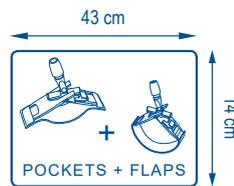
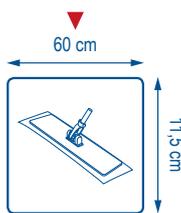
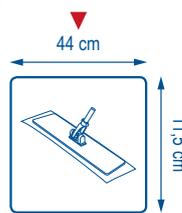
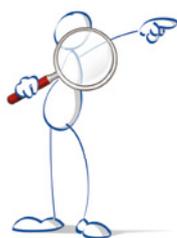




Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE



33% RECYCLÉ



SMART TEXTILES





SMART TEXTILES

Dx1 Infinite 
FABRIQUE EN EUROPE  35% RECYCLÉ 

MOP MICROFIBRE UNIVERSELLE RECYCLÉE

La *Dx1 Infinite* a été conçue pour être l'alternative Européenne aux produits d'import Asie. Respectant tous les fondamentaux techniques de DECITEX, elle se devait de rivaliser en prix face à une concurrence déjà mondialisée. La *Dx1 Infinite* est un concentré de plus de 15 ans d'expérience pour répondre depuis l'Europe aux marchés d'appel d'offre et aux acteurs internationaux de prestation de service.



Technologie VMP : une structure *Velours* pour une grande durabilité et une *Microfibre* en *Polyester* pour plus de mouillabilité ainsi qu'une grande résistance aux produits chimiques et à la température. La *technologie VMP* offre à la *Dx1 Infinite* un poids plume, une capacité de nettoyage supérieure à 30 m² et des coûts de blanchisserie au plus bas.

La *Dx1 Infinite* est un acteur direct du développement durable du fait de sa capacité à restituer en quasi-totalité l'eau qu'elle absorbe. L'eau est une ressource essentielle qui mérite d'être économisée ! Pas de crainte pour autant, la *Dx1 Infinite* adore les graisses donc pendant qu'elle délivrera l'eau de façon homogène sur le sol, elle retiendra le gras bien au chaud dans ses microfibres en polyester pour ne pas en étaler partout.



Enfin la *Dx1 Infinite* est faite pour durer sur plus de 350 lavages. Grâce à sa palette de 5 couleurs, vous pourrez l'affecter par zone de travail ou faciliter la redistribution logistique dans votre service.

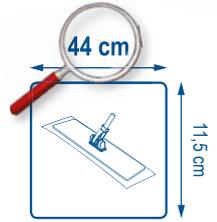


SMART TEXTILES

Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE

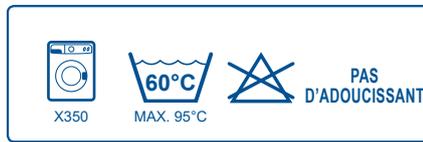
33% RECYCLÉ



- 101 603
- 101 604
- 101 605
- 101 606
- 101 607

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

90 % microfibre
(100 % polyester)
10 % polyamide
33 % rPET

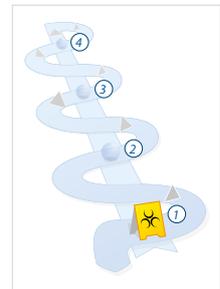


Description :	Mop microfibre universelle recyclée
Conditionnement :	Cartons de 10 sachets de 10 Dx1 Infinite
Construction :	Technologie V.M.P. (velours microfibre polyester)
Poids au m² :	650 g
Poids sec :	50 g
Poids essoré :	136 g
Imprégnation :	4 Dx1 Infinite pour 1/2 L de solution
Finition :	Surjet technique
Finesse du fil :	0,78 dTex
Stabilité dimensionnelle :	-5,8 % en longueur -1,2 % en largeur
Abrasion :	Dans le cadre du protocole d'utilisation fourni, le produit ne cause aucun dommage sur les surfaces
Entretien :	Une température de lavage basse contribue à la protection de l'environnement Laver avec une lessive appropriée à 60°C et à une température maximale seulement si nécessaire
Empreinte carbone :	1,54 kg CO ₂ e pour 100 utilisations (Scope 3 : 5,4 kg CO ₂ e)

NORME EN16615

Réduction bactériologique de 99,960 % selon la méthodologie de la norme EN16615 (-3,40 log).

Test réalisé à l'eau distillée sur staphylocoque doré en présence de matière interférente.



- Zone de contamination
- Passage de la mop
- Sens du mouvement
- Dénombrement par dilution et inclusion des microorganismes

* kg CO₂e pour 100 utilisations

Technologie Infinite



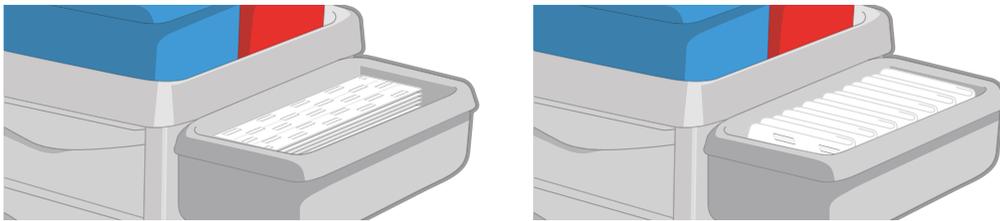
Scanner pour en savoir plus



PROTOCOLE

- Blocs opératoires /
Services de réanimation
- Services de santé
- Maisons de retraite
- Collectivités
- Hôtels
- Restaurants
- Cafés
- Entreprises de propreté
- Industries

Étape 1 Préparer le nombre nécessaire de Dx1 Infinite dans le bac.



- disposition des mops à plat ou pliée -

Étape 2 Pré-imbiber les mops en se référant au tableau ci-dessous.



1/2 L	1 L	1 L 1/2	2 L	3 L	4 L	8 L
4 mops	8 mops	12 mops	16 mops	24 mops	32 mops	64 mops

Étape 3 Lavage des sols avec la Dx1 Infinite.

Précéder toujours le lavage d'un balayage.



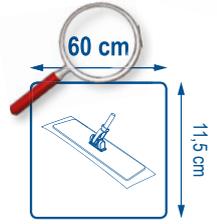


SMART TEXTILES

Dx1 Infinite

FABRIQUE EN EUROPE

33% RECYCLÉ



- 101 608
- 101 609
- 101 610
- 101 611
- 101 612

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

90 % microfibre
(100 % polyester)
10 % polyamide
33 % rPET



X350



60°C
MAX. 95°C



PAS
D'ADOUCISSANT



Description : Mop microfibre universelle recyclée

Conditionnement : Cartons de 10 sachets de 10 Dx1 Infinite

Construction : Technologie V.M.P. (velours microfibre polyester)

Poids au m² : 650 g

Poids sec : 76,5 g

Poids essoré : 185,5 g

Imprégnation : 3 Dx1 Infinite pour 1/2 L de solution

Finition : Surjet technique

Finesse du fil : 0,78 dTex

Stabilité dimensionnelle : -5,8 % en longueur | -1,2 % en largeur

Abrasion : Dans le cadre du protocole d'utilisation fourni, le produit ne cause aucun dommage sur les surfaces

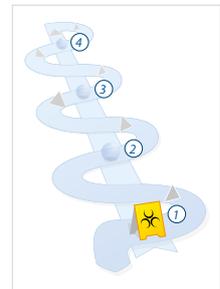
Entretien : Une température de lavage basse contribue à la protection de l'environnement
Laver avec une lessive appropriée à 60°C et à une température maximale seulement si nécessaire

Empreinte carbone : 2,03 kg CO₂e pour 100 utilisations (Scope 3 : 7,1 kg CO₂e)

NORME EN16615

Réduction bactériologique de 99,960 % selon la méthodologie de la norme EN16615 (-3,40 log).

Test réalisé à l'eau distillée sur staphylocoque doré en présence de matière interférente.



Zone de contamination



Passage de la mop



Sens du mouvement



Dénombrement par dilution et inclusion des microorganismes

* kg CO₂e pour 100 utilisations

Technologie Infinite



Scanner pour en savoir plus



PROTOCOLE



Blocs opératoires /
Services de réanimation



Services de santé



Maisons de retraite



Collectivités



Hôtels



Restaurants



Cafés

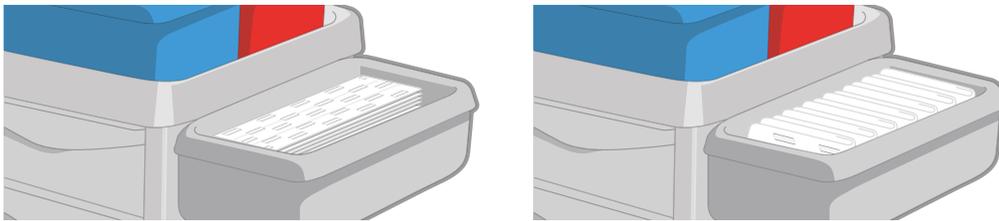


Entreprises de propreté



Industries

Étape 1 Préparer le nombre nécessaire de Dx1 Infinite dans le bac.



- disposition des mops à plat ou pliée -

Étape 2 Pré-imbiber les mops en se référant au tableau ci-dessous.



1/2 L	1 L	1 L 1/2	2 L	3 L	4 L	8 L
3 mops	6 mops	9 mops	12 mops	18 mops	24 mops	48 mops

Étape 3 Lavage des sols avec la Dx1 Infinite.

Précéder toujours le lavage d'un balayage.

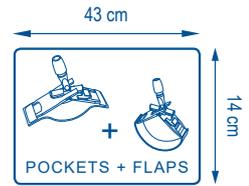




SMART TEXTILES

Dx1 Infinite

FABRIQUE EN EUROPE

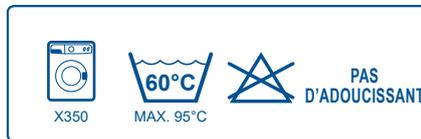


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



101 653

90 % microfibre
(100 % polyester)
10 % polyamide
33 % rPET



Description : Mop microfibre universelle recyclée

Conditionnement : Cartons de 10 sachets de 10 Dx1 Infinite

Construction : Technologie V.M.P. (velours microfibre polyester)

Poids au m² : 650 g

Poids sec : 77 g

Poids essoré : 200 g

Imprégnation : 4 Dx1 Infinite pour 1/2 L de solution

Finition : Surjet technique

Finesse du fil : 0,78 dTex

Stabilité dimensionnelle : -5,8 % en longueur | -1,2 % en largeur

Abrasion : Dans le cadre du protocole d'utilisation fourni, le produit ne cause aucun dommage sur les surfaces

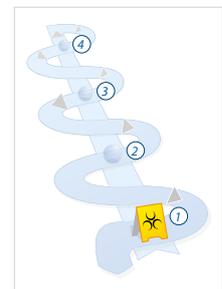
Entretien : Une température de lavage basse contribue à la protection de l'environnement
Laver avec une lessive appropriée à 60°C et à une température maximale seulement si nécessaire

Empreinte carbone : 2,43 kg CO₂e pour 100 utilisations (Scope 3 : 8,5 kg CO₂e)

NORME EN16615

Réduction bactériologique de 99,960 % selon la méthodologie de la norme EN16615 (-3,40 log).

Test réalisé à l'eau distillée sur staphylocoque doré en présence de matière interférente.



Zone de contamination



Passage de la mop

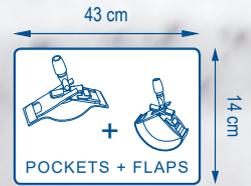


Sens du mouvement



Dénombrement par dilution et inclusion des microorganismes

*kg CO₂e pour 100 utilisations



PROTOCOLE



Blocs opératoires / Services de réanimation



Services de santé



Maisons de retraite



Collectivités



Hôtels



Restaurants



Cafés

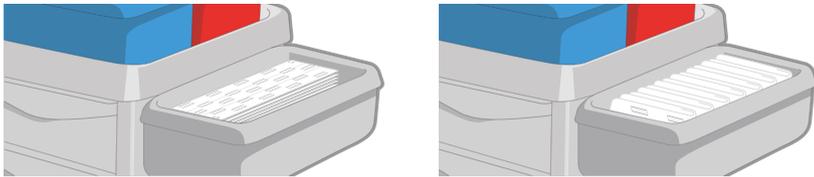


Entreprises de propreté



Industries

Étape 1 Préparer le nombre nécessaire de Dx1 Infinite dans le bac.



- disposition des mops à plat ou pliée pour une utilisation à poches -



Étape 2 Pré-imbiber les mops en se référant au tableau ci-dessous.



1/2 L	1 L	1 L 1/2	2 L	3 L	4 L	8 L
4 mops	8 mops	12 mops	16 mops	24 mops	32 mops	64 mops

Étape 3 Lavage des sols avec la Dx1 Infinite.

⚠ Précéder toujours le lavage d'un balayage.

