

# PROTOCOLE DE MISE EN FONCTION des générateurs d'eau trioxygénée

## 1 CONTRÔLER LE DÉBIT DE VOTRE INSTALLATION

Faire la mesure du débit litre par minute à la sortie du robinet (Le débit recommandé doit être à 1.5x le débit du générateur. Exemple pour un générateur 6L il faut 9L de débit minimum)



## 2 CONTRÔLER LA PRESSION

Faire un test de pression via un manomètre.

La pression doit être entre 3 et 8 bars.

*Attention si la pression n'est pas conforme, cela entraînera un problème de débit non constant et faible en sortie, alors que le débit d'eau à l'arrivée est bien aux alentours du test effectué juste avant.*

Il faut alors augmenter avec un tournevis la pression sur le détendeur d'eau du bâtiment pour arriver à 3 bars.



## 3 INSTALLER LE GÉNÉRATEUR

Mettre une vanne d'arrêt à l'entrée du générateur.

Mettre le ou les tuyaux fournis pour l'installation ou alors bien respecter les diamètres intérieurs des tuyaux, surtout pour les générateurs à partir de 12L/min.



## 4 CONTRÔLER L'INSTALLATION

Mesurer le taux de ppm de l'eau trioxygénée produite grâce au testeur d'eau trioxygénée, pour s'assurer du bon fonctionnement de l'installation.

*Pour rappel, le taux mesuré doit être conforme à celui indiqué dans la fiche technique de votre générateur.*

Mesurer le taux de ppm dans l'air ambiant de la pièce ,

grâce au testeur d'ozone dans l'air, pour s'assurer de l'innocuité du dispositif.

*Pour rappel, valeur cible 120  $\mu\text{g}/\text{m}^3$*

*et seuil de recommandation et d'information : 180  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  en moyenne horaire (source : code de l'environnement Legifrance)*

