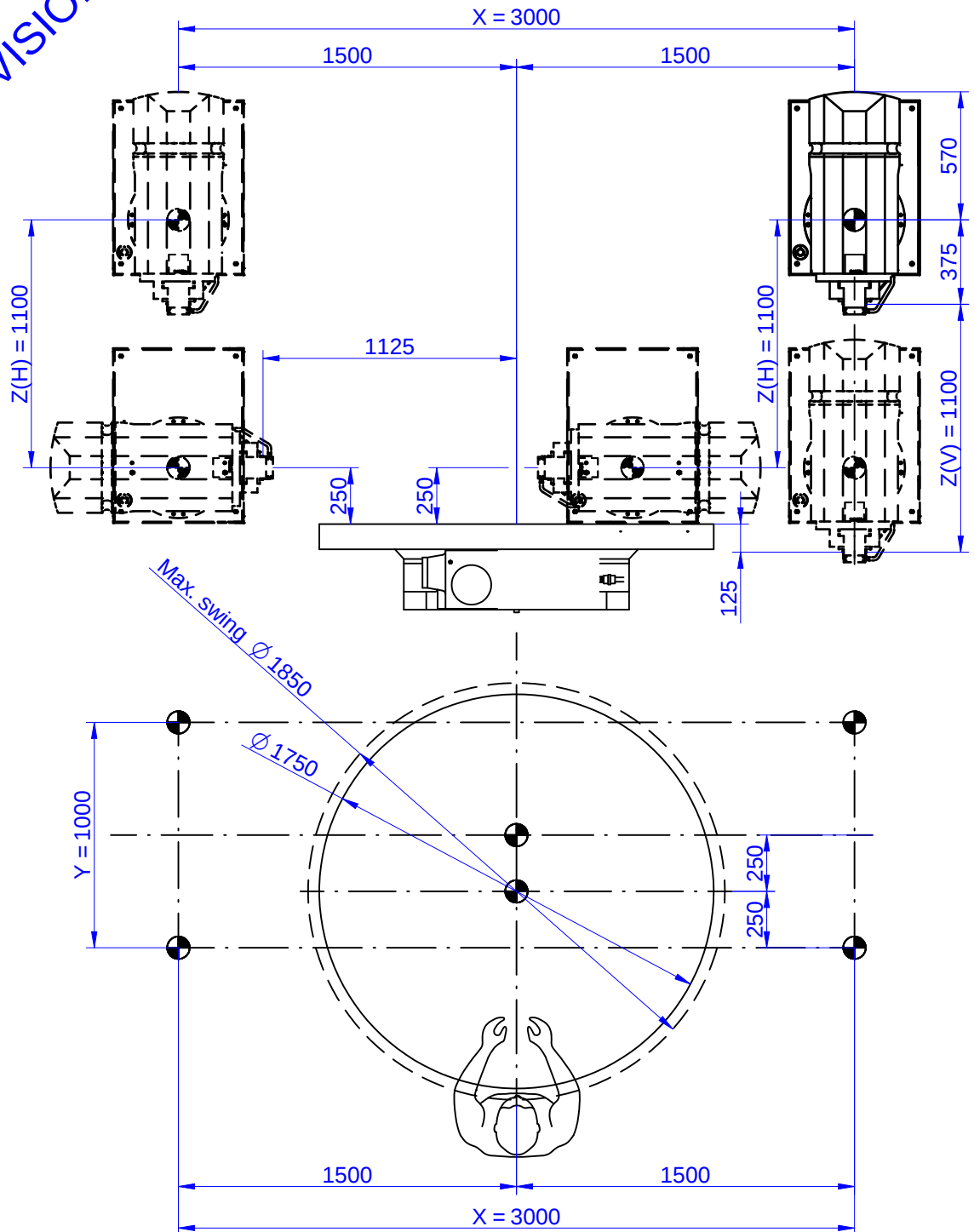
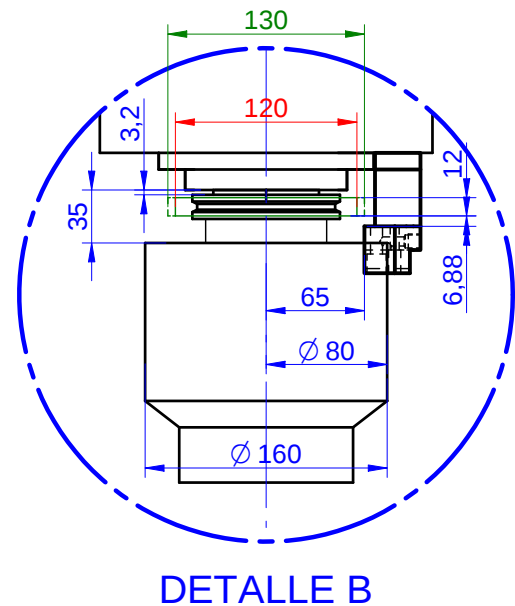
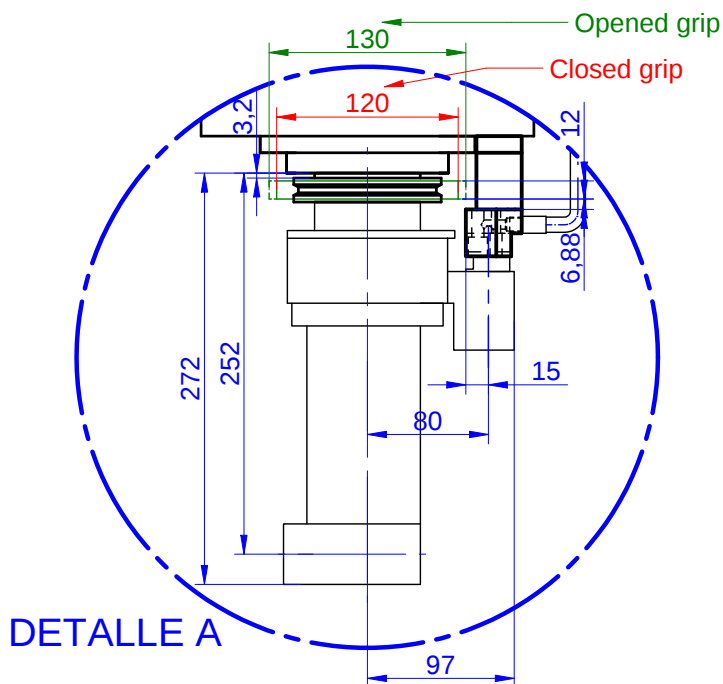
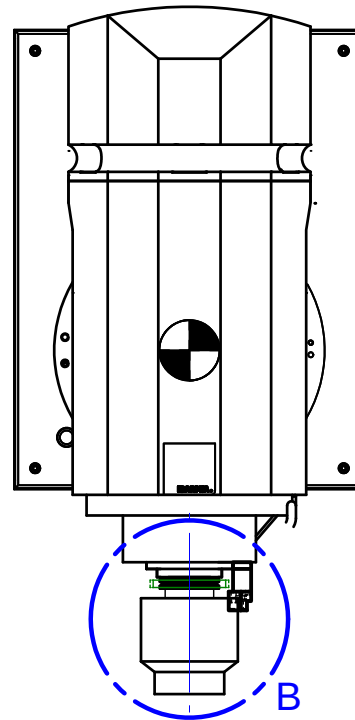
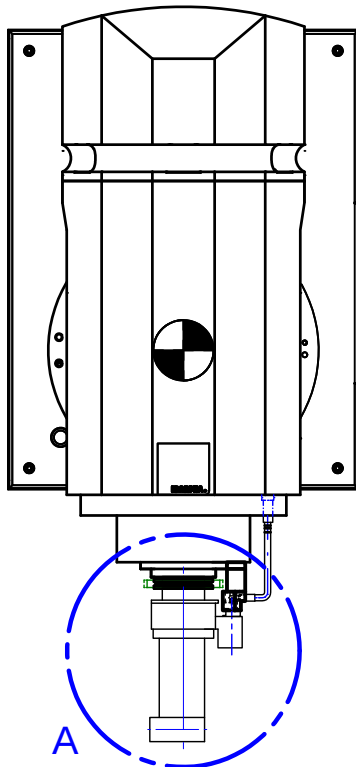




Nº PIEZAS		DENOMINACION			MATERIAL Y DIMENSIONES EN BRUTO			ARCHIVO
	$\nabla = \frac{12.5}{\sqrt{0.3}}$	TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS ISO - 2768 - m	ESCALA		FECHA	NOMBRE	SUSTITUYE A	
	$\nabla = \frac{3.2}{\sqrt{1.6}}$				$\nabla = \frac{0.8}{\sqrt{0.4}}$	DIBUJADO	27/01/2014	MikelRo
SERIE DE MAQUINA ZVH 58/D1750 EXTREME HSP SCHWAHLEN (INNOTROL-IBARMIA)			ISO E	REVISADO	10/02/2014	MikelRo	CODIGO ANTIGUO	
				VERIFICADO	10/02/2014	MURUA		
			ORIGINAL DIN A4 				CODIGO NUEVO	

SK-50 TAPER



Nº PIEZAS	DENOMINACION	MATERIAL Y DIMENSIONES EN BRUTO			ARCHIVO
$\sim = \checkmark$ $\nabla = \frac{12.5}{6.3}$ $\nabla = \frac{3.2}{1.6}$ $\nabla = \frac{0.8}{0.4}$	TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS ISO - 2768 - m	ESCALA	FECHA	NOMBRE	SUSTITUYE A
		ISO E 	DIBUJADO	27/01/2014	MikelRo
		ORIGINAL DIN A4 	REVISADO	10/02/2014	MikelRo
			VERIFICADO	10/02/2014	MURUA
SERIE DE MAQUINA ZVH 58/D1750 EXTREME HSP SCHWAHLEN (INNOTROL-IBARMIA)		IBARMIA.			CODIGO ANTIGUO CODIGO NUEVO