



Documentación técnica



Cliente:

Nissan
España

Máquina tipo:

CNC235
I-A-LP

N.º de máquina:

9517

N.º de pedido:

50 9517

N.º de inventario del cliente:

**Documentación de
otros fabricantes**
1 / 2



Documentación técnica



Cliente:

Nissan
España

Máquina tipo:

CNC235
I-A-LP

N.º de máquina:

9517

N.º de pedido:

50 9517

N.º de inventario del cliente:

**Documentación de
otros fabricantes**
2 / 2



Documentación técnica



Cliente:

Nissan
España

Máquina tipo:

CNC235
I-A-LP

N.º de máquina:

9517

N.º de pedido:

50 9517

N.º de inv.:

Plano eléctrico
(Plano E)

NISSAN LÍNEA
ENGRANAJE L-583
RF-206635



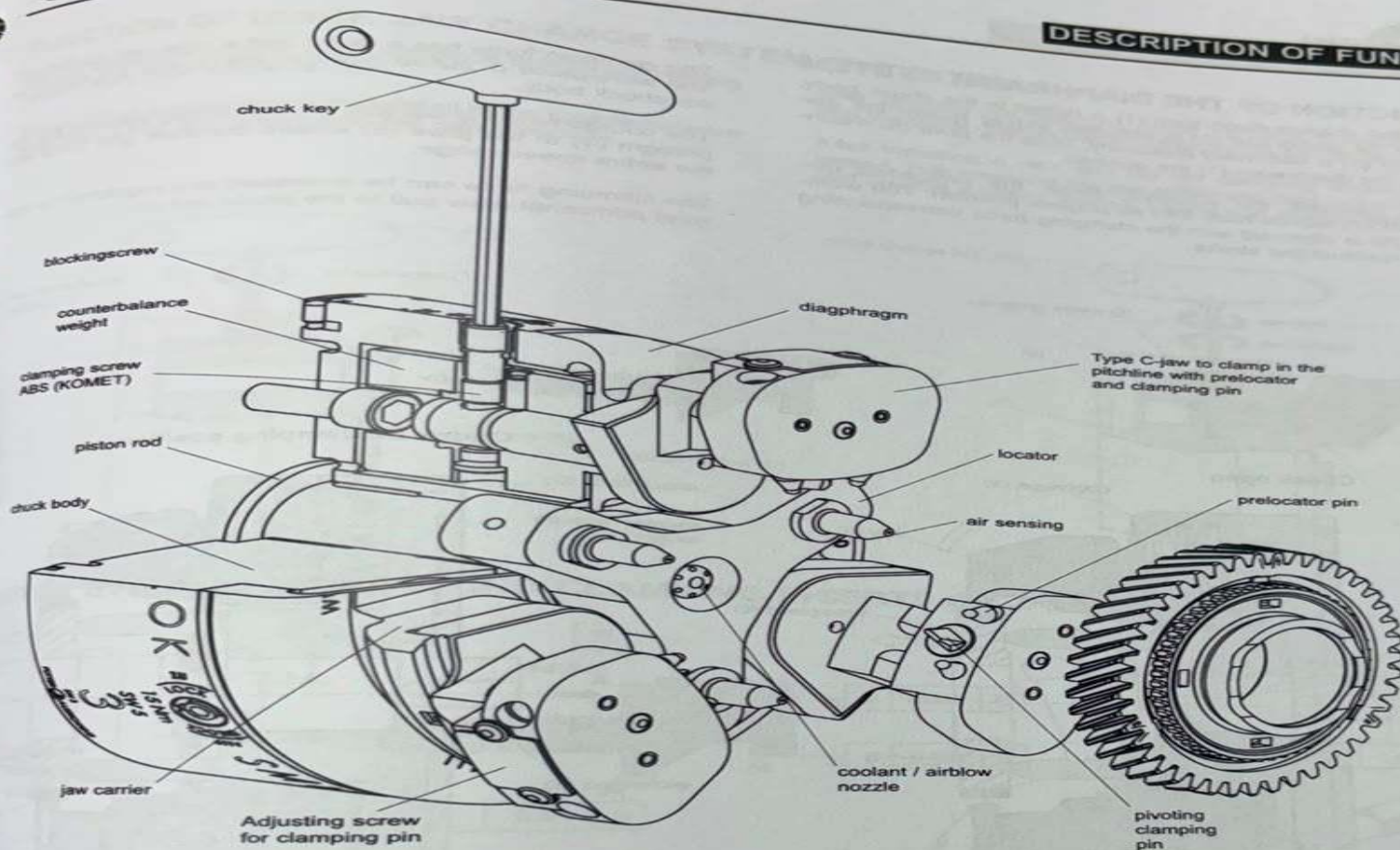
NUTAI
PÓRTICO BUDERUS

EXPEDIENTE 18/033



JENOPTIK
BUDERUS
L-583

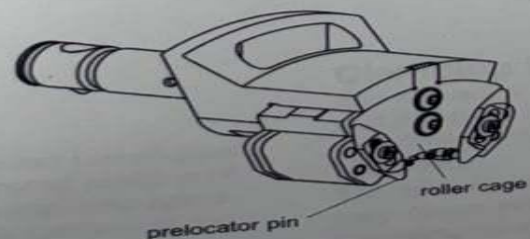
DESCRIPTION OF FUNCTION



TYPE A



TYPE B (for gears)



PITCHLINE CLAMPING WITH ROLLERS

TYPE C (for gears)



PITCHLINE CLAMPING WITH CLAMPING PIN

mbH
fang 24
genhain

Siemens

EINBAUERKLÄRUNG**Erklärung für den Einbau einer unvollständigen Maschine**

im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG,
Anhang II Teil 1 B



WMZ - Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
34613 Schwalmstadt

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart den aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, veröffentlicht im Amtsblatt der EU, zum unten genannten Ausgabedatum entspricht.

Motorspindel für Werkzeugmaschinen

Typ
Type

Zeichnungs Nr.
Drawing Nr:

Baujahr
Year of manufacture

Angewandte Richtlinien:
EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
EU-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG

Angewandte harmonisierte Normen:
Applied harmonized Standards:

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen für diese unvollständige Maschine nach Anhang VII Teil B erstellt wurden und verpflichten uns, diese auf Verlangen den Marktaufsichtsbehörden über unsere Dokumentationsabteilung zu übermitteln.

Die Inbetriebnahme der unvollständigen Maschine wird so lange untersagt, bis die unvollständige Maschine in eine Maschine eingebaut wurde, die den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht und für die eine EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II A vorliegt.

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen:

Leiter der Dokumentationsabteilung

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

DECLARATION OF INCORPORATION**Declaration for the installation of an incomplete Machine**

in accordance with the guideline 2006/42/EG,
Appendix II Part 1 B

We hereby declare, that the below mentioned machine is in accordance – due to its conception and design - with the listed and relevant regulations, published within the official journal of the EU, at the below mentioned publishing date.

Motor Spindle for Tool Machines

GS 205-045/17

ZX05-056-00K

2014

Applied Guidelines:
EU – Machinery Guideline 2006/42/EG
EU – Guideline Electromagnetic Compatibility 2004/108/EG

EN 12100-1

EN 12100-2

Furthermore we declare that the special technical documents for this incomplete machine have been created following appendix VII part B and we obligate ourselves to transfer it – if demanded - to the market surveillance authorities via our documentation department.

The commissioning of the incomplete machine is prohibited, until the incomplete machine has been installed into a machine, which complies with the EU Machinery Guideline and has a EU declaration of conformity in accordance with appendix II A.

Authorized person for the compilation of all technical documents:
Head of documentation department

This declaration is void, if any changes are made to the machine without our explicit approval.

Schwalmstadt, September 14





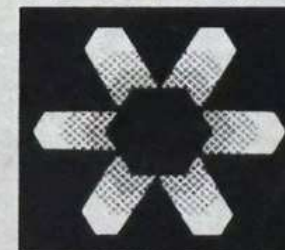
**HYFRA Industriekühlanlagen
GmbH**

Industriepark 54
56593 Krunkel

Telefon: +49 (26 87) 898-0
Telefax: +49 (26 87) 898-25

E-Mail: infohyfra@hyfra.com
www.hyfra.com

HYFRA®



PEDIA

Die Kälte-Spezialisten

Maschinentyp: type / Type de la machine:		gamma 13-E-S
Maschinennummer: no. / Numéro machine		15010086
Kälteleistung bei: T.umbeg./T.medium cooling capacity with: T.amb./T.fluid//Puissance frigorifique à: T.amb./T.de fluide:	Q_a [W]	13000/32 °C
Umgebungstemperatur max.: ambient temperature max. / Température ambiante max.:	T_{a max} [°C]	+ 42
max. zulässiger Druck (PS) maximum pressure / Surpression autorisée	HP/LP[bar]	42,00
Kältemittel: refrigerant / Fluide frigorigène:		R410A
Kältemittelmenge: quantity of refrigerant / Quantité fréon:	m₁ [kg]	1,30
Spannung: voltage / Tension:	U [V]	3/PE ~ 380-415
Frequenz: frequency / Fréquence:	f [Hz]	50
Betriebsstrom max.: operating current / Intensité maximale:	I_{max} [A]	10,10
Anschlußleistung: connected load / Puissance électrique consommée:	P [kW]	5,80
Vorsicherung max.: preliminary fuse max. / Calibre de fusible max.:	[A]	16
Gewicht: weight / Masse:	m₂ [kg]	150
Gewicht mit Wasserfüllung: weight with water filling / Masse, circuit hydraulique plein:	m₃ [kg]	150
Baujahr: year built / Année de fabrication		2015



JENOPTIK | Automotive
JENOPTIK Industrial Metrology Germany GmbH
Werk Ratingen
Harkortstraße 2-4
40880 Ratingen
Tel. +49 2102 71437-0 | Fax. +49 2102 71437-666
E-Mail: metrology.plant-ratingen@jenoptik.com

Seriennummer / serial number

618956

Baujahr /
year of manufacture

2018

Typ / type

Post-Prozess

Gepüft / Service



Nächste Prüfung / Next Service



JENOPTIK | Industrielle Messtechnik
JENOPTIK Industrial Metrology Germany GmbH | Werk Ratingen
Harkortstraße 2-4 | 40880 Ratingen | Tel. +49 2102 71437-0
Fax. +49 2102 71437-666 | werk-ratingen@jenoptik.com
www.jenoptik.com/messtechnik

00pro
0-0AA0

J/X2A
J/X2B

J/X4A
J/X4B

800 0.5A DC 24V
142 4000-0AA0

LIQUI

LIQUI-Filter GmbH,
Richard-Stocker-Strasse 19, D-78234 Engen
Tel.: +49(0)7733/9402-0, Fax: 49(0)7733-9402-40

Sistema de limpieza de refrigerante, UR1060, MW260, Gamma 13

N°Com.: 35328

Año de construcción 2015

Tensión

3x400 V/N/PE 50 Hz

Potencia de conexión

19,4 kVA

Corriente máx. de servicio

28,0 A

Contendio del recipiente

2400 L

CE

BUDERUS Schleiftechnik GmbH

Postfach 1110 35607 Aßlar

NO. DE LA MÁQUINA : 9517

TIPO DE MÁQUINA : CNC 235

AÑO DE LA FABRICACIÓN : 2018