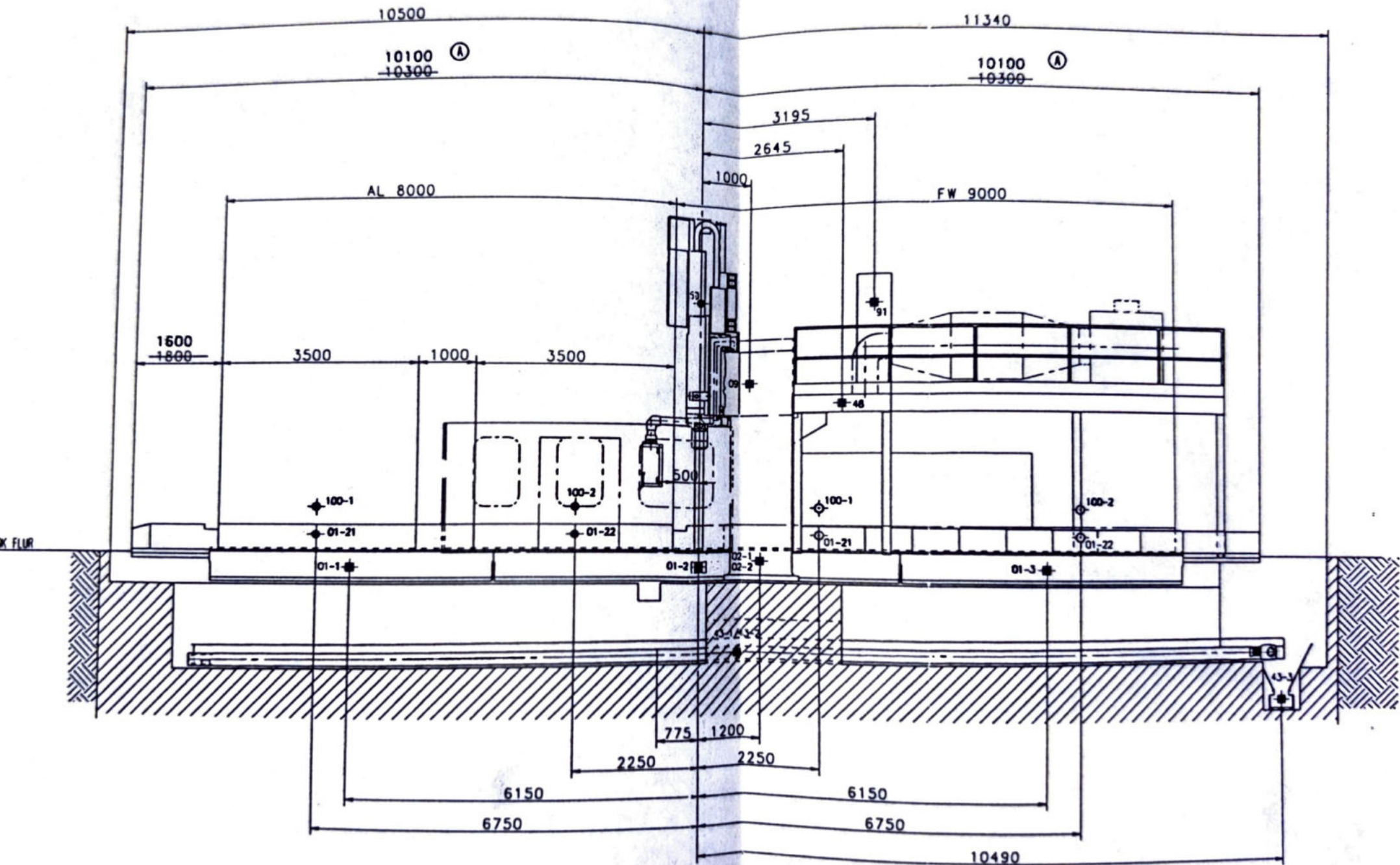
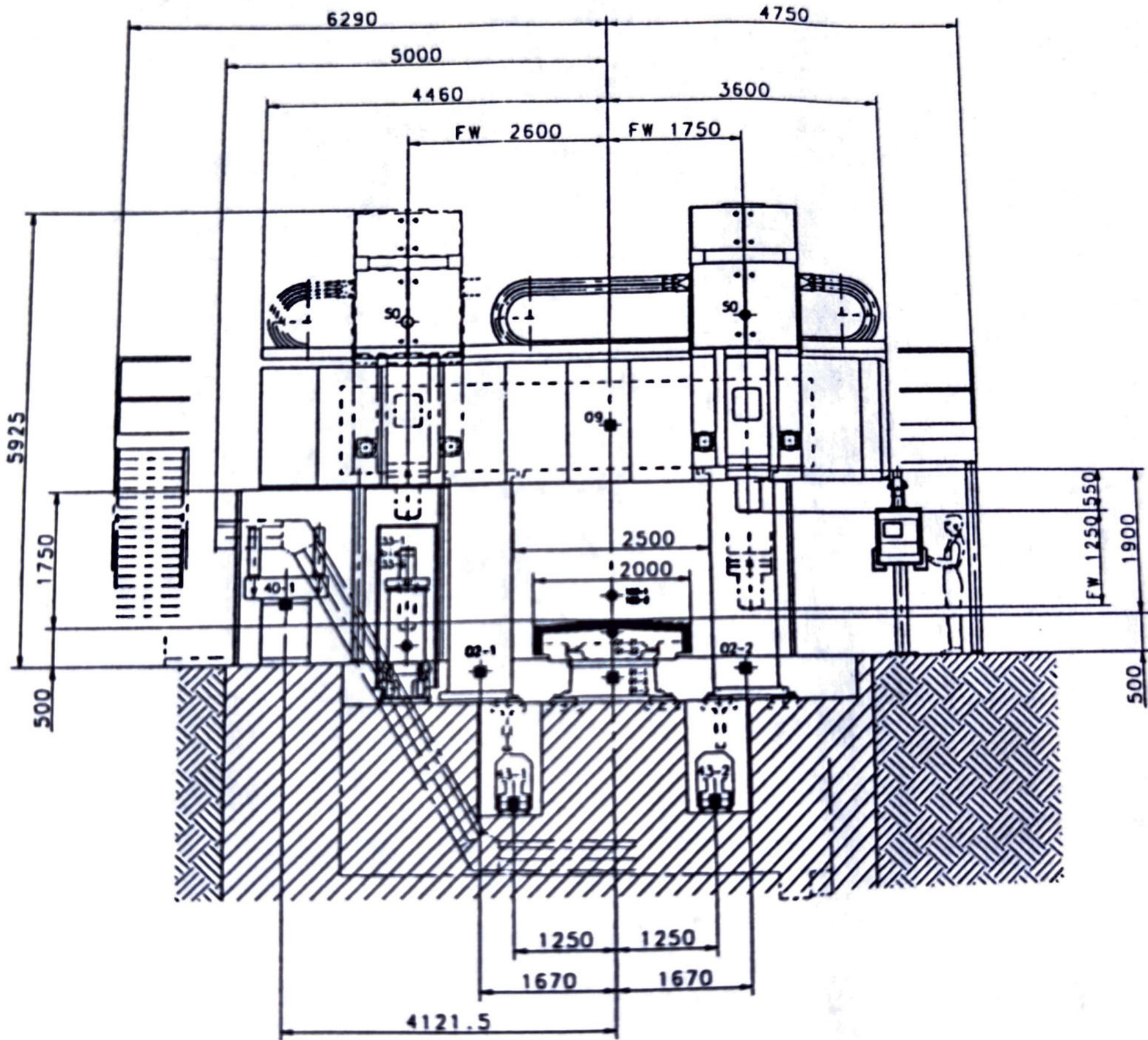


WARTUNG PORTAL-BEARBEITUNGSZENTRUM

Type:	MC 2500
Auftrags-Nr.:	
Baujahr:	1998
Ausgabe:	10.98





NR	BENENNUNG	GEW. KG
	GESAMTGEWICHT	134000
100-2	Werkstückgewicht max.	● 20000
100-1	Werkstückgewicht max.	● 20000
	Maschinengewicht	93300
91	Schaltschrank / Einspeisung	■ 3000
50	Fräsupport	● 10000
48	Schaltschrankbühne	■ 2000
43-3	Späneförderer	■ 700
43-2	Späneförderer	■ 1000
43-1	Späneförderer	■ 1000
43	Zu.-u. Abflusssystem	■ 2500
40-2	Werkzeugwechsler	■ 1500
40-1	Werkzeugmagazin	■ 6000
37	Neblrösen	■ 4000
35-2	Kühlaggregat	■ 800
35-1	Hydraulikaggregat	■ 1200
33-6	Zusatzaggregat	●
33-5	Zusatzaggregat	●
33-4	Zusatzaggregat	●
33-3	Zusatzaggregat	●
33-2	Zusatzaggregat	●
33-1	Zusatzaggregat	●
		} 6000
09	Querbalken	■ 12500
08	Bedientafel	■ 500
02-2	Ständer rechts	■ 4700
02-1	Ständer links	■ 4700
01-22	Tisch hinten	● 8300
01-21	Tisch vorne	● 8300
01-3	Bell hinten	■ 5500
01-2	Bell Mitte	■ 6800
01-1	Bell vorne	■ 5500
NR	BENENNUNG	GEW. KG

■ RUHENDE LAST

● WANDERLAST

MASCH. J. 8009

E 1	070798	NEW	DATE	12.01.98	PROJEKT	ELIO+ORN	ENTWICKELT AUS/VERFABT VON	WALDRICH COBURG
D 1	050698	NEB	REVISION					00000000
C 1	220498	SMA	FÜR DIESE BEZEICHNUNG GELTEN DIE UND ALLE RECHTE VON.					
B 2	060498	NEW	MASSSTAB	1:50	BEZEICHNUNG		88009.00.811.10	
A 2	200298	NEW			LAGEPLAN / LAYOUT		BLATT: 1 VON: 1	

88009.00.811.10_11 cdvw02 8800 C 06.08.1998 17.12.22 CIZV_BTS

Abnahmeprotokoll für
Vertikal/Horizontal-Bearbeitungszentren
In Portalbauweise (Tischausführung)

Maschinen-Typ: MC 2500 FT-M3

Maschinen-Nr.: 3.8009

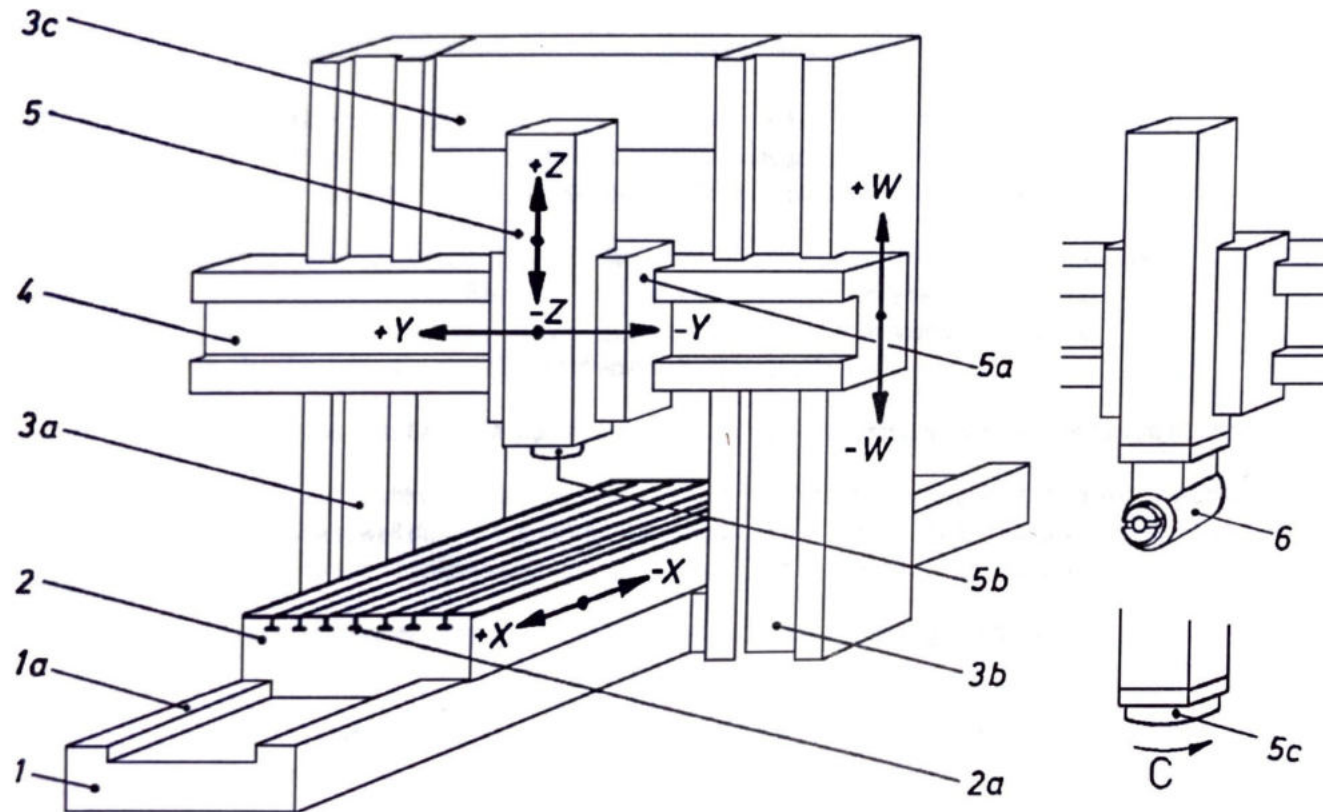
Kunde:

APE 8.410.01 Blatt 1 von 9 Blättern

erstellt von: Scheler
Revision von: Scheler

am: 08/92
am: 06/96

Benennung der Bauteile und Bezeichnung der Achsen



- 1 Bett
- 1 a Führungsbahn, Bett
- 2 Tisch (Aufspannfläche)
- 2 a Richtnut
- 3 a Ständer, links
- 3 b Ständer, rechts
- 3 c Traverse
- 4 Querbalken (beweglich, fest)
- 5 Fräs- und Bohreinheit (Support)
- 5 a Unterschlitten
- 5 b Fräs- und Bohrspindel
- 5 c Integrierte Schwenkeinrichtung
- 6 Horizontal-Spindereinheit (Winkelkopf)
- 7 Spezial-Spindereinheit (ohne Bild)

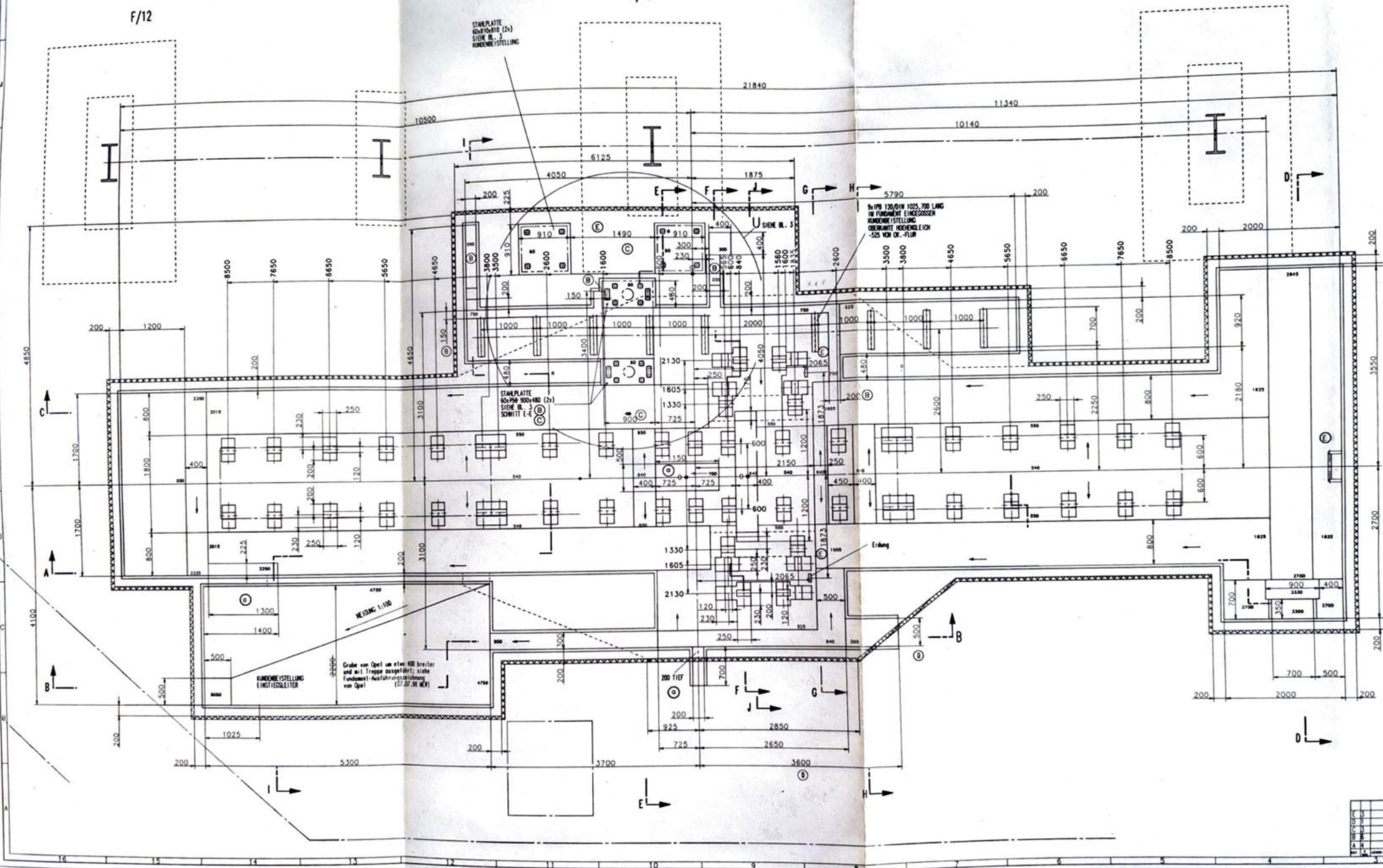
Bild: Bearbeitungszentrum mit beweglichem Querbalken

STÄHLPLATTE
80x10x10 (2x)
SIEHE BL. 3
KÄNDNERSTELLUNG

IN 100 120/DIN 1025, 700 LANG
IM FUNDAMENT EINGELASSEN
KÄNDNERSTELLUNG
-525 VON GR.-FLUR

STÄHLPLATTE
80x100x10 (2x)
SIEHE BL. 3
SCHNITT 1-4

Grube von Opel um etwa 100 Breiter
mit mit Treppe ausgebaut; siehe
Fundament-Ausführungszeichnung
von Opel (07.07.98 MFK)



Abhängig von der

1	1	0,00
2	1	1,00
3	1	0,00
4	1	0,00
5	1	0,00
6	1	0,00
7	1	0,00
8	1	0,00
9	1	0,00
10	1	0,00
11	1	0,00
12	1	0,00
13	1	0,00
14	1	0,00
15	1	0,00
16	1	0,00

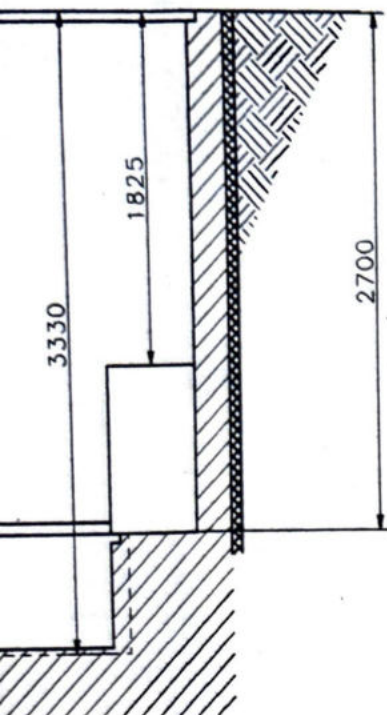
MC 2500 FT-03

ST.	NR.	ARTIKEL-NR.	LOB	NAME	DATEIN	NAME	ENTWICKELUNG-NR./SERIE-NR.
E	3		050698	NEB	DATEI (OBJEKT)	15.12.97	EICHON
D	1		130598	EIN	OBJEKT		
C	3		030498	NEU	FÜR DIESE ZULASSUNG GELTEND GIBT ES KEINE RECEPTE VOR.		
B	6		160398	NEU	MASSE/AB	BEZEICHNUNG	TEIL-NR.
A	4		030298	EIN	1:25	FUNDAMENTPLAN	88009.00.821.00
ST.	NR.	ARTIKEL-NR.	LOB	NAME			BLATT: 1 VON: 3

WALDFICHENCODING

0000000000

88009.00.821.00

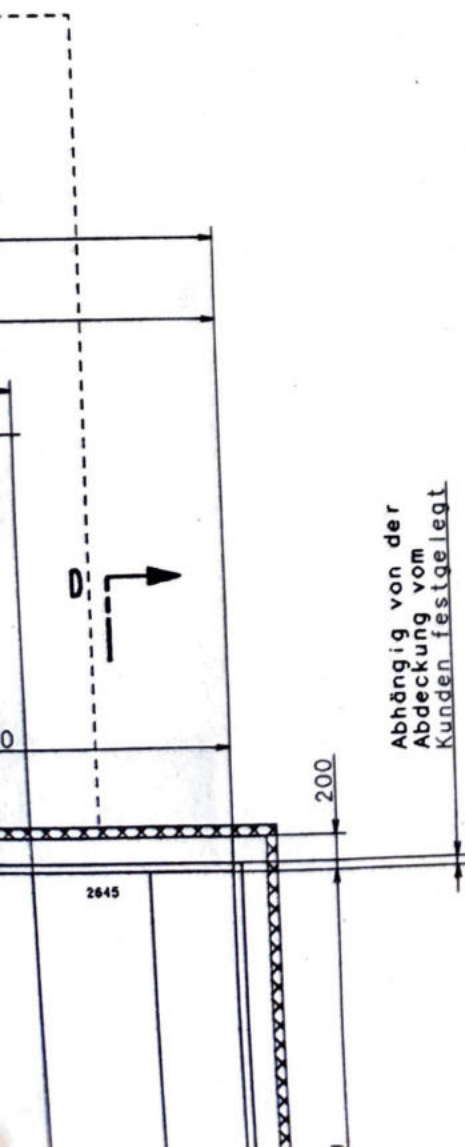


STELLKEILE BETT (GR.3 TYP1 42x)

FUNDAMENTSCHR. M 30x700 MU	WN	405.70
HALTESCHEIBE	33	WN 407.50
ZYL.-SCHR. M8x25	DIN	912
SCHEIBE	33	DIN 126
LOCHSCHEIBE 30x56x5	WN	711.02
STELLKEIL	85501.36.872.01	

STELLKEILE STAENDER (GR.3 TYP1 16x)


FUNDAMENTSCHR. M 30x700 MU	WN	405.70
HALTESCHEIBE	33	WN 407.50
ZYL.-SCHR. M8x25	DIN	912
SCHEIBE	33	DIN 126
LOCHSCHEIBE 30x56x5	WN	711.02
STELLKEIL	85501.36.872.01	



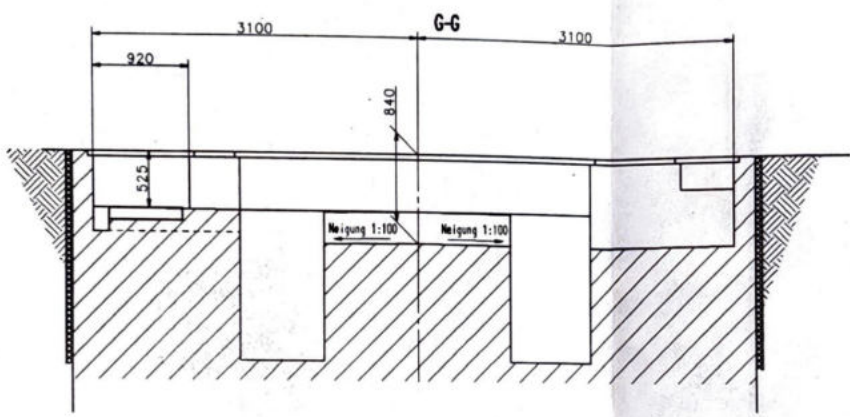
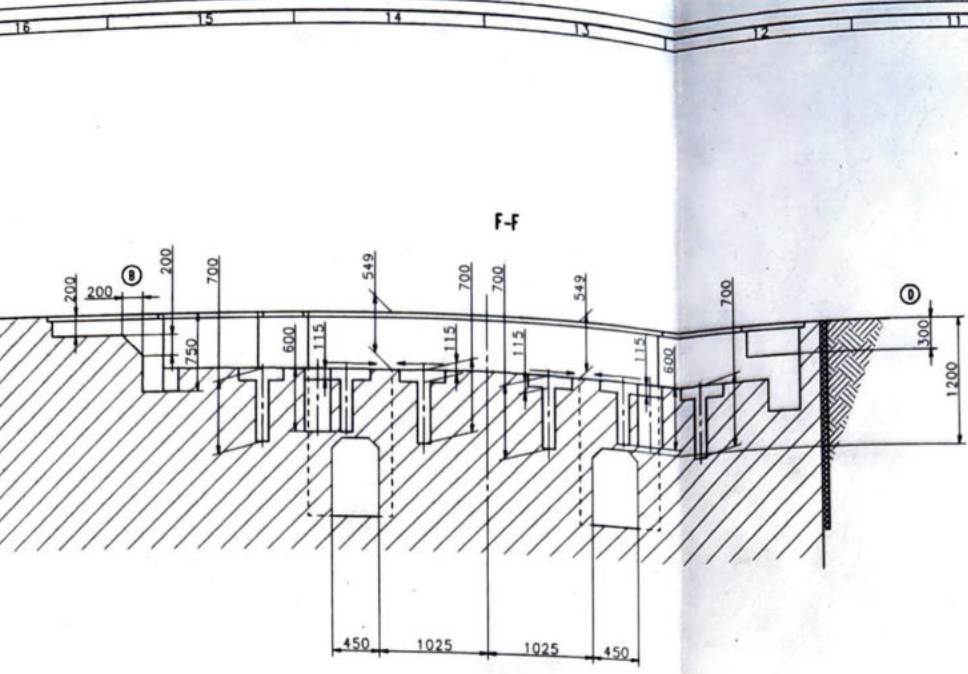
HINWEISE FUER FUNDAMENTERSTELLUNG

UND MASCHINENAUFSTELLUNG

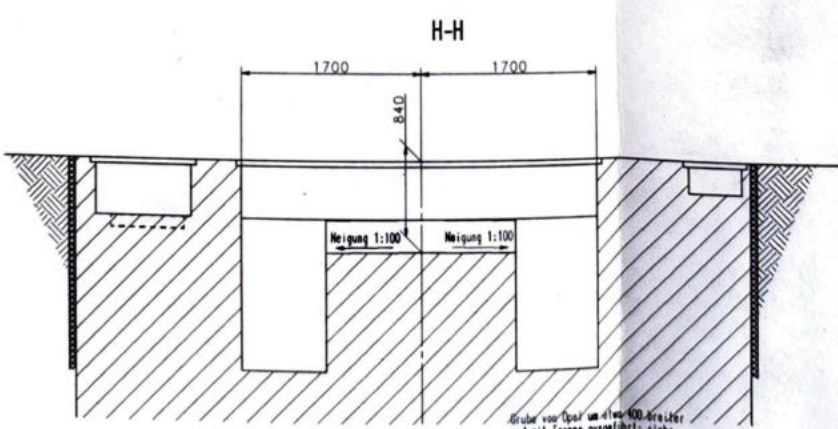
1. SIEHE UNSERE BROSCHUERE "EMPFEHLUNGEN FUER DIE FUNDAMENTIERUNG VON LANG-BEARBEITUNGSMASCHINEN". BITTE DIESE BEI BEDARF ANFORDERN, FALLS SIE DEM FUNDAMENTPLAN NICHT BEILIEGT.
2. FUNDAMENTMULDE, AUSSER VERGUSSELÖCHER FUER STELLKEILE MIT DELFESTEM SCHUTZANSTRICH VERSEHEN.
3. DER FUNDAMENTBETON IST ZU VERDICHTEN.
4. STOSSTELLEN DER SPAENE- UND WASSERLEITBLECHE, SOWIE BETONIERTER WASSERFUEHRUNGEN IM FUNDAMENT MUESSEN WASSERDICHT SEIN.
5. UNTER FLUR LIEGENDE ANTRIEBSMOTORE SIND VOR TROPFWASSER UND SPAENEN ZU SCHUETZEN. FUER AUSREICHENDE BE- UND ENTLUEFTUNG IST ZU SORGEN.
6. LEITBLECHE, GITTERROSTE UND SONSTIGE TEILE ZUR FUNDAMENTABDECKUNG GEHÖREN NICHT ZU UNSEREM LIEFERUMFANG.
7. DAS MASCHINENFUNDAMENT MUSS DURCH EINE SCHWINGISOLIERUNG VON HALLENBODEN UND ANDEREN FUNDAMENTEN GETRENNT SEIN.

 = SCHWINGISOLIERUNG

(→) = NEIGUNG 1:100

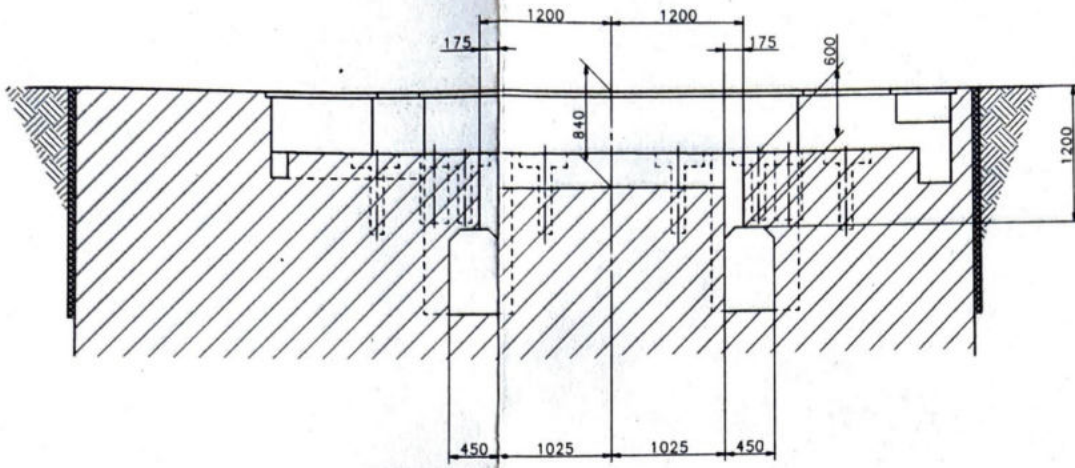


um etwa 400 breiter
und mit Treppe ausgeführt; siehe
Fundament-Aufführungszeichnung
von Opel (07.07.98 MEW)



Grube vor Opel um etwa 100 breiter
und mit Treppe ausgeführt; siehe
Fundament-Aufführungszeichnung
(07.07.98 MEW)

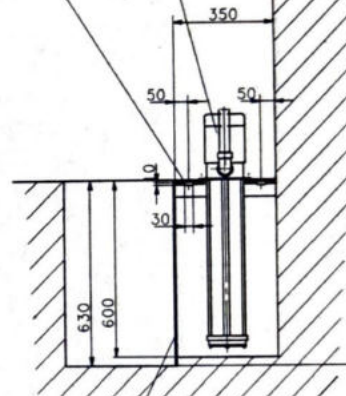
J-J



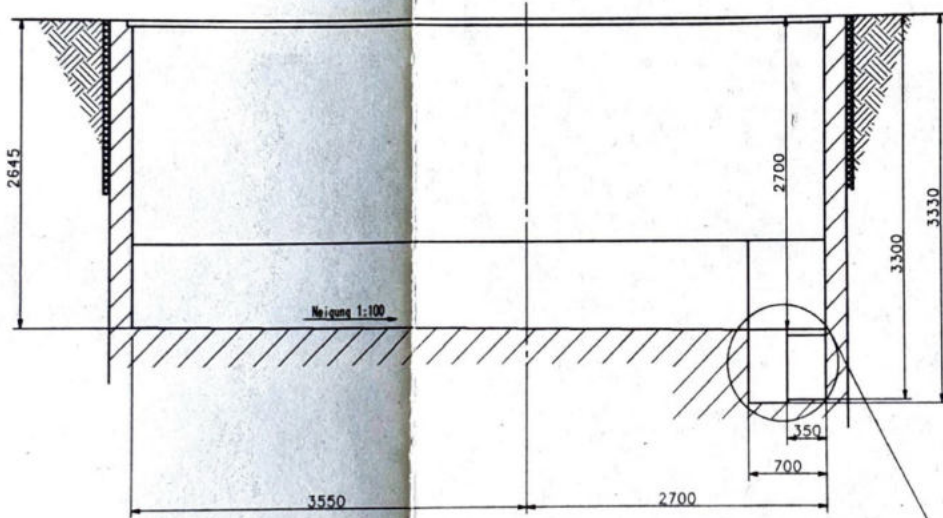
X 1:10

6.00000.02.122.0

89500.37.503.03



D-D

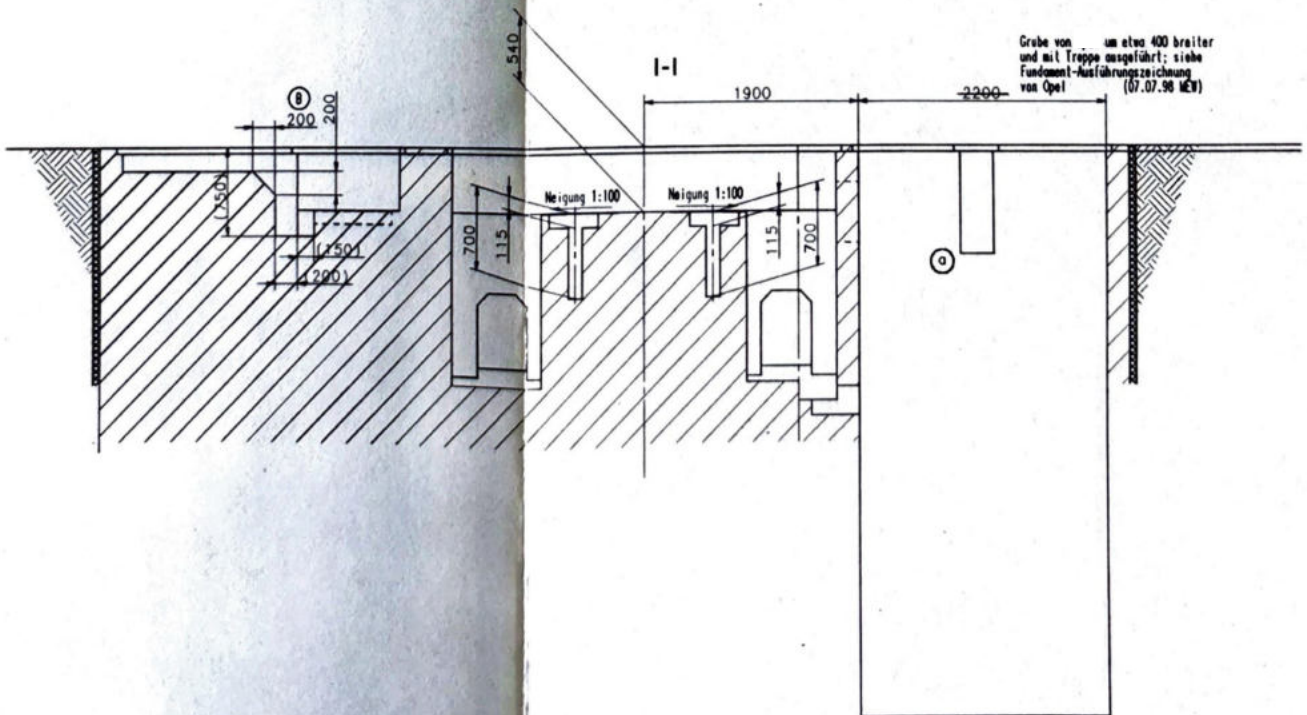


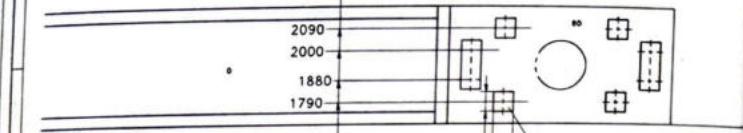
89500.37.504.04

MIT SCHRAUBEN UND DUEBELN AN FUNDAMENT BEFESTIGT

X

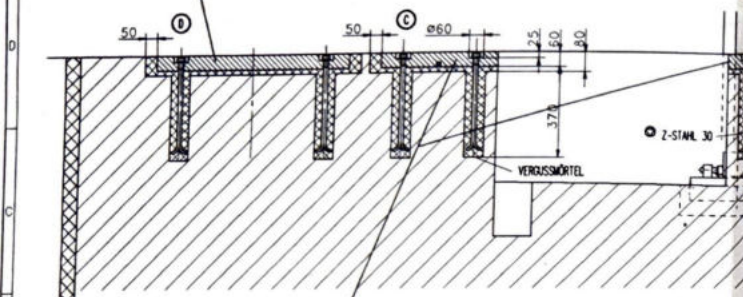
I-I





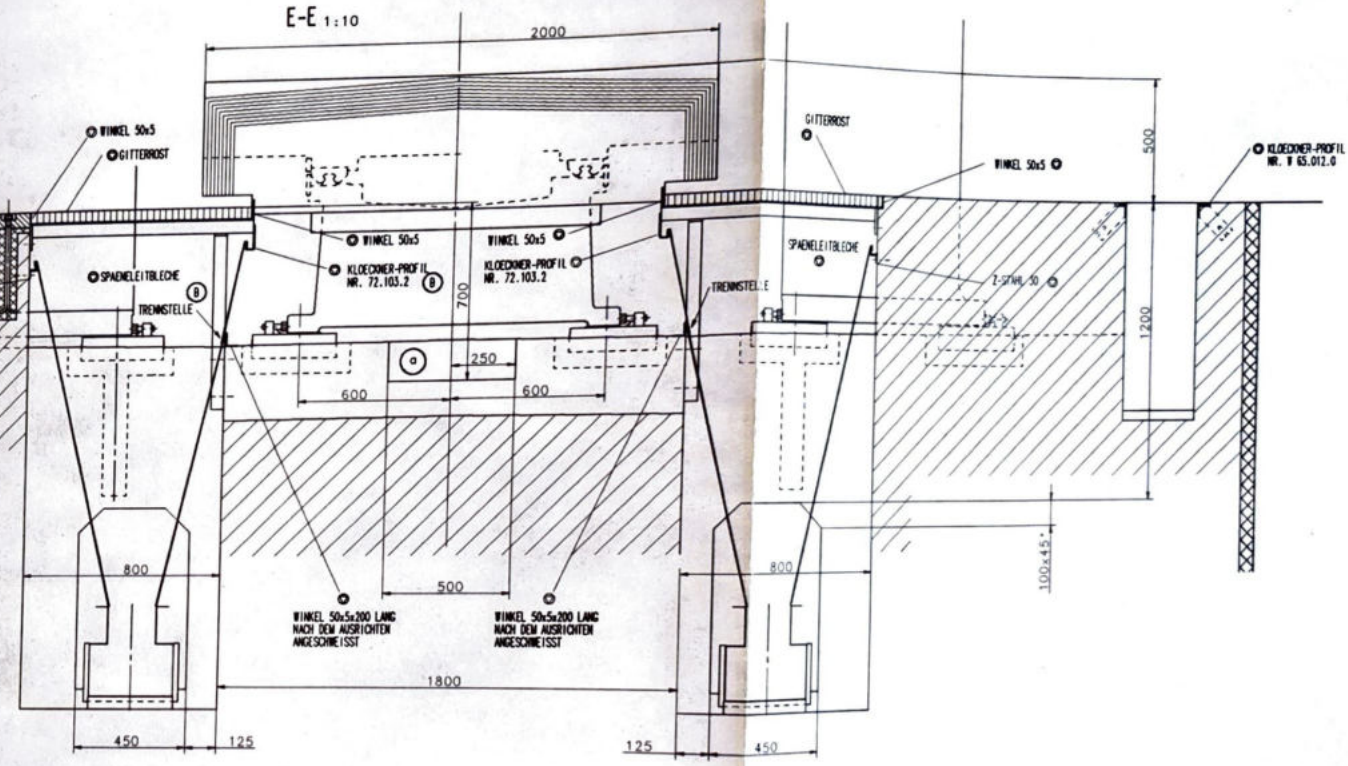
● STAHLPLATTE 60x810x10 (2x)
BEFESTIGUNG MIT STEINBOLLEN NR. 400-DIN529
MITTER IN DER STAHLPLATTE VERSCHENEN
ZUM VERGLEICHEN KANN IN DER MITTE DER PLATTE
EIN LOCH MAX. #120 VORGESEHEN WERDEN.

MITTE MASCHINE



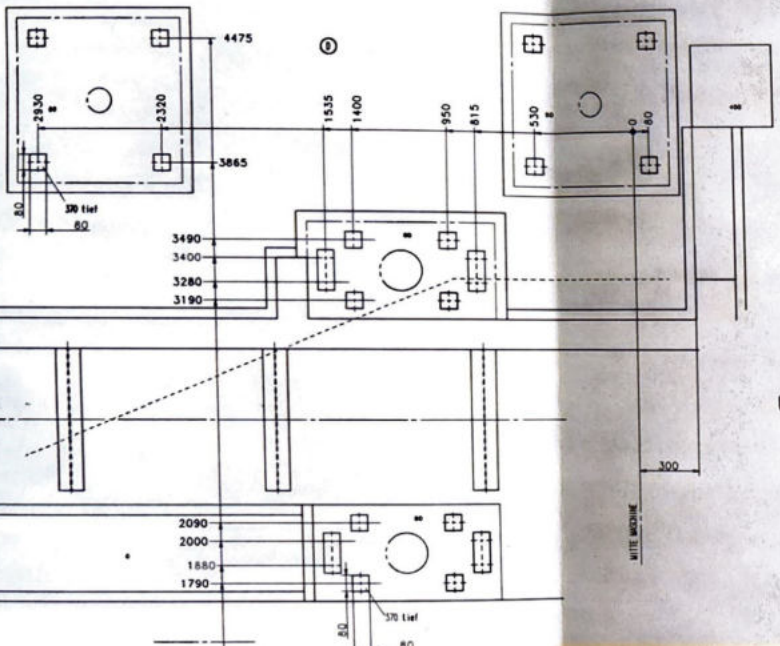
VORSCHLAG FÜR DIE BEFESTIGUNG
VON ABDECKUNG BZW. SPANNELEITBLECHE
● KUNDENBEISETZUNG

● STAHLPLATTE 60x990x10 (2x)
ALS BEFESTIGUNG FÜR DEN WÄRMELÄTTER
BEFESTIGUNG MIT STEINBOLLEN NR. 400-DIN529
MITTER IN DER STAHLPLATTE VERSCHENEN
ZUM VERGLEICHEN KANN IN DER MITTE DER PLATTE
EIN LOCH MAX. #120 VORGESEHEN WERDEN.



E-E 1:10

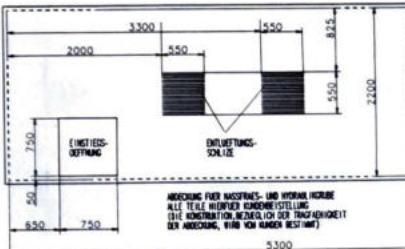
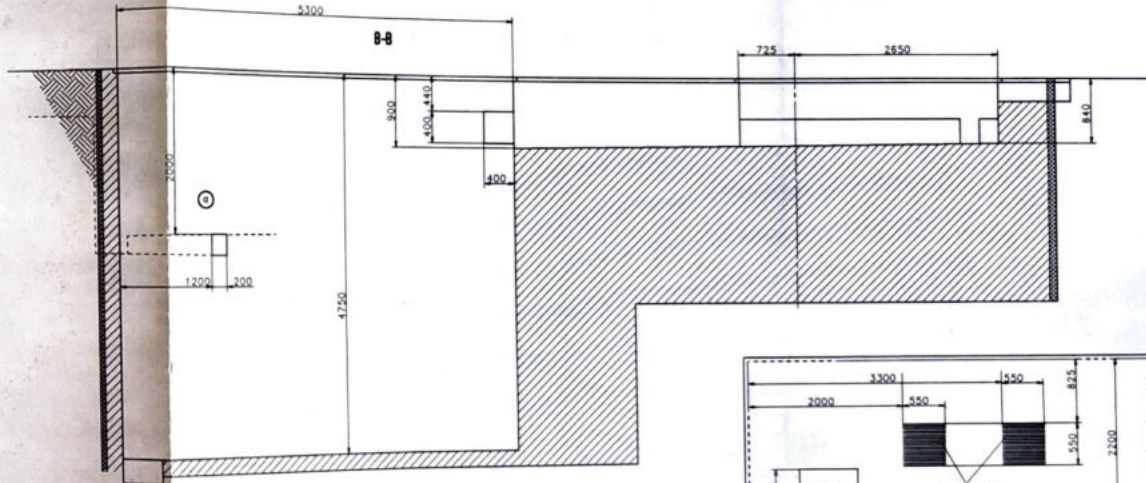
MITTE MASCHINE



U 1.10

E-E 1:10

2000



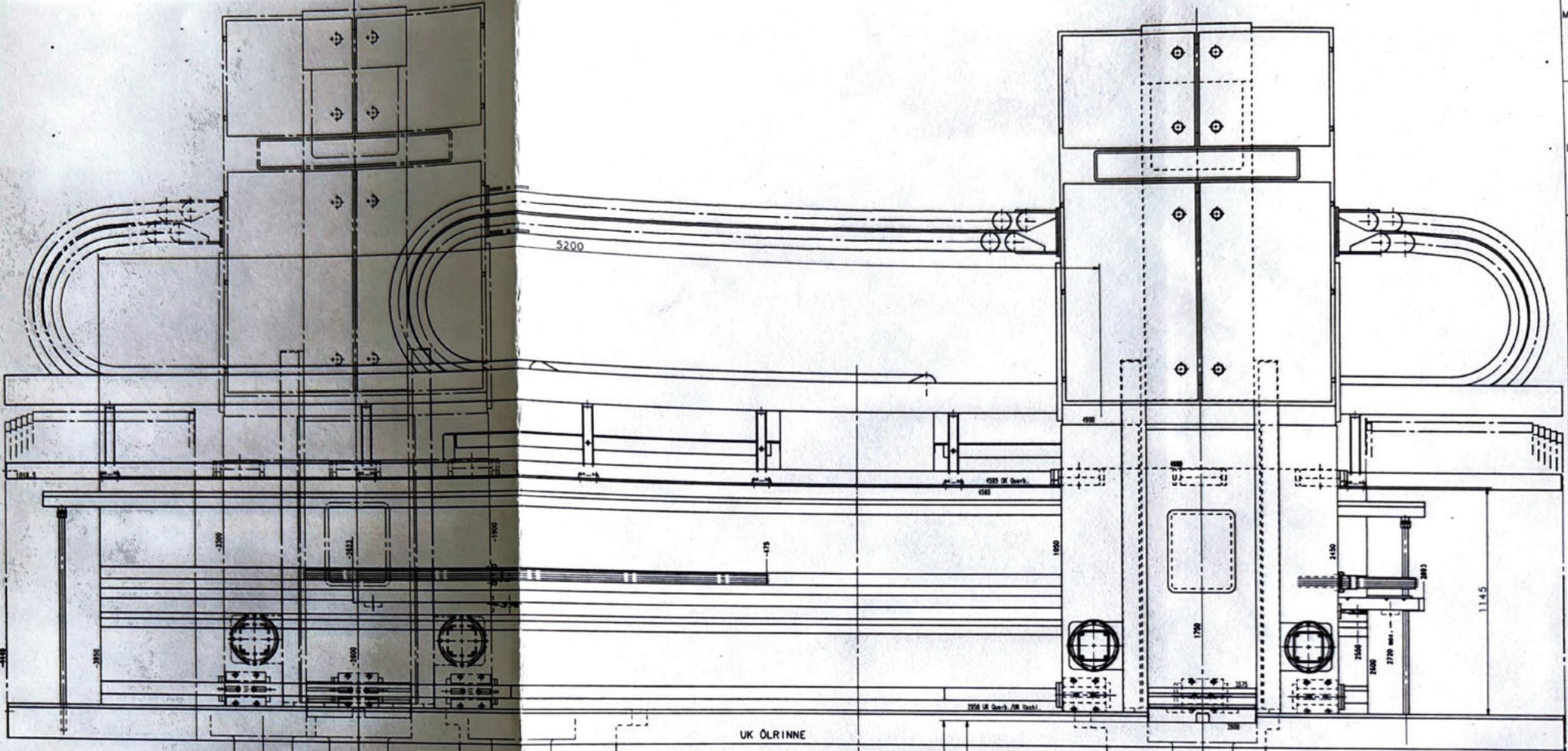
ANMERKUNG FÜR MASCHINEN- UND HYDRAULIKER
ALLE TEILE NIEDRIGER KANALEINSTELLUNG
(DIE KONSTRUKTION, BEZÜGLICH DER TRAGFÄHIGKEIT
DER ABDECKUNG, WIRD VON UNTER BESTIMMT)

RAMME AUS
WINKELSTAB, DIN 1028

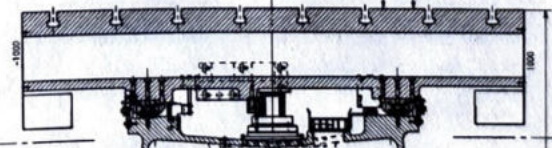
HALTEFÜßEL 4x100 LANG AUS
WINKELSTAB, DIN 1028

SCHWITZKANAL

5300



UK ÖLRINNE



0.011 c.d.v.w.04 8800-10.05.1999 07.19.29 CIZV SIS

Kunde :

