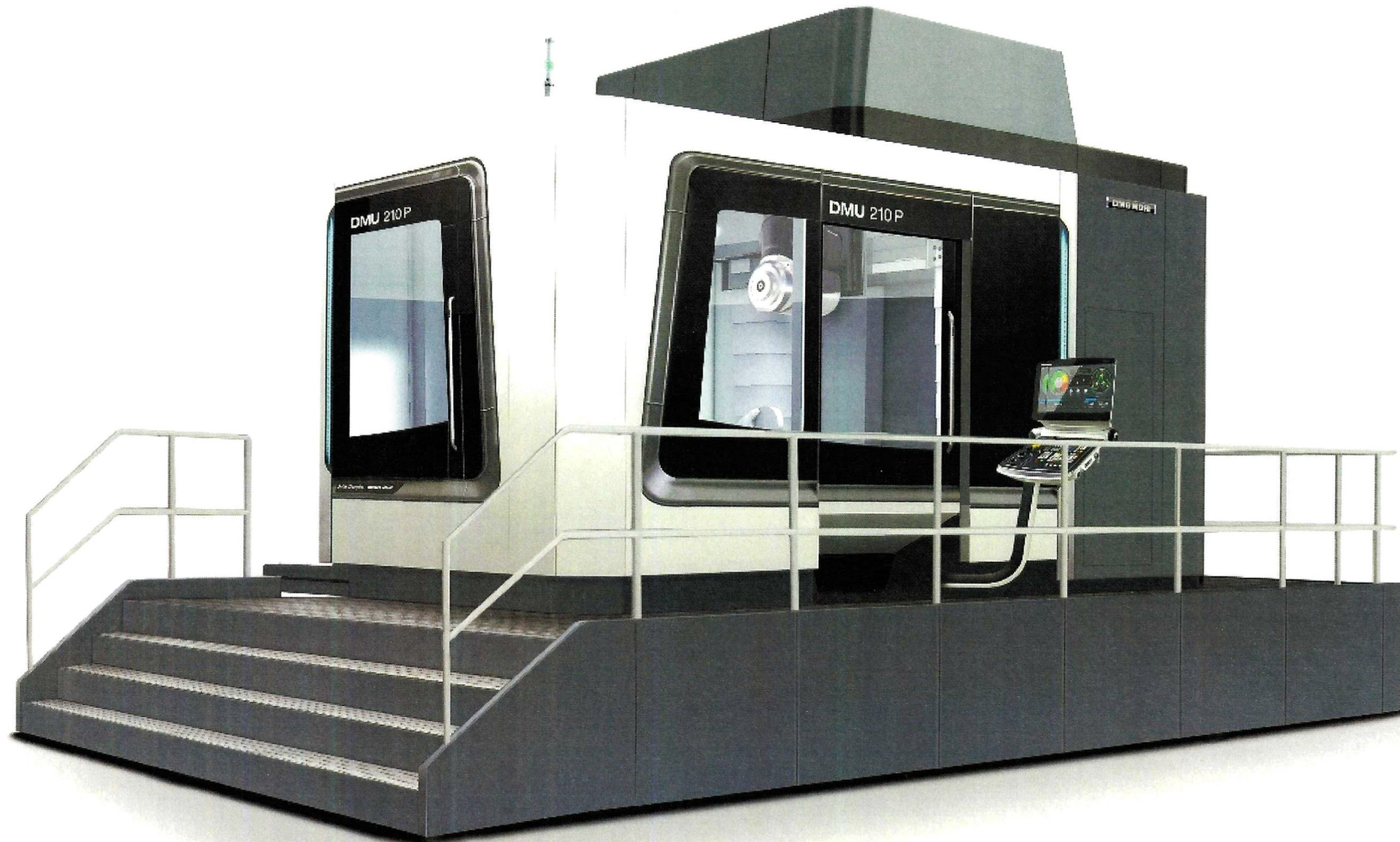


DMU 210 P2 Portalmaschine

WERKZEUGBAU
LAICHINGEN
Ein Unternehmen der GESCO Gruppe

DMG MORI



DMU 160 P4 duoBLOCK® / DMU 210 P2

11 Besuch bei Fa. Werkzeugbau Laichingen, 30.05.2016

DECKEL MAHO

Pfronten GmbH

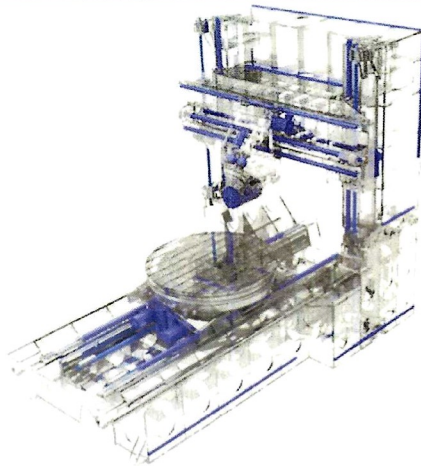
DMU 210 P2 Portalmaschine

Highlights

WERKZEUGBAU
LAICHINGEN
Ein Unternehmen der GESCO Gruppe

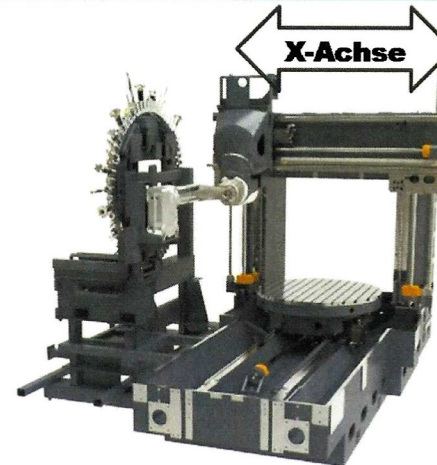
DMG MORI

Genauigkeit



Temperierter
Grundaufbau

Arbeitsraum



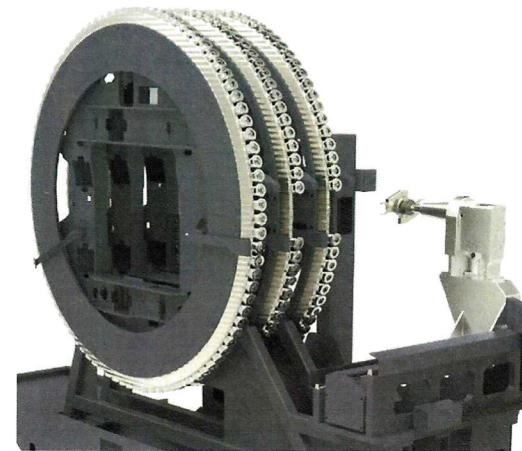
X-Achse Weg
2.100mm
(1.800 P1)

B-Achse



Innen liegender
Kabelschlepp

Radmagazin



DMU 210 P2 Portalmaschine

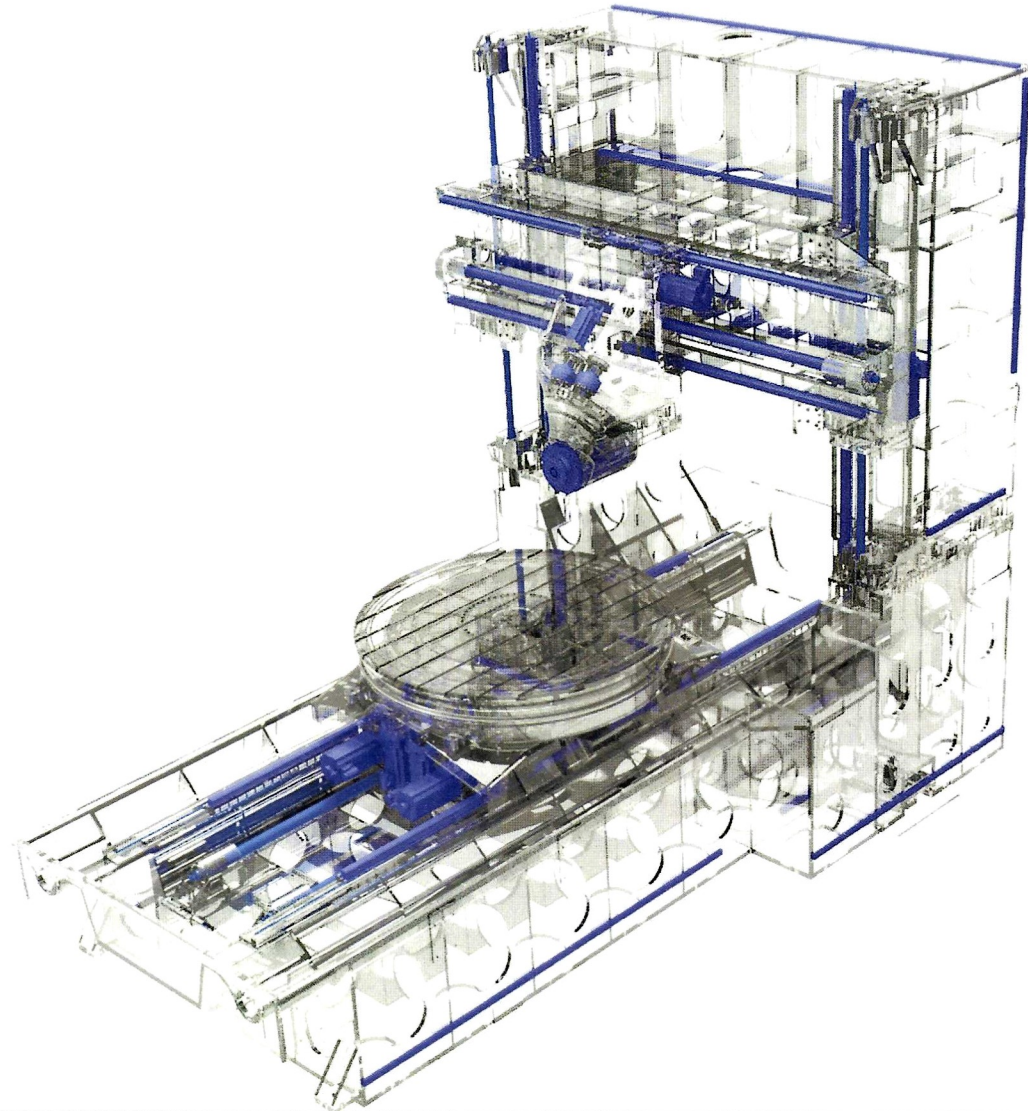
Genauigkeit

WERKZEUGBAU
LAICHINGEN
Ein Unternehmen der GESCO Gruppe

DMG MORI

Kühlmaßnahmen

| | |
|------------------|---|
| _Spindelstock | B-Achse Motor |
| | Motorspindel |
| | NEU B-Achs Planetengetriebe |
| _NC-Rundtisch | C-Achsen Motor |
| _Vorschubantrieb | X-/Y-/Z-Achsen Motor |
| | X/Y/Z Vorschubachsen • Kugelgewindetrieb |
| _Grundaufbau | X/Y/Z Linearführungen NEU |
| | Maschinenbettspülung |

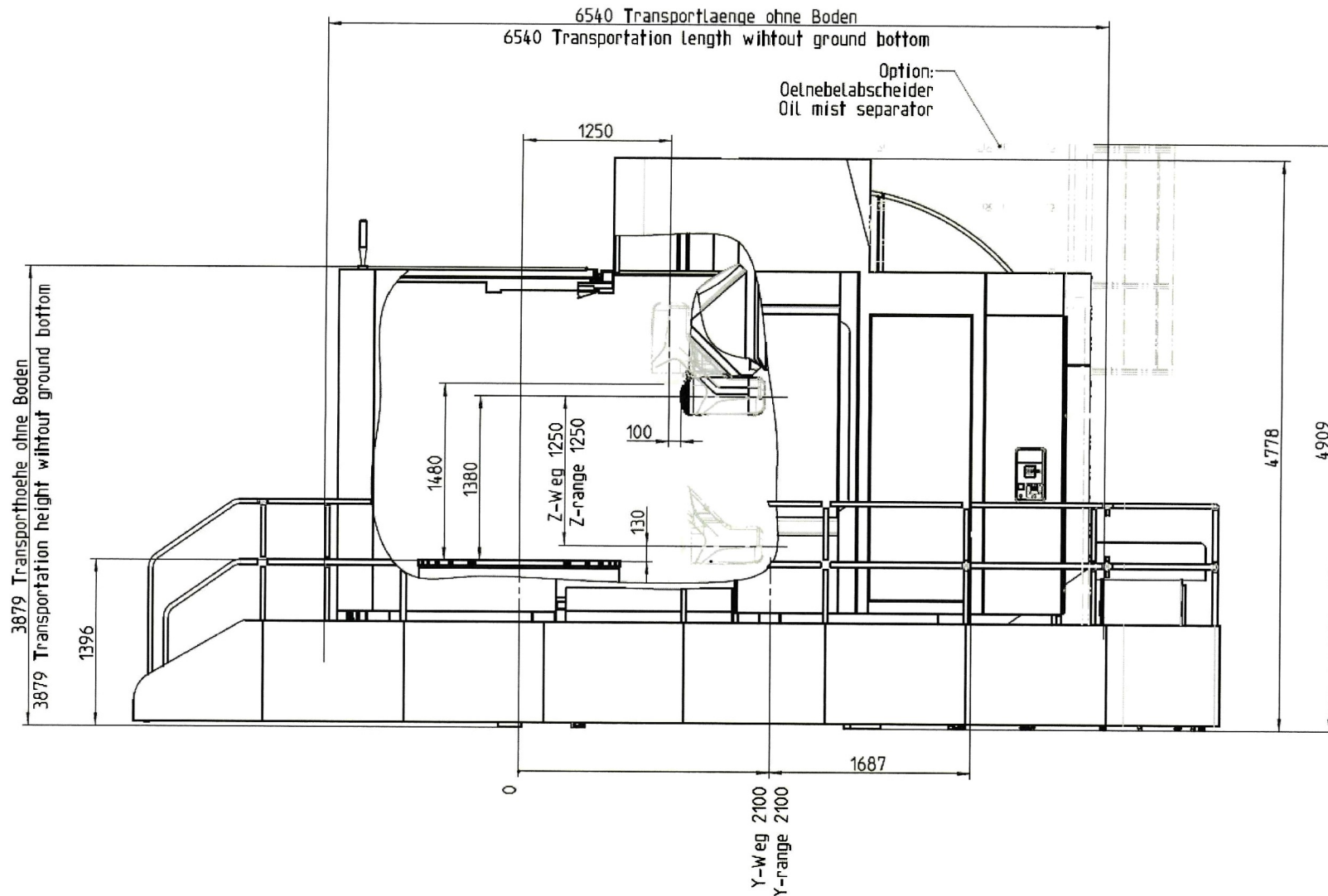


DMU 210 P2 Portalmaschine

Layout - Seitenansicht

WERKZEUGBAU
LAICHINGEN
Ein Unternehmen der GESCO Gruppe

DMG MORI

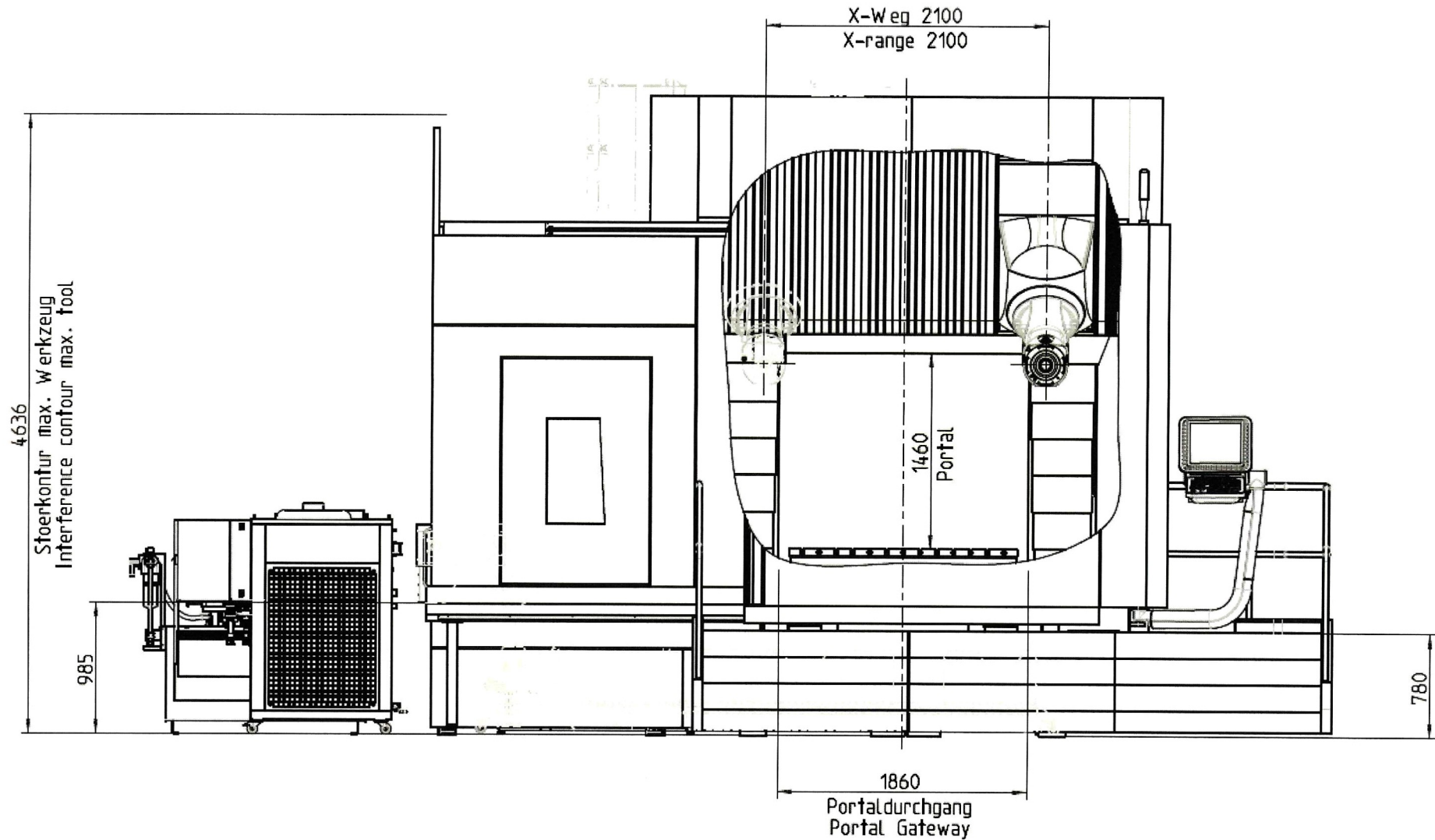


DMU 210 P2 Portalmaschine

Layout - Vorderansicht

WERKZEUGBAU
LAICHINGEN
Ein Unternehmen der GESCO Gruppe

DMG MORI

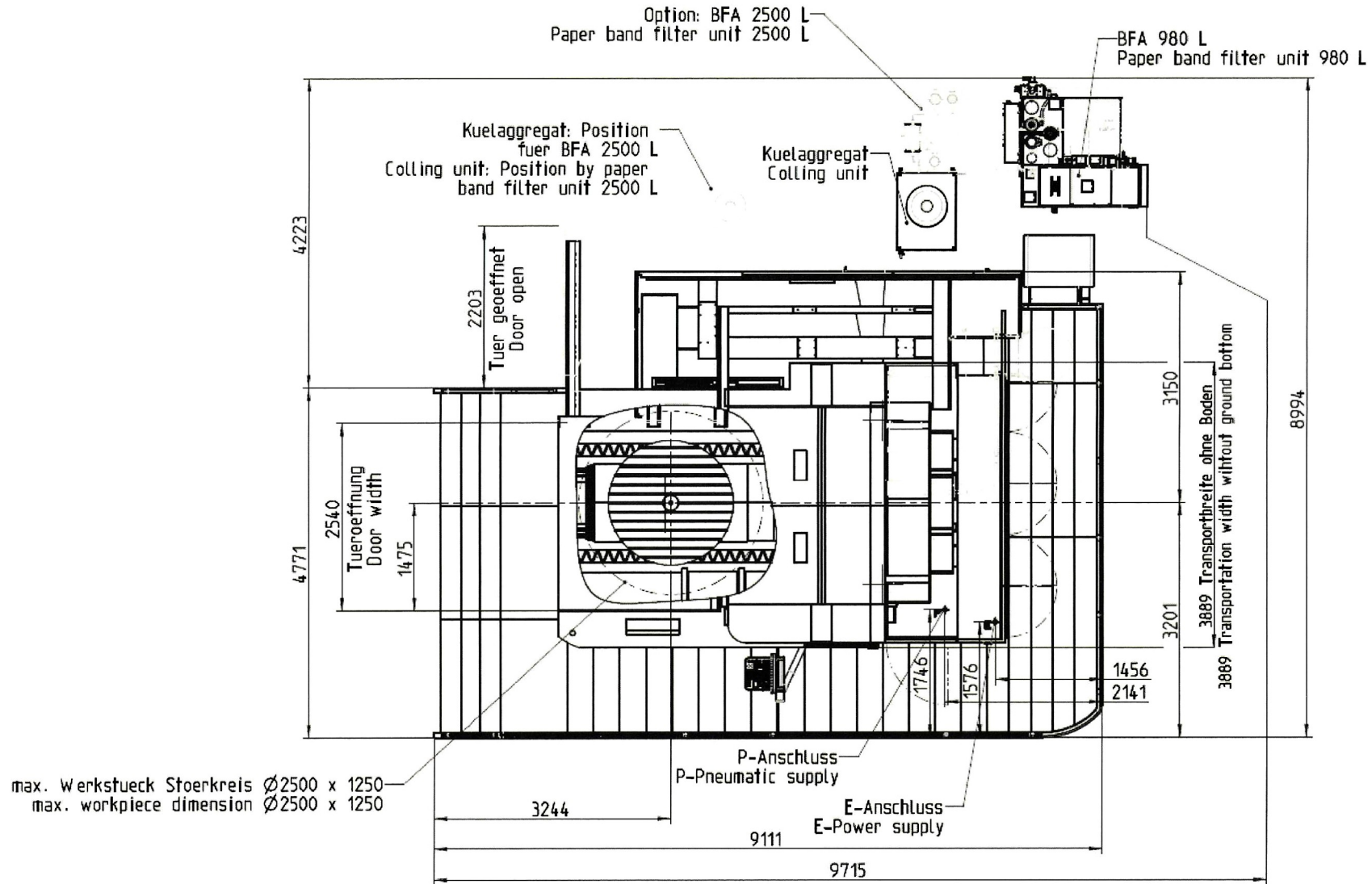


DMU 210 P2 Portalmaschine

Layout - Draufsicht

WERKZEUGBAU
LAICHINGEN
Ein Unternehmen der GESCO Gruppe

DMG MORI



DMU 160 P4 duoBLOCK®/ DMU 210 P2

* Standard bei DMU/C 160 P/U/FD

DECKEL MAHO

Maschinenübergreifend Sicherheit und Überwachung

WERKZEUGBAU
LAICHINGEN
Ein Unternehmen der QESCO Gruppe

DMG MORI



NEU

Maschinenschutz durch Schnellabschaltung

- Highlights**
- + Schwingungssensorik an der Frässpindel
 - + **NEU:** Schnittkraftüberwachung für Bohren und Gewindeschneiden
 - + **NEU:** Unwuchtanzeige im Leerlauf

Monitoring

- Prozessüberwachung anhand grafischer Anzeige auf der Maschinensteuerung
- Unwuchterkennung, Schwingungsüberwachung und Lagerdiagnose

Maschinenschutz

- Schnellabschaltung unter 0,010 Sekunden (< 10 Millisekunden)

Prozesskontrolle

- Variable werkzeug- und prozessspezifische Limits mit definierbarer Prozessreaktion
- Vorschubstopp mit / ohne Freischneidfunktion
- Automatischer Werkzeugwechsel bei Verschleiß

Data Logger

- Ursachenermittlung bei der Schadensanalyse

