



INTEGRATION HP est un décapant hautement performant qui permet de décaper rapidement et en profondeur les accumulations importantes de bouche-pores et d'émulsions et ce, sans avoir à respirer des odeurs fortes et désagréables. La couleur bleue de la solution décapante permet de bien délimiter la zone en processus de décapage et permet une application uniforme sur toute la surface.

De plus, INTEGRATION HP contient un indicateur de décapage qui permet de vérifier si le décapage a été fait entièrement. INTEGRATION HP peut être utilisé sur le vinyle, le terrazzo, les carreaux de composition vinylique, la céramique et les sols de béton protégés d'une émulsion.

MODE D'EMPLOI

Le temps et la concentration de la solution décapante requis pour décaper varieront en fonction de la composition chimique et du nombre de couches de bouche-pores ou d'émulsion à décaper.

Taux de dilution	Temps de contact par couche à décaper
10 % (100 ml d'INTEGRATION HP par litre d'eau)	environ 3 min
15 % (150 ml d'INTEGRATION HP par litre d'eau)	environ 2 min
20 % (200 ml d'INTEGRATION HP par litre d'eau)	environ 1 min 30 sec
25 % (250 ml d'INTEGRATION HP par litre d'eau) (accumulation importante)	environ 1 min

- Dépoussiérer.
-  Étendre uniformément la solution avec une frange Faubert.
- Laisser un temps de contact approprié. Il est important que la surface reste mouillée durant le temps d'attente.
- Pour déloger l'ancienne émulsion, brosser avec une monobrosse munie d'un disque approprié.
- Ramasser la solution résiduelle avec un aspirateur à eau et poussière ou une frange Faubert.
-  **INDICATEUR DE DÉCAPAGE.** L'indicateur de décapage permet de vérifier si la surface a été décapée complètement. Pour ce faire, imbiber une frange Faubert de solution décapante, l'essorer et la passer sur toute la surface. La présence de taches bleu pâle indique qu'il y a des résidus d'émulsion. Déloger ces taches en les frottant avec un tampon imbibé de solution décapante.
- Rincer abondamment pour neutraliser.

Mise en garde : Ne pas utiliser sur le bois ni sur le linoléum. Il n'est pas recommandé de laisser un temps de contact inutilement prolongé car le revêtement de sol pourrait être endommagé.

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES ET PHYSIQUES

pH à 25 % (25 °C) : 12,0 - 13,0
 Poids spécifique (25 °C) : 1,065 - 1,070
 Viscosité (25 °C) : aucune
 Stabilité : stable dans des conditions normales d'entreposage
 Aspect physique : liquide bleu foncé
 Odeur : non parfumée

LÉGISLATION

Fiche de données de sécurité disponible.

Signature VMS™ | Rodian

AVANTAGES

- Efficace sur les émulsions conventionnelles avec zinc ou écologiques sans zinc.
- Les propriétés mouillantes des amphotères permettent d'optimiser l'étalement de la solution décapante sur le sol.
- Les amphotères exercent un pouvoir émulsifiant qui permet de maintenir en suspension les résidus d'émulsion jusqu'au rinçage.
- Formule favorisant un temps de contact supérieur.
- Décape efficacement, rapidement et en profondeur.
- Mousse contrôlée.
- Solution résiduelle facile à ramasser.
- Faible odeur. : respecte l'utilisateur et les personnes à proximité de l'aire de décapage.
- Ne contient aucun produit reconnu comme étant nuisible pour l'environnement tels que butyle, phosphate et ammoniac.
- Produit développé selon l'approche « Enviro-Technik » de Choisy.

AVANTAGES VMS

- La couleur bleue de la solution décapante INTEGRATION HP permet une application uniforme sur toute la surface.
- INTEGRATION HP permet à l'utilisateur de visualiser la qualité du travail exécuté. Au cours du processus de décapage, INTEGRATION HP a la capacité de révéler à l'utilisateur s'il reste des résidus d'émulsion sur le sol en produisant des taches bleues à ces endroits bien précis.

™ VMS et ENVIRO-TECHNIK sont des marques déposées de Laboratoires Choisy Itée.

RODIAN 50 : Technologie brevetée. N° de brevet américain : 6,391,226 / N° de brevet canadien : 2,270,476 / N° de brevet européen : 0935640.



992602 – Colis de 2 bidons de 5L

