



Válcovací linka na výrobu usazovacích elektrod REDMAN

| Druhy válcovaných profilů :

ČS 1, ČS 8, ČS 11, SČS 1, ČSH 1, ČSH 2, V 1, ELEX

(ZVZ, BHA), STANDARD (Elbistán), SIGMA III a SIGMA VI



Pálicí stroj rovného potrubí TUBOSEC

| Průměr 60 mm - 1400 mm

| Max. síla při rovném řezu 12 mm, max. dl. řezání 3100 mm

| Pálení segmentů na kolena a rozbočky pro tvarové potrubí

| Pálení průniku v ose i mimo osu, pálení krajů potrubí

| Pálení otvorů od průměru 21 mm - 1400 mm (kulatých, oválných a hranatých), pálení pod úkošem $\pm 30^\circ$

| Pálení hranolů na dl. o rozměru 60 x 60 mm až 150 x 150 mm

| Pálení otvorů do hranolů o rozměru 60 x 60 mm až 1400 x 1400 mm - max. šířka otvoru 150 mm, max. délka otvoru 3100 mm (kulatých, oválných a hranatých)



Lemovačka potrubí HAUSLER

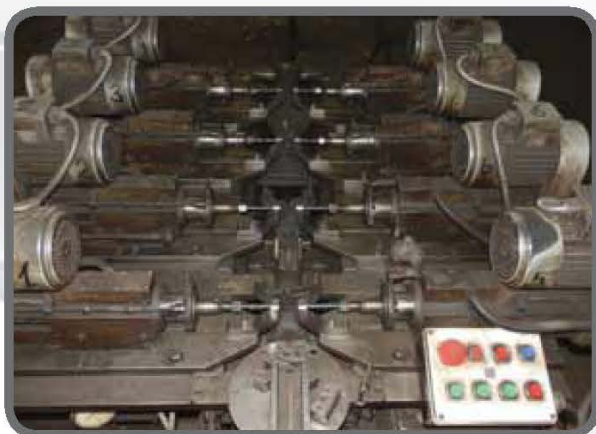
| Průměr 225 - 1120 mm

| Lem vysoký přírubový

| Lem úzký na spoje 15 mm

| Síla lemovaného materiálu 2 - 3 mm

| Rolny dle průměru potrubí skupiny III.



Jednoučelový vrtací stroj na trubky VN rámů JUS 8.5

| Vrtání otv. z obou stran najednou

| Průměr trubky 33,7 (Z25)

| Průměr otv. 8,5

| Rozteč mezi otv.: 160, 186.6, 213.3, 320 mm - vrtá a přepíná se po 4 otv.

| Rozteč mezi otv. 500 mm vrtá a přepíná se po 1 otvoru

| Dorazy na rovné konce, úkosy $22,5^\circ$ a 45° , R17



Automat na svařování nastavení plechu FTV - 4, BUG-0

- | Max. délka svaru 4000 mm (FTV-4), 3100 mm (BUG-0)
- | Max. rozměr dílu: 4000 x 11000 mm (FTV-4), 3100 x 11000 mm (BUG-0)
- | Max. tloušťka plechu 5 mm pro jednostranné nastavení
8 mm pro oboustranné nastavení
- | Doporučená minimální délka svaru: 1000 mm



Automat na podélné svařování potrubí LONGLINE

- | Minimální průměr potrubí 125 mm
- | Maximální průměr potrubí 1600 mm
- | Minimální doporučená délka potrubí 500 mm
- | Maximální délka potrubí 3000 mm
- | Maximální síla materiálu* 4 mm
- *dle charakteru zakázky možno svařit až sílu 6 mm (svar „V“)



Automat na podélné svařování potrubí HEISS LSV 2.0

- | Čtyřhranné potrubí:
 - od rozměru 200 x 140 mm do 710 x 710 mm,
 - délka 800 - 2 000 mm, tloušťka plechu 2-3 mm
- | Kruhové potrubí:
 - od průměru 225 do 1800 mm, tloušťka plechu 2-5 mm
- | Hliníkové luby do průměru 2550 mm a tloušťky 6 mm
- | Minimální doporučená délka potrubí 500 mm



Automat na podélné svařování potrubí VSV 311 - 3 m

- | Svařovací délka 3050 mm
- | Svařovací rychlost od 0,1 do 2 m/min
- | Kruhové potrubí : průměr potrubí od průměru 180 do 2600 mm
- | Tloušťka plechu nerezové a nízkolegované oceli 3 - 12 mm
- | Hliníkové luby do průměru 2600 mm a tloušťky 3 - 10 mm
- | Minimální doporučená délka potrubí 500 mm
- | NC řízení



Automat na svařování podélných a obvodových svarů

LHT 6360

- | Metody svařování 131,135 (MIG/MAG) 121 (pod tavidlem)
- | Svařovaný průměr 1200 - 5000 mm
- | Max. délka podélného svaru 3000 mm
- | Max. délka výrobku 20000 mm
- | Tloušťka plechu:
 - metoda 131,135 - 2- 5 mm - St 37 a AKV, Al max. 4 - 8 mm
 - metoda 121 - 5 - 30 mm



Automat na svařování podélných a obvodových svarů

LHT 1 3535

- | Metody svařování 131,135 (MIG/MAG) 121 (pod tavidlem)
- | Svařovaný průměr 1200 - 2600 mm
- | Max. délka podélného svaru 4000 mm
- | Max. délka výrobku 8000 mm
- | Tloušťka plechu:
 - metoda 131, 135 - 2- 5 mm - St 37 a AKV, Al max. 6 mm
 - metoda 121 - 5 -12 mm



Válec FACCIN

4HEL 2126 NC

- | Tloušťka plechu max. 10 mm
- | Tloušťka plechu s předohybem 8 mm
- | Průměr skružence 300 mm
- | Délka válců 2050 mm, celkový počet válců 4
- | Počet poháněných válců 2
- | Počet hydraulicky nastavitelných válců 3
- | Průměr horního válce 240 mm, průměr spodního válce 220 mm
- | Pohon válců pomocí hydraulických motorů přímý



Dynamicky vyvažovací stroj

SCHENCK 20 N

- | Hmotnost vyvažované součásti 100 kg
- | Největší \varnothing vyvažované součásti 1200 mm
- | Max. délka vyvažované součásti 1300 mm
- | Citlivost snímání 2 gmm



Dynamicky vyvažovací stroj SCHENCK H6 UN

- | Hmotnost vyvažované součásti 20 - 4000 kg
- | Největší \varnothing vyvažované součásti 4000 mm
- | Max. délka vyvažované součásti 4200 mm
- | Citlivost snímání 50 gmm



Dynamicky vyvažovací stroj SCHENCK HM 70 U

- | Hmotnost vyvažované součásti 20000 kg
- | Průměr rotoru nad ložem max. 3600 mm
- | Průměr rotoru nad otvorem max. 6000 mm
- | Klad. nastav. pro úložné \varnothing čepů 70 - 300 mm
- | Klad. nastav. pro úložné \varnothing čepů 300 - 600 mm
- | Lože stroje sestávající ze dvou podélně dělených loží s ozubenou tyčí pro pojezd stojanů podél lože stroje
- | Délka jednotlivých částí lože 3000 mm
- | Celková délka lože stroje 6000 mm + otvor 3000 mm + 3000 mm
- | Citlivost snímání: 0,5 gmm/kg
- | Měřicí rozsah 120 - 15000 min -115
- | Citlivost měření 0,5 gmm/kg
- | Nejmenší měřitelný nevývažek 80 gmm
- | Vztažený na vyvaž. otáčky 1000 min-1
- | Redukční poměr vyvážení (URV) Až do 95%

Dále finální výroba disponuje:

- | 3-válcový skružovací stroj Roundo - PS 255
3000/6, PS 310 3000/10
- | Děrovačka HAUSLER