

- ✓ Sacs avec fermeture à liens coulissants
- ✓ Estampillés NF EN 13-592 + NF Environnement
- ✓ Présentation en rouleaux prédécoupés
- ✓ Certifiés Origine France Garantie

Caractéristiques	
Type de sac	50 Litres
Dimensions hors tout (lxh)	680 x 750 mm (+/- 2,5%)
Epaisseur	24 µ (+/- 5%)
Masse / Poids du sac	25,76 grs (+/- 8%)
Couleur	Noir
Type de lien	Coulissants
Type de sac	A liens coulissants
Type de soudure	Latérale
Bande Papier imprimée	litrage du sac à minima

Composition / % matières recyclées

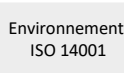
PE Basse Densité / < 30 %

Logistique

Nomenclature douanière	39 23 21 00 00
Conditionnement	400 sacs, 16 rouleaux de 25 sacs
Nb de cartons par rang	8
Nb de rangs par palette	6
Nb de cartons par palette	48
Nb de sacs par palette	19 200
Dimensions du carton	380 x 280 x 235 mm
Dimensions palette	800 x 1200 mm
Hauteur palette	1,62 m
Type palette	Palette Europe avec échange

Certifications Produits

Certifications Usines



Secteurs d'utilisation



Impression des sacs		Visuel produit
Libellé impression	marquage obligatoire dans le cadre de la Norme NF EN 13592 & NFE	 Photo non contractuelle
Type d'impression	continue	
Couleur d'impression	Blanche	

Caractéristiques mécaniques

	VALEUR NOMINALE	METHODE D'ESSAI
Résistance à la rupture sens extrusion	1,10 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Résistance à la rupture sens transversal	0,90 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Allongement à la rupture sens extrusion	600 % (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Allongement à la rupture sens transversal	750 % (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Force de rupture soudure de fond	NC	NF EN ISO 527-3
Force de rupture soudure latérale	0,60 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-2
Résistance du lien	> 5 daN	NF EN 13-592 NF EN ISO 527-3
Dart test	68 g (+/-10%)	NF EN ISO 7765-1
Opacité	> 60 %	
Poids supporté d'un sac	8 Kg	

Résistance à la manutention et aux chocs : l'essai consiste à laisser tomber un sac rempli de lests de 500g d'une hauteur de 1,20m. Test avec **16 lests** (8,0 kgs), aucune déchirure > 61 mm conformément à la norme NF EN 13592

Étanchéité du sac : l'essai consiste à remplir le sac avec **6 litres d'eau** et à vérifier, après 5 minutes, l'étanchéité des soudures